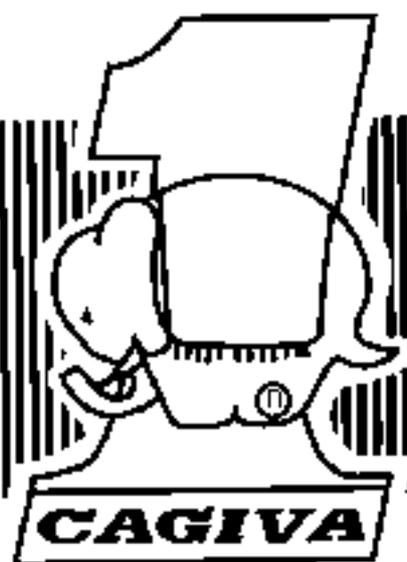


**MANUALE D'OFFICINA
WORKSHOP MANUAL
MANUEL D'ATELIER
WERKSTATTHANDBUCH
MANUAL DE OFICINA**

MITO Racing

**Variante al manuale di officina N° 68543
Variant to the workshop manual N° 68543
Variante au manuel d'atelier N° 68543
Variante zum Werkstatthandbuch N° 68543
Variante al manual de taller N° 68543**

Part. 800069478



IMPORTANTE

Attenzione particolare alla gestione computerizzata di tutti i dati generali e speciali, in particolare quelli relativi ai dati personali.

IMPORTANT

Attention particulière dans l'usage des données informatiques de tous les renseignements, en particulier les données personnelles.

IMPORTANT

La gestione delle informazioni personali deve essere computerizzata in modo da garantire la completa riservatezza dei dati.

WICHTIG

Alle Daten, insbesondere auch die Daten der Mitarbeiter sind von jeder Computer-Datei zu trennen.

IMPORTANTE

Todos los datos personales deben estar perfectamente protegidos en el sistema de computación, en particular los datos personales.

Manuale d' officina
Workshop Manual
Manuel d' Atelier
Werkstatthandbuch
Manual de oficina

MITO Racing

Variante al manuale di officina N° 68543
Variant to the workshop manual N° 68543
Variante au manuel d'atelier N° 68543
Variante zum Werkstatthandbuch N° 68543
Variante al manual de taller N° 68543

Concessionary
PIRELLA GOMMA S.p.A.
27100 Parma, Italy

Telephone
Pirella Gomma
Giuseppe Neri - Andrea Neri - Daniela P. Neri - Tel. 0521/800494/5
Telex 320001 - Telex 320002



Premessa

Il presente regolamento, emanato dalla Direzione Generale **CAGIVA**, ha l'obiettivo di stabilire le norme di riferimento per il personale che presta servizio presso i rivenditori autorizzati, al fine di garantire la sicurezza e la qualità del servizio offerto ai clienti. Il presente regolamento è applicabile a tutti i dipendenti e collaboratori del personale che presta servizio presso i rivenditori autorizzati. Il presente regolamento è applicabile a tutti i dipendenti e collaboratori del personale che presta servizio presso i rivenditori autorizzati.



Norme antinfortunistiche per l'operatore e per chi opera nelle vicinanze.



Esiste la possibilità di arrecare danno al veicolo e/o ai suoi componenti.



Ulteriori notizie inerenti l'operazione in corso.

Consigli utili

Il **CAGIVA** consiglia di sempre utilizzare il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.

Il **CAGIVA** consiglia di sempre utilizzare il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.

Il **CAGIVA** consiglia di sempre utilizzare il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.

Il **CAGIVA** consiglia di sempre utilizzare il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.

Norme generali sugli interventi riparativi

1. Verificare sempre la taratura degli pneumatici e la loro pressione in particolare in caso di variazioni di temperatura.
2. Attenzione alla manutenzione dei pneumatici e delle parti che ne dipendono, come il sistema di sterzo e il sistema di frenata.
3. Utilizzare sempre il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.
4. Seguire sempre le norme di sicurezza in vigore, in particolare quelle relative alla manutenzione dei pneumatici e delle parti che ne dipendono.
5. Utilizzare sempre il proprio equipaggiamento di sicurezza personale, in particolare il casco, e di seguire le norme di sicurezza in vigore.
6. Consultare le **Circulari Tecniche** e i **Manuali di Manutenzione** per le norme di sicurezza in vigore, in particolare quelle relative alla manutenzione dei pneumatici e delle parti che ne dipendono.

ATENCION

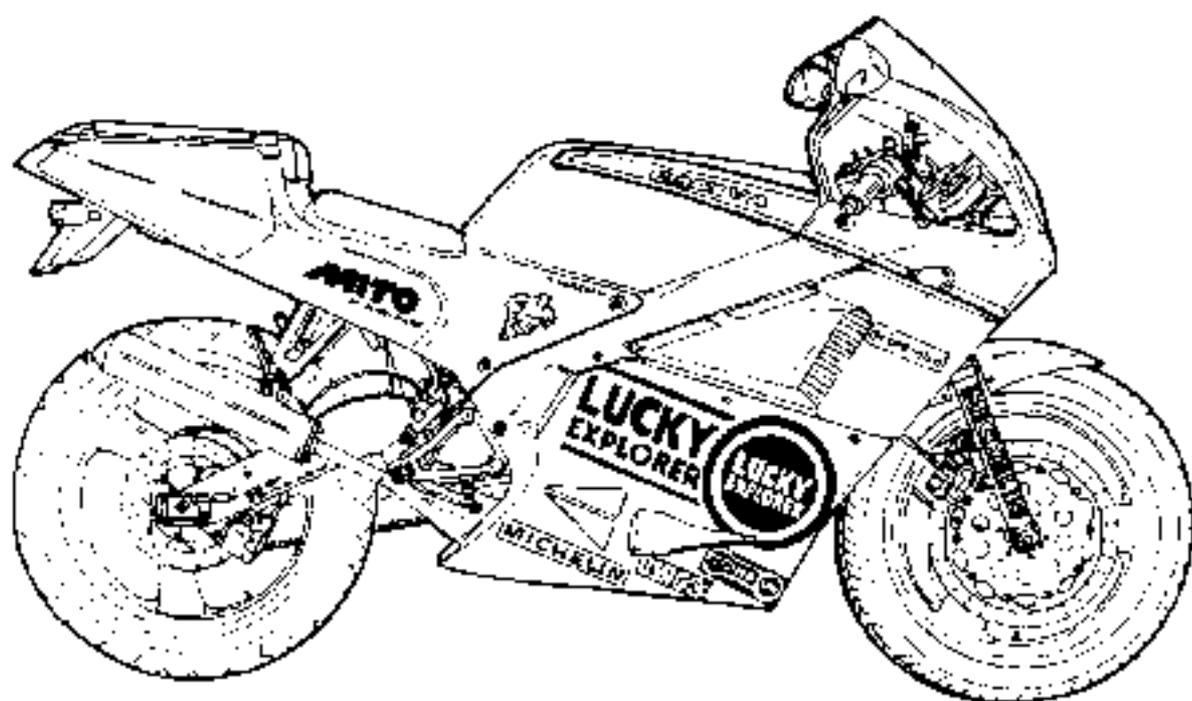
La motocicleta está equipada con lubricante y jockey en un depósito para la lubricación de la reserva del aceite.

Antes que el motor funcione correctamente asegúrese siempre que la llave para la posición "ON" se orienta al clickar del motor e inmediatamente con el clickado de punto muerto cuando se abra la marcha se debería apagar el motor.

**ADVERTENCIA
CARBURANTE**

— Con la moto en posición "OFF" rellenar el depósito del carburante con la marcha al "P" en lugar de hacerlo sólo con gasolina.

No poner en marcha el motor cuando el boteo está desconectado de las bombas de la conexión del sistema eléctrico, de estrapar con las bombas del aceite y el de gasolina.



**MOTORE**

Motore a iniezione diesel a 4 cilindri a iniezione unitaria, a iniezione diretta, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

ALIMENTAZIONE

Alimentazione a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

INIEZIONE	15,5

LUBRIFICAZIONE**MOTORE**

Motore a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

Motore a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

RAFFREDDAMENTO

Cilindrata a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

Velocità max. (km/h)

ACCENSIONE**Motore**

Motore	ROULEAN
Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

AVVIAMENTO

Velocità

TRASMISSIONE

Cilindrata a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria, a iniezione unitaria.

Velocità max. (km/h)	56 km/h
----------------------------	---------

Rapporti cambio

1 ^a	1,777
2 ^a	1,479
3 ^a	1,242
4 ^a	1,095
5 ^a	0,981
6 ^a	0,887
7 ^a	0,807
8 ^a	0,738
9 ^a	0,679
10 ^a	0,629

Rapporti totali

1 ^a	6,389
2 ^a	17,709
3 ^a	18,501
4 ^a	18,974
5 ^a	21,768
6 ^a	23,717
7 ^a	26,842

Velocità max. (km/h)

FRENI**Anteriore**

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

Posteriore

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

TELAI

Velocità max. (km/h)

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

SOSPENSIONI**Anteriore**

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

Posteriore

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

RUOTE

Velocità max. (km/h)

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

PNEUMATICI**Anteriore**

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

Posteriore

Velocità max. (km/h)	56 km/h
Cilindrata (litri)	3,55 litri
Cilindrata (litri)	21,03 litri
Pressione compressione (kg/cm ²)	15,5

**ENGINE**

Single cylinder, two-stroke engine with overhead inlet valve and side crank drive. Oil is forced through the crankcase.

Bore	42.00 mm (1.653 in)
Stroke	42.00 mm (1.653 in)
Compression ratio	12.50:1
Compression ratio (with closed valves)	12.1:1

FUEL FEEDING

Injection system, fuel injection

MEINERBUTTEN CARBURETTOR	
MEINERBUTTEN CARBURETTOR	230
TSV-AUT	
With closed valves	100
With open valves	100
Consumption	2.1 liter/100 km (25.4 mpg)

LUBRICATION

Oil bath

Two-stage oil pump for wet sump

Oil: Motul 4T40 (Total) or Castrol Powermax

Capacity: 0.5 liter (0.132 US gal) (with oil pump)

COOLING

With oil circulation through pump

Electrically driven cooling fan (optional)

IGNITION

Electric

Ignition coil: Bosch, 12V, 1600 VA, 1000 Ohm, 1000 Ohm

Ignition advance: 10° before TDC, 30° before TDC

Ignition points: 1.0 mm (0.039 in) gap, 0.25 mm (0.010 in) gap

Ignition timing: 10° before TDC, 30° before TDC

Ignition timing: 10° before TDC, 30° before TDC

STARTING

Electric

TRANSMISSION

Clutch: wet disc, manual

Clutch: wet disc, manual

Gear ratios

1st	2.27:1
2nd	1.87:1
3rd	1.49:1
4th	1.14:1
5th	0.90:1
6th	0.80:1
7th	0.81:1
Final drive ratio (with closed valves)	12.50:1
Final drive ratio (with open valves)	12.10:1
Total ratios	
1st	26.11:1
2nd	20.76:1
3rd	15.87:1
4th	12.10:1
5th	9.00:1
6th	8.08:1
7th	7.89:1

Oil bath lubrication, wet sump

BRAKES**Front brake**

Disc brake, hydraulic, with master/slave cylinders and flexible lines

Disc diameter	257 mm (10.12 in)
Brake master cylinder	225 mm (8.86 in) Ø
Brake slave cylinder	225 mm (8.86 in) Ø
Fluid type	DOT 4

Rear brake

Disc brake, hydraulic, with master/slave cylinders and flexible lines

Disc diameter	205 mm (8.07 in)
Brake master cylinder	225 mm (8.86 in) Ø
Brake slave cylinder	225 mm (8.86 in) Ø
Fluid type	DOT 4

FRAME

Steel frame member with tubular subframe and aluminum fuel tank

Max. load (single passenger)	100 kg (220 lb)
Max. load (single passenger and luggage)	100 kg (220 lb)
Frontal cross-section	0.4 m ² (4.6 sq ft)

SUSPENSIONS**Front suspension**

Twin shock absorbers with adjustable damping and front spring preload

Shock absorber	WP 4830000
Spring preload	200 mm (7.87 in)
Travel (with 100 kg load)	100 mm (3.94 in)

Rear suspension

Off-hub swinglink with bearings, shock absorber and rear wheel axle

Shock absorber: WP 4830000

Shock absorber: WP 4830000

WHEELS

Spoke wheel, 17 inches, front rim

Wheel: 17 inches, front rim

TYRES**Front**

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Rear

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide

Motorcycle wet grip tire, 17 inches, 170 mm wide, 170 mm wide



ELECTRIC SYSTEM

Electric system with battery:

- Headlight 12V 120W (with 1 bulb) and 2nd light,
- Starting motor 12V 500W
- Rectifier unit
- Fuel injection
- Automatic
- Ignition coil
- Ignition control system
- Ignition system

The electronic control of the engine valve is composed of the following parts:

- Ignition advance control system
- Valve control valve 12V 300W

The instrument cluster consists of:

- Digital fuel gauge with reserve 150 km (93.7 miles) and fueling indicator 30 km (18.7 miles)
- Fuel gauge with 100 km (62 miles) and warning light 10 km (6.2 miles)
- Tachometer 12V 100W
- Voltmeter 12V 10W
- 100 Amp 10A two position
- 100 Amp 10A two position
- 100 Amp 10A two position

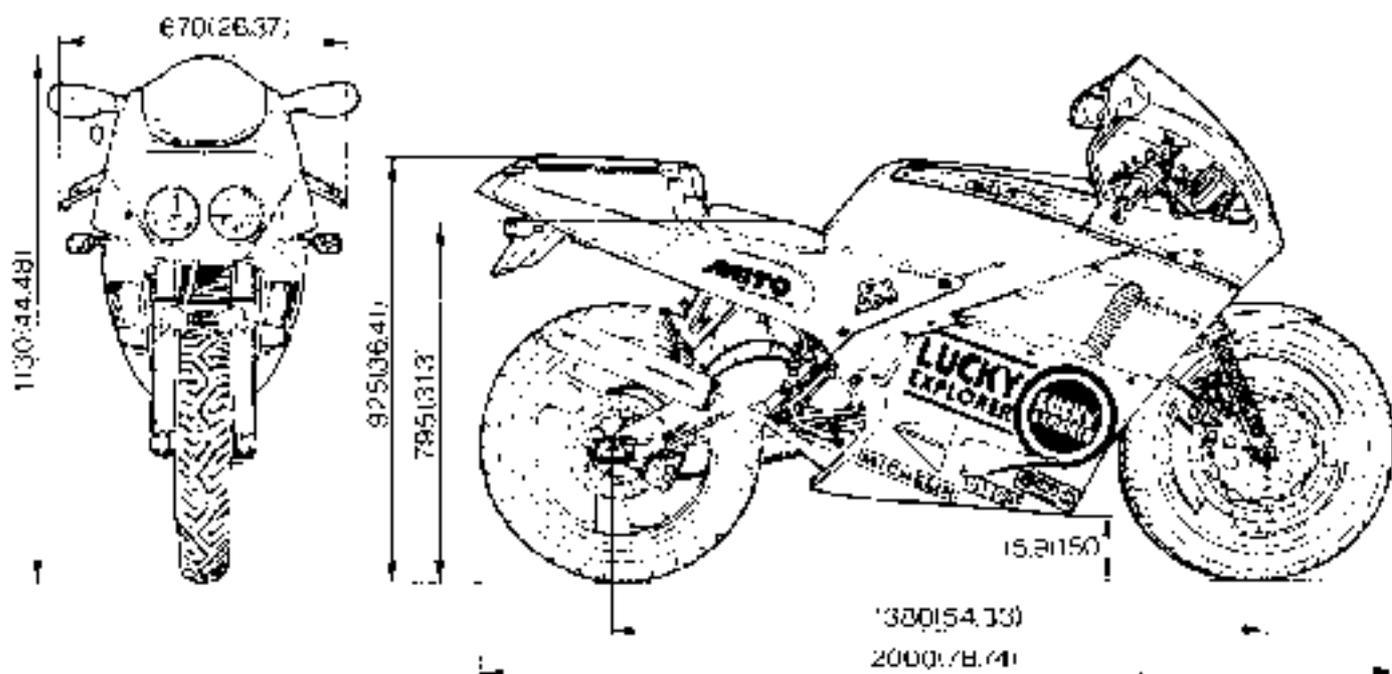
PERFORMANCES

Max. speed (km/h)	138 (85.8)
Max. average consumption (l/100 km)	5.7 (4.8)

WEIGHTS

Wet weight (kg)	242 (533.6)
-----------------	-------------

OVERALL DIMENSIONS mm (in.)



SUPPLY

- Fuel tank
- Seat
- Headlight
- Charger (optional) for 12V battery
- Fuel filter
- Oil pump
- Oil pump cover
- Oil pump base
- Fuel injection
- Fuel injection

TYPE

- 12V 100W

QUANTITY
(liters)

- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1

REMARK - At temperature lower than -5°C fill up the fuel tank with 1% mixture rather than petrol only.

WARNING! - Use of additives in fuel or lubricants is not allowed.

**MOTOR**

Tractor con motor 6 cilindros en línea con inyección directa, 4073 cc de cilindrada y 2200 rpm de régimen nominal.

Cilindrada (cc)	4073
Cilindros	6
Cilindrada por cilindro (cc)	678,83
Cilindrada por litro (cc)	124,68
Consumo de combustible (litros/hora)	33,5

ALIMENTACION

Alimentación regulada en su velocidad de 1500 rpm.

Modelo de inyector	ISATA 3000
Modelo de inyector	ISATA 3000
Velocidad nominal (rpm)	1500
Velocidad mínima (rpm)	750
Velocidad máxima (rpm)	2200

LUBRICACION

Motor

Refrigerante para el motor con capacidad máxima de 12,5 litros.

REFRIGERACION

Con 10 litros de agua en el radiador de serie.

Radiador con 10 litros de agua en el motor de serie.

ENCENDIDO

Tractor

Modelo	8010541
Cilindrada (cc)	4073
Velocidad nominal (rpm)	1500
Velocidad mínima (rpm)	750
Velocidad máxima (rpm)	2200
Consumo de combustible (litros/hora)	33,5

PUESTA EN MARCHA

Tractor

TRANSMISION

Tractor con engranajes de sincronización.

Modelo de tractor	707-711-1122
-------------------	--------------

Relaciones cambio

1	1,227
2	1,457
3	1,81
4	1,97
5	2,096
6	2,49
7	2,99
8	3,41
9	3,97
10	4,57

Relaciones totales

1	26,149
2	21,37
3	16,59
4	15,94
5	15,29
6	13,65
7	12,01
8	11,36
9	10,71
10	10,06

FRENOS**Delantero**

Con 2 ejes, 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	
Elanor	4073
Protección	3000
Protección	3000

Trasero

Con 2 ejes, 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

BASTIDOR

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

SUSPENSIONES**Delantero**

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

Trasero

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

RUEDAS

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

NEUMATICOS**Delantero**

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

Trasero

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.

Modelo	4073
Protección	3000
Protección	3000

Con 2 ejes de freno de mano y 2 ejes de freno hidráulico.



SISTEMA ELECTRICO

- Generador de 12V - 160W con sistema de iluminación auxiliar
- Motor de arranque - 24 (10) W
- Bobina electrónica
- Relé de arranque
- Regulador de voltaje
- Indicador de nivel de combustible
- Características eléctricas en el manual de propietario.
- El sistema eléctrico de esta moto es susceptible a las variaciones de voltaje en las conexiones y al cableado.
- Consultar el manual de propietario.
- Al usar accesorios eléctricos consulte el manual de propietario.

- Control de velocidad de los cuerdos y cables de freno
- Pulsador de arranque con bobina de arranque - 24 (10) W
- Bobina de arranque de potencia - 120 (10) W
- Terminal de arranque con bobina de 12 (24) y 12 (10) W - 24 (10) W
- Bobina de arranque - 24 (10) W
- Regulador de voltaje - 24 (10) W
- Motor de arranque - 24 (10) W
- Indicador de nivel de combustible - 24 (10) W
- Características eléctricas en el manual de propietario.
- Al usar accesorios eléctricos consulte el manual de propietario.

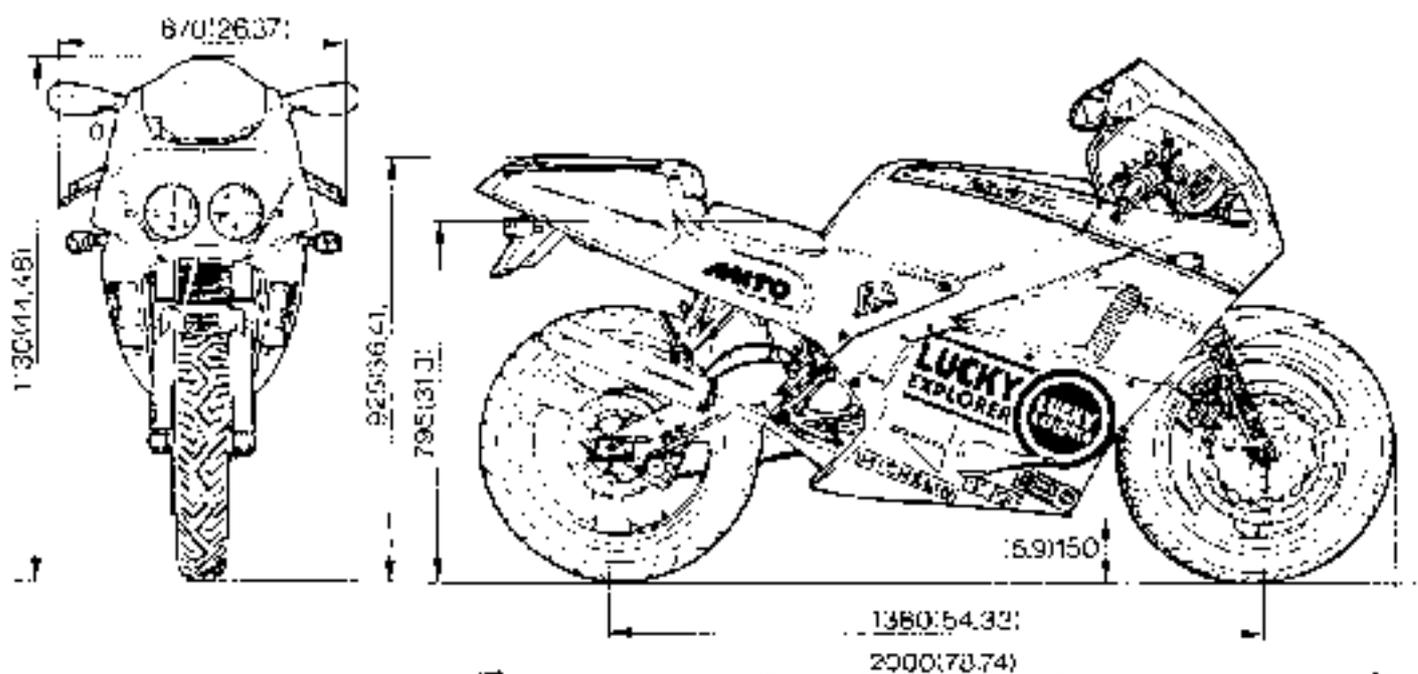
PRESTACIONES

Velocidad máxima (km/h) 170 (104)
Consumo medio (km/l) 14 (8.7)

PESOS

Tanque (kg) 21.5

DIMENSIONES mm (in.)



CAPACIDADES

- Tanque de combustible 14.5 litros
- Aceite de motor (con filtro) 1.5 litros
- Aceite de motor (sin filtro) 1.4 litros
- Aceite de motor (con filtro) 1.5 litros
- Capacidad máxima de carga 150 kg
- Capacidad máxima de carga (sin filtro) 1.4 litros
- Capacidad máxima de carga (con filtro) 1.5 litros
- Capacidad máxima de carga (sin filtro) 1.4 litros
- Capacidad máxima de carga (con filtro) 1.5 litros

TIPO

- Motor de 125 cc (7.63 cu in.)

CANTIDAD (litros)

- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1

● **NOTA** - Con temperatura inferior a los -5 °C añadir al carburante una mezcla al 1%.

⚠ **IMPORTANTE** - No se admite el uso de aditivos en el carburante o en los lubricantes.





Section
Section
Section
Section
Section

B



	Mileage																
	1000	1500	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	16000
Change oil	C																
Change oil filter																	
Change filter																	
Change air filter																	
Change spark plug																	
Change timing belt																	
Change water pump																	
Change coolant																	
Change brake pads																	
Change brake discs																	
Change brake fluid																	
Change steering rack																	
Change suspension																	
Change shock absorbers																	
Change wheel bearings																	
Change tires																	
Change brake master cylinder																	
Change brake booster																	
Change brake lines																	
Change brake calipers																	

- P - Clean
- C - Check and replace if necessary
- L - Lubricate
- S - Adjust
- X - Additional work (e.g. check)

 Operations suggested at 1000 and 3000 Kms. are mentioned on Service Coupons included in the Maintenance and Warranty booklet.

 After the first 1.000 Km, check the driving torque of the rotor fastening nut which must be: 6,7 + 7,1 Kgm (65,7 + 70 Nm).



Réglage tension câbles pour contrôle soupape électronique.

Consignes de l'Électronique: Avant de commencer à travailler, débrancher le câble de la soupape d'échappement. Afin de régler correctement l'ouverture et la fermeture de la soupape.

1) Régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement (PREF. 2) et de la soupape d'admission (PREF. 3).

2) Avant de régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement, régler la tension des câbles de commande de la soupape d'admission.

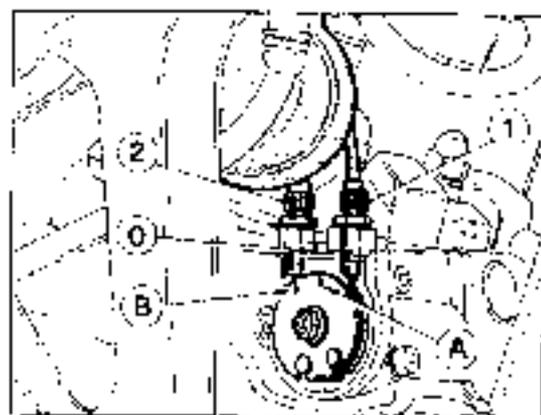
- Régler la tension des câbles de commande de la soupape d'admission, en tournant la clé de réglage (1) du câble d'admission (2) jusqu'à ce que la soupape d'admission soit correctement réglée. La clé de réglage (1) doit être tournée jusqu'à ce que la soupape d'admission soit correctement réglée.

- Régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement, en tournant la clé de réglage (1) du câble d'échappement (2) jusqu'à ce que la soupape d'échappement soit correctement réglée.

- Régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement, en tournant la clé de réglage (1) du câble d'échappement (2) jusqu'à ce que la soupape d'échappement soit correctement réglée. La clé de réglage (1) doit être tournée jusqu'à ce que la soupape d'échappement soit correctement réglée.

3) Avant de régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement, régler la tension des câbles de commande de la soupape d'admission.

4) Avant de régler la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement, régler la tension des câbles de commande de la soupape d'admission.



1) Clé de réglage de la tension des câbles de commande de la soupape d'admission.
2) Clé de réglage de la tension des câbles de commande de la soupape d'échappement.
3) Clé de réglage de la tension des câbles de commande de la soupape d'admission.

IMPORTANT - En tournant la clé del démarrage en position "ON", vérifier la présence des deux signaux acoustiques qui indiquent l'ouverture et la fermeture de la soupape d'échappement. Ce "CYCLE DE CONTROL" indique que la soupape n'est ni incrustée ni bloquée et le moteur fonctionnera régulièrement.

Einstellung der Kabelspannung für die Steuerung des elektronischen Ventils.

Elektronische Anweisungen: Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, trennen Sie das Kabel vom Auslassventil. Um die Öffnung und den Verschluss des Ventils richtig zu steuern.

1) Die Kabelspannung des Einlassventils (PREF. 2) und des Auslassventils (PREF. 3) einstellen. Bevor Sie die Kabelspannung des Auslassventils einstellen, die Kabelspannung des Einlassventils einstellen.

- Die Kabelspannung des Einlassventils einstellen, indem Sie den Einstellhebel (1) des Einlassventils (2) drehen, bis das Ventil richtig eingestellt ist. Der Einstellhebel (1) muss gedreht werden, bis das Ventil richtig eingestellt ist.

- Die Kabelspannung des Auslassventils einstellen, indem Sie den Einstellhebel (1) des Auslassventils (2) drehen, bis das Ventil richtig eingestellt ist. Der Einstellhebel (1) muss gedreht werden, bis das Ventil richtig eingestellt ist.

2) Bevor Sie die Kabelspannung des Auslassventils einstellen, die Kabelspannung des Einlassventils einstellen.

3) Bevor Sie die Kabelspannung des Auslassventils einstellen, die Kabelspannung des Einlassventils einstellen.

WICHTIG - Beim Drehen des Zündschlüssels auf Position "EIN", die Anwesenheit der zwei akustischen Signale überprüfen, die die Öffnung und den Verschluss der Auslass-Ventils kennzeichnen. Dieser "ORDNUNGSKONTROLLE" zeigt, dass das Ventil weder verkrustet noch geklemmt ist und der Motor regelmäßig betrieben wird.

Regulación de la tensión de los cables del mando de la válvula electrónica.

Consignas de la Electrónica: Antes de comenzar a trabajar, desenchufar el cable de la válvula de escape. Para poder regular la apertura y el cierre de la válvula de escape.

1) Regular la tensión de los cables de mando de la válvula de escape (PREF. 2) y de la válvula de admisión (PREF. 3). Antes de regular la tensión de los cables de mando de la válvula de escape, regular la tensión de los cables de mando de la válvula de admisión.

- Regular la tensión de los cables de mando de la válvula de admisión, girando la llave de ajuste (1) del cable de admisión (2) hasta que la válvula de admisión esté correctamente ajustada. La llave de ajuste (1) debe girarse hasta que la válvula de admisión esté correctamente ajustada.

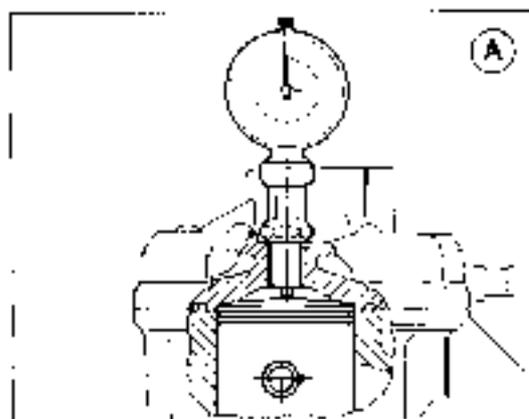
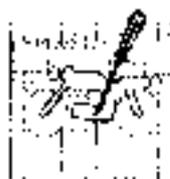
- Regular la tensión de los cables de mando de la válvula de escape, girando la llave de ajuste (1) del cable de escape (2) hasta que la válvula de escape esté correctamente ajustada. La llave de ajuste (1) debe girarse hasta que la válvula de escape esté correctamente ajustada.

2) Antes de regular la tensión de los cables de mando de la válvula de escape, regular la tensión de los cables de mando de la válvula de admisión.

3) Antes de regular la tensión de los cables de mando de la válvula de escape, regular la tensión de los cables de mando de la válvula de admisión.

IMPORANTE - Girando la llave del interruptor de encendido hasta la posición "ON", verificar la presencia de los dos señales acústicas que distinguen la abertura y el cerrado de la válvula de escape. Esta "VUELTA DE CONTROL" indica que la válvula no está incrustada o bloqueada y el motor funcionará regularmente.





Controllo rapporto di compressione.

Per verificare il rapporto di compressione è necessario procedere nel modo seguente:

1. togliere il pistone dalla camera di combustione, ricordando di innalzare il pistone di almeno 5 mm sopra il punto di stop della valvola di aspirazione (vedere l'installazione).

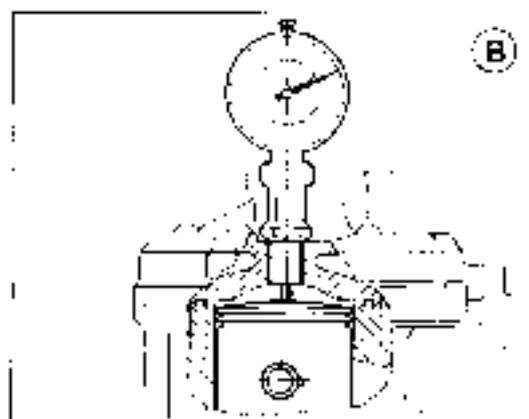
2. avviare il motore a destra, con la chiave ed il cavo di avviamento, prima che il pistone si sposti.

3. leggere il valore sulla scala del cilindro.

4. ripetere il controllo con il pistone di almeno 5 mm sopra il pistone di aspirazione.

Il valore di compressione deve essere uguale a quello indicato nel manuale di compressione (vedere l'ESN/SA-N° 40, Fig. 1, 2, 3, 4, 5 e 6).

5. quando il motore si ferma, il pistone deve essere innalzato di 5 mm sopra il pistone di aspirazione e il motore deve essere avviato.



Compression ratio control.

To check the compression ratio, proceed as follows:

1. remove the piston together with the rings from the cylinder.

2. remove the piston from the combustion chamber, remembering to raise the cylinder piston at least 5 mm above the stop point of the intake valve (see the installation).

3. start the engine to the right, with the key and the starting cable.

4. remove the piston and compress the starting rod.

5. read the value on the scale of the cylinder (Fig. 1, 2, 3, 4, 5 and 6).

6. repeat the control with the piston at least 5 mm above the stop point.

7. when the engine stops, the piston must be raised 5 mm above the stop point and the engine must be started again.

SA 12 + 2000
SA 0 229 705 11



Contrôle rapport de compression.

Pour vérifier si le rapport de compression est adéquat, la façon suivante a été développée pour mesurer le cylindre avec précision.

Élever le piston et la pelle, le piston réglé au point mort haut dans le cylindre jusqu'à ce que les deux vis de la soupape soient à l'embas des plots de la même hauteur (voir fig. 1).

Placer un cordon à mesure l'épaisseur de la bague de la manivelle zéro sur la partie du piston (marquée sur la fig. 2 A).

Élever puis baisser le piston au point mort.

Le piston et le cylindre doivent être en parfait contact sur la partie marquée de la bague de la manivelle (voir fig. 2).

Le réglage doit être au point mort supérieur et inférieur la même valeur comparée, soit comme suit: 1,25 mm (PA3, M2, M1) et 1,35 mm (fig. 3).

Après avoir réglé le piston, la manivelle doit être en parfait contact avec la partie de la base du cylindre avec les vis de la soupape.

Kontrolle des Verdichtungsverhältnisses.

Um zu überprüfen, ob das Verdichtungsverhältnis korrekt ist, wurde folgende Methode entwickelt, um den Zylinder mit den Ventilen mit hoher Genauigkeit zu messen.

Heben Sie das Pleuellager und die Pleuellagerbolzen bis zum Pleuellagerhochpunkt im Zylinder an, bis die Pleuellagerbolzen mit den Pleuellagerbolzen in der Pleuellagerbohrung auf der Pleuellagerhöhe der Pleuellagerbolzen (siehe Abb. 1) liegen.

Legen Sie ein Seil um die Pleuellagerbolzen an und messen Sie die Pleuellagerbolzenhöhe an der Pleuellagerbohrung (siehe Abb. 2 A).

Heben Sie das Pleuellager und die Pleuellagerbolzen bis zum Pleuellagerhochpunkt an.

Das Pleuellager und die Pleuellagerbolzen müssen sich an der Pleuellagerbohrung mit hoher Genauigkeit berühren (siehe Abb. 2).

Die Pleuellagerbolzenhöhe muss an Pleuellagerhochpunkt und Pleuellagerniedrigpunkt die gleiche sein, wie folgt: 1,25 mm (PA3, M2, M1) und 1,35 mm (siehe Abb. 3).

Nachdem das Pleuellager eingestellt ist, muss die Pleuellagerbolzenhöhe mit der Pleuellagerbohrung des Pleuellagerbodens mit den Ventilen in Kontakt sein (siehe Abb. 3).

Control relación de compresión.

Para comprobar si el ratio de compresión es el correcto, se ha desarrollado el siguiente método para medir el cilindro con los cilindros con precisión.

Elevar el pistón y la pala, el pistón ajustado al punto muerto superior en el cilindro hasta que los dos tornillos de la válvula estén a la altura de los tornillos de la misma altura (ver fig. 1).

Colocar una cuerda a la medida del espesor de la biela de la manivela cero en la parte del pistón (marcada en la fig. 2 A).

Elevar el pistón y bajar el pistón al punto muerto.

El pistón y el cilindro deben estar en perfecto contacto en la parte marcada de la biela de la manivela (ver fig. 2).

El ajuste debe ser al punto muerto superior y inferior el mismo valor comparado, como se muestra: 1,25 mm (PA3, M2, M1) y 1,35 mm (fig. 3).

Después de ajustar el pistón, la manivela debe estar en perfecto contacto con la parte de la base del cilindro con los tornillos de la válvula.

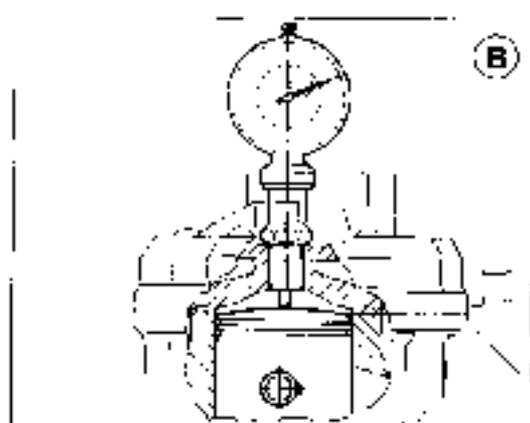
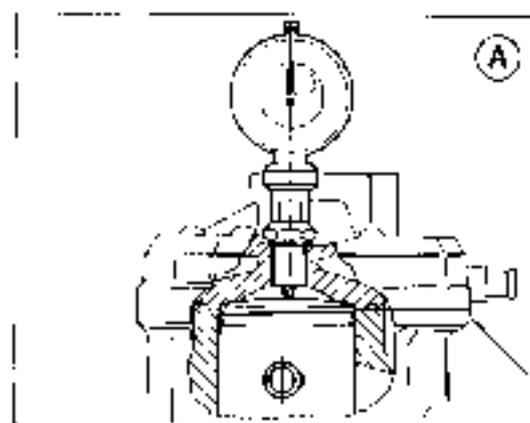
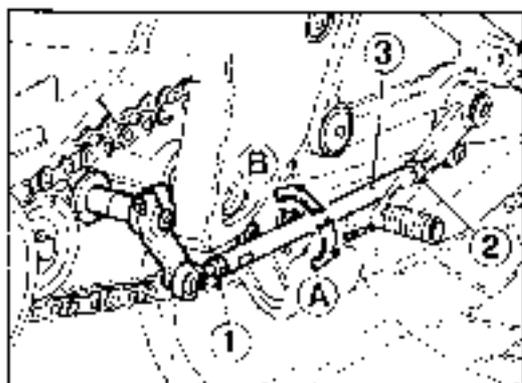
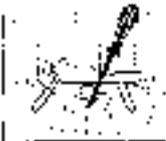


Fig. 1-3. Continúa

REGISTRAZIONI E REGOLAZIONI
SETTINGS AND ADJUSTMENTS
RÉGLAGES ET CALAGES
EINSTELLUNGEN UND REGULIERUNGEN
AJUSTES Y REGULACIONES



1. Pedale comando cambio
 2. Collegamento
 3. Puntella
 4. Molla di ritorno
 5. Arresto
 6. Pedale

Registrazione posizione pedale comando cambio.

- Riparare il collegamento pedale, assicurarsi che il pedale sia collegato correttamente al sistema di comando cambio (fig. 1).
- **VERIFICARE L'APERTURA** (vedere istruzioni) della leva di comando cambio (fig. 2).
- Verificare il movimento della (1) = 2.
- Inclinare il sistema (3) nel senso indicato dalla lettera (A) ed abbassare o alzare il pedale.
- Ruotare l'arresto (5) nel senso indicato dalla lettera (B) per regolare la posizione del pedale.
- Verificare il movimento del sistema di comando cambio (1) = 2.

Adjustment of the gearbox control pedal position

- Riparare il collegamento pedale, assicurarsi che il pedale sia collegato correttamente al sistema di comando cambio.
- **CHECK THE OPENING** (see instructions) of the gear selector lever (fig. 2).
- Check the movement of the (1) = 2.
- Tilt the pedal (3) in the direction indicated by the letter (A) and lower the pedal position.
- Rotate the stop (5) in the direction indicated by the letter (B) to regulate the pedal position.
- Check the movement of the gearbox control system (1) = 2 again.

Réglage de la position du sélecteur de vitesse.

- Réparer le montage pédale, s'assurer que le pédale est correctement reliée au système de commande change.
- **VÉRIFIER L'OUVERTURE** (voir instructions) de la levée du sélecteur de vitesse (fig. 2).
- Vérifier le mouvement de la (1) = 2.
- Incliner le pédale (3) dans le sens indiqué par la lettre (A) et abaisser la position du pédale.
- Faire tourner l'arrêt (5) dans le sens indiqué par la lettre (B) pour régler la position du pédale.
- Vérifier à nouveau le mouvement du système de commande change (1) = 2.

Einstellung der Position des Gangschaltpedals.

- Die Montage des Gangschaltpedals sollte richtig sein. Das Gangschaltpedal sollte richtig an das Gangschaltsystem angeschlossen sein.
- **PRÜFE DIE ÖFFNUNG** (siehe Anweisung) des Schaltshebels (Abb. 2).
- Überprüfe die Bewegung der (1) = 2.
- Neige das Pedal (3) in die durch den Buchstaben (A) angegebene Richtung und senke die Pedalposition.
- Drehe das Stopfenstück (5) in die durch den Buchstaben (B) angegebene Richtung, um die Pedalposition einzustellen.
- Überprüfe die Bewegung des Gangschaltsystems (1) = 2.
- Wiederhole die Einstellung des Gangschaltpedals, falls notwendig, und überprüfe die Bewegung des Gangschaltsystems (1) = 2.

Registro posición pedal comando cambio.

- Reparar el montaje pedale, asegurarse que el pedale está correctamente conectado al sistema de comando cambio.
- **VERIFICAR LA APERTURA** (ver instrucciones) de la leva de comando cambio (fig. 2).
- Verificar el movimiento de la (1) = 2.
- Inclinarse el sistema (3) nel senso indicato dalla lettera (A) ed abbassare o alzare il pedale.
- Ruotare l'arresto (5) nel senso indicato dalla lettera (B) per regolare la posizione del pedale.
- Verificare il movimento del sistema di comando cambio (1) = 2.
- Ripetere l'operazione di registrazione del pedale, se necessario, e verificare il movimento del sistema di comando cambio (1) = 2.



Accoppiamento cilindro-pistone.

I gruppi cilindro-pistone sono forniti già accoppiati, se non altrimenti specificato, e lubrificati con olio apposito. È un gruppo cilindro-pistone che il movimento deve anche essere indicato nella figura a pag. G.6 e G.7.

La temperatura ambiente massima ammessa è di 20°C.

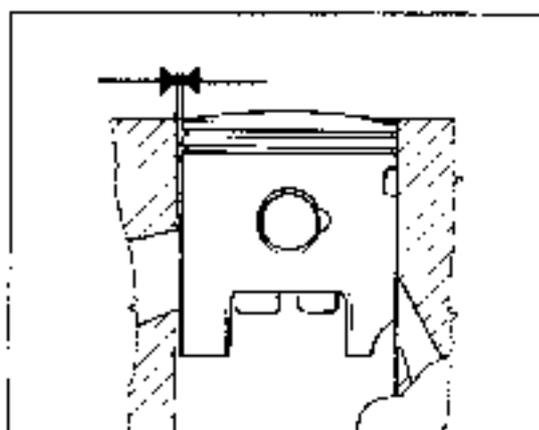
Tolleranza di accoppiamento cilindro-pistone: $DN_{10} = 0,030 \pm 0,005$ mm. Limiti di usura: 0,030 mm.

Cylinder piston assembly.

Cylinder piston assemblies are delivered as matched cylinders and pistons, unless otherwise specified, and lubricated with special oil. It is a cylinder-piston assembly that the movement must also be indicated in the figures on pages G.6 and G.7.

Maximum ambient temperature is 20°C.

Interference fit tolerance: $DN_{10} = 0,030 \pm 0,005$ mm. Wear limit: 0,030 mm.



Groupe cylindre-piston.

Les groupes cylindre-piston sont fournis déjà montés, si non est autrement spécifié, et lubrifiés avec une huile spéciale. C'est un groupe cylindre-piston que le mouvement doit aussi être indiqué dans les figures à la page G.6 et G.7.

Température ambiante maximale admise: 20°C.

Tolérance de montage cylindre-piston: $DN_{10} = 0,030 \pm 0,005$ mm. Limite d'usure: 0,030 mm.

Verbindung Zylinder-Kolben.

Die Zylinder-Kolben-Gruppen werden als verbundene geliefert. Bei anderen Zylinder-Kolben-Ansätzen müssen die Durchmesser wie in den Bildern G.6 und G.7 gemessen werden.

Die Messungen bei 20°C durchföhren.

Verbindemaß für Zylinder: $DN_{10} = 0,030 \pm 0,005$ mm. Abnutzungsgrenze: 0,030 mm.

Acoplamiento cilindro-pistón.

Los grupos cilindro-pistón están montados y lubricados con aceite especial, si no es especificado de otra manera. Es un grupo cilindro-pistón que el movimiento debe ser indicado en las figuras de las páginas G.6 y G.7.

Temperatura ambiente máxima admisible: 20°C.

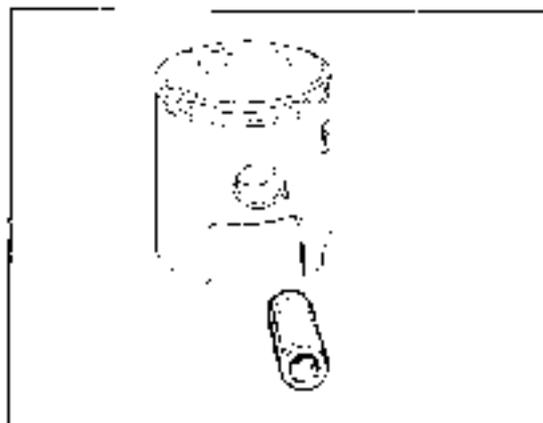
Tolerancia de acoplamiento cilindro-pistón: $DN_{10} = 0,030 \pm 0,005$ mm. Límite de desgaste: 0,030 mm.

Cilindro-pistón (Cylinder-piston)		Cilindro-pistón (Cylinder-piston)		Cilindro-pistón (Cylinder-piston)		Cilindro-pistón (Cylinder-piston)	
Modelo	Diámetro	Modelo	Diámetro	Modelo	Diámetro	Modelo	Diámetro
1000	100	A	100	1000	100	1000	100
1000	100	B	100	1000	100	1000	100
1000	100	C	100	1000	100	1000	100





**REVISIONE MOTORE
ENGINE OVERHAUL
REVISION MOTEUR
MOTORÜBERHÖLUNG
REVISION MOTOR**



Spinotto.

Leve e girare le lamiere di legno per verificare che non siano state allentate o rimosse. Assicurarsi che il lubrificante sia stato distribuito uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

Piston pin.

Installare periodicamente i pistoni sui supporti di lavoro. Assicurarsi che i pistoni siano installati correttamente e che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

Goujon.

Installare i lubrificanti sui supporti di lavoro. Assicurarsi che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

È importante verificare che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

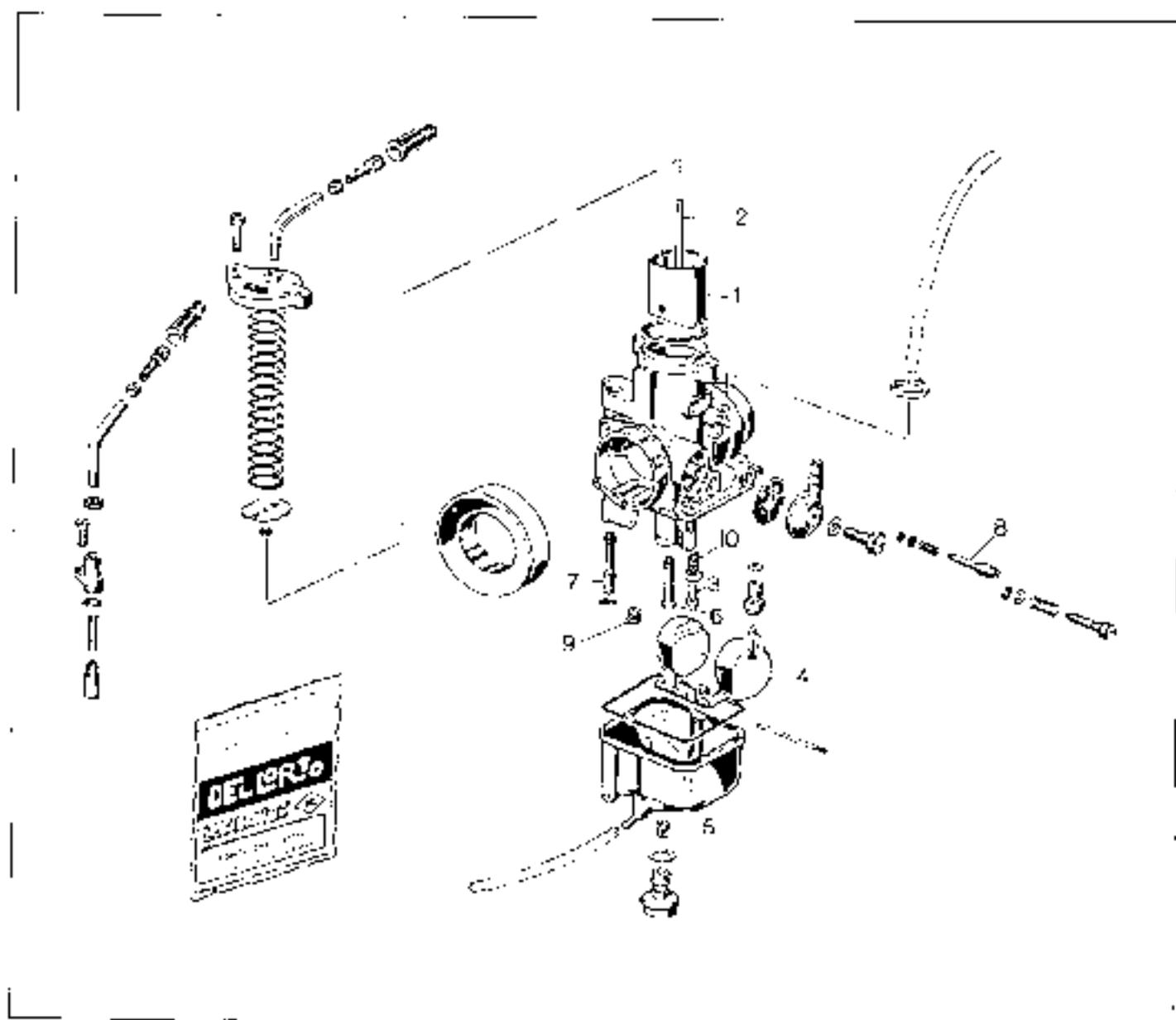
Kolbenbolzen.

Installare i lubrificanti sui supporti di lavoro. Assicurarsi che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

È importante verificare che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.

Bolón.

Installare i lubrificanti sui supporti di lavoro. Assicurarsi che i lubrificanti siano distribuiti uniformemente su tutta la superficie di lavoro. Vedere il capitolo 9.



Rif.	Denominazione
1	Valvola a gas
2	Cono a cono
3	Getto di minimo
4	Valvola di coppia
5	Getto massimo
6	Valvola di coppia
7	Getto di minimo
8	Valvola di coppia
9	Getto di minimo
10	Valvola di coppia

PHBM 2B RD

20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100





ENGINE OVERHAUL
 REVISION MOTEUR
 MOTORÜBERHÖLUNG
 REVISION MOTOR

Ref.	Description
1	Cylinder
2	Endplate
3	Locknut
4	Washer
5	Bracket
6	Washer
7	Locknut
8	Anti-rattle spacer collar
9	Feeler gage
10	Washer

PHBH 28 RD

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

Ref.	Description
1	Washer
2	Endplate
3	Locknut
4	Washer
5	Bracket
6	Washer
7	Locknut
8	Anti-rattle spacer collar
9	Feeler gage
10	Washer

PHBH 28 RD

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

Baz.	Benennung
1	Cylinder
2	Endplate
3	Locknut
4	Washer
5	Bracket
6	Washer
7	Locknut
8	Anti-rattle spacer collar
9	Feeler gage
10	Washer

PHBH 28 RD

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

Ref.	Denominación
1	Washer
2	Endplate
3	Locknut
4	Washer
5	Bracket
6	Washer
7	Locknut
8	Anti-rattle spacer collar
9	Feeler gage
10	Washer

PHBH 28 RD

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10



Roccorso di aspirazione.

Controllo che il tipo di aspirazione sia quello corretto e venga montato in modo corretto, sicuro etc.

Suction coupling.

Check that the suction coupling is mounted on the correct type. If necessary, replace it.

Raccord d'aspiration.

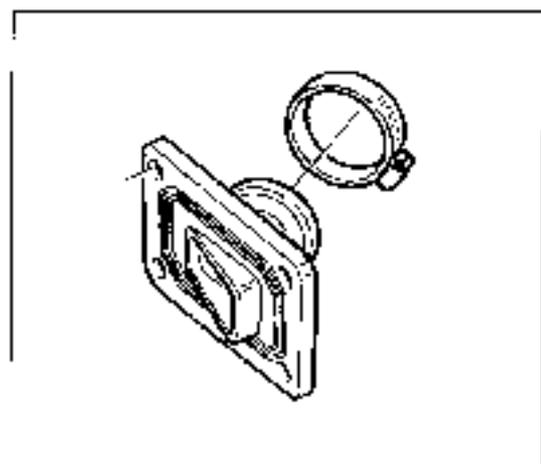
Contrôler que le raccord d'aspiration soit le bon et qu'il est monté. Dans le cas contraire, le changer.

Sauganschluss.

Überprüfen Sie die Sauganschlüsse des Motors gegen die Art. Gegebenenfalls austauschen.

Empalme de aspiración.

Comprobar que el empalme de aspiración sea el más apropiado y que se usa correctamente.



Valvola a lamelle.

Verificare che la lamella sia presente e montata in modo corretto e che la distanza (A) sia di almeno 24 mm.

Il caso contrario, sostituire la lamella e le parti che la sorreggono e verificare che la distanza (A) sia di almeno 24 mm.

Blade valve.

Check that the blade valve is present and that the distance (A) is at least 24 mm.

If not, replace the blade and the blade supports. During blade assembly, apply a 24 mm clearance.

Soupape à lamelles.

Vérifier que la lame est présente et correctement montée et que la distance (A) est d'au moins 24 mm.

En cas contraire, remplacer la lame et les plaquettes et vérifier que la distance (A) est d'au moins 24 mm.

Lamellenventil.

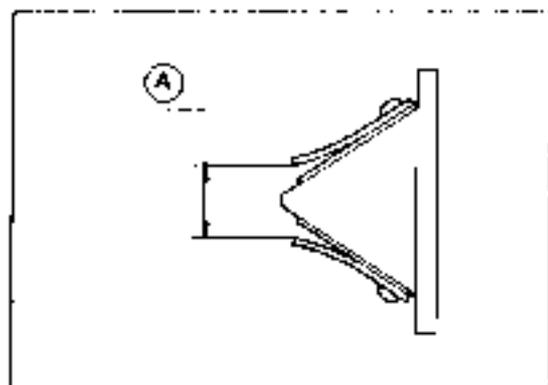
Überprüfen Sie, ob die Lamelle vorhanden ist und richtig montiert ist und dass die Distanz (A) mindestens 24 mm beträgt. Falls nicht, muss die Lamelle und die Abstützungen ersetzt werden.

Während des Lamellenbaus muss eine 24 mm Distanz eingehalten werden.

Válvula de alapas.

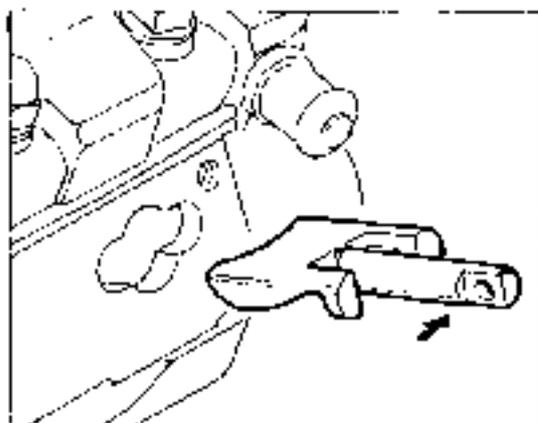
Verificar que la alapa está presente y que se montó correctamente y que la distancia (A) sea de al menos 24 mm.

En caso contrario, sustituir la alapa y las partes que la soportan y verificar que la distancia (A) sea de al menos 24 mm.





REVISIONE MOTORE
ENGINE OVERHAUL
REVISION MOTEUR
MOTORÜBERHOLUNG
REVISION MOTOR



Valvola di scarico.

Fig. 5120. Usare la spatola per rimuovere la valvola di scarico. Non usare raschiatori o punte che potrebbero danneggiare le superfici esterne della valvola compromettendone la tenuta sul cilindro. (Fig. 5120) (R)

- Non utilizzare raschiatori o punte che potrebbero danneggiare le superfici esterne della valvola pregiudicandone la tenuta sul cilindro.

Exhaust valve.

Fig. 5120. Use the scraper to remove the exhaust valve. Do not use scrapers or points which could damage the outer surfaces of the valve thus jeopardizing its tightness on the cylinder. (Fig. 5120) (R)

- Do not use scrapers or points which could damage the outer surfaces of the valve thus jeopardizing its tightness on the cylinder.

Soupape d'échappement.

Fig. 5120. Utilisez la spatule pour enlever la soupape d'échappement. Ne pas utiliser de racloirs ou de pointes qui pourraient endommager les surfaces externes de la soupape, et compromettre la tenue sur le cylindre. (Fig. 5120) (R)

- Ne pas utiliser de racloirs ou de pointes qui pourraient endommager les surfaces externes de la soupape, et compromettre la tenue sur le cylindre.

Auslassventil.

Fig. 5120. Benutzen Sie die Spachtel zum Entfernen des Auslassventils. Verwenden Sie keine Schabeisen oder spitze Gegenstände, die die Aussenseiten des Ventils beschädigen könnten, und so den Halt auf dem Zylinder beeinträchtigen. (Fig. 5120) (R)

- Keine Schabeisen oder spitze Gegenstände verwenden, die die Aussenseiten des Ventils beschädigen könnten, und so den Halt auf dem Zylinder beeinträchtigen.

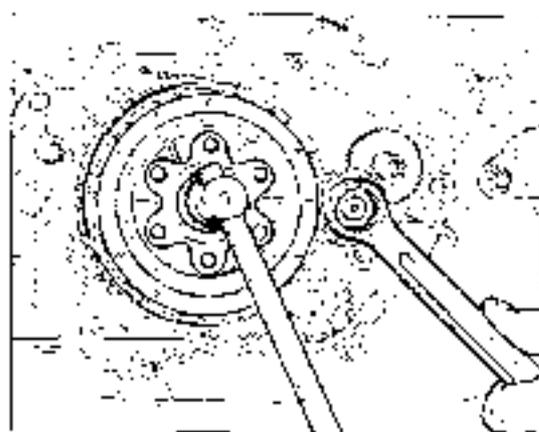
Válvula de escape.

Fig. 5120. Use the scraper to remove the exhaust valve. Do not use scrapers or points which could damage the outer surfaces of the valve thus jeopardizing its tightness on the cylinder. (Fig. 5120) (R)

- No utilizar rasadores o puntas que podrían estropear las superficies externas de la válvula perjudicando la sujeción en el cilindro.



**RICOMPOSIZIONE MOTORE
ENGINE REASSEMBLY
RÉCOMPOSITION MOTEUR
WIEDERZUSAMMENBAU DES MOTORS
RECOMPOSICION MOTOR**



Insediare il disco sulla sede della campana e del pacco dischi, assicurandosi che il gruppo dischi e la campana tenano bene.

Severamente lubrificare il disco e la campana con olio lubrificante per ridurre l'attrito tra i due.

Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene.

NOTA - Il pacco dischi condotti e conduttori deve scorrere liberamente sia sul mozzo centrale che sulla campana.

Il disco deve scorrere liberamente sia sul mozzo centrale che sulla campana. Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene. Lubrificare il disco e la campana con olio lubrificante per ridurre l'attrito tra i due.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien.

Très abondamment lubrifier le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

REMARK - The driving and driven discs package must freely slide both on a central hub and clutch housing.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien. Lubrifier abondamment le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien.

Très abondamment lubrifier le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene.

REMARQUE - Le groupe des disques conduits et conducteurs doit glisser librement soit sur le moyeu central, soit sur la cloche d'embrayage.

Il disco deve scorrere liberamente sia sul mozzo centrale che sulla campana. Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene. Lubrificare il disco e la campana con olio lubrificante per ridurre l'attrito tra i due.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien.

Très abondamment lubrifier le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene.

VERMERK! - Das Scheibenpaket (Mitschleiben und Antriebscheiben) muß beide auf der Zentralnabe und auf der Glocke frei gleiten.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien.

Très abondamment lubrifier le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

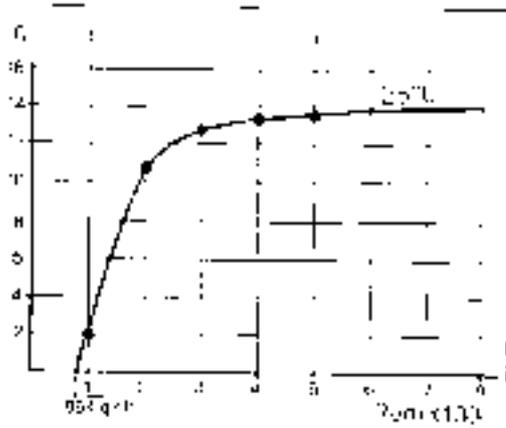
Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien.

Très abondamment lubrifier le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.

Assicurarsi che il disco e la campana tengano bene.

NOTA - El grupo de discos y conductores debe deslizar libremente sobre el cubo central y sobre la campana.

Insérer le disque sur la place de la cloche et du paquet de disques, en vous assurant que le paquet de disques et la cloche tiennent bien. Lubrifier abondamment le disque et la cloche avec de l'huile lubrifiante pour réduire le frottement entre les deux.



Controllo dell'impianto di carica sul veicolo.

Il sistema di carica deve essere installato in modo che il gruppo di batterie non sia sottoposto a una tensione di carica superiore a quella consentita.

Il gruppo di batterie deve funzionare a circuito chiuso.

Il sistema di carica deve essere installato in modo che il gruppo di batterie non sia sottoposto a una tensione superiore a quella consentita.

Il sistema di carica deve essere installato in modo che il gruppo di batterie non sia sottoposto a una tensione superiore a quella consentita.

Il sistema di carica deve essere installato in modo che il gruppo di batterie non sia sottoposto a una tensione superiore a quella consentita.

Il sistema di carica deve essere installato in modo che il gruppo di batterie non sia sottoposto a una tensione superiore a quella consentita.

Checking the recharge system on vehicle.

The charging system must be installed in such a way that the battery pack is not subjected to a charging voltage higher than the permitted one.

The battery pack must be connected in a closed circuit.

The charging system must be installed in such a way that the battery pack is not subjected to a charging voltage higher than the permitted one.

The charging system must be installed in such a way that the battery pack is not subjected to a charging voltage higher than the permitted one.

The charging system must be installed in such a way that the battery pack is not subjected to a charging voltage higher than the permitted one.

Contrôle de l'installation de charge sur le véhicule.

Le système de charge doit être installé de manière que le groupe de batteries ne soit pas soumis à une tension de charge supérieure à celle autorisée.

Le groupe de batteries doit fonctionner à circuit fermé.

Le système de charge doit être installé de manière que le groupe de batteries ne soit pas soumis à une tension de charge supérieure à celle autorisée.

Le système de charge doit être installé de manière que le groupe de batteries ne soit pas soumis à une tension de charge supérieure à celle autorisée.

Le système de charge doit être installé de manière que le groupe de batteries ne soit pas soumis à une tension de charge supérieure à celle autorisée.

Le système de charge doit être installé de manière que le groupe de batteries ne soit pas soumis à une tension de charge supérieure à celle autorisée.

Kontrolle der Ladungsanlage des Fahrzeugs.

Die Ladungsanlage muss so installiert sein, dass die Batteriegruppe nicht einer Ladungsspannung über der zulässigen ausgesetzt wird.

Die Batteriegruppe muss geschlossen sein.

Die Ladungsanlage muss so installiert sein, dass die Batteriegruppe nicht einer Ladungsspannung über der zulässigen ausgesetzt wird.

Die Ladungsanlage muss so installiert sein, dass die Batteriegruppe nicht einer Ladungsspannung über der zulässigen ausgesetzt wird.

Die Ladungsanlage muss so installiert sein, dass die Batteriegruppe nicht einer Ladungsspannung über der zulässigen ausgesetzt wird.

Die Ladungsanlage muss so installiert sein, dass die Batteriegruppe nicht einer Ladungsspannung über der zulässigen ausgesetzt wird.

Control de la instalación de carga en el vehículo.

El sistema de carga debe instalarse de manera que el grupo de baterías no sea sometido a una tensión de carga superior a la autorizada.

El grupo de baterías debe funcionar a circuito cerrado.

El sistema de carga debe instalarse de manera que el grupo de baterías no sea sometido a una tensión de carga superior a la autorizada.

El sistema de carga debe instalarse de manera que el grupo de baterías no sea sometido a una tensión de carga superior a la autorizada.

El sistema de carga debe instalarse de manera que el grupo de baterías no sea sometido a una tensión de carga superior a la autorizada.

El sistema de carga debe instalarse de manera que el grupo de baterías no sea sometido a una tensión de carga superior a la autorizada.

COPPIE DI SERRAGGIO
TORQUE WRENCH SETTINGS
COUPLES DE SERRAGE
ANZIEHMOMENTE
PARES DE TORSION



Sezione
Section
Section
Section
Section

X





ENGINE

USE	THREADING	N.m.	Kgm	LB/FT
Cylinder pin	M8x1.25	9.0-12.0	2-2.7	4.4-15.0
Cylinder head nut	M8x1.25	9.0-12.0	2-2.2	11.7-15.0
Inlet valve screw	M6x1	6.8-7.8	1.7-2.0	5-5.5
Cylinder head counter nut spacer	M14x1.25	49-58.0	5-5	35.0-42.0
Inlet valve clamp nut	M14x1.25	49-58.0	5-5	35.0-42.0
Pin on screw	M3x1.0	3.0-20.0	0.7-1	13.7-15.0
Valve pin	M3x1.0	6.8-7.8	0.7-0.8	5.1-5.8
Lockwash screw	M6x1	18.3-8	0.8-0.9	6.0-6.5
Bearing plate screw	M4x1	1.8-3.1	0.5-0.9	4.5-6.5
Comp screw for K1 screw	M6x1	6.8-7.8	0.7-0.8	5-5.5
Clamp screw	M5x0.8	2.4-3.13	0.2-0.3	8-2.5
Coll screw	M6x1	8.0-10.7	0.2-1.1	6.5-8
Water valve comp. screw	M5x0.8	1.7-3.1	0.2-0.3	1.0-2.3
Water nut	M12x1.25	20.0-24.4	2.2-2.3	23.0-29.0
Spacer (IC-MVP 2% N84 or N84 or N84) (M10) (M10)	M14x1.25	10-10	7-7	1-22
Water drain screw	M6x1	6.8-7.8	0.7-0.8	5.1-5.8
Water valve clamp screw	M6x1	6.8-7.8	0.7-0.8	5.1-5.8
Clamp screw for water drain pin	M5x0.8	3.4-3.7	0.55-0.6	3.5-4.1
Clamp screw for drain pin	M14x1	21.0-41.4	2.0-2.2	20-23
NOTE - If not otherwise specified, standard tightening torques for the following thread:	M3x0.5	1.9-6.35	0.3-0.7	3.0-5.74
M2x1	1.22-4.91	0.2-1	1.18-7.2	
M6x1.0	1.58-10.32	2.2-3.4	3.05-14.32	





USE	THREADING	N.m.	Kgm	LB/FT
Jack pin screw	Øx1	9,5+1,76	1,1+0,2	7,2+8,91
Spacer screw	M8x1,25	26,46+7,74	2,7+0,8	19,24+31,5
Roll wheel anti-lag pin	M2 x1,5	20,56+7,64	2,2+0,8	17,84+37,6
Screws locking the rollers to the frame	M8 x1,25	22,54+7,64	2,3+0,8	16,56+18
Silencer tail pin screw	M5x1	5,68+7,64	0,6+0,8	4,32+11,76
Screw locking the adapter to the motor	M6x1	5,68+7,64	0,6+0,8	4,32+11,76
External clamp screw	M6x1	5,68+7,64	0,6+0,8	4,32+11,76
Screw locking the screw to the frame	M6x1	5,68+7,64	0,6+0,8	4,32+11,76
Internal locking pin	M5x0,6	1,95+2,92	0,1+0,6	2,98+4,17
Internal anti-lag locking screw	M5x0,6	1,95+2,92	0,2+0,4	1,44+2,88
Self-lubricating screw	M6x1	1,95+2,92	0,2+0,4	1,44+2,88
Forged and locking nut	M6x1	1,95+2,92	0,2+0,4	1,44+2,88

 Lock all nuts and screws at the correct locking torque using a dynamometer wrench. A reverse nut when incorrectly locked, can be damaged or broken completely with subsequent damage to the torque wrench. As a precaution, whenever the presented wrench torque settings are being used, use the three-point or catch-on method of the coupling correctly. Always keep status the horizontal view when setting for high screws and nuts. Connection with the motor air valve, refer to page 10 of the user manual.

All these figures have to be multiplied by the safety factor with solvent.





MOTOR

ANWENDUNG	GEWINDE	N.m.	Kgm	LB/FT
Zylinderfestigungsmutter	M8x1,25	19,6-21,6	2-2,2	14,2-15,8
Wartungsmutter aus Zylinderkopf	M8x1,25	19,6-21,6	2-2,2	14,2-15,8
Wasserpumpe mit Einlassventil	M6x1	6,8-7,8	0,7-0,8	5-5,8
Festigungsmutter Kern-Lagerachse	M 4x1,25	49-58,8	5-6	35,7-43
Ritzfestigungsmutter des Primärriemens	M 4x1,25	49-58,8	5-6	35,7-43
Festverschraubung Ritzel	M8x 25	18,6-20,6	2-2	14,2-15,8
Lagerungsmutter für Pleuelhebel	M8x0,8	6,8-7,8	0,7-0,8	5,1-5,8
Vertikalverschraubung des Pleuelhebel	M6x1	7,8-8,8	0,8-0,9	5,8-6,5
Festschraube Pleuelhebelager	M6x1	7,8-8,8	0,8-0,9	5,8-6,5
Festschraube Pleuelhebel	M6x1	6,8-7,8	0,7-0,8	5,1-5,8
Festschraube Ölspumpe	M6x0,8	7,45-8,45	0,25-0,35	1,8-2,5
Festschraube Zündspule	M6x1	8,8-10,7	0,9-1,1	7,5-8
Festschraube Stützrolle	M6x0,8	2,6-3	0,27-0,32	1,9-2,1
Festigungsmutter Schwinggedrüse	M12x1,25	75,5-81,4	7,7-8,3	55,7-60
Zylinder (CHAMPION NR4 oder NGK 395 EGW)	M14x1,25	20-30	2-3	15-22
Festschraube Antriebsrolle	M6x1	6,8-7,8	0,7-0,8	5,1-5,8
Festschraube Pleuellager Pleuelhebel	M6x1	6,8-7,8	0,7-0,8	5,1-5,8
Festschraube Pleuellager Pleuelhebel	M5x0,8	5,4-5,9	0,55-0,6	3,9-4,3
Wartungsmutter Pleuelager Pleuelhebel	M14x1	27,4-31,4	2,8-3,2	20-23
MERKUNG - Wenn nicht anders angegeben gelten für die Standard-Befestigungsstelle die folgenden Gewinde:	M6x0,8	4,9-6,86	0,5-0,7	3,6-5,14
	M6x1	8,82-9,81	0,9-1	6,48-7,2
	M8x 25	21,56-23,52	2,2-2,4	15,86-17,30





ANWENDUNG	GEWINDE	N.m.	Kgm	LB/FT
Mutter des Verteilerturms	20x1,1	49+53,0	5+5,5	35+39,6
Reifengabelclavikl. Bolzenmutter	10x1,25	2+3,34,3	2+3,5	11,5+12,5
Reifensattelverriegelungsschraube der Innenseite	9x1,25	4,1+4,9	4,5+5	17+18,6
Reifenverankerbolzen Innenseite	8x	4,8+5,26	5+5,5	22+5,64
Reifenverankerbolzen	M6x1,25	26,40+27,4	27,3	11,44+12,6
Flachblechmutter der Handbremse	M25x1,5	40,56+49,4	42+50	30,04+37,6
Reifenverankerbolzen der Verankerung der Felge	M15x1,25	22,54+24,3	23+23,5	16,56+18
Klemmter für Axialflächelampfen	M6x	5,88+7,94	6+6,6	4,32+5,22
Beleuchtungsmontierung der Halterung der Lampen	M5x1	5,88+7,94	6+6,6	4,32+5,22
Leuchtelektische Anschluss	M6x1	5,88+7,94	6+6,6	4,32+5,22
Reifenverriegelungsmutter des Schwachlaufsystems (Räder)	M6x1	5,88+7,94	6+6,6	4,32+5,22
Klemmter für Lichtmaschine	M5x0,8	3,72+3,98	3,4+3,5	2,88+3,32
Klemmter für Antriebslicht	M5x0,8	3,72+3,98	3,4+3,5	2,88+3,32
Verankerbolzen der Halterung der Felge	M6x	9,6+10,7	10+11,4	7+7,88
Flachblechmutter	M8x1	19,6+21,5	20+22,4	14+15,6


 Alle in dieser Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge. Die in der Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge. Die in der Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge. Die in der Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge.

Alle in dieser Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge. Die in der Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge. Die in der Tabelle angegebenen Anziehmomente sind Anzeigerwerte für die Anwendung eines der momentenführenden Werkzeuge.

Alle diese Momente gelten für die angegebenen geringen Drehwerte.





PARES DE TORSION

MOTOR

APLICACION	FILETEADO	N.m.	Kgm	LB/FT
Tuerca con eje	M8x1,25	97+217	9+22	71+158
Tuerca con eje	M8x1,25	2,0+21,6	2+22	2,0+15,8
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1	5,5+7,3	0,7+0,9	5,0+8
Tuerca para el eje de la tuerca	M8x1,25	19+23,8	1+6	39+46,5
Tuerca para el eje de la tuerca con eje	M8x1,25	49+58,5	5+6	35+46,5
Tuerca para el eje	M8x1,25	19,0+20,7	1,0+2,1	4,7+15,7
Tuerca de volante	M6x0,8	2,8+7,8	0,7+0,8	2,1+5,8
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1	2,8+6,8	0,5+0,9	5,8+5,3
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1	2,8+6,8	0,5+0,9	2,8+5,3
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1	2,8+7,8	0,7+0,8	7+5,8
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x0,8	2,8+5,4	0,75+0,55	1,5+2,1
Tuerca de volante	M6x1	2,8+1,4	0,9+1,1	4,5+8
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x0,8	2,8+3,7	0,2+0,33	1,5+2,3
Tuerca de volante	M6x1,25	25,5+21,4	2,5+8,5	19+24,0
Tuerca de volante con eje paralelo (M6x0,8) (M6x1,25) (M6x1,25)	M6x1,25	2,8+1,7	2+3	1,5+2,2
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1	6,0+1,5	0,7+0,8	7+1,5
Tuerca de volante con eje paralelo con eje paralelo	M6x1	6,5+7,8	0,7+0,8	7+1,5
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1,25	5,0+5,9	0,5+0,6	2,9+4,3
Tuerca de volante con eje paralelo	M6x1,25	9,4+31,4	2,8+3,2	21+23
NOTAS - Donde no diversamente indicado	M6x1,25	4,9+5,9	0,5+0,7	3,6+5,04
paros de torsion standard	M6x1	2,50+0,81	1,0+1,1	2,0+2,2
para la siguiente fileteado:	M6x1,25	2,05+20,5	1,0+1,4	1,585+17,33