

## PREFACIO

Este manual de servicios describe las actividades y procesos para la motocicleta KYMCO *JETIX 125*.

Sección 1, Contiene las precauciones para todas las operaciones dentro de este manual, léalas atentamente antes de realizar alguna de ellas

Sección 2, contiene procedimientos de inspección y ajuste, reglas de seguridad e información para cada una de las partes intervenidas en el mantenimiento periódico.

Sección 3 y 4 Estado de los procedimientos, procedimientos y precauciones en la instalación y remoción de los sistemas de lubricación y combustible.

Sección 5 a la 18 Instrucción de ensamble y desensamble de sistema eléctrico y componentes del chasis.

Casi todos los capítulos cuentan con una ilustración inicial y una solución de problemas para la sección, donde se detallan los procedimientos correctos.

Auteco. S.A, puede cambiar las especificaciones y la información dentro de este manual sin previo aviso.

## TABLA DE CONTENIDOS

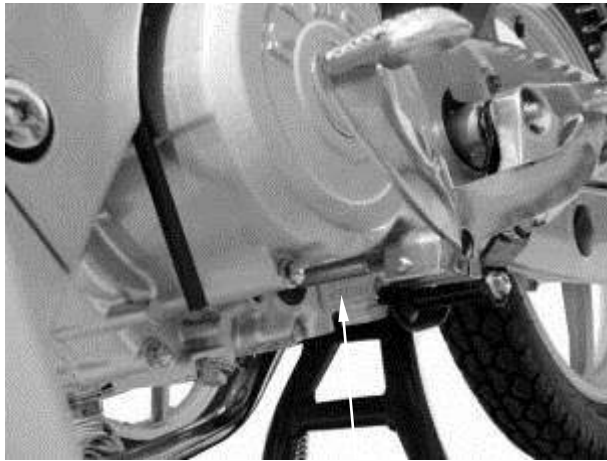
MOTOR	INFORMACIÓN GENERAL	1
	INSPECCION Y AJUSTE	2
	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	3
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	4
	MONTAJE Y DESMONTAJE DE MOTOR	5
	CULATA Y VALVULAS	6
	CILINDRO /PISTÓN	7
	ALTERNADOR/STARTER CLUTCH /TENSOR DE CADENILLA	8
	SISTEMA DE TRANSMISIÓN	9
	CARCASA/CIGUEÑAL/ TRANSMISIÓN/EJE DE ENCENDIDO	10
CHASIS	TREN DELANTERO/SUSPENSION/ DIRECCIÓN	11
	RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION	12
	FRENO HIDRAULICO	13
	TAPAS PLASTICAS	14
SISTEMA ELECTRICO	SISTEMA DE ENCENDIDO	15
	SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE ARRANQUE	17
	LUCES/INSTRUMENTOS/ SUICHES/PITO/UNIDAD DE COMBUSTIBLE	18

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

**1**

NUMERO DE MOTOR.....	1- 0	PUNTOS DE LUBRICACIÓN .....	1-12
SPECIFICACIONES.....	1- 1	RUTAS DE CABLEADO .....	1-13
PRECAUCIONES.....	1- 2	DIAGRAMA ELECTRICO.....	1-15
VALORES DE TORQUE .....	1-10	DETECCIÓN DE PROBLEMAS.....	1-16
HERRAMIENTA ESPECIALIZADA ..	1-11		

## NUMERO SERIAL DEL MOTOR



UBICACIÓN DEL NUMERO DE MOTOR



UBICACIÓN DE NUMERO DE CHASIS

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## SPECIFICACIONES

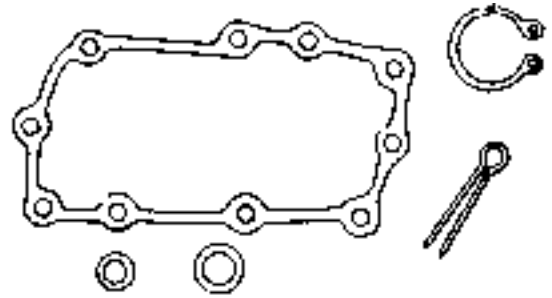
Model No.		KK125Q		
NOMBRE.		JETIX		
longitud (mm)		1995		
Ancho (mm)		690		
Altura (mm)		1095		
Distancia entre ejes (mm)		1295		
Tipo de motor		4 T		
Displazamiento (cc)		125		
Tipo de combustible		corriente		
Peso en seco (kg)	Frontal	49		
	Trasero	65		
	Total	102		
Peso (kg)	Frontal	46		
	Trasero	56		
	Total	177		
llantas	Frontal	70/90-17		
	Trasero	80/90-17		
Altura al piso (mm)		135		
Desempeño	Distancia de frenado (m)	7 (30km/h)		
	Radio de giro (m)	1.9		
<b>MOTOR</b>	Sistema de arranque		Motor electric y arranque de patada	
	Tipo		OHC	
	Arreglo de cilindros		Monocilindrico	
	Camara de combustion		Semi-esfercica	
	Valvulas		sencilla, OHV	
	Diam x carrera (mm)		54x54	
	Radio de compression		8.0:1	
	Presión de compresión (kg/cm <sup>2</sup> – rpm)		15±2	
	Max. output (kw/rpm)		7.6hp	
	Max. torque (N.m/rpm)		8.5/5.500	
	valvulas	admission (6.7mm)	Abre	0°
			Cierra	20°
		Escape (6.8mm)	Abre	30°
			Cierra	-2.5°
	Tolerancia de válvulas (en frio)	Admisión	0.04mm	
		Escape	0.04mm	
	Ralenti (rpm)		1700	
	Sistema de lubricación	Lubricación		Forzada con carter humedo
		Bomba aceite		trocoidal
		Filtro de aceite		Alambre de gaza
Cantidad		1.0 litro		
Refrigeración		Aire		

Sistema de combustible	Filtro del aire		Espuma		
	Capacidad de comb.		4.2 litros		
	Carburador	Tipo	PD		
		Diam Piston (mm)	φ18		
		Venturi .(mm)	φ21		
Acelerador		Cortina			
Sistema electrico	Sistema de ignicion	Tipo	CDI		
		Tiempo encendido	34.5±2°/4000rpm		
	Bujia	CR7HSA			
		Capuchon	0.6~0.7mm		
	Bateria	Capacidad	12V5AH		
Sistema transmission de potencia	Clutch	Tipo	Multi disco-humedo		
		Caja de cambios	Tipo	5-Velocidades	
	Operado por		pie		
	Tipo		Internacional		
	Radio de reduccion		1ra	2.769	
			2da	1.882	
		3ra	1.273		
		4ta	1.130		
	5ta	0.960			
	Direccion	Eje front	Caster	26°	
Dist. ejes (mm)			1260		
Presión de llantas (kg/cm <sup>2</sup> )(2 riders)		Frontal	1.75/2.0		
		Trasera	1.75/2.25		
Angulo de giro		Izquierda	45°		
		Derecha	45°		
Sistema de freno	Frontal	Disco			
	Trasera	Disco			
Amortiguaciones	Suspension	Frontal	Telescopic		
		Trasera	mono-suspension		
	Amortiguación	Frontal	Hidraulica-resorte		
		trasera	Hidraulica-resorte		

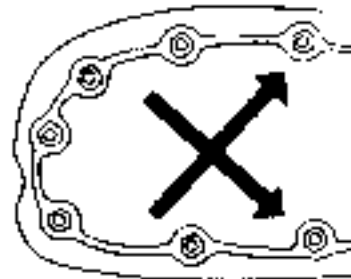
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## PRECAUCIONES

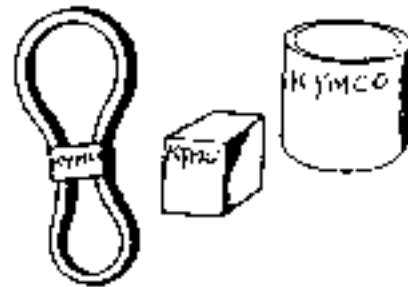
■ Asegúrese de utilizar siempre empaques, O-rings, pines y sujetadores nuevos cada vez que intervenga el motor o realice un reensamble de la motocicleta.



■ En el proceso de ajuste de tornillería, empiece con el de mayor diámetro y asegure con el torque indicado para cada pieza, realizando el proceso en forma diagonal.



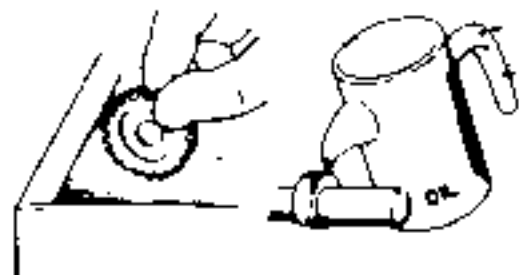
■ Utilice siempre piezas y lubricantes originales.



○ ■ Asegúrese siempre de utilizar herramienta especializada para cada intervención de servicio realizada al vehículo

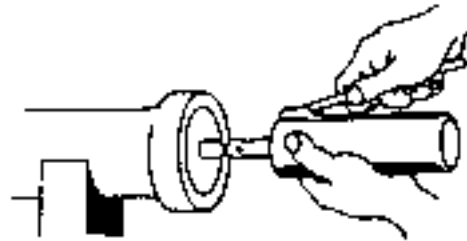


○ ■ Después de desensamblar cualquier pieza, asegúrese de lubricar cada una de las partes que así lo requiera..



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

- ■ Utilice el aceite y la grasa adecuada para cada punto que requiere lubricación.



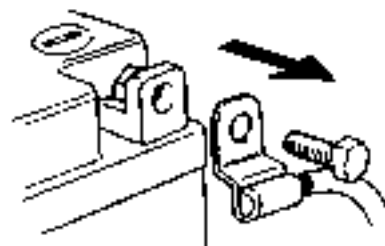
- ■ Después de reensamblar alguna pieza, asegúrese que este bien montada y con un funcionamiento correcto.



- Cuando dos personas intervengan el mismo vehículo, tenga cuidado con la seguridad de su compañero.

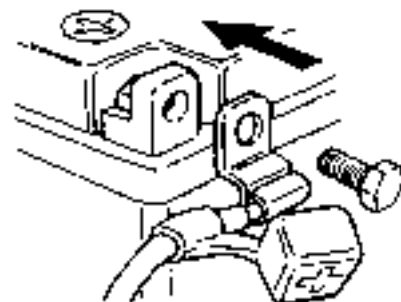


- Desconecte el polo negativo de la batería antes de realizar alguna operación.



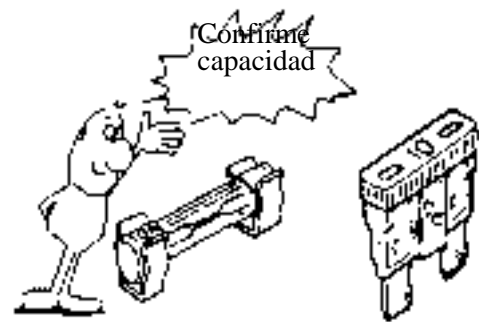
- Antes de poner en funcionamiento el vehículo asegúrese que todo esté bien conectado.

- Al conectar la batería, asegúrese que el polo Positivo (+) esté conectado de primero.
- Aplicar grasa en las terminales después de unir las
- Siempre utilice los forros de seguridad



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

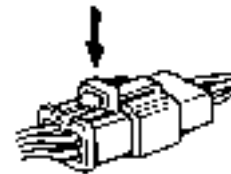
- o ■ Si el fusible está quemado, encuentre el daño y repárelo. Reemplace el fusible con uno nuevo que cumpla con las características designadas



- Antes de operar el vehículo, los Protectores de las terminales deben estar Perfectamente instalados.



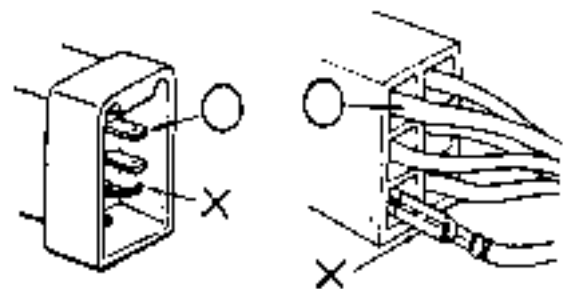
- Cuando desconecte las instalaciones, Recuerde volver a asegurar los conectores antes de la operación del vehículo.



- o Cuando realice la desconexión de algún Contacto, hágalo sosteniendo el conector y no los cables.

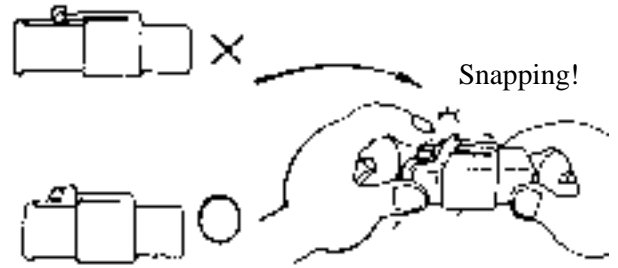


- Revise que las terminales eléctricas de los conectores están en buen estado

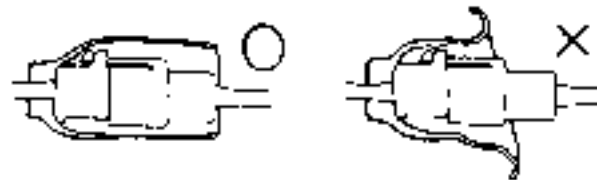


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

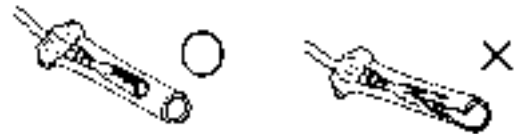
- En conector debe estar completamente conectado.
- Si el conector tiene seguro, llévelo hasta el mismo
- Asegúrese que no existan cables sobrantes.



- Antes de conectar las terminales, tenga en cuenta que los cobertores se encuentran en perfectas condiciones.



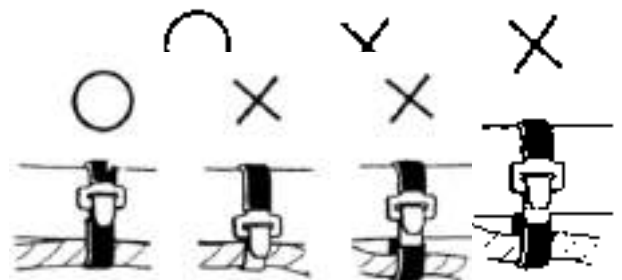
- Chequear que el cobertor doble, se encuentre en buenas condiciones



- Inserte la terminal completamente.
- Verifique que este bien cubierta.
- no permite que la terminal este deteriorada..

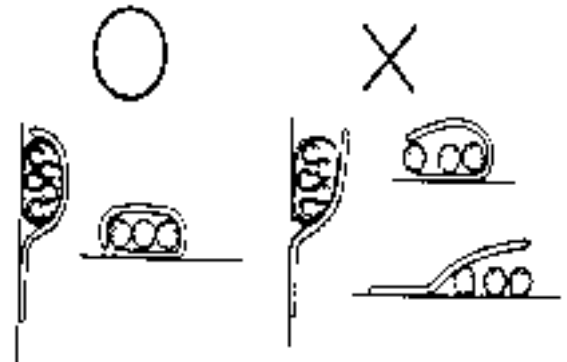


- ■ Asegure el cableado al chasis con las correas respectivas en los puntos designados. Evitando que se suelten en las manipulaciones

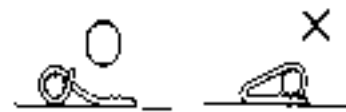


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

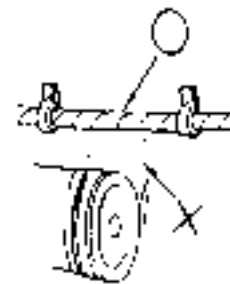
- Cuando sujete los cables , compruebe que todos estén bien asegurados



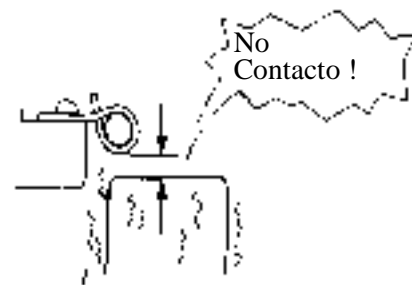
- Nunca presione los cables contra ninguna superficie o su propia abrazadera



- Cuando sujete el cableado tenga presente que debe estar retirado de cualquier pieza en movimiento que pueda causar algún daño al sistema



- Procure no dejar en contacto el cableado ni sus sujetadores con superficies que puedan generar calor



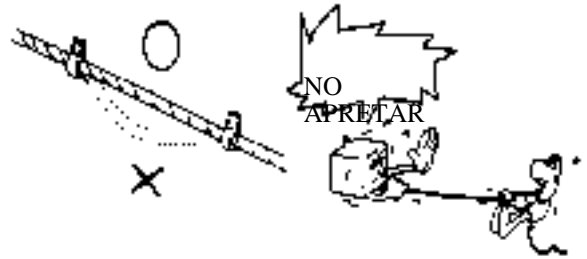
- ■ Para la ruta del cableado, tenga en cuenta evitar la presencia de de puntos cortantes como tornillos, esquinas que pueden dañar los cables. Procure hacerlo a través de ellos evitando el contacto directo.



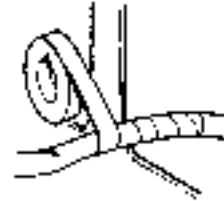


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

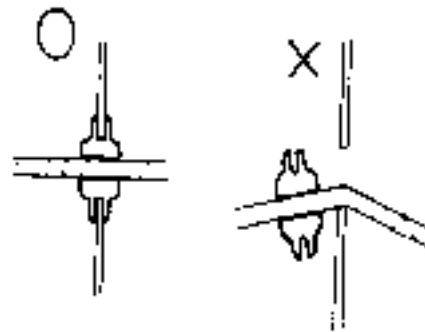
- Asegúrese que el cableado este bien ubicado, de manera que no este muy suelto , ni muy apretado.



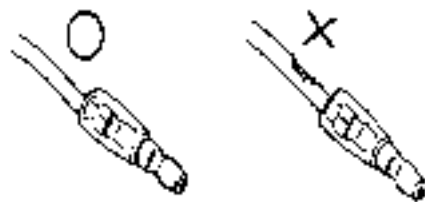
- Si los cables están en contacto con elementos cortantes, protéjalos con un empaque o cinta aislante



- No rompa el empaque de los cables de tener un cable con el empaque en mal estado, repárelo con cinta protectora o reemplácelo inmediatamente.



- No pelar los cables.
- si el cable presenta alguna peladura o algun tipo de daño, favor repararlo utilizando cinta aislante.

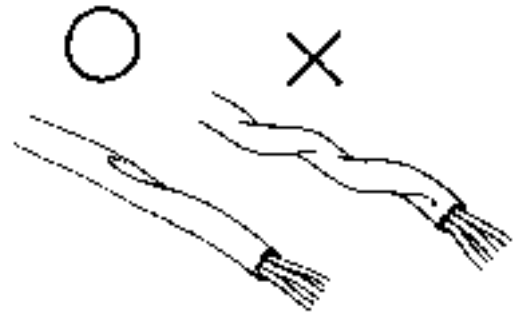


- Cuando este instalando otras piezas tenga precaución de no dejar cableado pisado o aplastado que afecte algún funcionamiento



# 1. INFORMACIÓN GENERAL

- Después de la instalación del cableado asegúrese que no esté enrollado o partido



- Cuide que la ruta del cableado no interfiera con la dirección de la motocicleta y que no tenga contacto con las partes adyacentes que puedan causar problemas.



- Asegúrese de saber como utilizar las herramientas necesarias durante las instalaciones, siguiendo los manuales de instrucciones.

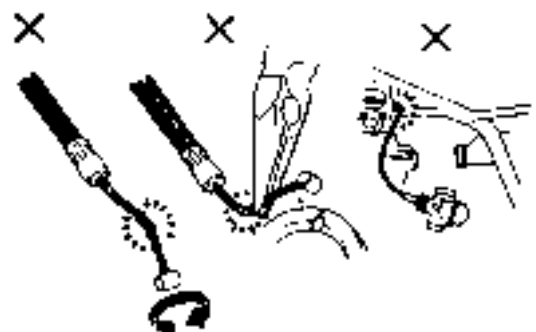


Procure no dejar caer ningún componente

- Cuando exista presencia de oxido, remuévala con un papel de lija y después realice la conexión.
  - o Utilice limpiador de contactos



- No aplaste ni retuerza el cableado, esto puede ocasionar que el funcionamiento no sea óptimo y de manera suave.



## *SIMBOLOGIA*

Los siguientes símbolos representan los métodos de servicio y las precauciones dadas por este manual de servicios.



Engine Oil

- Lubrique los puntos indicados y recuerde utilizar los lubricantes designados.



Grease

- Aplique grasa en los puntos designados.



Gear Oil

- Aceite de transmisión (90#)



Special

- Herramienta especializada.



- Precaución.



- Advertencia

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## TORQUE

### Valores de torque estandar

Item	Torque (kg-m)	Item	Torque (kg-m)
5mm perno,tuerca	0.45~0.6	5mm tornillo	0.35~0.5
6mm perno,tuerca	0.8~1.2	6mm tuerca, SH perno	0.7~1.1
8mm perno,tuerca	1.8~2.0	6mm perno brida,tuerca	1.0~1.4
10mm perno,tuerca	3.0~4.0	8mm perno brida,tuerca	2.0~3.0
12mm perno,tuerca	5.0~6.0	10mm perno brida,tuerca	3.5~4.5

Especificacion de torque para las piezas y componentes.

## ENGINE

Item	cantidad	diametro.(mm)	Torque (kg-m)	comentario
Perno de culata A	4	6	0.6~0.9	Perno 2 puntas
Tapa filtro aceite	1	30	1.5~3.0	
Tuerca junta del mofle	2	6	0.8~1.2	Perno 2 puntas
Turca ajuste de valvulas	2	5	1.4~1.8	
Perno del aceite	1	12	2.0~3.0	
Perno cilindro	2	6	0.8~1.2	
A.C. perno de la volante	1	14	4.0~5.2	
Perno tapa culata	4	6	0.8~1.2	
Perno bomba de aceite	2	6	0.7~1.1	
Tuerca del filtro de aceite	1	16	1.5~3.0	
Perno de balancin	3	8	1.5~2.0	
Perno de seguridad culata	1	8x79	1.5~2.0	
Perno de cilindro	2	6x22	0.8~1.2	
Pernos carcasa	10	6	0.8~1.5	
Perno de cigueñal	1	6x25	0.8~1.2	
Perno carcasa derecha	8	6	0.8~1.2	
Perno carcasa izquierda	4	6	0.8~1.2	
Perno de bobina	4	5	0.4~0.7	
Perno piñon de arranque	1	6	1.0~1.6	
Perno ajuste de carburador	2	6	0.8~1.2	

## CHASIS

Item	cantidad	diametro.(mm)	Torque (kg-m)	Comentario
Turca de dirección	1	22	6.0~9.0	
Tuerca eje delantero	1	14	5.5~7.0	
Tuerca eje trasero	1	16	6.0~8.0	
Perno superior amortiguador trasero	2	10	3.0~4.0	
Perno inferior amortiguador trasero	2	10	3.0~4.0	
Tuerca de pivote	1	12	5.5~7.0	
Perno de manubrio	4	6	6.0~9.0	
Pernos del sprocket	4	8	1.8~2.0	
Perno panel freno trasero	1	8	1.8~2.5	

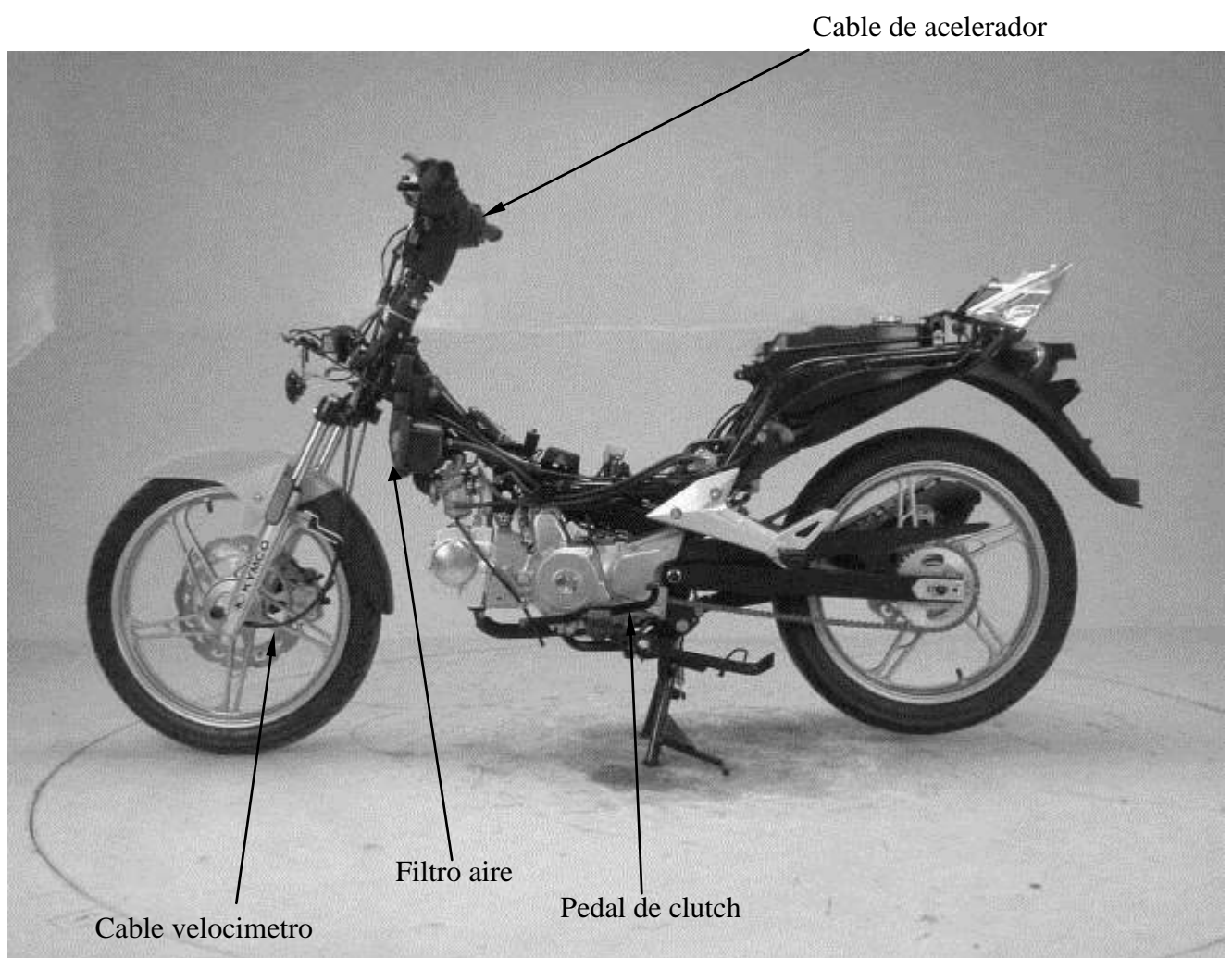
## HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Nombre de la herramienta	Numero.	observaciones	Ref. Pag
Calibrador de valvulas	E036		
Compresor de resorte de valvulas	E040		
Sujetador de clutch	E013		
Extractor de volante	E005		
Sujetador de volante	E021		
ratche	E010		
Extractor de balineras	E037		
Extractor e instalador de sellos	E014		
Ratche de direccion	F007		
Ensamblador y desensamblador de amortiguadores	F004		

# 1. INFORMACIÓN GENERAL

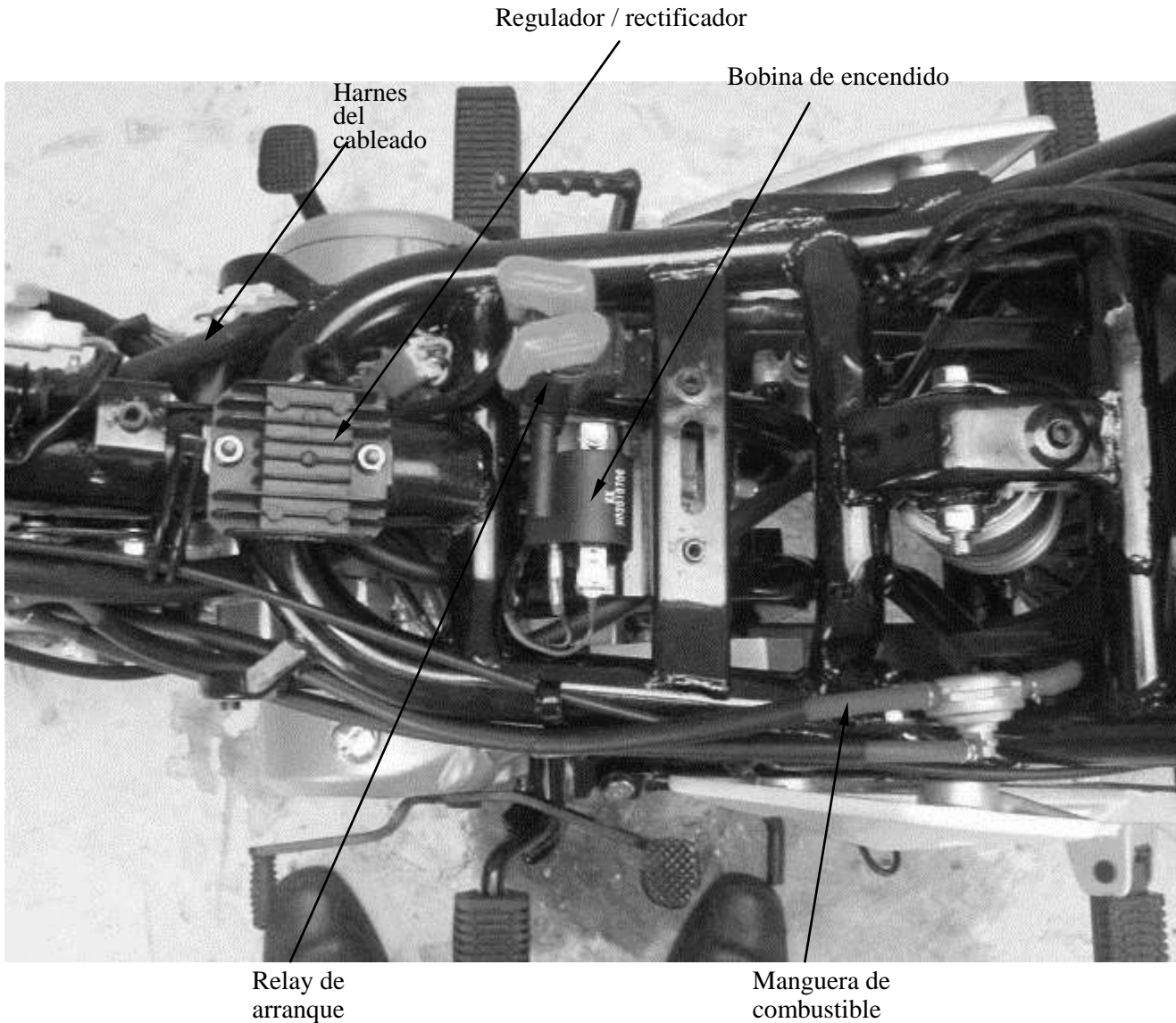
---

## PUNTOS DE LUBRICACIÓN

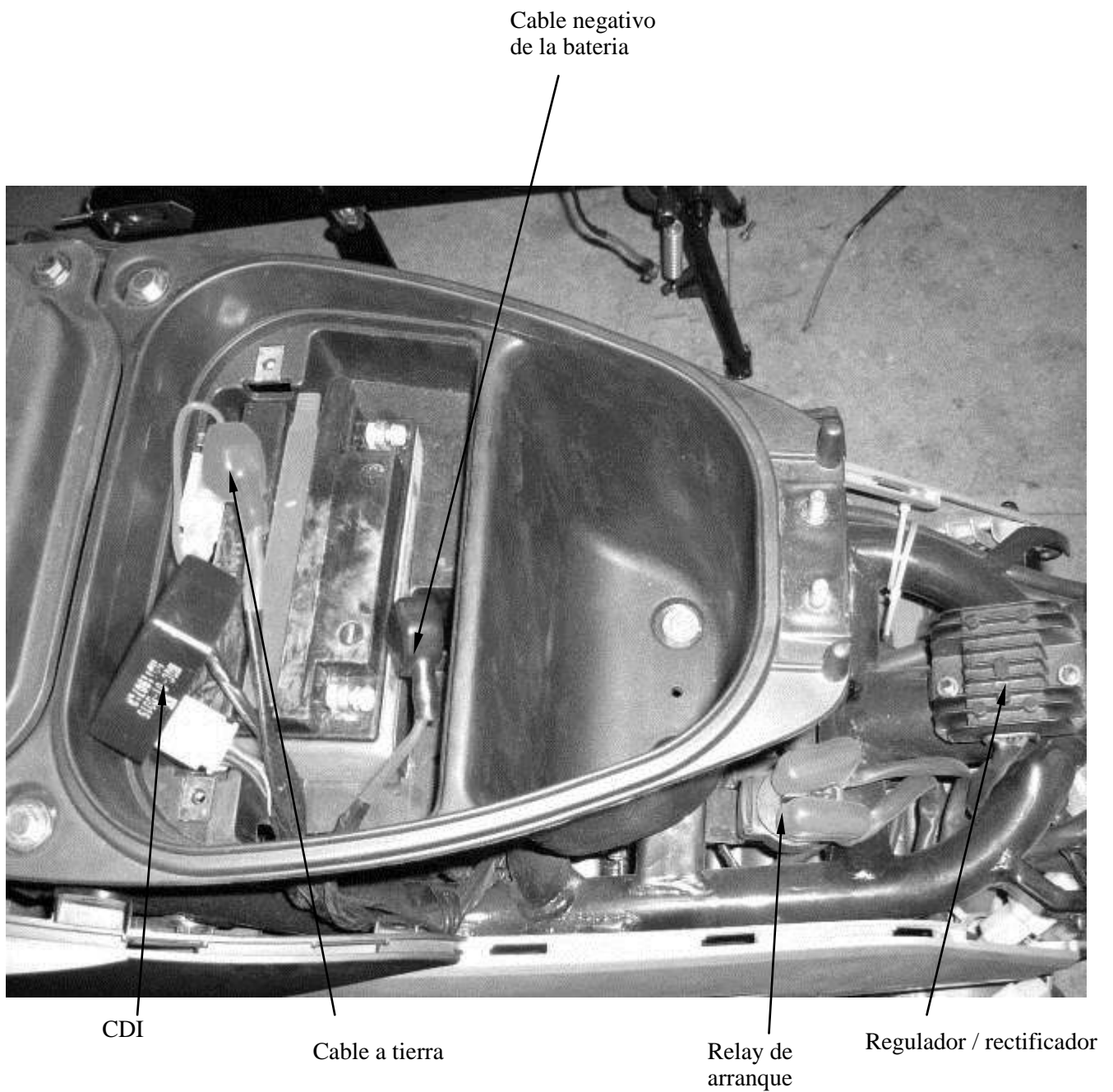


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## RUTA DE CABLEADO ELECTRICO



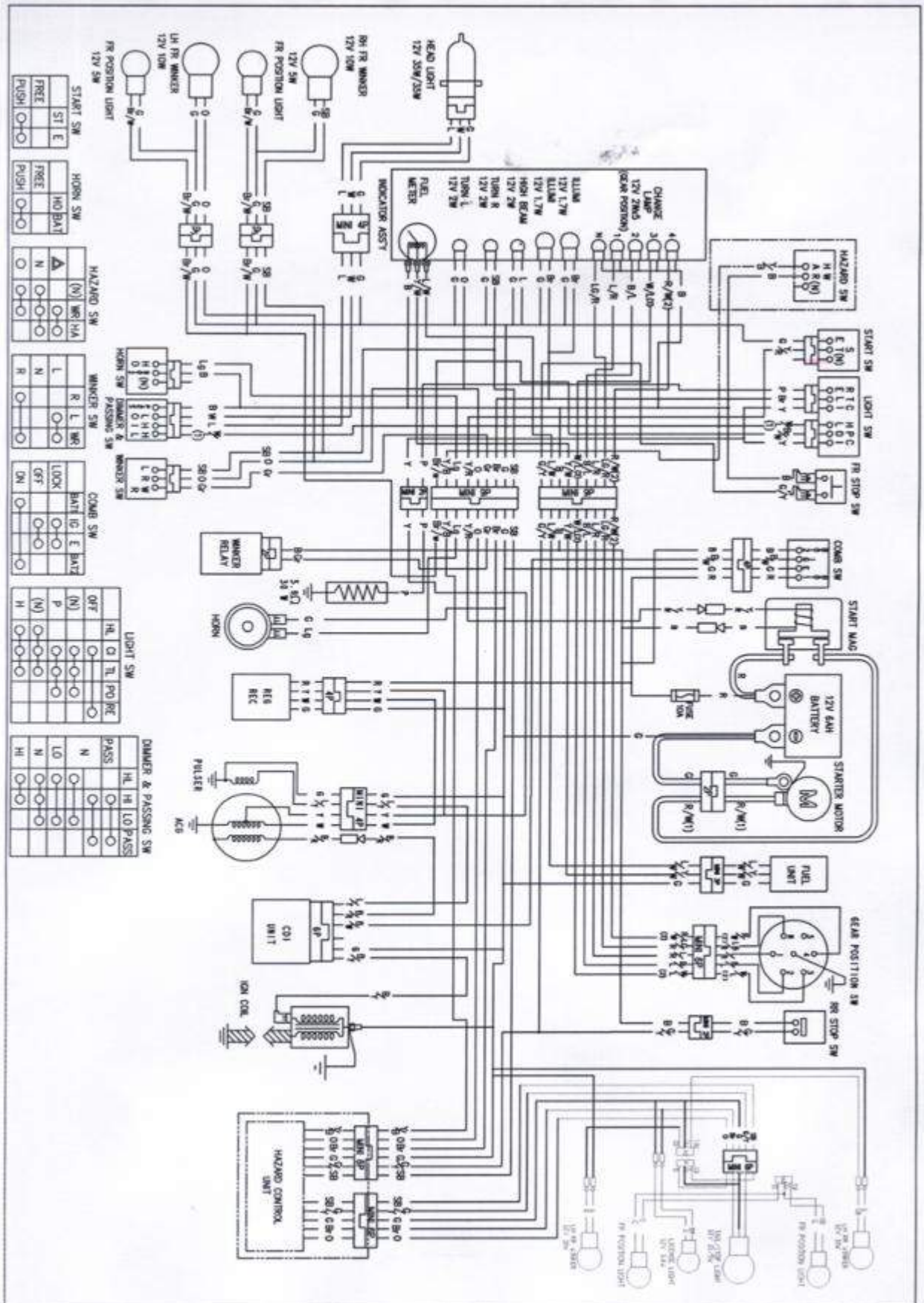
# 1. INFORMACIÓN GENERAL





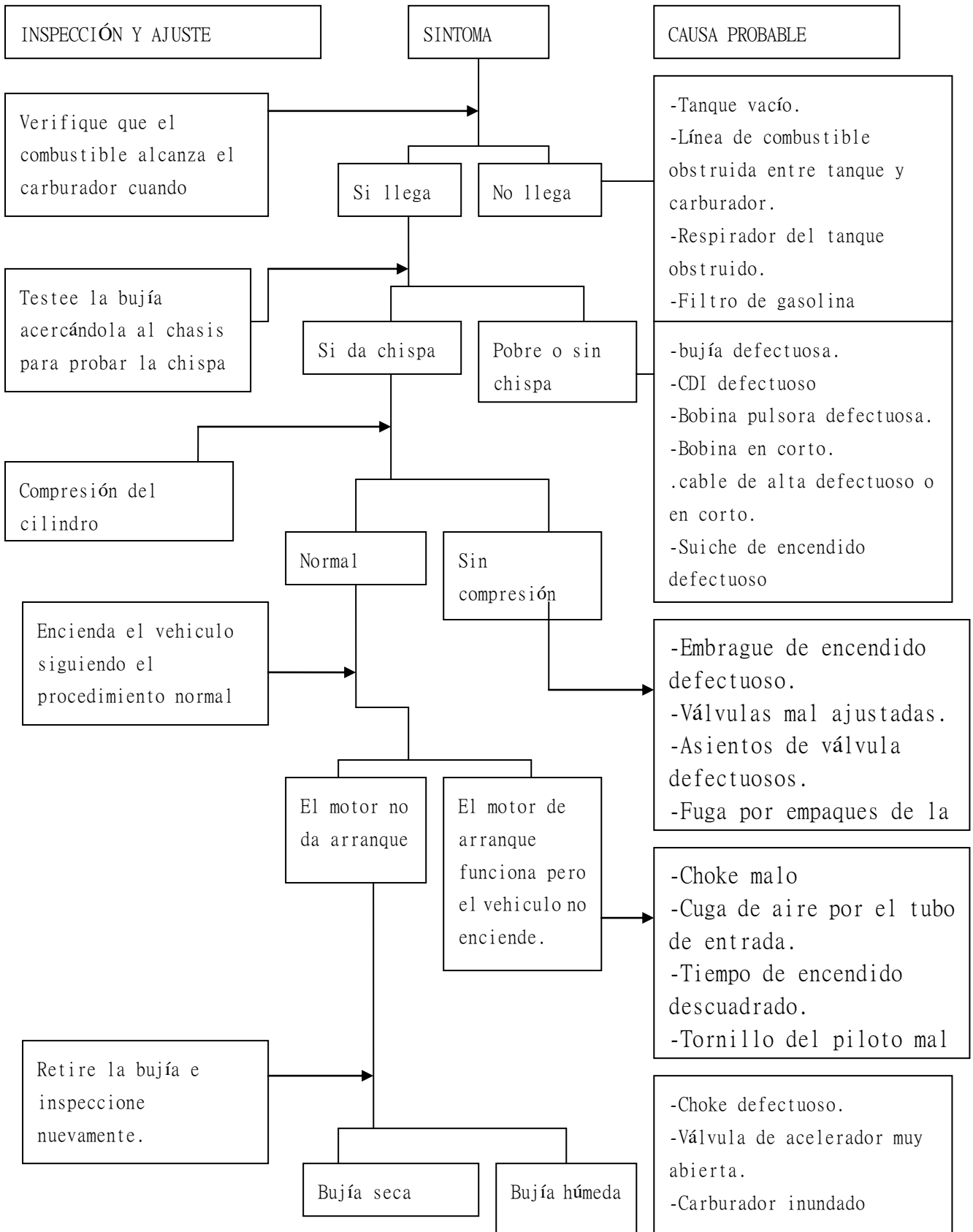
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## WIRING DIAGRAM



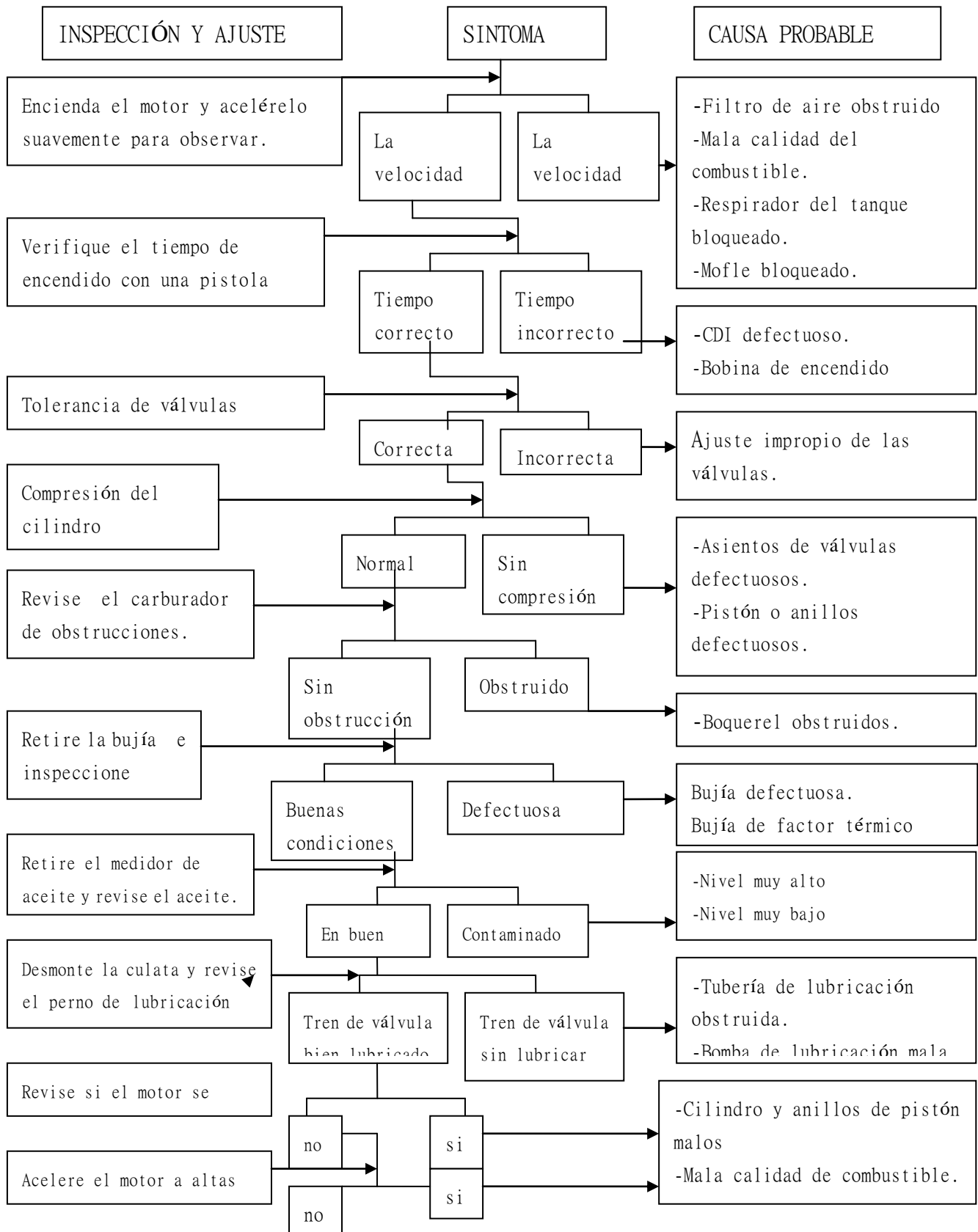
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## DETECCIÓN DE FALLAS.

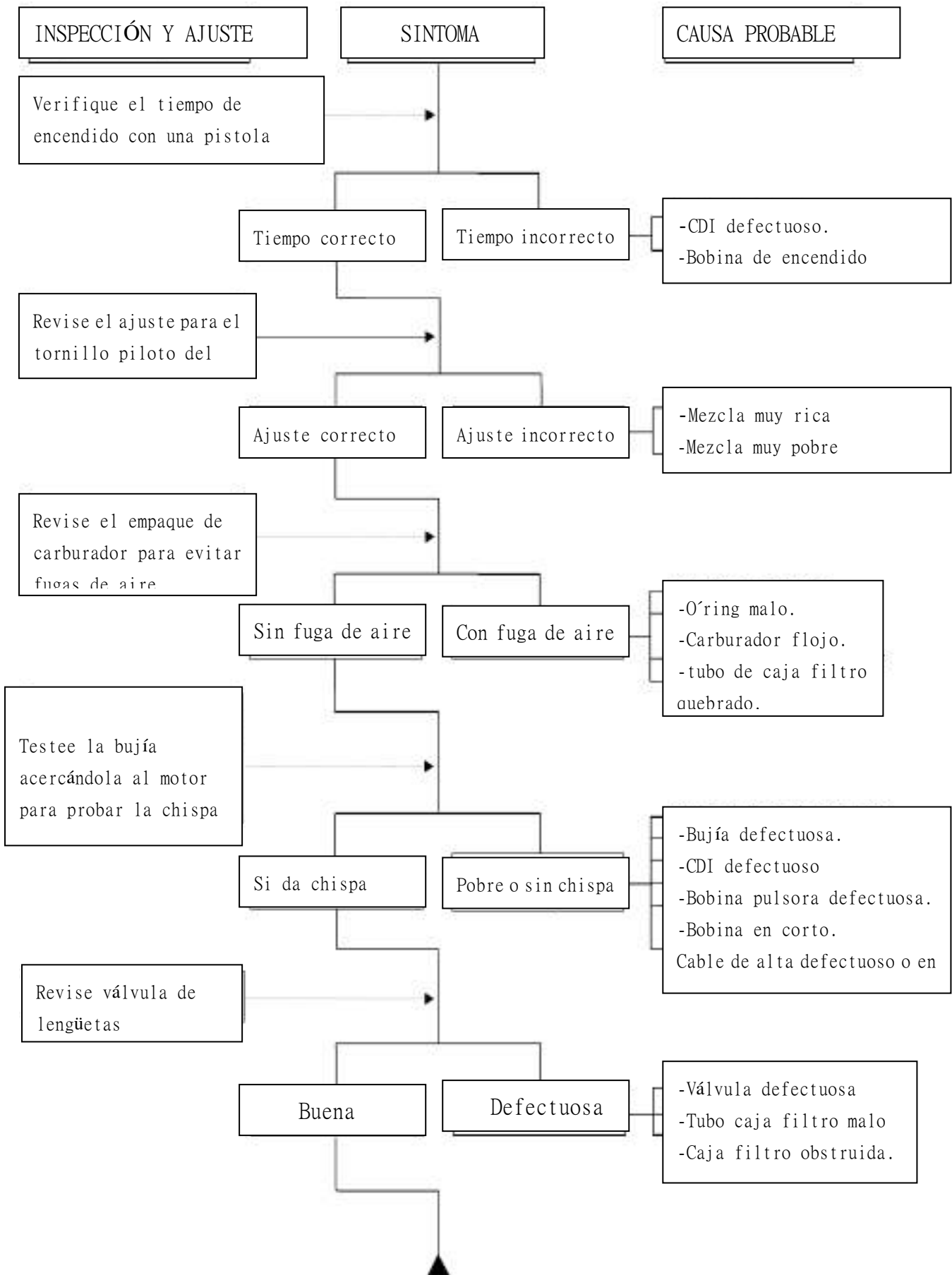


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## FALTA DE POTENCIA EN EL MOTOR

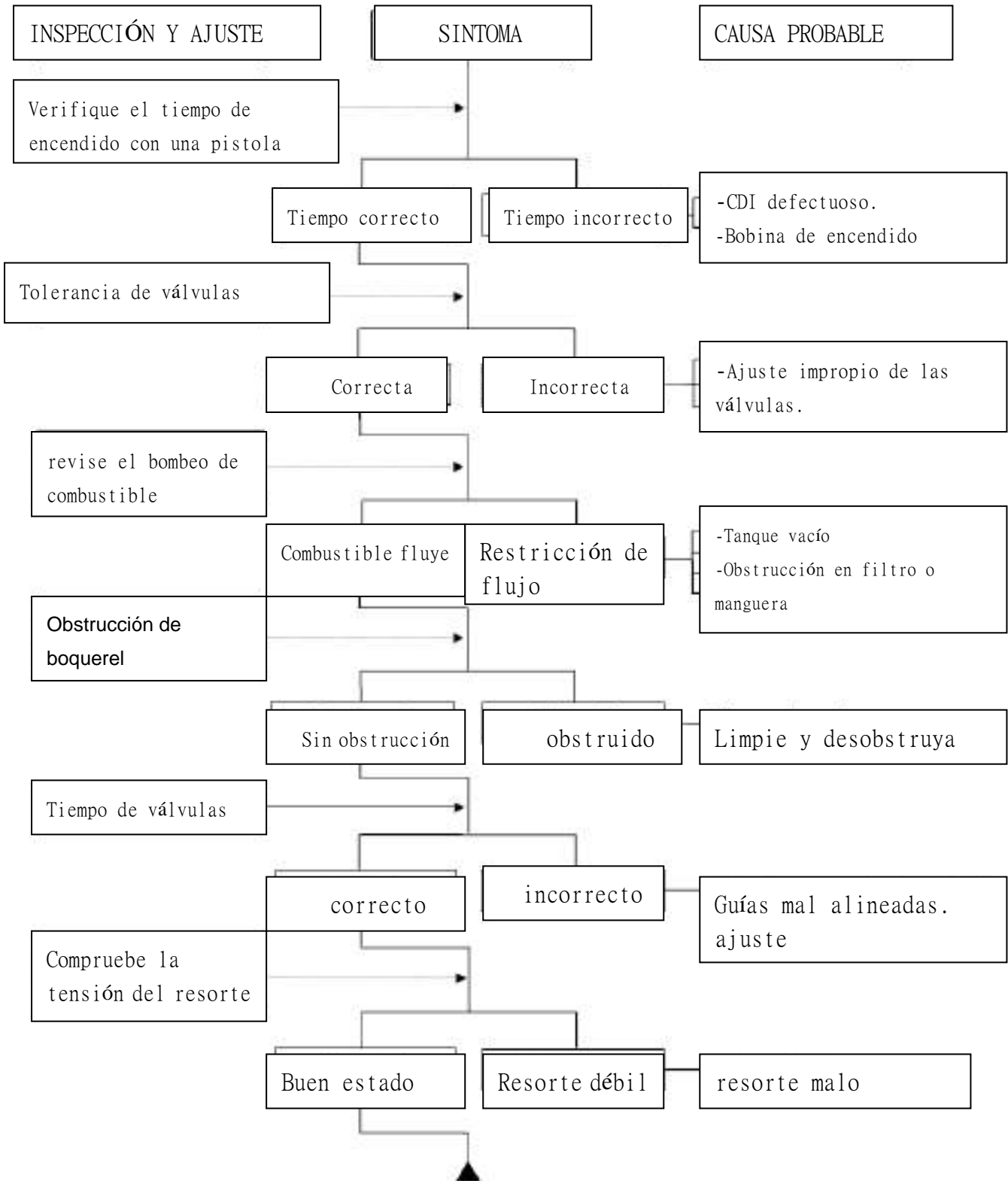


# 1. INFORMACIÓN GENERAL



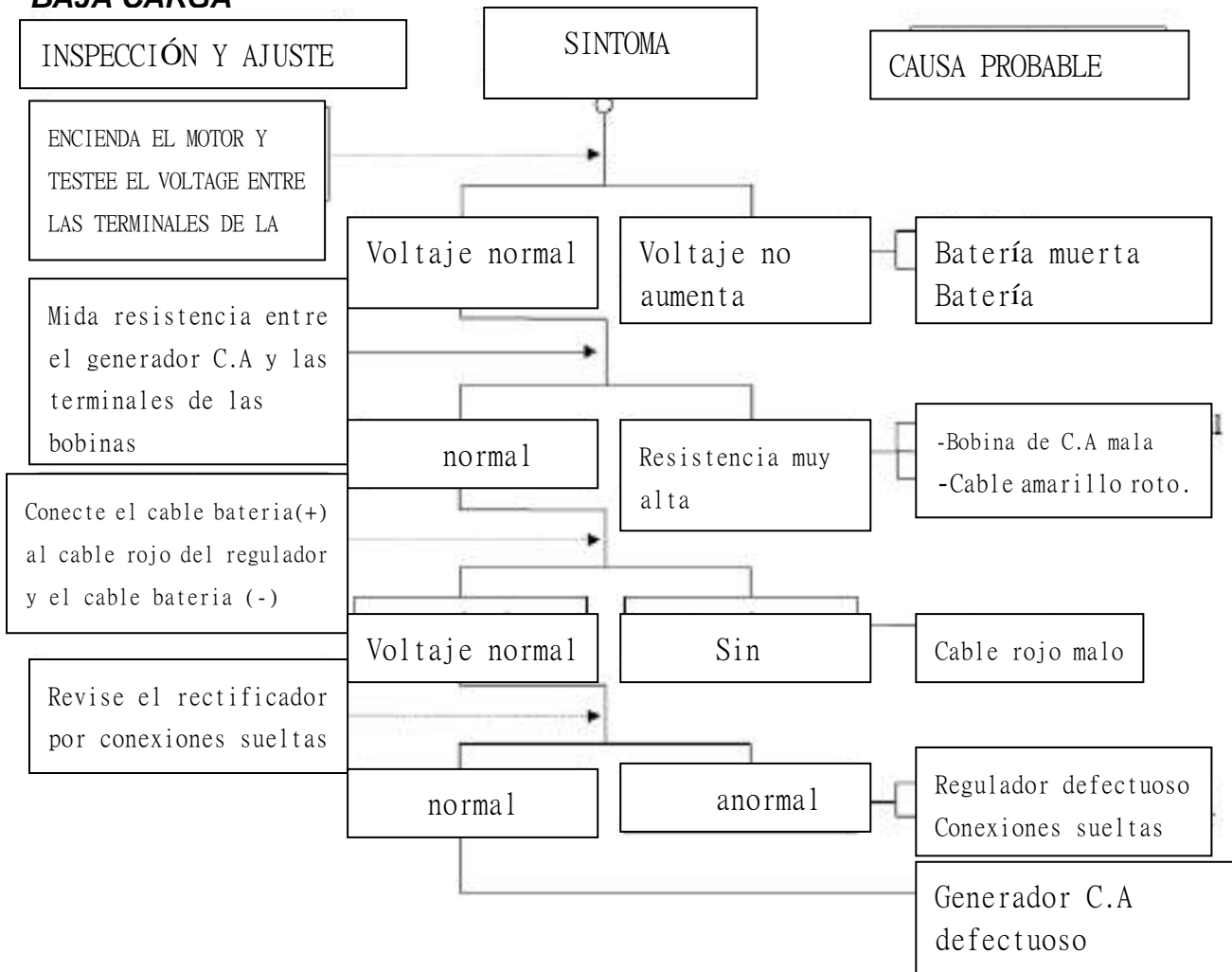
# 1. INFORMACIÓN GENERAL

## BAJO DESEMPEÑO EN ALTA VELOCIDAD.

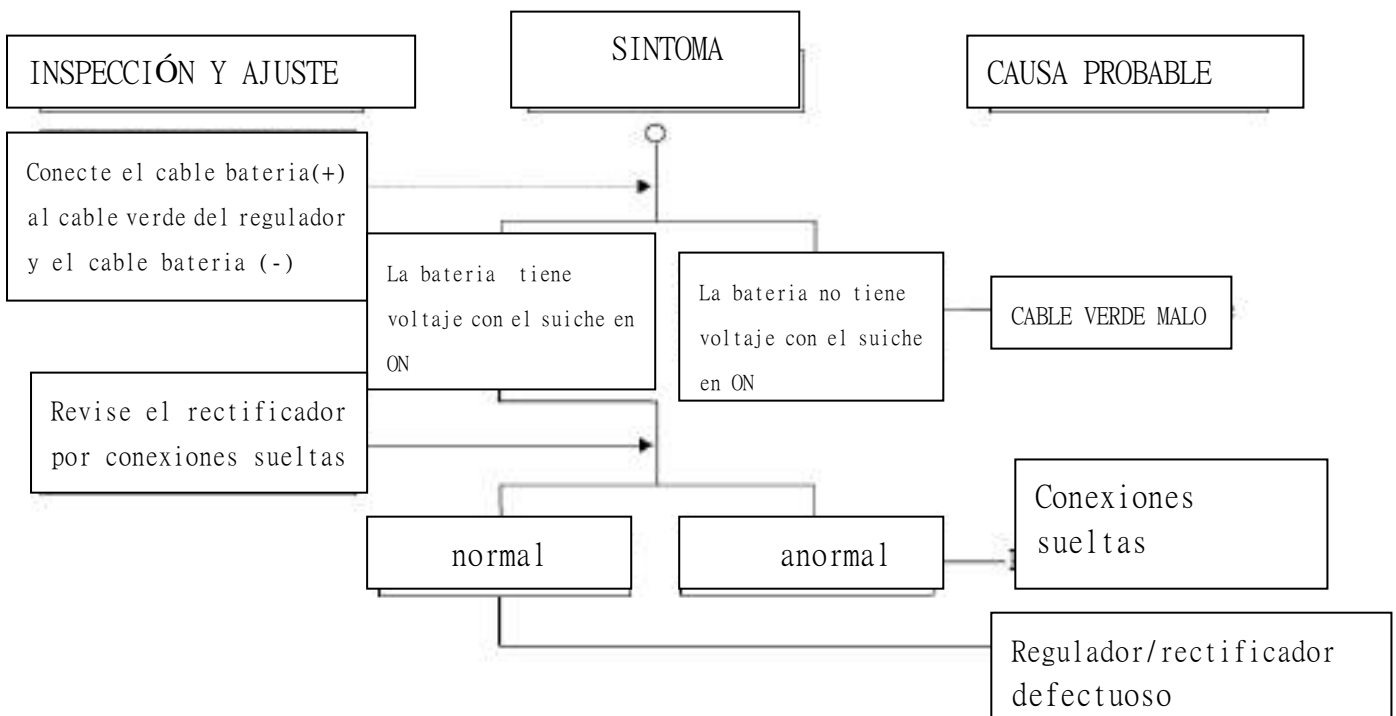


# 1. INFORMACIÓN GENERAL

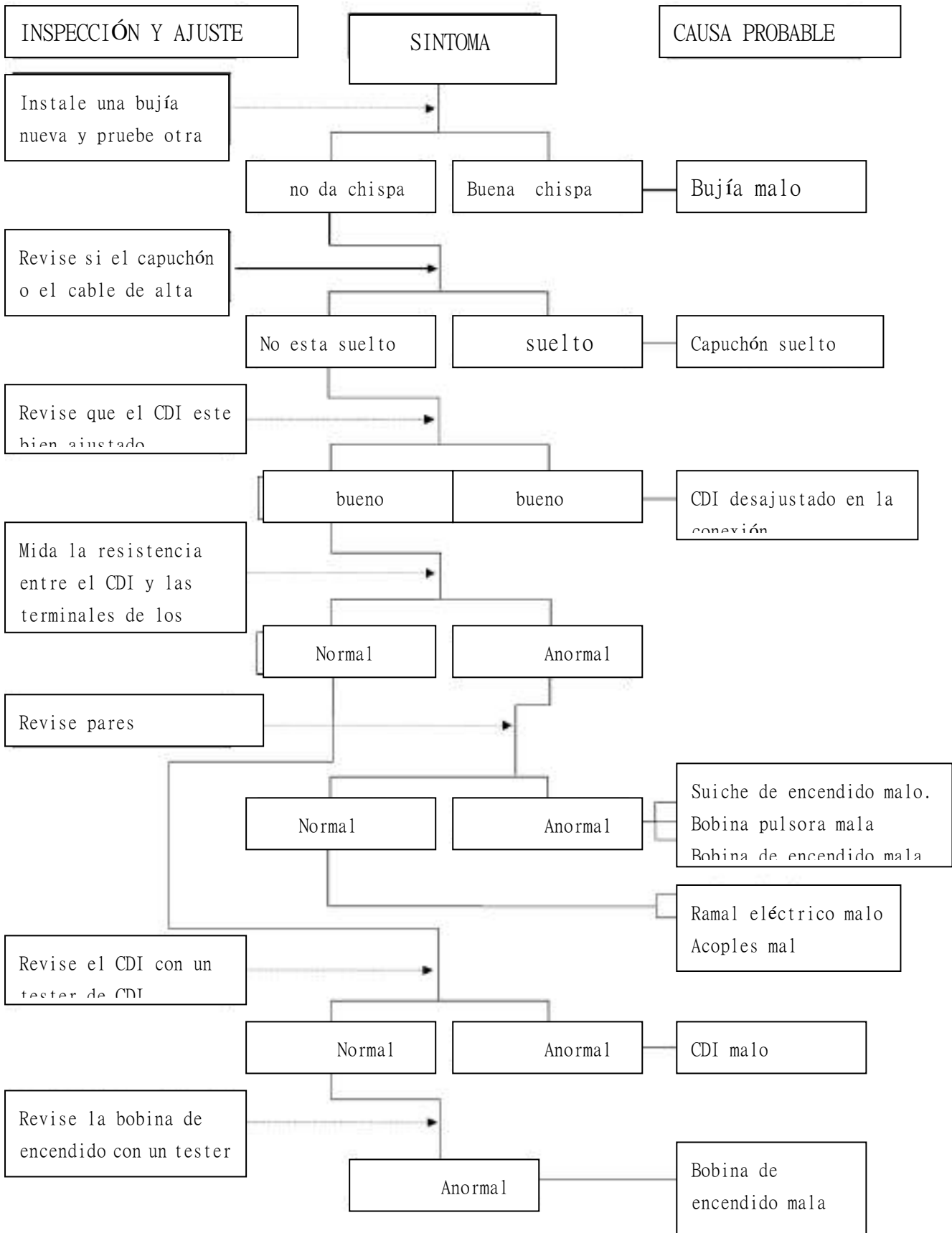
## CARGA INCORRECTA EN LA BATERIA. BAJA CARGA



## SOBRECARGA



## NO HAY CHISPA EN LA BUJÍA



## 2. INSPECCIÓN Y AJUSTE

---

---

---

---

---

---

---

---

### INSPECCIÓN Y AJUSTE

# 2

SERVICE INFORMATION-----	2-1
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO-----	2-2
LINEA DE COMBUSTIBLE-----	2-3
OPERACIÓN DEL ACELERADOR-----	2-3
FILTRO DE AIRE-----	2-4
BUJIA-----	2-4
AJUSTE DE VALVULAS-----	2-5
VELOCIDAD DE RALENTÍ-----	2-5
TIEMPO DE ENCENDIDO-----	2-6
COMPRESIÓN DEL CILINDRO-----	2-6
ACEITE DE MOTOR-----	2-7
CADENA DE ARRASTRE-----	2-7
AJUSTE DE FRENOS-----	2-8
CLUTCH-----	2-8
LIQUIDO DE FRENOS-----	2-8
SUSPENSION-----	2-9
TUERCAS/PERNOS Y SUJETADORES-----	2-9
LLANTAS Y RINES-----	2-9
MANUBRIO Y DIRECCIÓN-----	2-10



### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### GENERAL

 **WARNING**

- Antes de encender el motor, este seguro que el área de trabajo este bien ventilada. Nunca encienda el motor en un área encerrada. Los gases de combustión contienen gas de monóxido de carbono que es venenoso y puede causar muerte a las personas.
- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo algunas condiciones es explosiva. El área de trabajo debe estar bien ventilada y no fume o permita llamas o chispas cerca del area de trabajo o del area de almacenamiento de combustible.

#### SPECIFICACIONES

##### MOTOR

Juego del acelerador : 2~6mm  
 Calibracion de bujia : 0.6~0.7mm  
 Especificación de bujia : CR7HSA  
 Tolerancia de : IN: 0.05mm  
 valvulas EX: 0.05mm  
 Compresión de cilindro : 13kg/cm<sup>2</sup>  
 Radio de compresión : 9.0:1

##### CHASIS

juego leva freno frontal : 10~20mm  
 Juego pedal freno trasero : 20~30mm  
 Liquido de freno : DOT-4

Tiempo de encendido : 34.5±2°/4000rpm  
 Velocidad ralenti : 1700±100rpm  
 Cantidad de aceite : Desensamble : 1.0 liter  
 Cambio : 0.9 liter

#### Presión de aire

	piloto	Piloto + pasajero
Frontal	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>
trasera	2.00 kgf/cm <sup>2</sup>	2.25 kgf/cm <sup>2</sup>

#### Tamaño de la llanta:

Frontal : 70/90-17  
 Trasero : 80/90-17

## 2. INSPECCIÓN Y AJUSTE

### TORQUES

EJE FRONTAL 5.5~7.0kg-m

EJE TRASERO 6.0~8.0kg-m

### AGENDA DE MANTENIMIENTO

Desarrollo del mantenimiento periodico.

I: Inspeccionar, limpiar, Ajustar, Lubricar, Rellenar, Reparar o Reemplazar si es necesario.  
 A: Ajustar C: limpiar R: Reemplazar T : apretar

Item	Frequency Lo que Ocurra primero ⇒ ⇓	Kilometraje para la revisión (km)							Inspección diaria
		1000	3000	5000	7000	9000	11000	13000	
Aceite de motor		R moto nueva 300 km	R	R	R	R	R	R	I
Pantalla filtro aceite		C moto nueva 300 km	C		C		C		
Pantalla filtro gasolina					R				
Ajuste de valvulas		A moto nueva 300 km	A		A		A		
Carburador			I		I		I		
Filtro de aire	Nota 2,3	I	R	I	R	I	R	I	
Bujia	Limpiar cada 2000km y reemplazar si es necesario								
Sistema de frenado		I	I	I	I	I	I	I	I
Cadena		A	A	A	A	A	A	A	
Suspensión		I					I		
Pernos, tuercas y sujetadores		T New motorcycle 300 km		T			T		
llantas		I	I	I	I	I	I	I	I
Cunas de dirección		I					I		

- Este tipo de procedimientos se recomienda ser realizado por centros de servicio especializado.

Nota: 1. En kilometrajes avanzados, realice esto procedimiento con mayor frecuencia.

2. Realice estas actividades con mayor frecuencia en lugar mucho polvo o suciedad.

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### Manguera de combustible y filtro

Remueva la guantera (pág 2-3).  
 Compruebe las líneas de combustible y reemplace cualquier pieza que muestre signos de deterioro, daño o fugas.

\* No fume ni permita presencia de llamas durante la operación

Fuel Filter



Manguera de combustible



2-6 mm

### OPERACIÓN DEL ACELERADOR

Compruebe el movimiento suave de la manilla del acelerador.  
 Mida la holgura de la manilla del acelerador.  
 Holgura: 2-6 mm

Un ajuste menor se realiza con la tuerca de ajuste que se encuentra al lado del manillar del acelerador

Deslice la cobertura de caucho hacia fuera y ajuste aflojando la tuerca de seguridad y girando la tuerca de ajuste.



Guarda polvo

Tuerca de ajuste

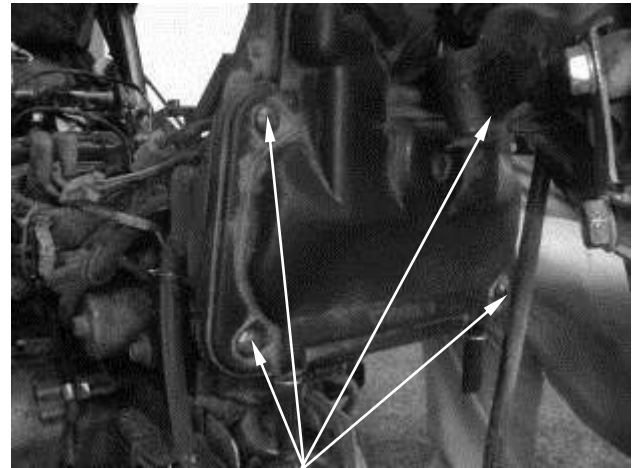
Tuerca de seguridad

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### FILTRO DE AIRE

#### reemplazo

Remover los carenajes frontales laterales y superior.  
 Retire la caja filtro.  
 Destape la caja filtro.  
 Retire la espuma o elemento del filtro.  
 Límpielo o reemplácelo de ser necesario.

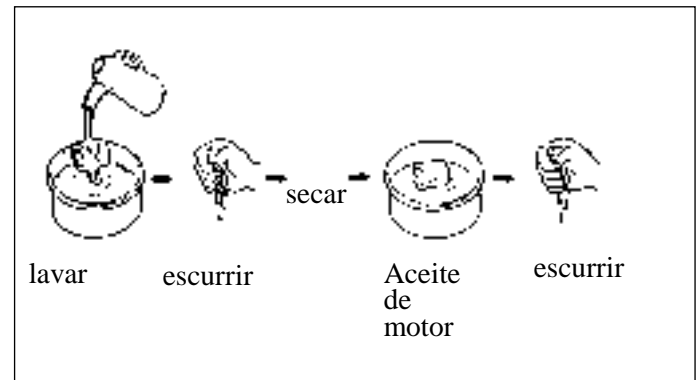


tornillos

### INTERVALO DE CAMBIO

Aumente la frecuencia de cambio si el vehículo está expuesto a condiciones ambientales extremas.

- \* **Un filtro de aire en malas condiciones tiene como consecuencia un motor de bajo desempeño y con altas posibilidades de falla.**
- Utilice aceite de motor limpio para su lubricación.



### BUJIA

Remueva la bujía.  
 Compruebe el desgaste y depósitos de suciedad de la bujía.  
 Limpie cualquier depósito de suciedad con un limpiador de bujía o con un cepillo de alambre  
**Referencia:** CR7HSA



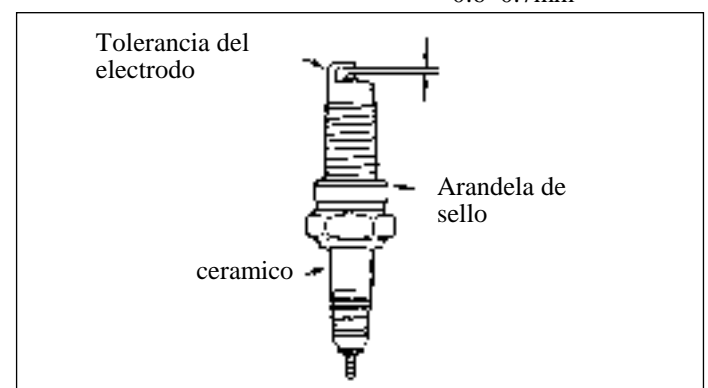
Bujía

Calibración de la Buía.

**Tolerancia:** 0.6~0.7mm

0.6~0.7mm

- \* **Primero ajuste la bujía con la mano y después proceda a apretarla con una copa de bujía**



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### Ajuste de Valvulas

- \* Realice la calibración con el motor frio (debajo de 35°C).

Remueva el carenaje central.  
Remueva el cobertor de la cabeza de fuerza.

Gire la volante en sentido antihorario hasta que la marca "T" coincida con la marca en la carcaza, haciendo que el agujero del piñón del eje de levas quede en la parte superior en el tiempo de compresión.

- \* After adjustment, rotate the crankshaft several turns to make sure that the valve clearance is correct.

Inspeccione y ajuste.

**Tolerancia:** admisión : 0.08mm  
Escape : 0.08mm

Suelte la tuerca de seguro y ajuste con el perno

Herramienta Special

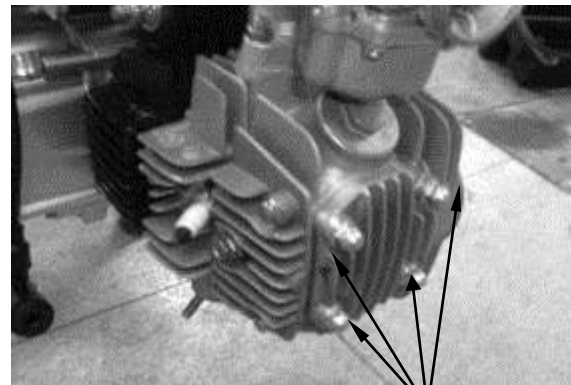
ratche E036

- \* Verifique la tolerancia despues de ajustar la tuerca.

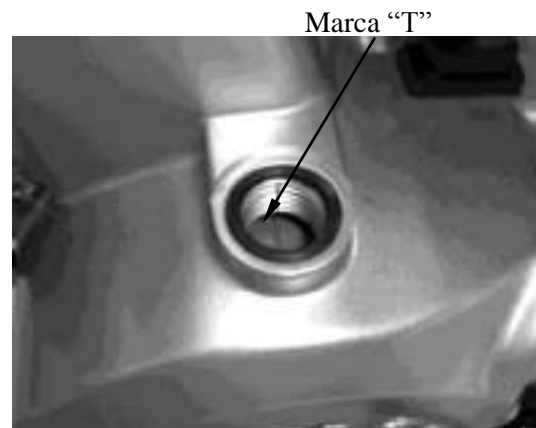
### Ralentí

- \* El motor debe tener una temperature caliente pero moderada.

Remueva el cobertor de inspección.  
Caliente el motor antes de esta operación  
Encienda el motor y conecte el tacómetro.  
Gire el tornillo de tope del acelerador para obtener el ralentí especificado.  
**Velocidad de ralentí:** 1700+-100rpm  
Cuando el motor falla o funciona erráticamente, ajuste el tornillo piloto.

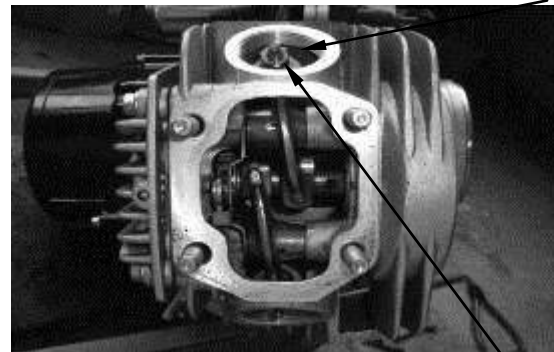


Pernos

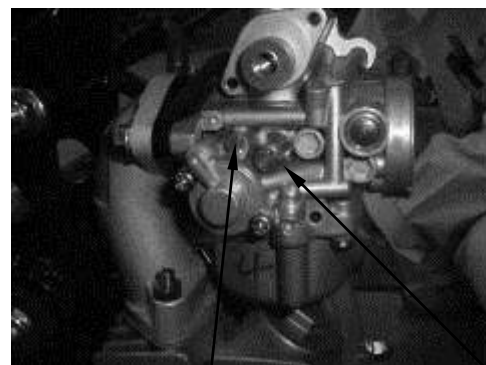


Marca "T"

Perno de ajuste



Tuerca de seguro



Tornillo del aire

Tornillo piloto

## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### TIEMPO DE ENCENDIDO

- \* 
  - El CDI no es ajustable.
  - Si esta incorrecto revise todo el sistema de encendido para diagnosticar.

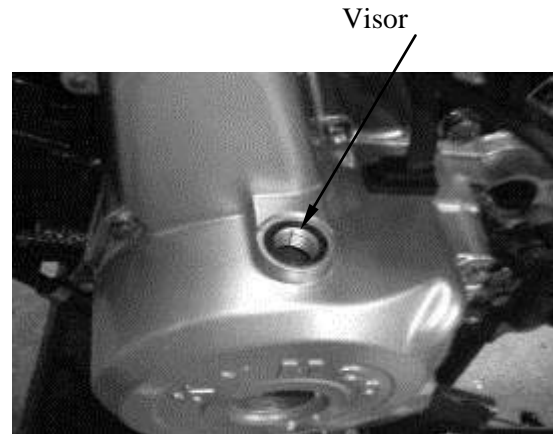
Remueva la tapa del visor.

Revise la secuencia de encendido con una luz estroboscópica.

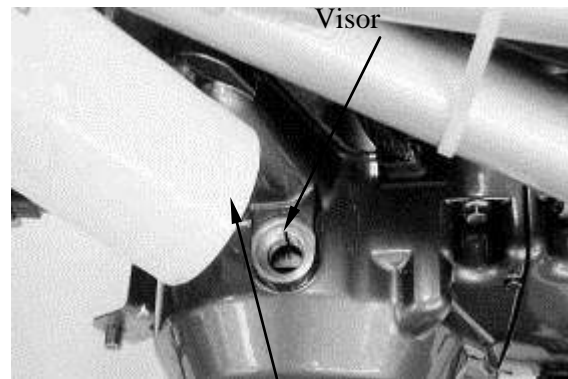
Cuando el motor esta en ralentí, la secuencia de encendido es correcta si la marca "F" sobre la luz estroboscópica volante se alinea con la marca indicada sobre el carter.

También use la luz estroboscópica para revisar al avance.

Aumente la velocidad del motor a 4000 rpm y la marca sobre la carcasa, debe estar alineada con la marca de avance sobre la volante.



Visor



Visor

Pistola estroboscópica

Marca "T"



Reloj de compresión

### COMPRESIÓN EN EL CILINDRO

Caliente el motor antes de hacer la prueba de compresión.

Remueva la guantera y la cubierta central

Remueva la bujía.

Introduzca una galga de compresión.

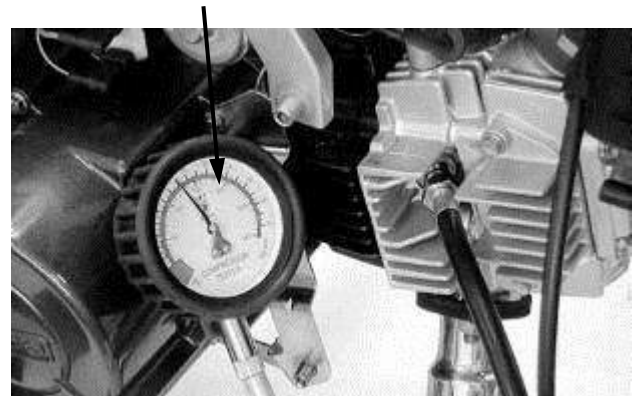
Abra completamente la válvula del acelerador

y presione el botón de encendido para probar la compresión

**Compresión:** 13kg/cm<sup>2</sup> – rpm

**Si es baja la compresión :**

- Fuga por valvulas
- Valvulas muy apretadas
- Empaques defectuosos
- Piston y cilindro desgastados



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### ACEITE DE MOTOR

\* Disponga el vehículo en el soporte central para visualizar el nivel del aceite.

Detenga el motor y después de 10 min, Verifique el nivel del aceite.

Si el nivel se encuentra por debajo del límite establecido, adicione la cantidad necesaria.

**Aceite recomendado: SAE30W**

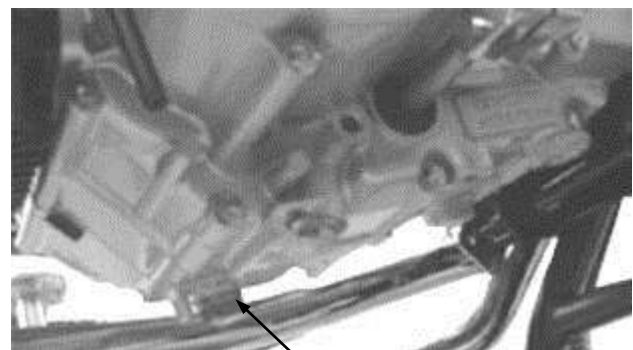
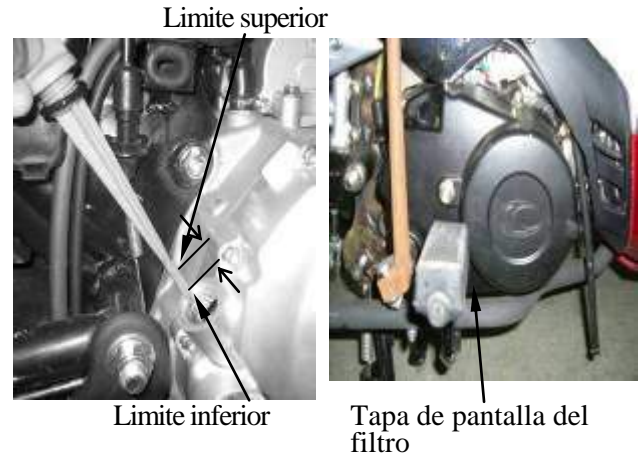
Después de realizar el cambio de aceite asegúrese de apretar el perno de drenaje con el torque establecido.

Verifique que la arandela del drenaje esta en buenas condiciones.

**Capacidad del aceite:**

Full capacidad : 1.0 litros

Al cambiarlo : 0.9 litros



Perno de drenaje

### CADENA

Verifique la tensión

**Holgura recomendada: 1~2cm**

Ajuste de cadena:

1. Afloje la tuerca del eje trasero.
2. Ajuste las marcas de ambos lados que coincidan en la misma alineación
3. Gire la rueda y verifique la holgura recomendada
4. Apriete la tuerca del eje trasero.

\* Después de la adecuación de la cadena revise que el freno trasero esta en optimas condiciones por seguridad.



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

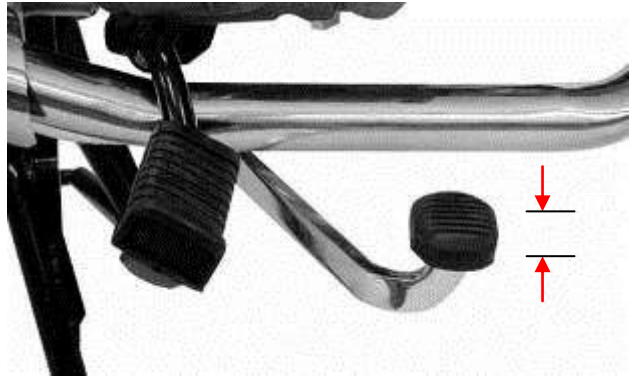
### AJUSTE DEL FRENO

Juego leva del freno delantero.

**Juego:** 10~20mm

Juego pedal de freno trasero.

**Juego:** 20~30mm



Tuerca de ajuste

### CLUTCH

Apague el motor.

Suelte la tuerca.

Lentamente ajuste el perno.

Gírelo en sentido horario hasta que este llegue a su tope,

Partiendo de este punto gírelo durante 1/8 de giros y después proceda a apretar la tuerca,

Después de realizar el ajuste proceda a realizar una inspección del buen funcionamiento del mismo.



Tuerca de seguridad

Tuerca de seguridad



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

### SUSPENSION

#### FRONTAL

Oprima el freno delantero en su totalidad, despues realice la compresión de la suspension en repetidas ocaciones para evaluar su comportamiento  
 Revise completamente las suspensiones para detecta una posible fuga o mal ensamblaje de las mismas.



#### TRASERA

Revise el funcionamiento del amortiguador trasero comprimiéndolo durante algún tiempo.  
 Revise completamente los amortiguadores en busca de fugas de aceite, daño, etc.  
 Levante del piso con el gato la rueda trasera y muévala hacia los lados con fuerza para ver si los soportes del motor están desgastados.



#### TUERCAS/TORNILLOS/TAPONES

Revise que todas las tuercas y tornillos importantes del chasis no estén flojos  
 Apriételes con los valores de torque especificados si encuentra alguno flojo.

#### RINES/LLANTAS

Revise cortes en las llantas, clavos incrustados u otros daños.

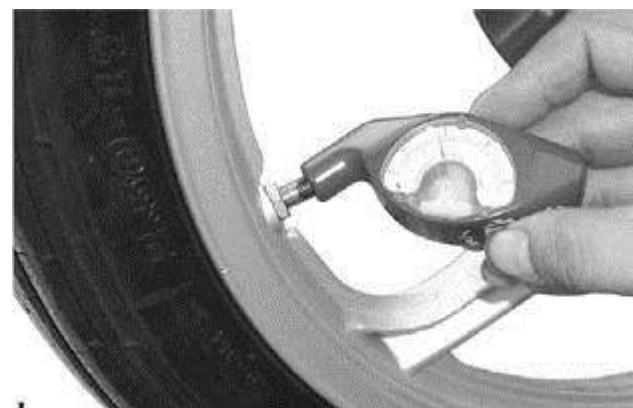
\* La presión de las llantas debe ser verificada con las llantas frías

#### PRESIÓN DE LLANTAS

	piloto	Piloto + pasajero
Frontal	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>	1.75 kgf/cm <sup>2</sup>
Trasera	2.00 kgf/cm <sup>2</sup>	2.25 kgf/cm <sup>2</sup>

#### TAMAÑO

Frontal	70/90-17
trasera	80/90-17



## 2. INSPECCIÓN/AJUSTE

---

Verifique el ajuste de las tuercas y pasadores de los ejes (delantero – trasero).

Si encuentra que están fuera del torque especificado por favor corregirlo.

**Torques: Frontal** : 5.5~7.0kg-m

**Trasero** : 6.0~8.0kg-m



Axle Nut

### MANUBRIO

Revise que los cables de control no interfieren con la rotación del manubrio.

Levante la llanta delantera del piso y revise que el manubrio rote libremente.

Si el manubrio se mueve de manera desigual, atado o con movimiento vertical, ajuste la columna de dirección.



### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

---

---

---

---

---

---

---

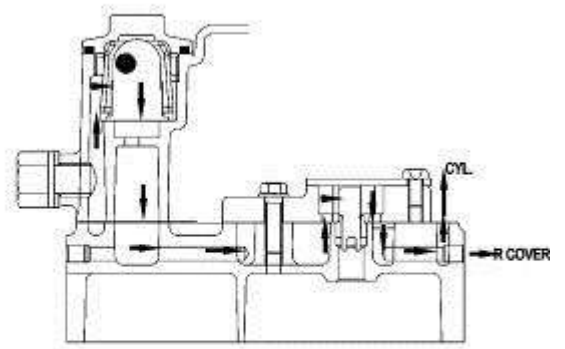
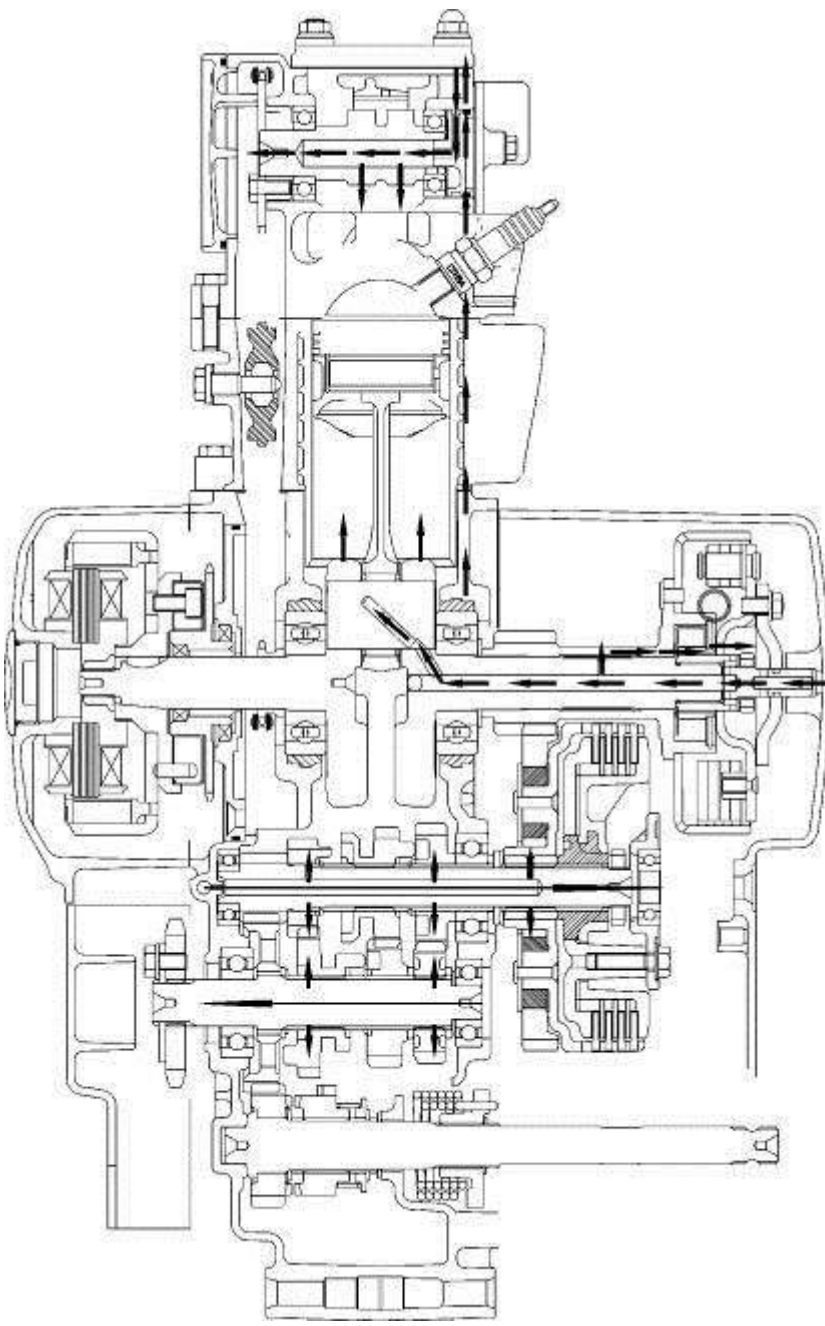
---

## SISTEMA DE LUBRICACIÓN

# 3

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	3- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	3- 2
ACEITE DE MOTOR Y FILTRO DE ACEITE-----	3- 3
BOMBA DE ACEITE Y FILTRO CENTRIFUGO-----	3- 4

### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN



OL PUMP

## 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

---

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El mantenimiento de sistema de lubricación puede ser realizado con el motor instalado en el chasis.
- Al quitar e instalar la bomba del aceite no permitir el ingreso polvo y objetos extraños a la línea de lubricación y motor
- procure no desmontar la bomba de aceite. La bomba del aceite debe ser reemplazada como un conjunto cuando alcanza su límite del servicio.
- Después de que la bomba del aceite sea instalada, revise cada parte para posibles filtraciones de aceite.

#### ESPECIFICACIONES

Item		Estándar (mm)	Límite de servicio(mm)
B.aceite	Tolerancia rotor interno y externo	—	0.20
	tolerancia de cuerpo	—	0.20
	Tolerancia final	0.10~0.15	0.15

### DETECCIÓN DE FALLAS

#### Nivel muy bajo

- fuga externa
- Guía de válvula defectuosa
- Anillos desgastados

#### Aceite Quemado

- No cambiar el aceite según recomendaciones
- Empaques defectuosos
- Anillos desgastados

### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

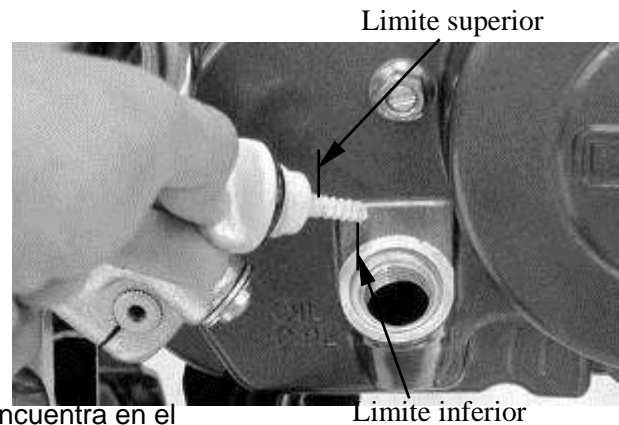
#### ACEITE DE MOTOR/FILTRO

##### NIVEL DE ACEITE

- \* • Ubique la motocicleta verticalmente para realizar la medición.

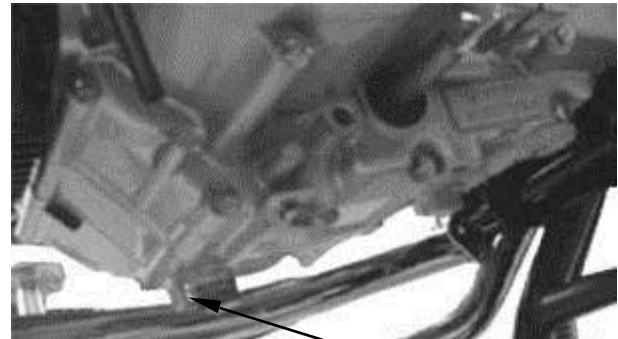
Encienda el motor durante 2~3 minutos, después de 2~3 minutos de haber sido detenido el motor, realice la medición.

Remueva el medidor y verifique su nivel, si este se encuentra en el nivel mínimo, llénelo hasta el máximo, con un aceite que corresponda a las especificaciones



##### CAMBIO DE ACEITE

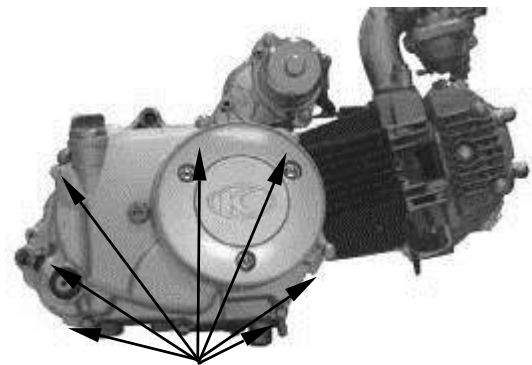
- \* El aceite de motor fluirá de mejor manera, si cuando hace el drenaje el motor aun conserva una temperatura cálida.  
Remueva el perno o tapa de drenaje para retirar El aceite. Y limpie con aire a presión la cara del filtro.  
Tapa del filtro de aceite



Perno de drenaje

##### FILTRO DE ACEITE

Remueva los pernos de la carcasa  
Después retire la carcasa del motor.  
Retire los empaques.  
Limpie el filtro.



pernos

Remueva la carcasa derecha  
Retirando todos los pernos y sujetadores.  
Retire los pines y los empaques.  
Limpie la pantalla del filtro.

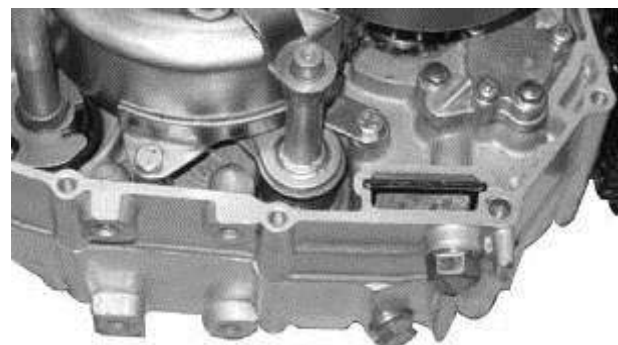
Aceite especificado: SG15W/40

API : SG

Cantidad : Desensamble :1.0 litros

Al cambio : 0.9 litros

Deje el motor en ralentí después de cada cambio y verifique posibles fugas, después apáguelo y verifique el nivel



### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

#### BOMBA/ROTOR DEL FILTRO

##### DESMONTAJE

Remueva la carcasa (pags 9-4)

\* Cuando realice la actividad asegúrese de Cambiar los empaques.



Carcasa derecha

Empaque

Filtro centrifugo

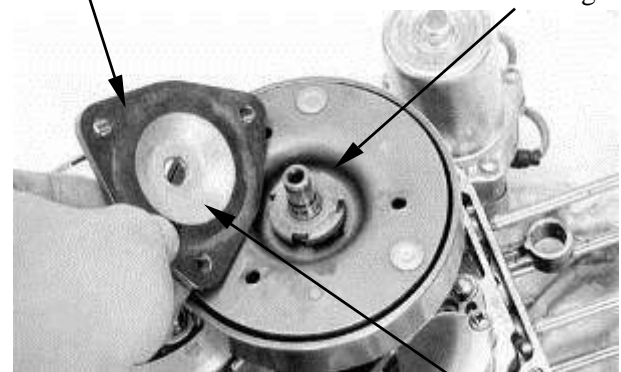
#### FILTRO CENTRIFUGO

Retire el empaque del filtro centrífugo (pags 9-4).

Limpie la tapa y el filtro centrífugo.

Instale la tapa nuevamente (pags 9-10).

Instale la carcasa nuevamente (pags 9-12).



Tapa filtro centrifugo

Pernos de la bomba de aceite

#### BOMBA DE ACEITE

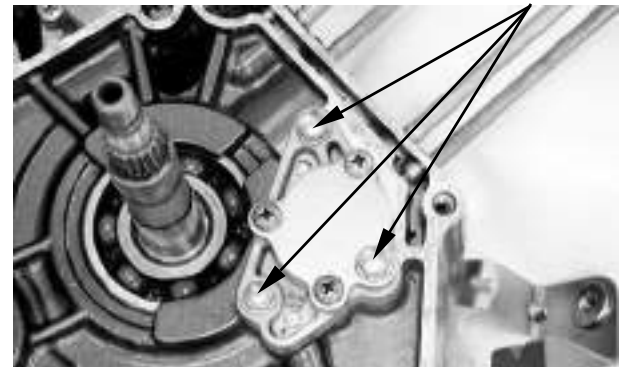
\* la bomba puede ser removida sin necesidad de desmontar el motor.

Retire el perno de drenaje y retire el aceite del motor.

Retire la carcasa (pags 9-4).

Remueva el tambor del clutch (pags 9-4)

Retire los 3 pernos de la bomba.



#### DESENSAMBLE

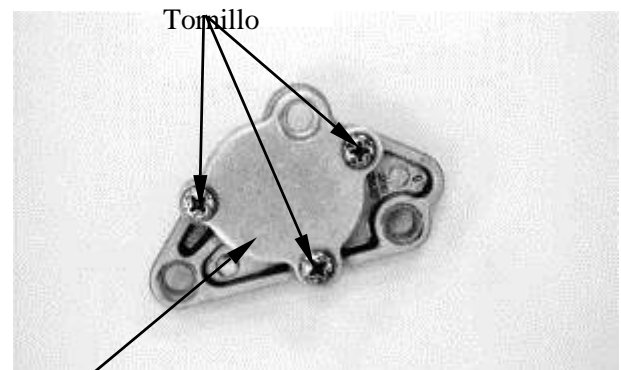
Retire los tornillos.

Retire el eje de la bomba.

Retire el rotor interno y externo del cuerpo.

Limpie los componentes.

Y verifique el desgaste de las piezas.



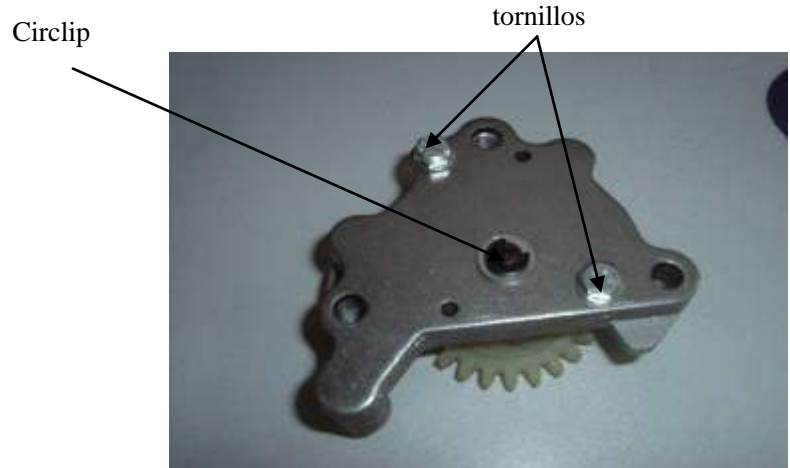
Tornillo

Tapa de la bomba

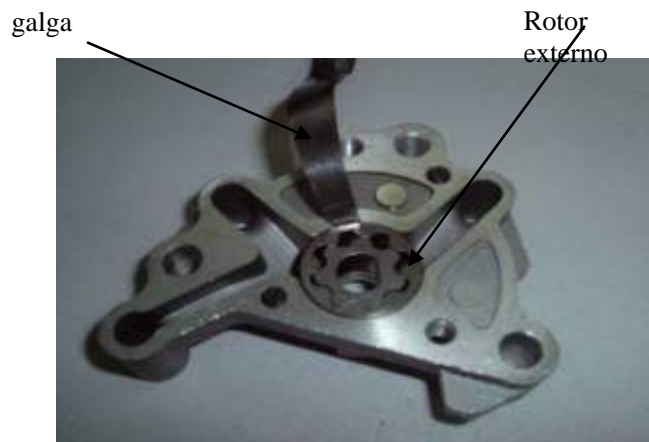
### 3. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

#### INSPECCIÓN

Instale el eje y los rotores.  
Mida la tolerancia.  
Limite de servicio: 0.2mm



Mid alas tolerancias del cuerpo de la bomba.  
Limite de servicio: 0.2mm

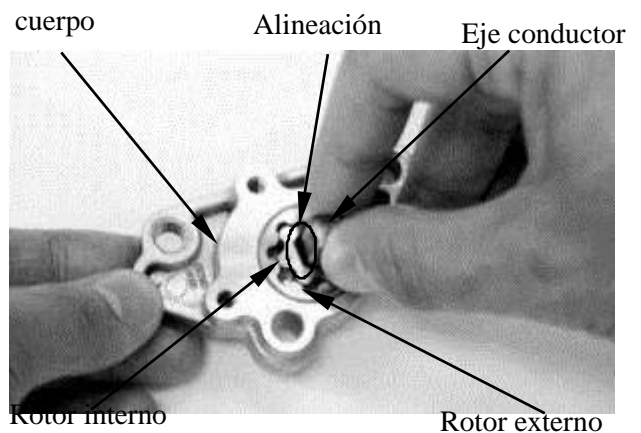


Instale el empaque y mida la tolerancia  
Limite de servicio: 0.15mm



#### ENSAMBLE DE LA BOMBA

Instale los rotores.  
Inserte el eje y revise la alineación



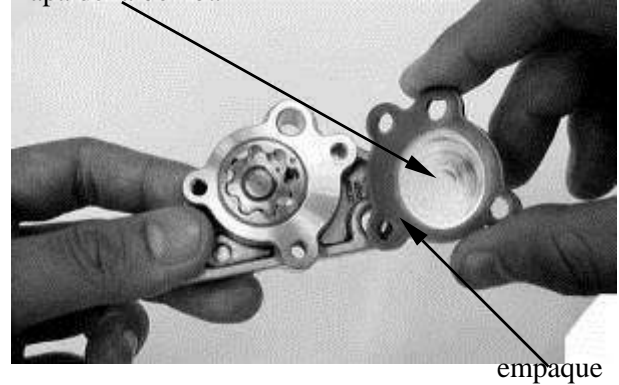


### 3.SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Instale un empaque de bomba nuevo

Verifique que la bomba funcione libremente

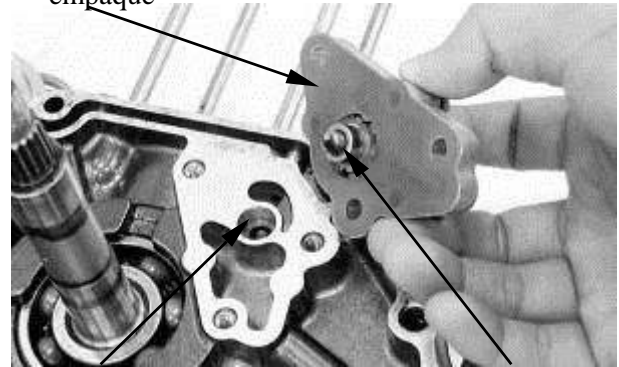
Tapa de la bomba



#### INSTALACIÓN

Instale la bomba con un Nuevo empaque y asegurese de realizar la alineacion del punto del eje con la guia de la leva de la cadenilla

empaques

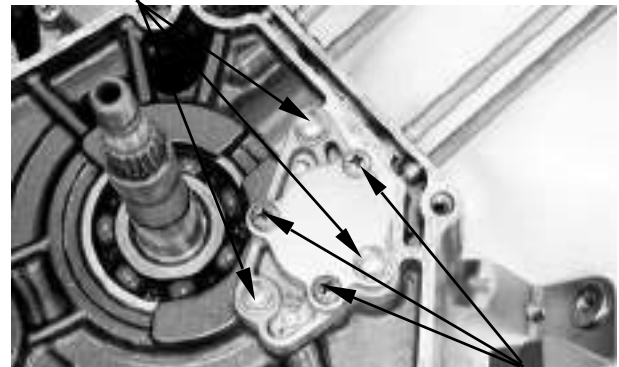


Guía de leva del eje de la cadena

eje

Pernos de montaje de la bomba

Apriete los pernos del montaje de la bomba.  
 Revise el apriete de los tornillos de la tapa de la bomba  
 Instale la carcasa y posteriormente la palanca del encendido de patada.  
 Llene el motor con la cantidad de aceite recomendada.



Tornillos de la tapa

## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

---

---

---

---

---

---

---

---

---

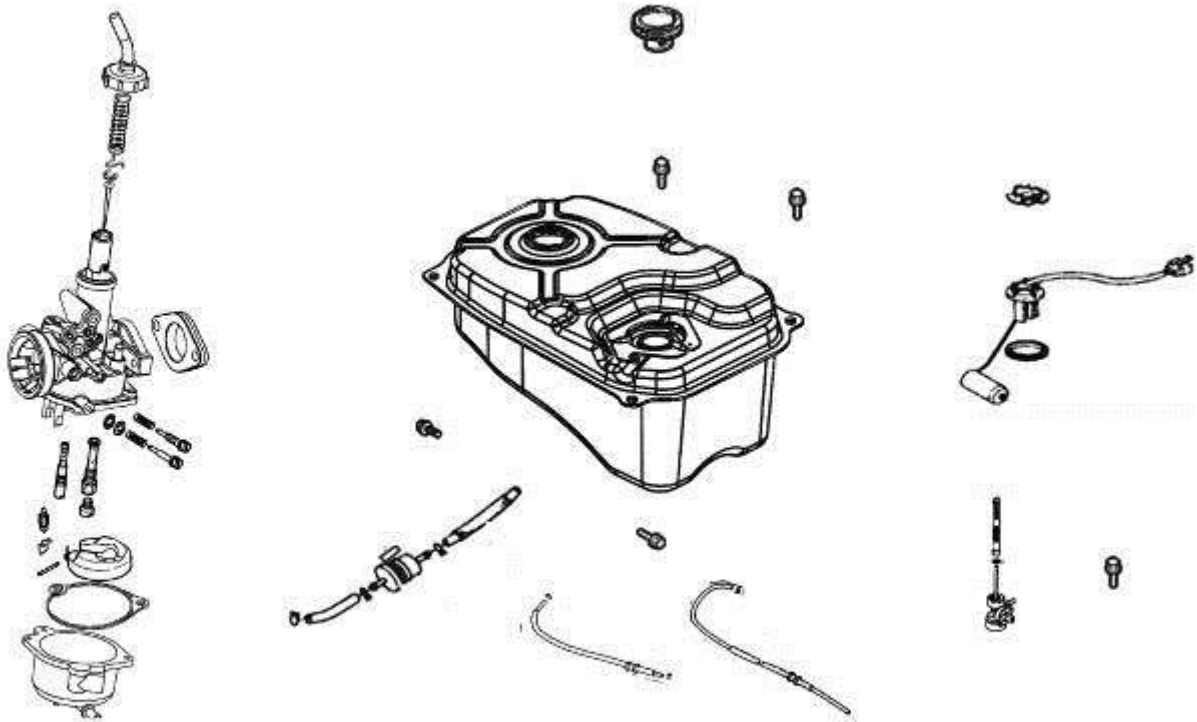
---

### SISTEMA DE COMBUSTIBLE

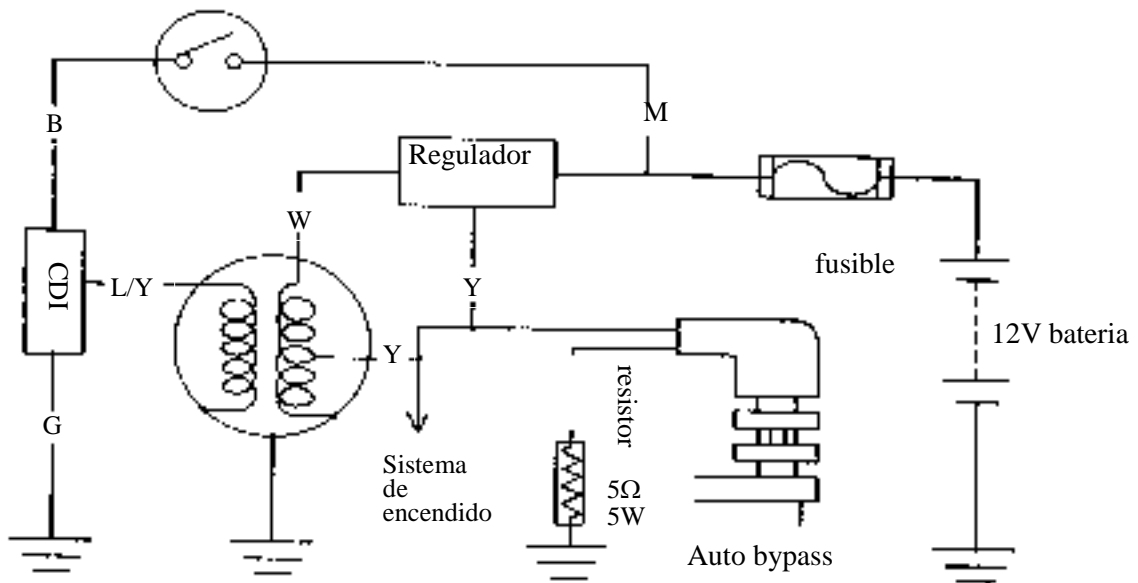
# 4

INFORMACION DE SERVICIO -----	4- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	4- 3
DESENSAMBLE DEL FILTRO DE AIRE-----	4- 4
DESENSABLE VALVULA DE ACELERADOR -----	4- 5
ENSAMBLE VALVULA DE ACELERADOR-----	4- 6
DESMONTAJE DEL CARBURADOR-----	4- 7

# 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE



SUICHE DE ENCENDIDO



# 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES



**El combustible es peligroso. Cuando manipule gasolina, trabaje en áreas alejada chispas o flamas.  
la gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo algunas condiciones. asegurese de trabajar en una zona ventilada**

- Cuando desarme el carburador, realice mantenimiento a la cámara del diafragma o cámara de aspiración y a la tasa del flotador.
- No doble los cables de control. Los cables dañados del control no operarán suavemente.
- Drene el combustible de la tasa antes de desarmar el carburador.
- Cuando retire el carburador tape la entrada al motor con una toalla para evitar que ingresen partículas.
- Retire el diafragma antes de realizar el mantenimiento para evitar un daño pues debe utilizar aire a presión para limpiar los conductos.
- Cuando no deje el vehiculo sin encender por mas de un mes drene la tasa del carburador antes del almacenamiento del vehiculo.

### SPECIFICACIONES

Item	Estandard
tipo	PIF
Venturi dia.	φ20
Piston dia	φ14.9
Boquerel principal	72#
ralenti	1700±100rpm
juego acelerador	2~6mm
tornillo del aire	1¾±½

### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Nivel de flota en el carburador

## **4.SISTEMA D COMBUSTIBLE**

---

### **Motor difícil de encender.**

- No hay chispa (sección
- Poca compresión
- No llega combustible al carburador
  - \*filtro obstruido.
  - \*línea obstruida.
  - \*aguja del flotador mala.
  - \*nivel incorrecto de combustible.
- Carburador inundado.
  - \*caja filtro obstruida.
  - \*sobre flujo de combustible.
- Fuga de aire.
- Gasolina contaminada.
- Choke defectuoso.
- Obstrucción interna de carburador.

### Mezcla rica en combustible.

- Choke defectuoso,
- Aguja válvula del flotador defectuosa.
- Nivel alto del combustible en la tasa.
- Boquerel obstruido.
- Caja filtro sucia.
- Carburador inundado.

### Explosiones al desacelerar.

- Mezcla económica en el sistema de bajas. Válvula de aire no trabaja bien.

### Fallas durante la aceleración.

- Sistema de ignición defectuoso.
- Mezcla pobre.
- Bomba de aceleración defectuosa.

### Motor inestable o no funciona bien.

- Sistema de combustible obstruido.
- Fallas de encendido.
- Mezcla rica o pobre.
- Combustible contaminado.
- Fuga de aire.
- Ralentí incorrecto.
- Tornillo piloto mal instalado.
- Conductos del carburador obstruidos.
- Nivel del flotador incorrecto.

### Mezcla incorrecta.

- Boquerel obstruido.
  - Nivel del flotador muy bajo.
  - Sistema de combustible obstruido.
  - Filtración de aire.
  - Diafragma defectuosos
  - Operación impropia del acelerador.
-

# 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

## FILTRO DE AIRE

- Retire el cobertor central.
- Retire los demas carenajes.
- Remueva el tornillo al carburador.
- Retire los pernos sujetores y proceda a desmontar.



tornillo



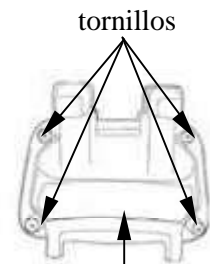
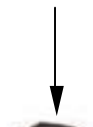
tornillos

- Retire los dos cauchos .
- Retire los 4 tornillos de la caja filtro y destapela.

Elemento



Sostenedor de espuma



Caja filtro

- Retire el sostenedor de la espuma con el elemento
- Para proceder a limpiarlo.

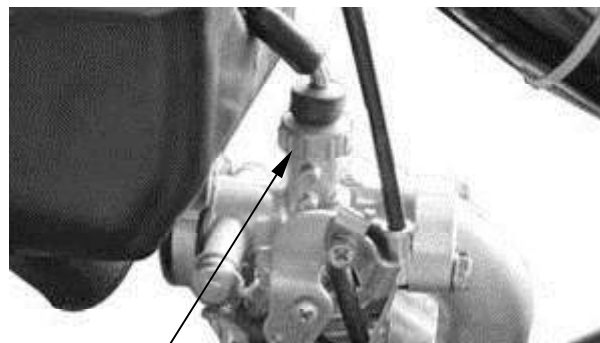
## INSTALACIÓN

- Realice la instalación siguiendo los mismos pasos en orden contrario.

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

### DESENSAMBLE DE LA CORTINA DEL ACELERADOR

Suelte el carburador y proceda a retirar la tapa de la cortina



Tapa de la cortina

Válvula del acelerador (Cortina)

Desconecte el cable de la cortina.



Cable acelerador

Válvula (Cortina)

Retire la cortina y el resorte

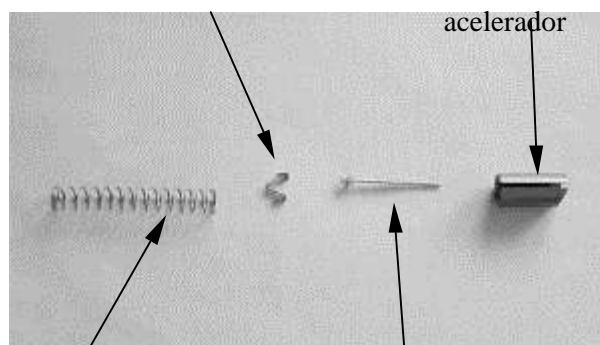
\* La tapa superior es parte integral del Esnsamble del carburador y por tal motivo No debe ser serapada del mismo pues Puede causar daños en el sistema.



Clip de la aguja

Valvula del acelerador

retire la aguja al retirar el clip, despues revise la aguja y la cortina para verificar un posible desgaste.



Resorte

Aguje

## 4. SISTEMA COMBUSTIBLE

### INSTALACION DE LA VALVULA DE ACELERADOR (CORTINA)

Ajuste el circlip en la aguja.

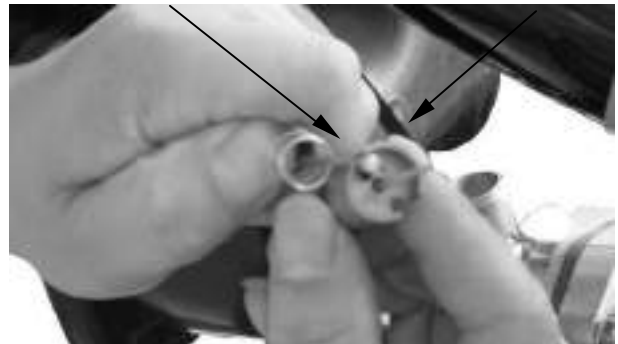
Posición standar: 3er ranura desde arriba

Instale la aguja en la Cortina o valvula.

Y asegure el sistema y su montaje correcto.

Cable de acelerador

Valvula (Cortina)



Instale el cable en la Cortina manipulando

Tapa del carburador



Resorte de la cortina

Inserte la Cortina dentro del cuerpo del carburador  
Alinee la Cortina con la ranura del tornillo del acelerador.



Ranura

Instale la tapa en el carburador.

- \* ADespues de ajustar el carburador,  
verifique
- Juego del acelerador (page 2-3).
  - Ajuste de carburación y tornillo del aire.

Tapa del carburador





## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

### Desmontar el carburador

Retire los carenados laterales. (pags 14-3)

Retire el carenaje central.(pags 14-4).

Retire carenaje inferior.

Retire el tornillo de entrada a la caja filtro.

Tapa del carburador



Retire la tapa del carburador (page 4-6).



Valvula del acelerador(Cortina)

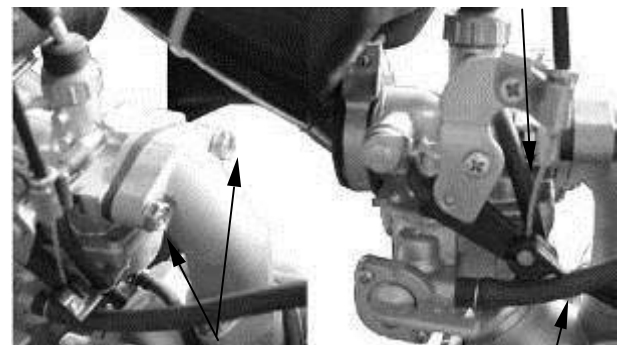
Retire la manguera del carburador.

Retire el cable del choke.

Retire los pernos del montaje del carburador.

Retire la vaquelita y el o'ring del carburador.

Cable del Choke



pernos

manguera decombustible

### DESENSAMBLE DEL CARBURADOR

Suelte el tornillo de drenaje del carburador para

Retirar el combustible de la camara.

- \* 
  - Tenga cuidado con una posible chispa.
  - Drene la gasolina a un contenedor limpio.

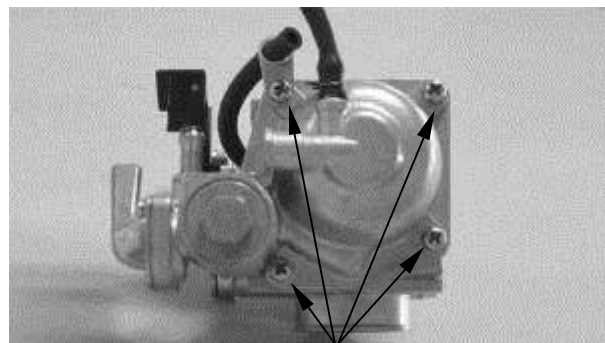


TORNILLO DE DRENAJE

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

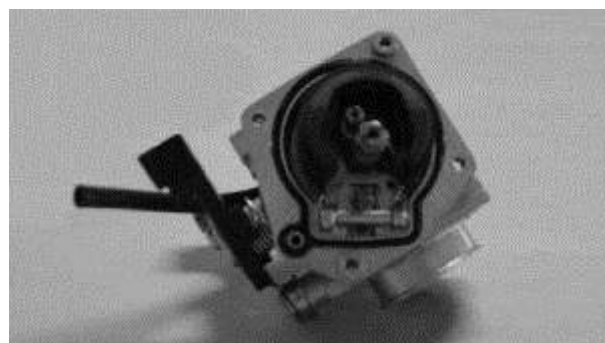
### Desensamble de aguja y flotador

Retire los tornillos sujetadores y  
Desmonte la tasa del carburador.



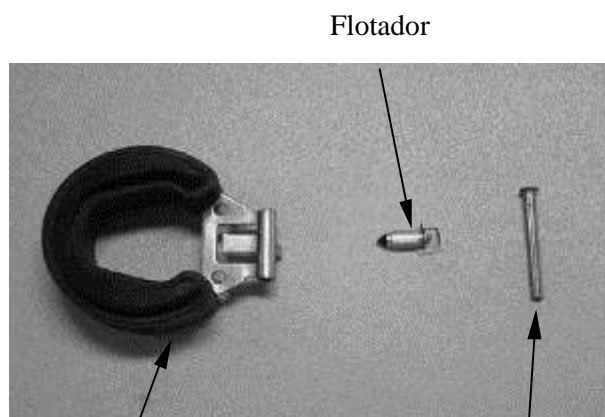
Tornillos

Remueva el pin, el flotador y la válvula.



### INSPECCIÓN DE VALVULA Y FLOTADOR

Inspeccione el asiento de la válvula por un  
Posible desgaste.  
Inspecciones el flotador que esté en buenas  
condiciones.



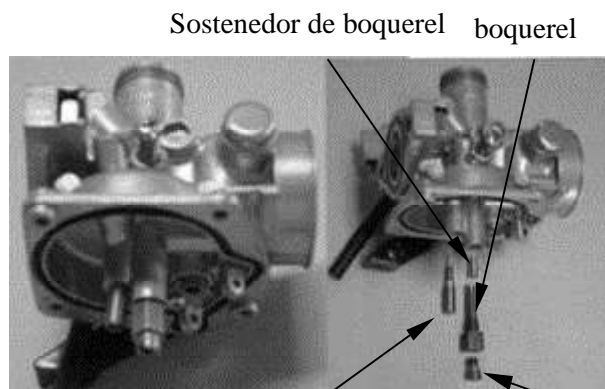
Flotador

Asiento de válvula

Pin

### BOQUERELSES / TORNILLO DEL AIRE

Remueva el boquerel principal después retire el  
boquerel y posteriormente retire el sujetador y el  
boquerel piloto.



Sostenedor de boquerel boquerel

Boquerel piloto

Boquerel principal

## 4. SISTEMA/COMBUSTIBLE

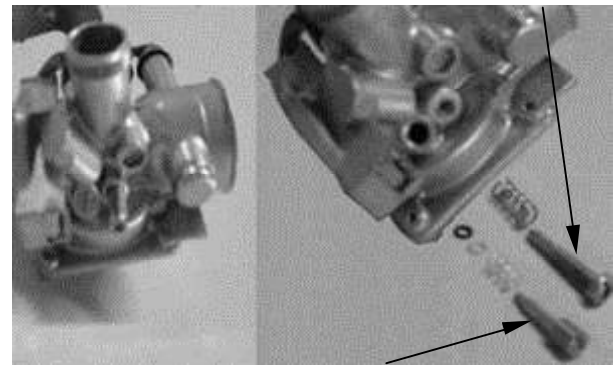
Retire tornillo del aire y de ralentí.

### PRECAUCIÓN !

- \* • Tenga cuidado de no dañar los Boquereles durante el desmontaje
- Cuente los giros necesarios para retirarlos para que al montar vuelvan a su posición original.
- No presione los tornillos contra el asiento para evitar daños.
- Recuerde instalar el o ring al momento de Re-ensamblar siguiendo los pasos en orden contrario.

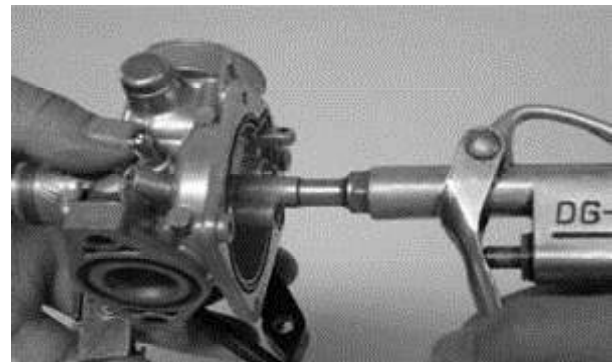
### Limpieza del carburador

Sople con aire comprimido los pasajes del carburador.



Tornillo ralentí

Tornillo del aire

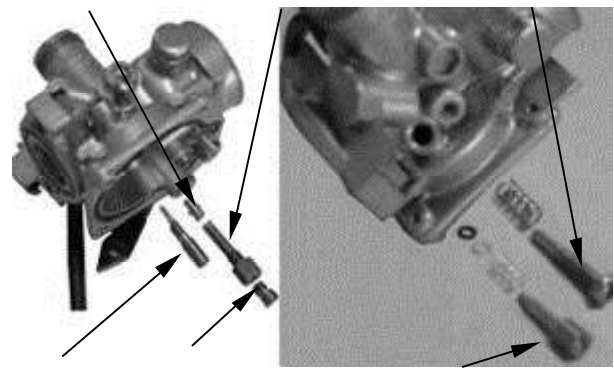


### Instalación de boquereles

Instale el boquerel piloto.  
 Instale la aguja, instale el sujetador del boquerel principal y después instale el boquerel.  
 Instale el tornillo del aire.

- \* • Al momento de montar nuevamente el tornillo del aire asegúrese de dejarlo en la posición que estaba antes de retirarlo y asegúrese que la carburación cumpla con las leyes de emisiones de gases

Sujetador de boquerel B.piloto      tornillo aire

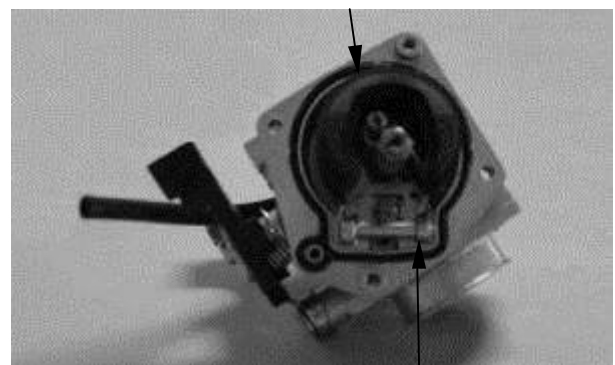


b.piloto      b.principal

tornillo de acelerador

Flotador

Instale la valvula y el pin del flotador.



Float Pin

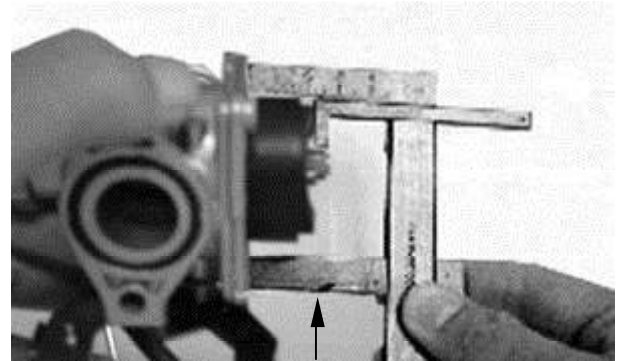
## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### ALTURA DE FLOTADOR

Incline el carburador de manera que el sistema del flotador quede funcionando, es decir que la aguja este tocando el asiento de la misma. Proceda a realizar la medición de la altura del carburador y determine su estado.

**NIVEL:** 20mm

Asegúrese que el sistema trabaje correctamente y proceda a cerrar con la tasa del carburador.



CALIBRADOR DE NIVEL

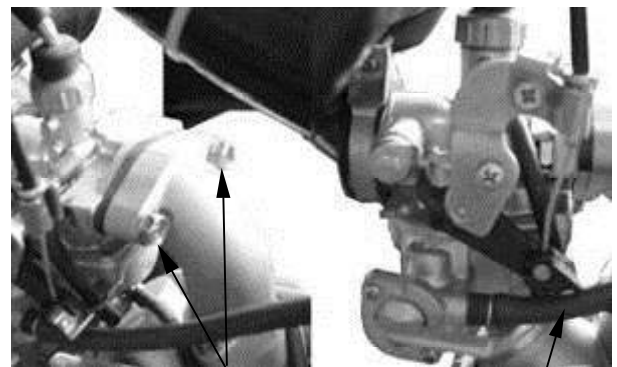
### INSTALACIÓN DEL CARBURADOR

Instale el carburador en el ducto de admisión y apriete los pernos.

Instale la manguera de combustible y el cable del choke.

**Torque:** 0.8~1.2kg-m

Instale la caja filtro y asegurela.



pernos

manguera de combustible

Instale la tapa del carburador y conecte correctamente el cable del acelerador.




Tapa del carburador

## 4. SISTEMA DE COMBUSTIBLE

### FUEL TANK

#### DESENSAMBLE DEL TANQUE

 **cuidado**

- mantenga posibles Fuentes de ignicion Lejos y limpie posibles fugas de gasolina.

Coloque en "OFF" el sistema.  
 Retire los tornillo traseros (ver foto).  
 Retire las 4 tuercas del asiento.  
 Retire la caja de herramientas  
 Desconecte el sistema electric del medidor.  
 Retire el tanque de combustible.



Tornillos

### FILTRO DE COMBUSTIBLE

Retire el filtro.

#### INSPECCIÓN

Limpie el filtro con una pistol a presion y asegure Que este no este obstruido

- \* Tenga cuidado pues está impregnado de Liquido inflamable (gasolina)

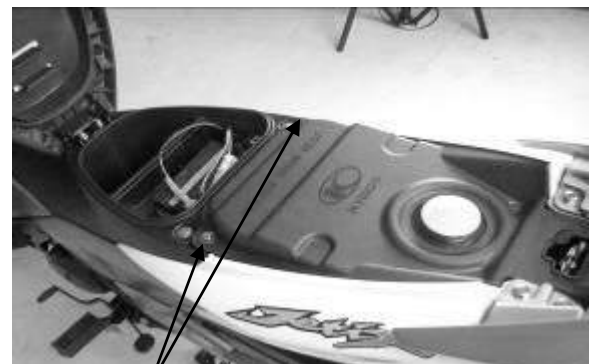


#### INSTALACIÓN

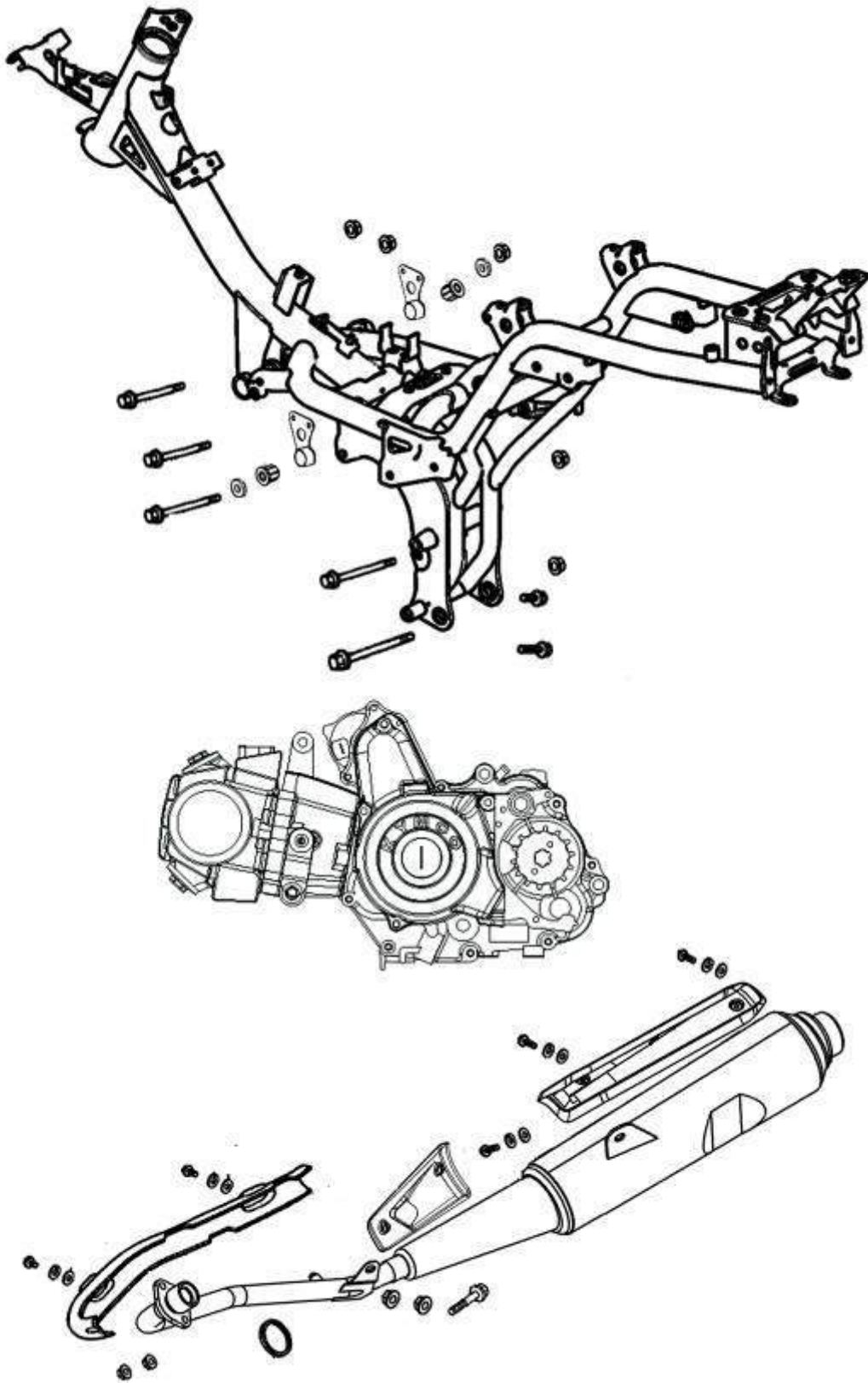
Instale el filtro en la dirección correcta, siguiendo La flecha de indicación marcada en el mismo.

### INSTALACIÓN DEL TANQUE

Instálelo siguiendo los pasos del desmontaje en sentido contrario y revise posibles fugas en el montaje.



tornillos



5

## **5. ENSAMBLE Y DESENSAMBLE DEL MOTOR**

---

INFORMACIÓN DE SERVICIOS .....	5-1
DESMONTAJE DEL MOTOR .....	5-2
INSTALACIÓN DEL MOTOR .....	5-3

### **INFORMACIÓN DE SERVICIOS**

#### **INSTRUCCIONES GENERALES**

- utilice un banco para motores para manipularlo despues del desmontaje.
- Las siguientes partes pueden ser intervenidas sin desmontar el motor:
  - Culata y valvulas (Sección 6)
  - Cilindro/piston (Sección 7)
  - Motor de arranque/generador/carcasa izquierda/clutch de arranque/árbol de levas (Sección 8)
  - Clutch/mecanismo de transmisión (Sección 9)

#### **CANTIDAD DE ACEITE:**

En desensambe : 1.0 lt  
Cambio : 0.9 lt

#### **TORQUE**

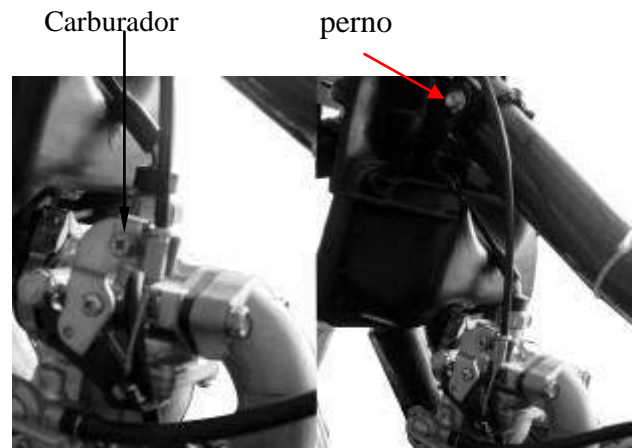
Perno platina de motor	2.0~2.5kg-m
Perno piñon de arrastre	0.8~1.2kg-m
Tuercas de escape (mofle)	0.8~1.2kg-m
Tuerca sujetadora (mofle)	2.4~3.0kg-m
Tuerca de pivote trasero	5.5~6.5kg-m



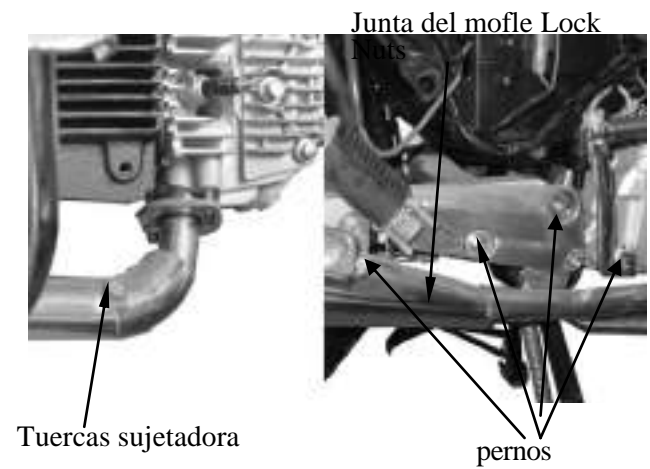
**DESMONTAR EL MOTOR**

Retire el carburador. (Referir a 4-3.)  
Retire las tapas laterales.

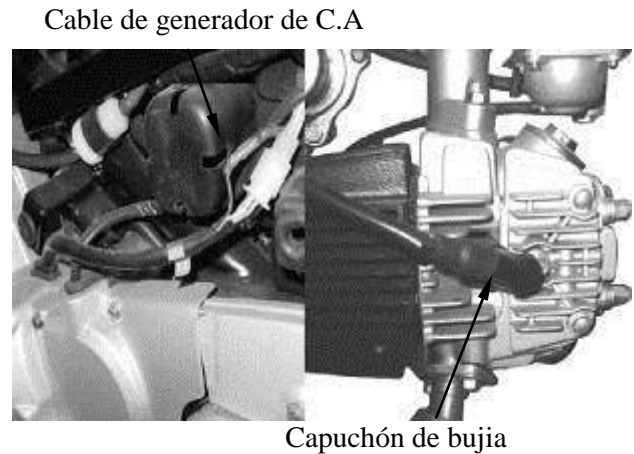
- \*
- Drene el aceite antes de retirarlo
  - Realice esta operación con el motor en temperature ambiente.



Retire la tuerca sujetadora del mofle.  
Retire el mofle del conjunto y tambien  
Desconecte la bujía de su capuchón.



Desconecte el cableado del motor.  
Y proceda a desmantelar las tapas laterals

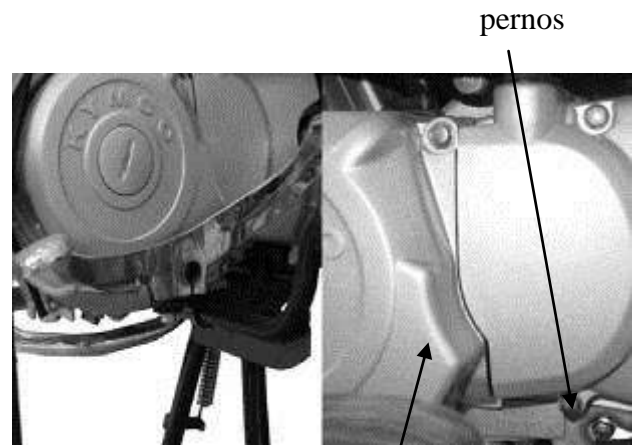


Suelte los tensores de cadena para retirarla  
del piñón de salida y poder extraer el motor.





Retire la leva selectora de cambios, después los dos pernos de la carcasa izquierda trasera y retirela .

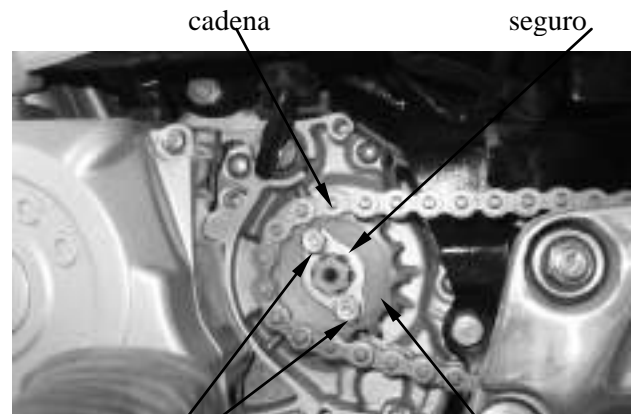


Remueva los dos pernos del piñon de salida y retirelos junto con el seguro .  
 Retire el piñom.  
 Retire los pernos sujetadores de motor y proceda a retirarlo.

Tapa trasera

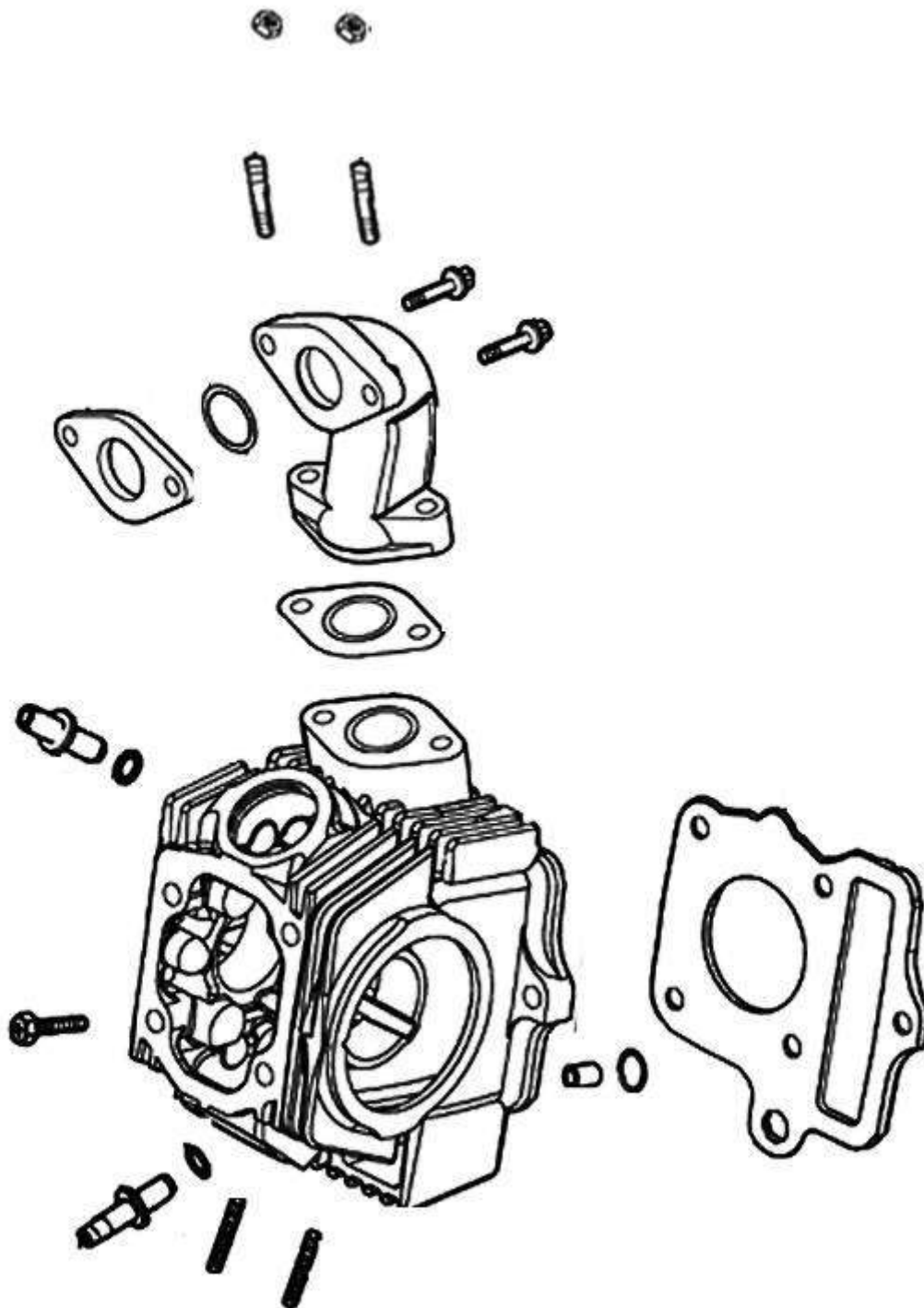
## INSTALACIÓN DEL MOTOR

Siga los pasos del desmontaje en sentido contrario.



- \***
- Tenga cuidado con la manipulación de las piezas del motor que va a desmontar.
  - Instale la leva de cambios según la guía que esta posee.
  - Rellene el motor con la cantidad de aceite designada.
  - Después del montaje verifique:
    1. Operación del acelerador
    2. juego leva de clutch
    3. Tensión de cadena conductor.

**6. CULATA Y VALVULAS**



**6**

## 6. CULATA Y VALVULAS

INFORMACIÓN SERVICIOS .....	6-1	DESMONTAJE DE CULATA.....	6-5
DETECCIÓN DE FALLAS .....	6-3	VALVULAS Y GUÍAS .....	6- 6
DESMONTAJE DE CULATA .....	6-4	ENSAMBLE DE CULATA.....	6- 6
DESMONTAJE ARBOL DE LEVAS .....	6-4	INSTALACIÓN DE CULATA .....	6- 7

### INFORMACIÓN DE SERVICIOS INSTRUCCIONES GENERALES

- La culata puede ser revisada con el motor instalado en el chasis.
- Cuando ensamble, aplique grasa de bisulfuro de molibdeno o aceite de motor a las partes móviles de las guías de válvulas, balancín y superficies de deslizamiento para lubricar inicialmente.
- El eje de levas es lubricado por el aceite de motor a través de los pasajes conductos de la culata. Limpie y elimine obstrucciones de los diferentes conductos de aceite antes de ensamblar la culata.
- Después de desensamblar, limpie las partes removidas y séquelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.  
Después de remover las piezas, márkelas y póngalas en orden. Cuando las ensamble, hágalo en el orden inverso al desensamble

### SPECIFICACIONES

Item		Estandar (mm)
Tolerancia valvulas (en frío)	IN	0.05~0.1
	EX	0.05~0.1
Preison de compresión kg/cm <sup>2</sup>		11~15
Desgaste de culata		0.05
Tolerancia balancines	IN	0.10~0.025
	EX	0.10~0.025
Tolerancia entre balancines y eje	IN	0.013~0.046
	EX	0.013~0.046
Angulo de asientos	IN	89°~90°
	EX	89°~90°
Diametro externo de valvulas.	IN	5.45~5.465
	EX	5.43~5.445
Diametro interno de guias	IN	5.475~5.485
	EX	5.475~5.485
Tolerancia valvula-guía	IN	0.01~0.035
	EX	0.03~0.055

## 6. CULATA Y VALVULAS

---

### TORQUES

Pernos tapa culata	0.8~1.2kg-m
Tuerca de culata	2.3~2.8kg-m
Esparragos	1.8~2.3kg-m
Perno balancines	1.5~2.0kg-m

### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Compresor de resortes de valvula	E040
Ratche de valvulas	E036

## **6. CULATA Y VALVULAS**

---

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

- La operación deficiente de la culata puede ser diagnosticada con un chequeo de compresión o por localización de sonidos.

### **Desempeño deficiente en ralentí**

- Compresión demasiado baja

### **Compresión demasiado baja**

- Ajuste de luz de válvula incorrecto
- Válvula torcida o quemada
- Sincronización de válvula incorrecta
- Resorte de válvula roto
- Contacto deficiente entre válvula y asiento
- Empaque de culata con escapes
- Culata deformada o agrietada
- Bujía desajustada

### **Compresión demasiado alta**

- Carbón en la cámara de combustión

### **Humo blanco por el tubo de escape**

- Válvula o guía de válvula

### **Ruido anormal**

- Ajuste de luz de válvula incorrecto
- Válvula atascada o resorte de válvula roto
- Eje de levas dañado o desgastado
- Guía de la cadena desgastada
- Eje de levas y balancín desgastados

# 6. CULATA Y VALVULAS

## CYLINDER HEAD REMOVAL

Retire el perno del cobertor izquierdo de carcasa  
 Retire las tapas de los arboles de leva.  
 Retire el cobertor izquierdo y el empaque.  
 Remueva el tensor de cadena.

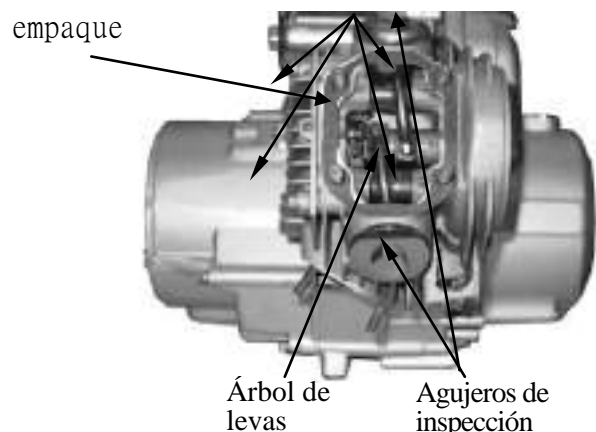
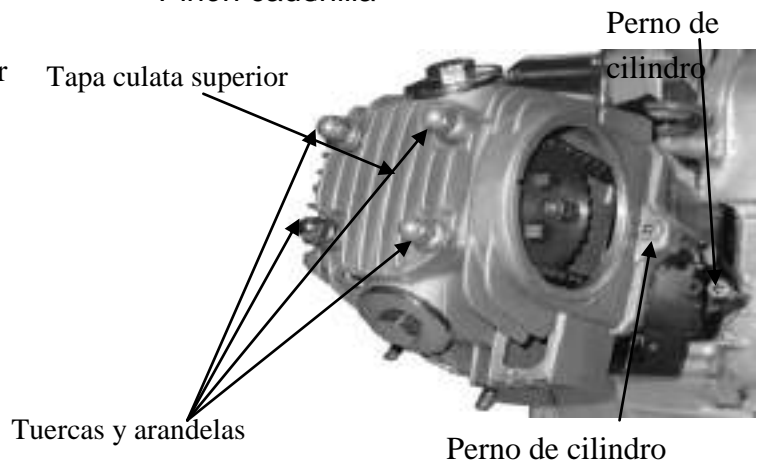
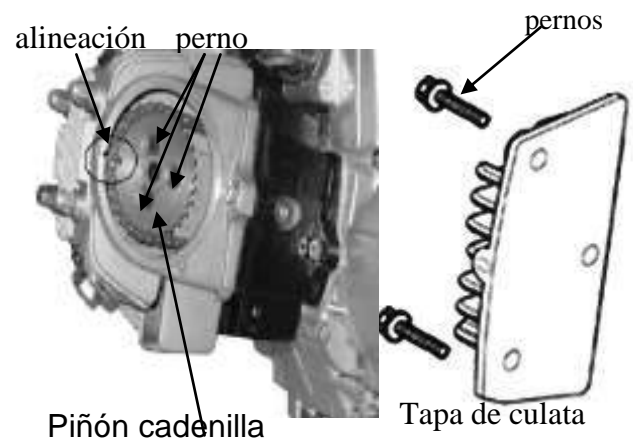
Gire el cigüeñal hasta que la marca "O" este alineada con la marca de la culata  
 Verifique el funcionamiento correcto del árbol de levas.  
 Si los balancines están apretados, realice un giro completo del cigüeñal nuevamente hasta encontrar la marca "o" y retire los pernos del piñón de cadena

Sostenga la cadena con algún aditamento para evitar que esta se descuelgue al interior del motor..

Suelte los pernos del cilindro .

Retire las cuatro tuercas de la tapa superior de la culata y proceda a retirarla.

Retire el empaque de la tapa.  
 retire la culata.  
 Retire empaques y pines.



## 6. CULATA Y VALVULAS

### DESENSAMBLE DE CULATA

Retire los dos pernos y la tapa lateral derecha.

Inserte un destornillador de 8mm y retire el pasador de las levas.

Retire los balancines.

Compresor de resortes E040

Retire las cuñas de seguridad con los resortes comprimidos.

Y proceda a retirar los retenedores, los resortes, los gorros y demás piezas del sistema de valvulas.

\*

No apriete más de lo necesario los resortes de las válvulas para evitar una pérdida de tensión y el sistema puede presentar fallos posteriores.

Limpie los posible depósitos de carbón que tenga la culata.

Limpie los posibles residuos del empaque retirado

### INSPECCIÓN

#### CULATA

Revise que la culata no tenga ningun defecto o agrietamientos..

Chequee el desgaste y desalineación de la culata.

**Limite de servicio:**0.5mm

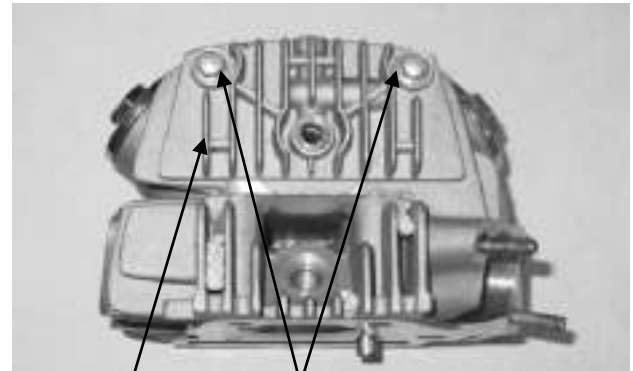
#### Longitud de resortes

Mida la longitud de los resortes.

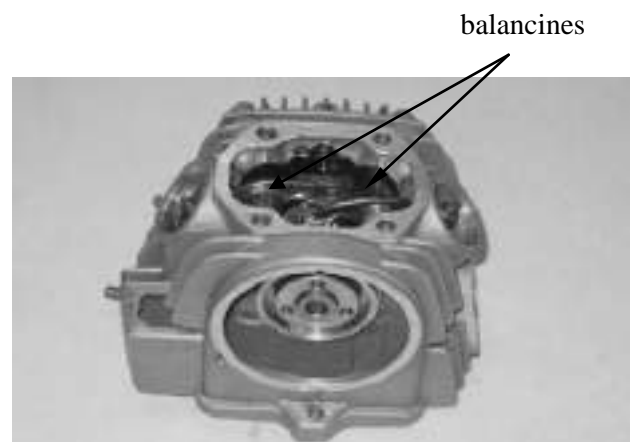
#### Limites de servicio:

Resorte interno: 33.5mm

Resorte externo: 40.9mm



Tapa derecha  
pernos



balancines

Compresor de resorte



## 6. CULATA Y VALVULAS

### VALVULA/GUÍA DE VALVULAS

Inspeccione cada valvula que no tengan ningun tipo de desgaste, ralladuras, o geometria irregular.

Chequee el libre movimiento de las valvulas al interior de las guias

Realice una medición del diametro externo de las valvulas.

#### Limites de servicio:

IN	4.9mm cambie si es menor
EX	4.9mm cambie si es menor

Mida el diámetro interno de las guías I.D.

**Limite de servicio:**IN: 5mm

EX: 5mm

Retire las valvulas de sus guias para poder realizar las mediciones correspondientes de ambos diametros..

**Limites de servicio:**IN: 0.035mm

EX: 0.055mm

- \* Si las guías tiene una tolerancia fuera del límite reemplácelas.
- \* Asiente las válvulas cada que sustituya las guías.



### ENSAMBLE DE CULATA

Lubricar cada valvula con aceite de motor e inserte las valvulas en las guias

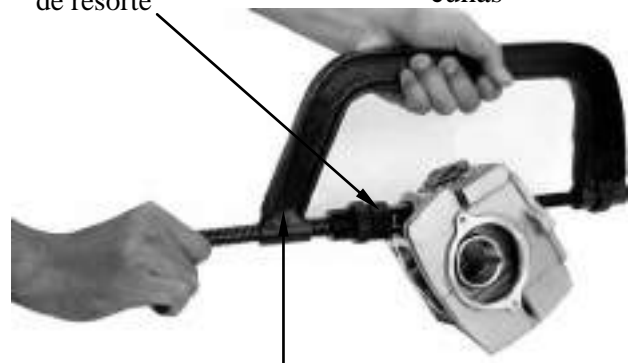
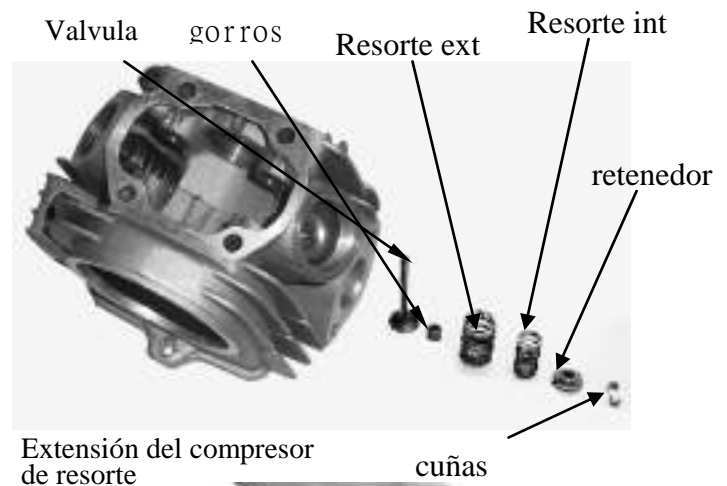
Aplique aceite de motor a los sellos para instalarlos suavemente en el sistema

- \* Asegurese de cambiar los sellos de válvulas

Instale los asientos de los resortes, arandelas, los resortes y retenedores

Comprima los resortes utilizando la herramienta adecuada posteriormente instale las cuñas para asegurar el sistema.

- \* Utilice el compresor de resorte especializado para evitar posible daños en la cabeza de fuerza del motor



Compresor de resortes



## 6. CULATA Y VALVULAS

Golpee suavemente de 2~3 veces las cuñas del resorte para fijar su posición de forma correcta

\*

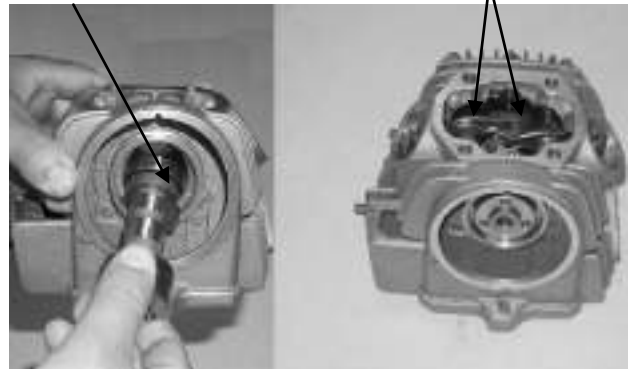
Cuidado con dañar las valvulas .



Recubra el árbol de levas y balineras mas el descompresor automático con lubricante de motor..  
 Instale el árbol de levas con los lóbulos mirando el pistón e inserte los balancines.

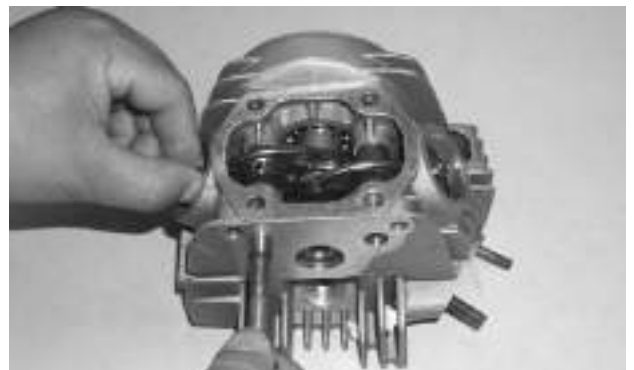
Arbol de levas

Balancines



Lubrique los balancines

Instale los pasadores de los balancines con un destornillador 8mm para empujarlos a su posición como muestra el grafico.



Pasador de balancines

Instale un empaque completamente Nuevo en la tapa del lado derecho.



empaque

# 6. CULATA Y VALVULAS

## INSTALACIÓN DE LA CULATA

Limpie cualquier residuo de el empaque anterior que fue retirado.

Tenga cuidado que no ingrese ninguna Impureza al interior del cilindro

Instale las guías

Instale la culata.

Instale el Nuevo empaque de la tapa superior.

Instale la tapa de la culata con la marca de la flecha apuntando hacia admisión.

Instale la arandela de cobre y las otras 3 arandelas de la tapa de culata.

Instale las tuercas superiores,

Realice el apriete de las 4 tuercas en cruz y realicelo en 2-3 pasos y depues proceda a aplicar el ajuste final con el torque recomendado

### TORQUE

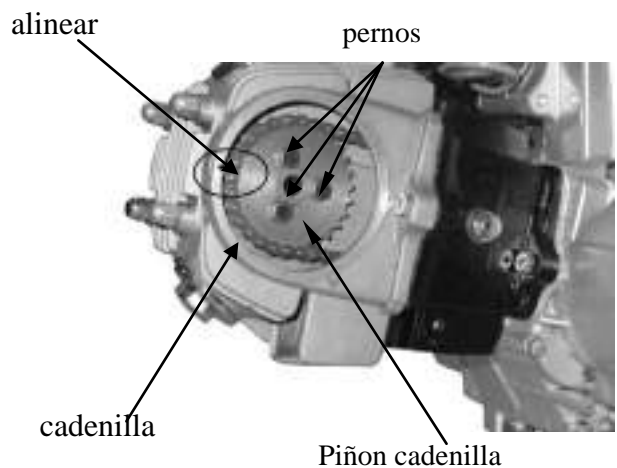
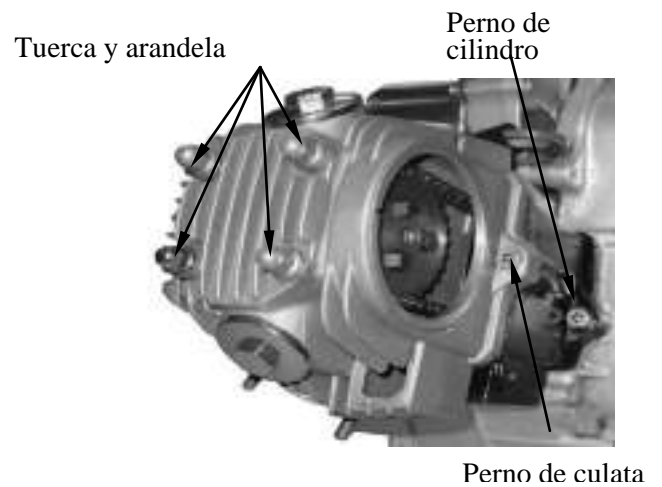
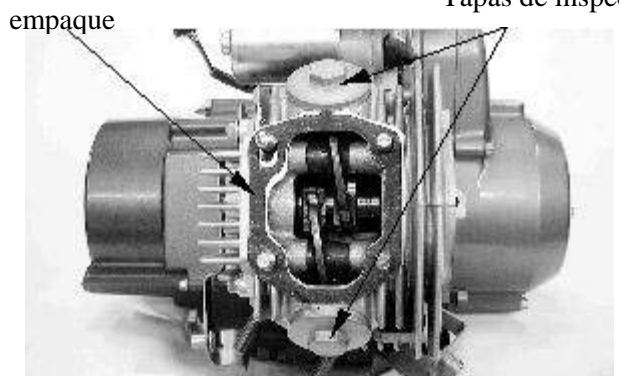
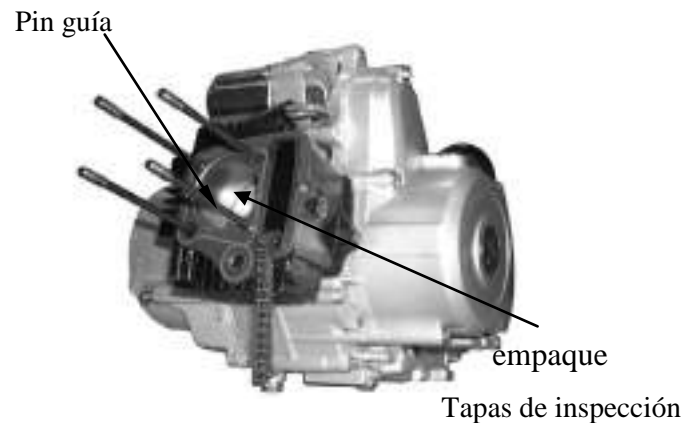
Culata: tuerca de tapa superior: 1.2~1.6kg-m

Culata: perno: 0.6~0.9kg-m

Cilindro :perno: 0.6~0.9kg-m

Rotar la volante en sentido horario hasta la marca "T". después instale el piñon de cadenilla con la alineación correcta y aplique el torque indicado

TORQUE: 0.7~1.1 kg-m

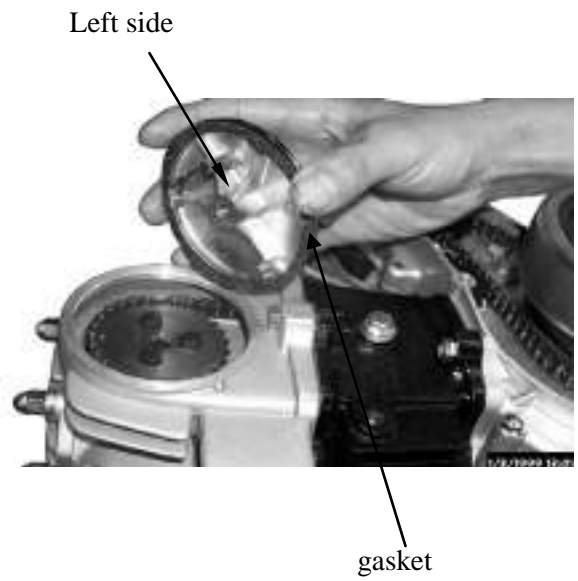


## 6. CULATA Y VALVULAS

---

Instale el empaque de la tapa lateral izquierda y realice la calibración de valvulas.

.  
.



# **7. CILINDRO/PISTON**

---

---

---

---

---

---

---

---

## **CILINDRO/PISTÓN**



DIBUJO ESQUEMATICO -----	7- 1
INFORMACIÓN DE SERVICIOS -----	7- 2
DETECCIÓN DE FALLAS -----	7- 2
DESMONTAJE DE CILINDRO-----	7- 3
DESMONTAJE DE PISTÓN-----	7- 4
INSTALACIÓN DEL PISTÓN-----	7- 6
INSTALACIÓN DEL CILINDRO-----	7- 6



# 7. CILINDRO/PISTÓN

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- La cabeza de fuerza puede ser intervenida con el motor montado en el chasis.
- Cuando cambie el empaque de cilindro asegúrese que las guías estén ubicadas correctamente.

### SPECIFICACIONES

Item		Limite estandar (mm)	limite servicio (mm)	
I.D.		—	52.4	
Cilindro	deformación	—	0.05	
	cilindricidad	—	0.05	
	redondez verdadera	—	0.05	
	anillo-ranura top	—	0.12	
Piston, anillos	tolerancia	Segundo	0.12	
		top	0.5	
	tolerancia anillo	Segundo	0.1~0.25	0.5
		A.lubricación	0.1~0.25	0.5
	dia ext pistón.		51.765~51.58	51.6
	<del>Posición de medida dia. ext</del>		<del>5mm parte inf de falda</del>	<del>5mm parte inf. De falda</del>
	Tolerancia pin pistón		0.005~0.014	0.1
Dia. Interno pin pistón.		13.002~13.008	13	
Dia ext pin piston		12.994~12.000	12.994	
Dia. Interno de bulón del pistón		13.016~13.027	13.08	

### DETECCIÓN DE FALLAS

- Cuando el vehículo este duro de encendido o de bajo desempeño en un régimen Bajo de velocidad, verifique si sale humo blanco por el respirador del cárter, de ser así significa que los anillos están en mal estado y deben ser cambiados

#### COMPRESIÓN BAJA O NULA Y humo excesivo por el mofle..

- Anillos defectuosos, quebrados o pegados.
- Pistón o cilindro en mal estado.

#### COMPRESIÓN EXCESIVA

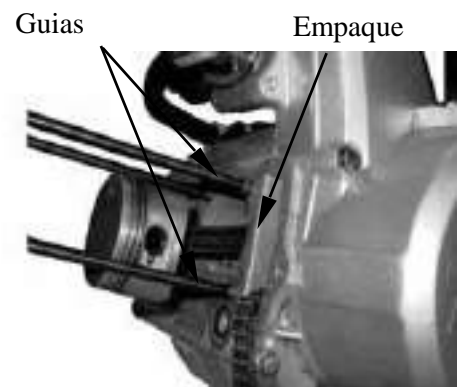
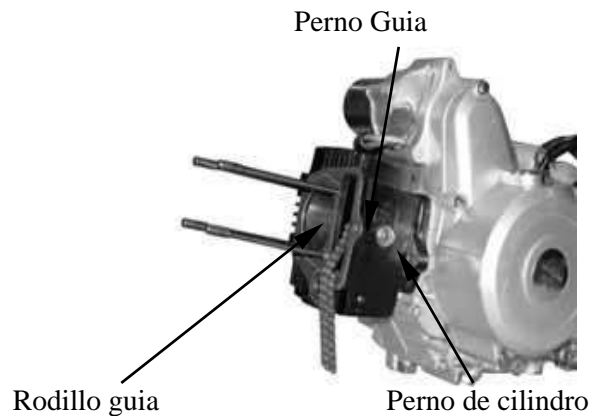
- Excesiva acumulación de carbón el
  - \* Pistón o cilindro en mal estado.
- La cámara de combustión o en el Pistón
- SONIDO ANORMAL DEL PISTÓN** \* pín pistón o agujero pín en mal estado.

# 7. CILINDRO/PISTÓN

## DESENSAMBLE DEL CILINDRO.

- Retire la culata
- Retire la guía de la cadenilla.
- Retire los pernos de la base
- Retire el cilindro.

Retire el empaque del cilindro y las guía de los espárragos, limpie cualquier partícula residual del empaque.



## INSPECCIÓN DEL CILINDRO

Verifique el desgaste de la camisa del cilindro.  
Mida el diametro interno del cilindro en los tres diferentes puntos referenciados en el grafico en las direcciones X y Y demarcadas.

**Limite de servicio:** 52.4mm mida holgura entre piston y cilindro

**Limite de servicio:** 0.35mm

La redondez verdadera es la diferencia entre las medidas X y Y

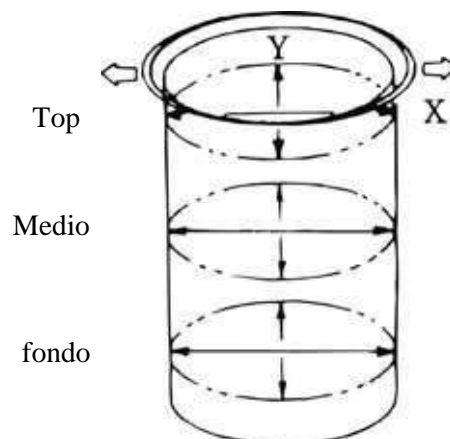
cylindricidad (Diferencias entre las medidas

realizadas en los tres niveles)

**Limites de servicio:**

**Redondez verdadera:** 0.05mm

**Cylindricidad:** 0.05mm



# 7. CILINDRO/PISTÓN

Inspeccione la deformacion del cilindro.

**Limite de servicio:** 0.05mm

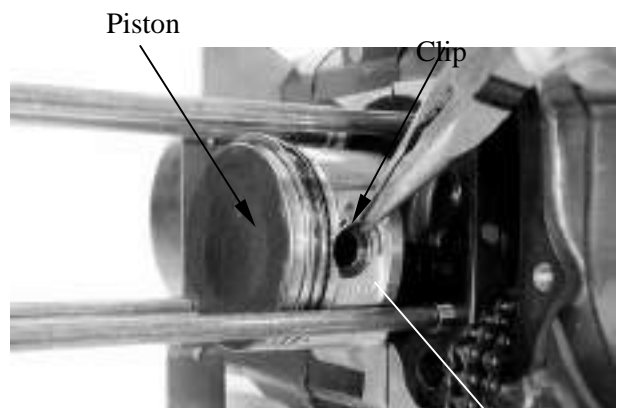


## PISTON REMOVAL

Retire el pin pistón

Utilice una toalla en las carcazas para evitar que el pín o cualquier elemento ingrese en el cárter del motor.

- Empuje el pasador del pistón y retírelo.
- Retire el pistón.



Pin

- Instale los anillos en el pistón y verifique la medida de tolerancia entre el anillo y la ranura.

**Limites de servicio:**

Top: 0.12mm

2do: 0.12mm



- Desmonte los anillos e insértelos en el fondo del Cilindro.

UTILICE EL PISTÓN PARA EMPUJAR LOS ANILLOS Y REALIZAR ESTA ACTIVIDAD.

Medida del anillo a vacío final.

**LIMITE DE SERVICIO:** 0.5 mm





## 7. CILINDRO/PISTON

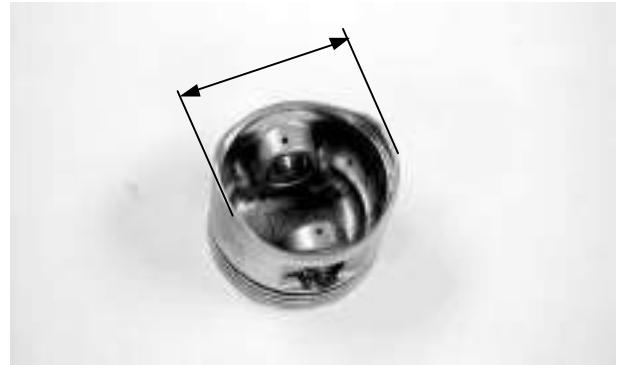
Medir el diametro externo del piston.

- \* realice la medición a 5mm desde El fondo y a 90° del agujero del pin.

**Limite de servicio:** 51.6mm

Medida de piston-a-piston pin

**Limite de servicio:** 0.10mm

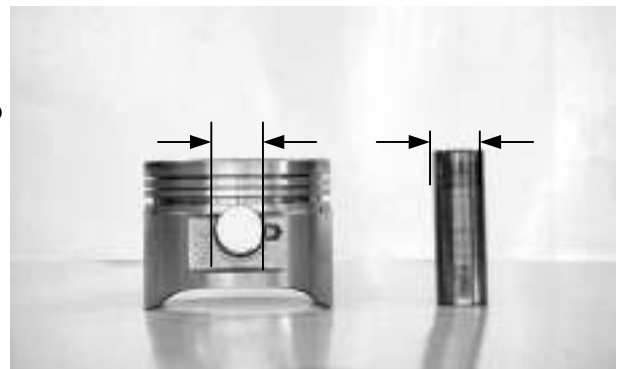


Mida el diametro interno del agujero del pin.

**Limite de servicio:** 13mm

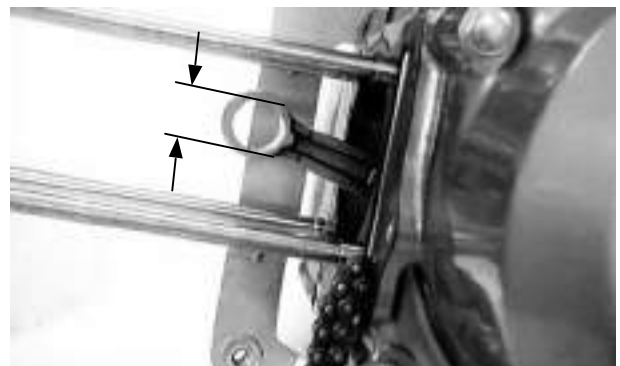
**Mida el agujero**

**Limite de servicio:** 12.994mm diámetro externo del pasador



Mida diametro interno de agujero superior de la biela.

**Limite de servicio:** 13.016mm

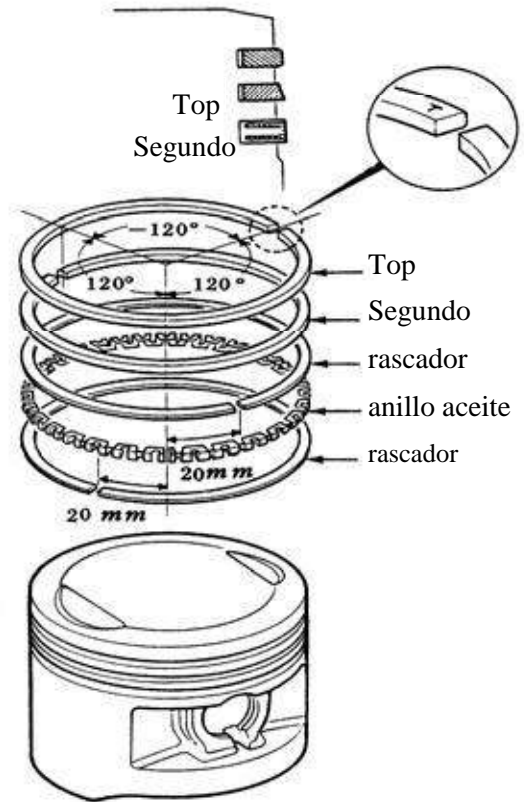


# 7. CYLINDRO/PISTÓN

## Instalación de anillos en el pistón

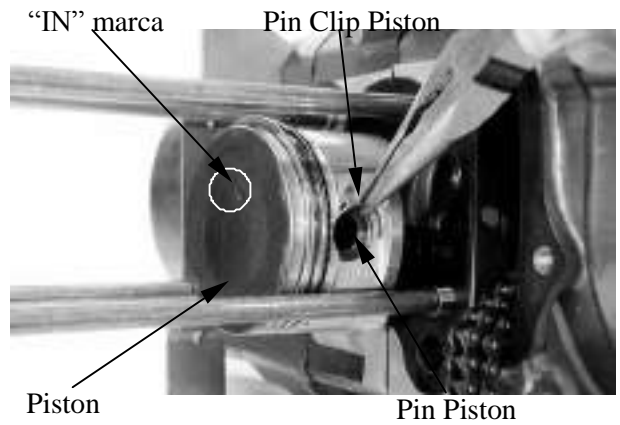
Aplicar aceite de motor a todo el conjunto  
Antes del montaje, lubricar bien las piezas.

- Sea cuidadoso de no fracturar el pistón, ni los anillos en esta actividad.
- Instale todos los anillos con la marca mirando hacia arriba.
- Después de estar instalados, los anillos deben girar libremente sin atrancarse.



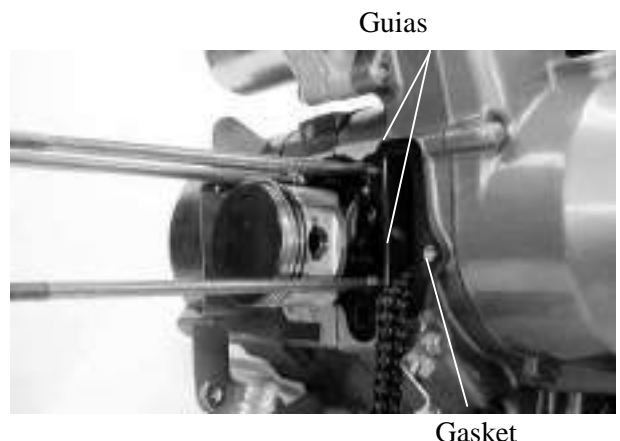
Instale de Nuevo el pistón con un pin nuevo

- \* la marca "IN" va al lado de admisión
- \* hubique una toalla o dispositivo para que no ingere ningún objeto extraño al interior del motor.



## INSTALACIÓN DEL CILINDRO

Instale las guías y el empaque del cilindro



# 7. CILINDRO/PISTÓN

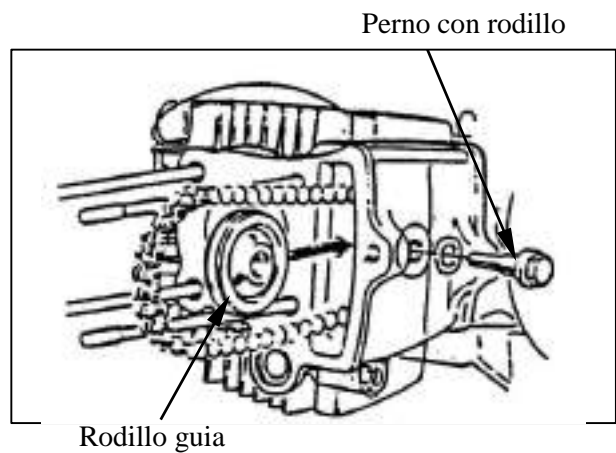
Lubricar las piezas antes de ser ensambladas para que la actividad se mas facil de realizar.

Realice la inserción del pistón y los anillos de forma cuidadosa, evitando rayones o marcas en las paredes del cilindro

- \* 
  - Tenga cuidado de no doblar los anillos.



Instale el tensor de cadena y ajuste el sistema.

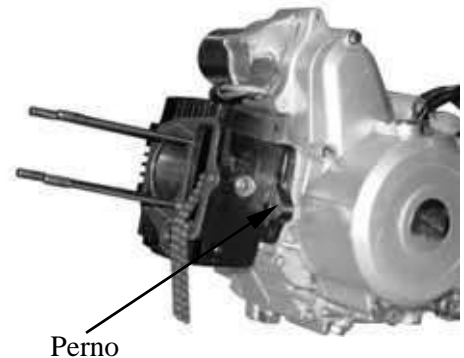


Ajuste los pernos del cilindro parcialmente.

Instale la culata (pag 6-10).

Aplique el torque especificado en la secuencia correcta en X.

TORQUE: 0.6~0.9kg-m



**8. ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/  
9. TENSOR DE CADENILLA**

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/  
TENSOR DE CADENILLA**

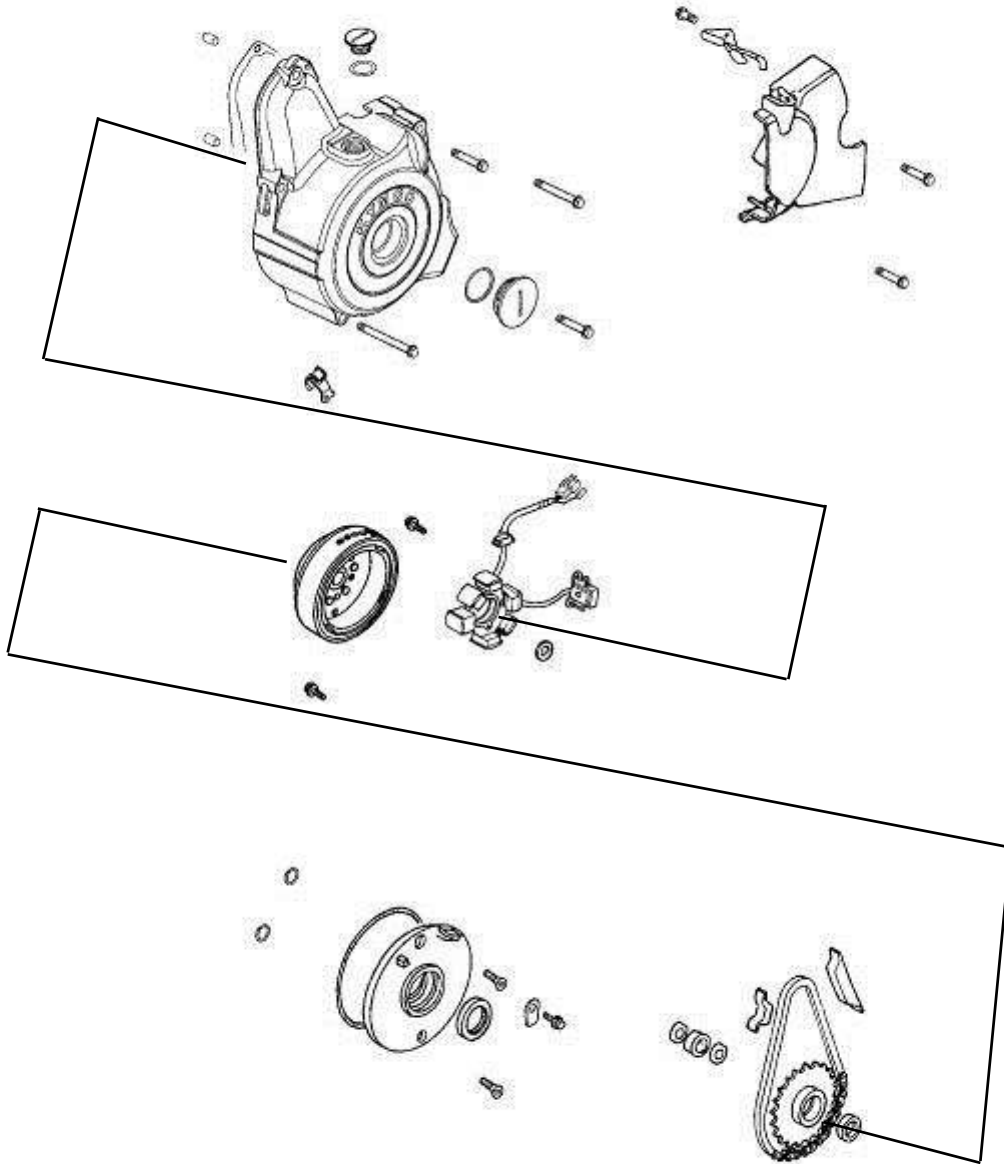
---

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	8-2
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS-----	8-2
DESMONTAJE DEL ALTERNADOR-----	8-3
DESMONTAJE CLUTCH DE ARRANQUE-----	8-4
TENSOR DE CADENILLA -----	8-5
TENSOR DE EMPUJADOR DE CLUTCH-----	8-5
INSTALACIÓN DEL CLUTCH DE ARRANQUE-----	8-6



# 8. ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

## SCHEMATIC DRAWING



## 8. ALTERNADOR/SCLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El motor de arranque, generador, carcasa izquierda y clutch de arranque puede ser intervenidos con el motor instalado en el chasis.
- No instale el clutch de arranque forzadamente.
- Instale el generador alineandolo con la ranura de la volante y la chaveta del cigueñal.
- Instale el eje del piñon redactor del motor de arranque alineando el pin con la ranura del eje.

#### SPECIFICACIONES

Item	Estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Dia.ext eje.	11.985~12.04	11.945
Dia.ext piñon.	37.87~37.89	37.6
Dia int piñon.	19.01~19.02	19.041
Longitude resorte	110~107	90

#### TORQUES

Turca de la volante 3.2~4.0kg-m

#### H. ESPECIALIZADA

Sujetador de volante E021  
Extractor de volante E003

#### SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Difícil encendido y mal desempeño en altas velocidades

- Volante con falta de apriete

##### Clutch resbaloso

- Roller desgastado
- Resorte defectuoso
- Diametro externo del eje defectuoso.

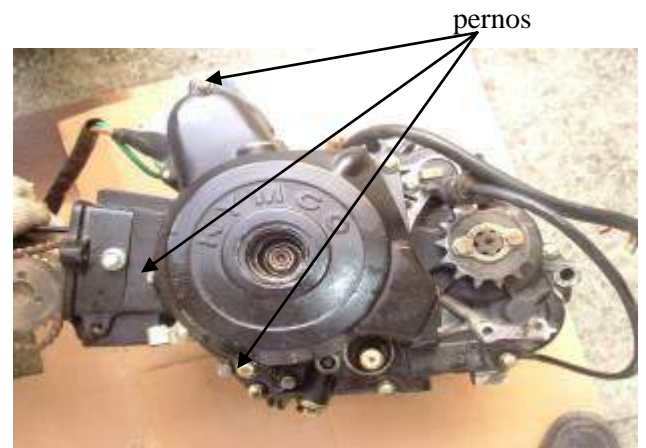
##### Ruido de encendido

- Piñón desgastado
- Piñón deformado
- Roller desgastado
- Balinera defectuosa

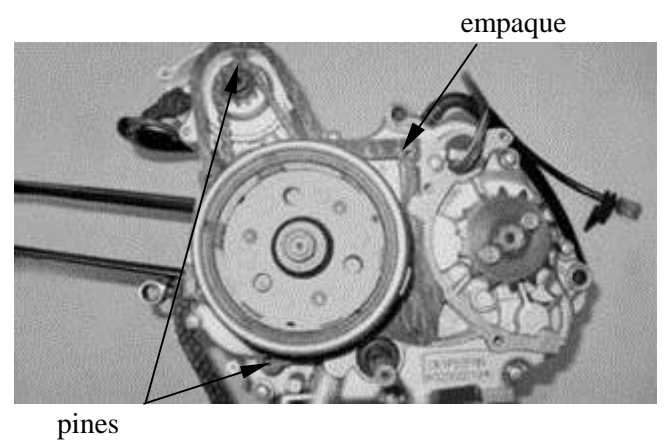
## 8.ALTERNATOR/STATERCLUTC/ CAMCHAIINTENSIONER

### DESMONTAJE ALTERNADOR

Remueva los 4 pernos.  
Remueva la carcasa izquierda.



Retire empaques y pines.



Retire la tuerca y la arandela de la volante  
Mientras la sostiene con el sujetador.

Special

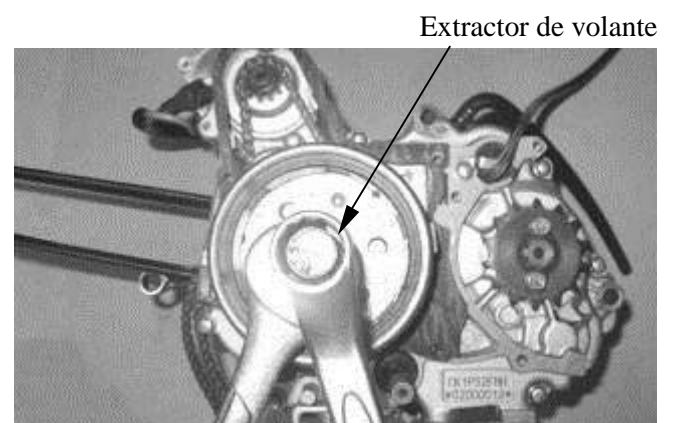
Sujetador de volante



Extraiga la volante utilizando el extractor como  
Se muestra en la ilustración.

Special

Extractor de volante



## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Retire la pinza.

Retire los 5 pernos de la base del plato de las bobinas.

\* • no desensamble las bobinas del plato

### DESMONTAJE CLUTCH DE ARRANQUE

#### DESMONTAJE

Drene el aceite del motor (pag 3-3)

Remueva el alternador (pag 8-3)

Retire el soporte y las guías.

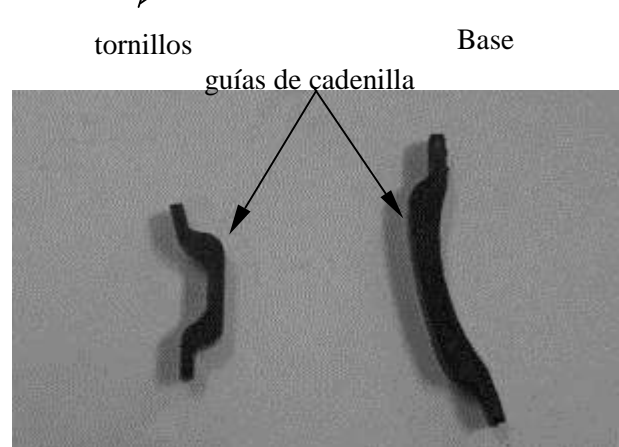
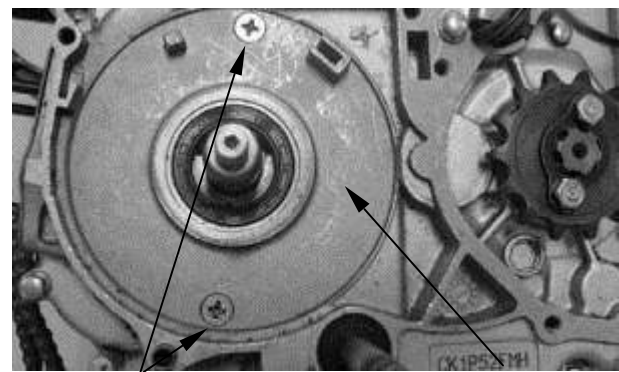
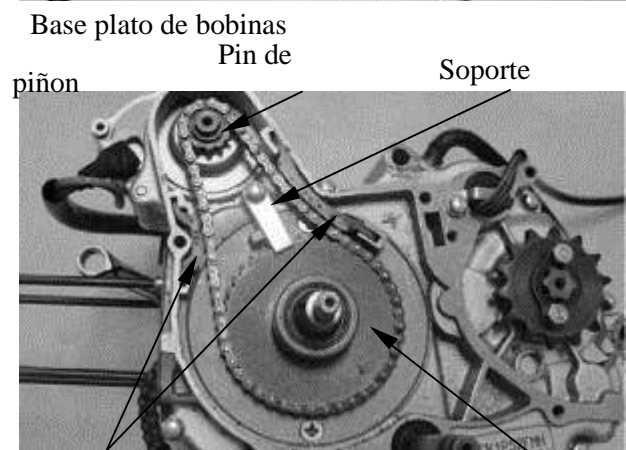
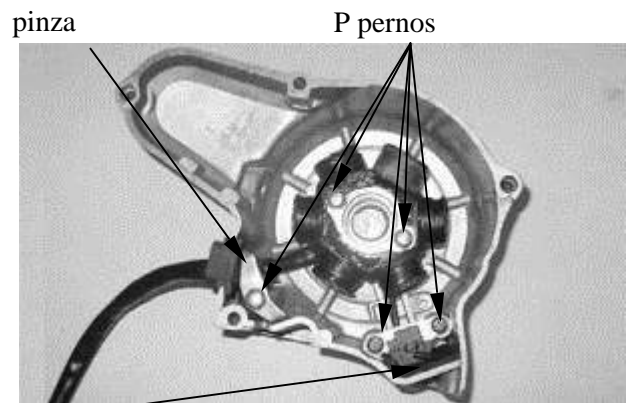
Remueva el pin de piñon.

Retire la cadenilla y los piñones del sistema

Remueva los dos tornillos, retire la base y posteriormente los O-rings.

#### INSPECCIÓN

Inspeccione que las guías de la cadenilla no presenten un desgaste prematuro y de ser necesario reemplácelos.



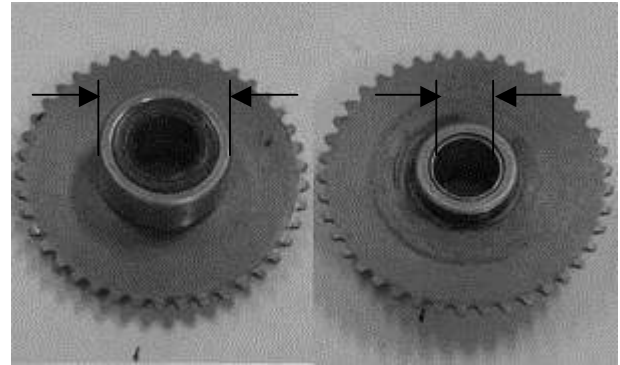


## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

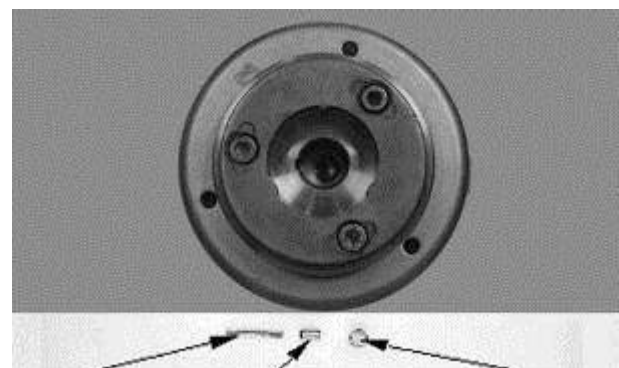
### INSPECCIÓN

Mida el diametro externo del piño.  
Limite de servicio :37.6mm

Mida el diametro interno  
Limite de servicio:19.04mm



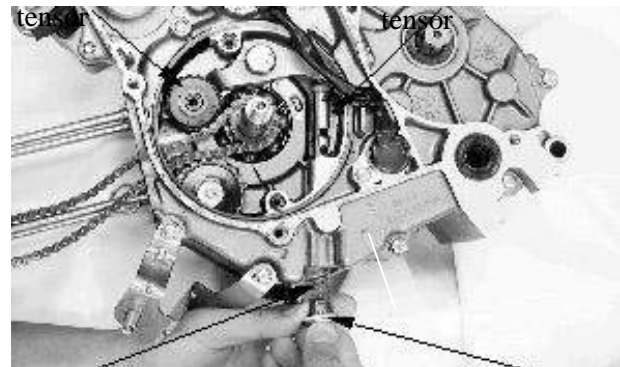
Chequee los rollers del clutch de una via  
Y los resorte y el sistema en general que este  
En buenas condiciones



resorte      Tapa resorte      Roller

### TENSOR DE CADENILLA

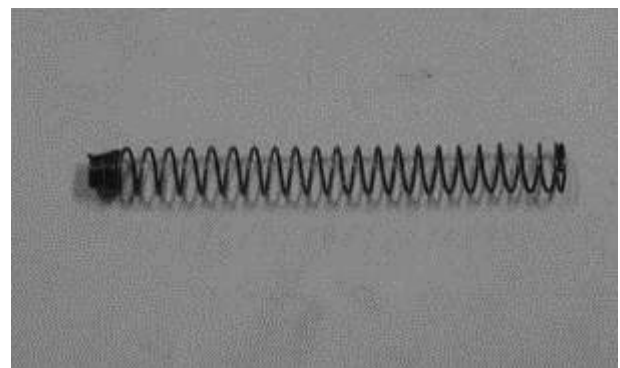
Drenar el aceite (pag 3-3)  
Remueva el alternador (pag 8-3)  
Remueva el clutch de arranque (pag 8-4)  
Remueva el tensor desde el perno, la arandela y saque el resorte liberando el sistema.  
Remueva el perno y el pivote del tensor de cadenilla



resorte      Arandela y perno

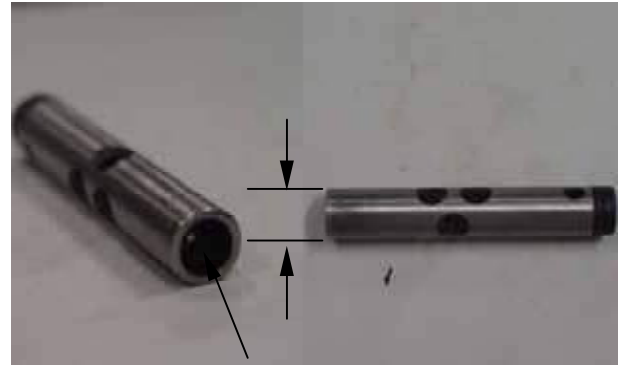
### INSPECCION DEL RESORTE Y EL EJE

Mida la longitud en reposo del resorte  
Limite de servicio: 90mm



## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Verifique que la flauta no este obstruida y  
Chequee que no este rayado ni desgastado.  
MEDIR EL DIAMETRO EXTERNO.  
Limite de servicio: 11.945 mm



Valvula una via

tensor

### INSTALACIÓN

Instale el tensor y el pivote, después asegurelo con el perno

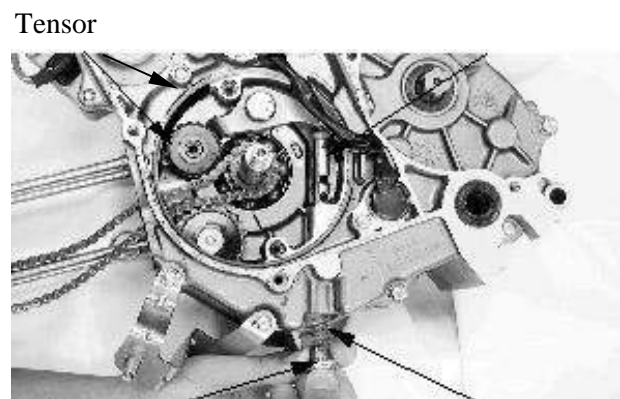
Instale el tensor , el resorte y la arandela de sello.  
Apriete el perno de sellado.

TORQUE: 1.5~2.5 kg-m

\* 

Instale el tensor de resorte con el diámetro Menor hacia arriba.
--

Instale el clutch de arranque y el alternador  
(page 8-6)

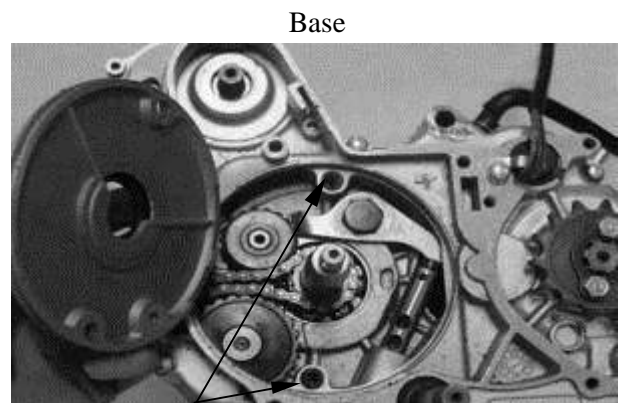


Arandela de sello y perno

Resorte

### INSTALACION DEL CLUTCH DE ARRANQUE

Instale los O-rings nuevos en la carcasa  
Izquierda y la base,  
Instale la base,siendo muy cuidadoso de no  
dañar el O-ring.  
Apriete los tornillos de la base.

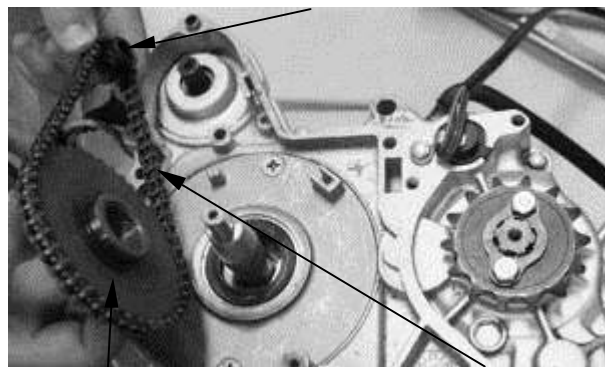


O-rings

## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Instale la cadenilla, y los piñones en un preensamble.

Piñon conductor

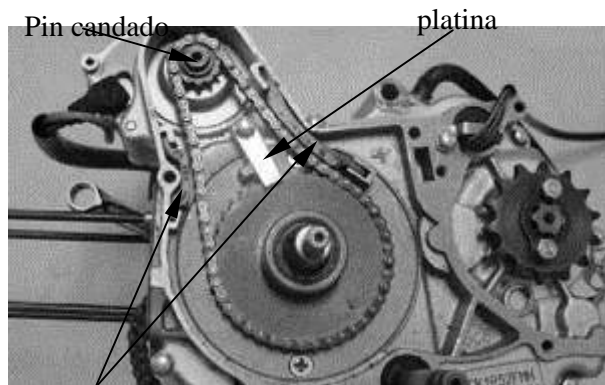


Instale los siguientes componentes:

- Pin candado.
- Platina
- Guias de cadenilla.

Piñon conducido

cadenilla



Pin candado

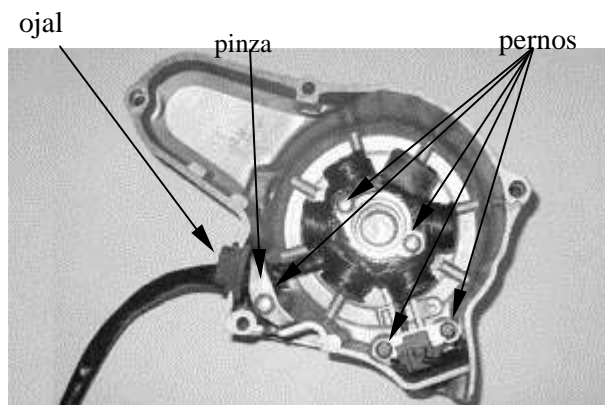
platina

Guias cadenilla

Instale la base del alternador y asegurelo con los Dos pernos.

Instale el ojal en la cavidad de la carcasa izquierda.

Instale la pinza del cableado.



ojal

pinza

pernos

Instale la llave woodruff key en el cigueñal,  
Limpie culquier residues de aceite de la volante  
Y cigueñal y proceda a instalarla  
Alinee con la ranura utilizando la .

\*

Instale la volante, girandola en sentido  
horario

Instale y apriete la tuerca de la volante mientras  
Sostiene la volante con el sujetador.  
TORQUE: 3.2~4.0 kg-m

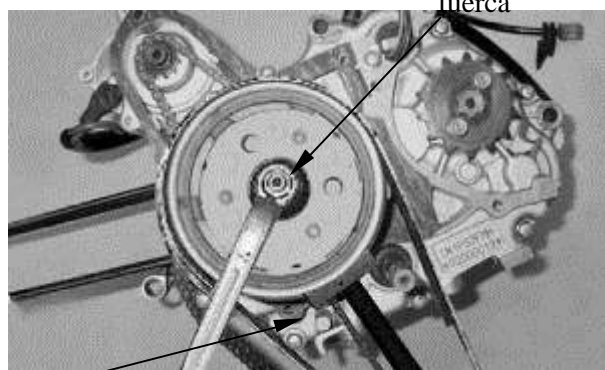
Special

Sujetador de volante

**8-7**

Base

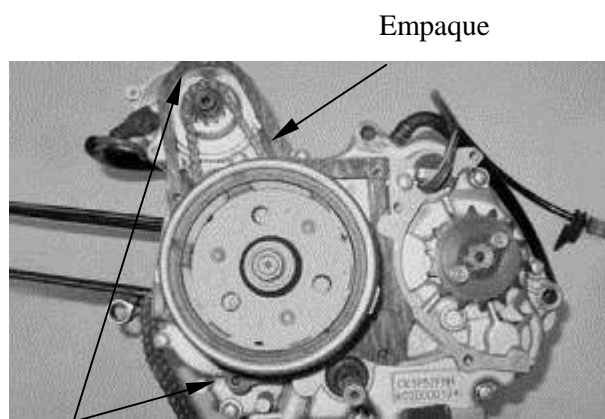
tuerca



Sujetador de volante

## 8. ALTERNADOR/CLUTCH ARRANQUE/ TENSOR DE CADENILLA

Instale los pines y un empaque nuevo.

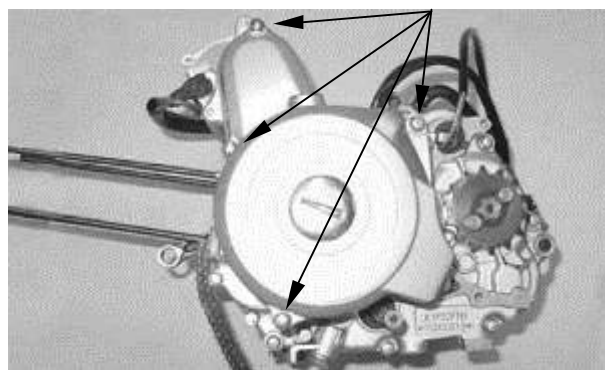


pins

Pernos

Instale la carcasa izquierda y apriete los cuatro  
pernos

Torque: 0.8~1.2kg-m



# **9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS**

---

---

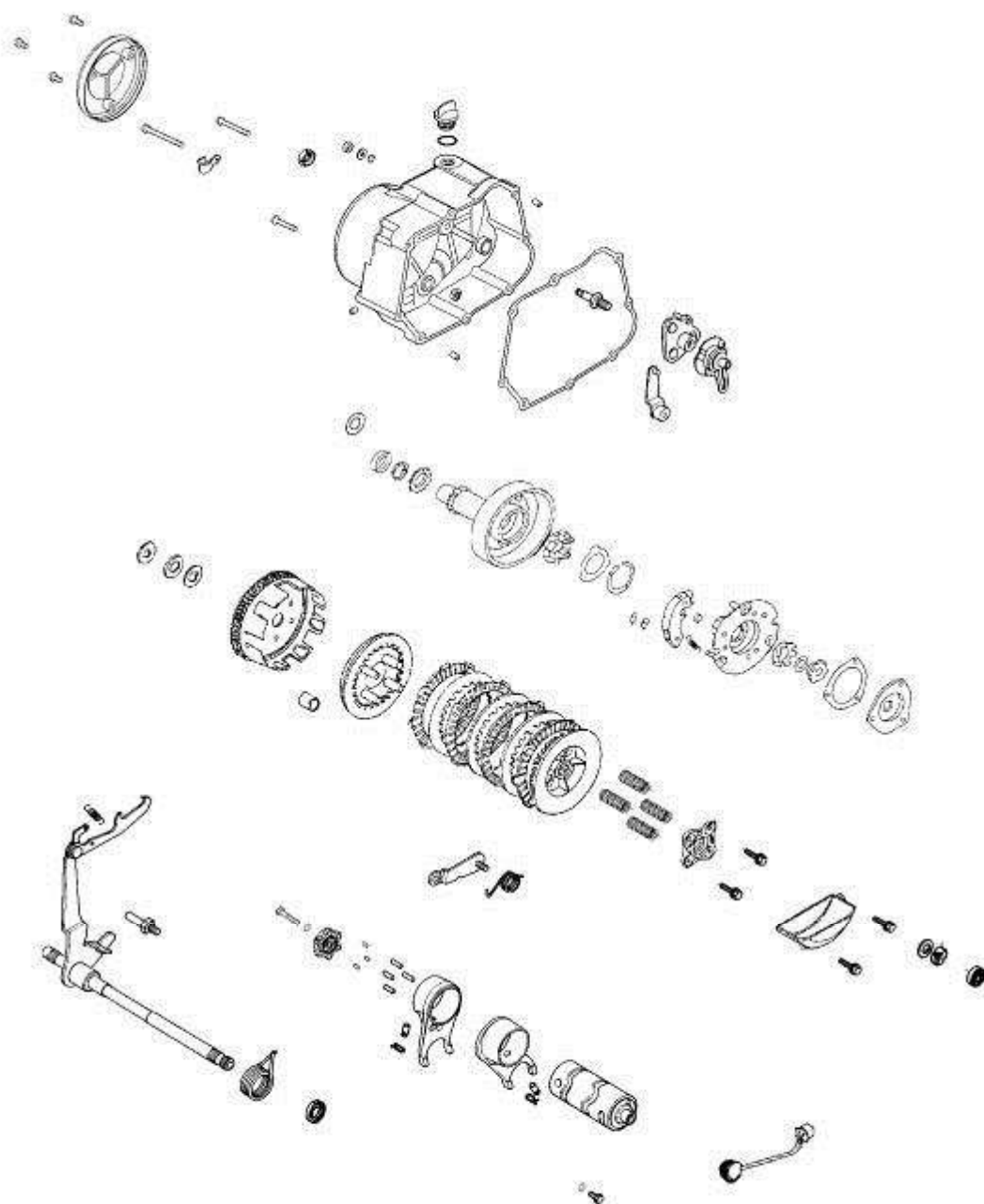
## **CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS**

---

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	9 - 2
DETECCION DE FALLAS-----	9 - 3
DESMONTAJE DE LA CARCASA DERECHA-----	9 - 4
CLUTCH CENTRIFUGO/DESMONTAJE-----	9 - 4
CLUTCH CENTRIFUGO/MONTAJE -----	9 - 8
MECANISMO DE CAMBIOS-----	9-11
MONTAJE DE LA CARCASA DERECHA -----	9-12



# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS



## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

### INFORMACIÓN DE SERVICIO

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- El sistema de cambios puede ser intervenido con el motor en el chasis.
- Instale los discos del clutch en la misma dirección del chaflán.
- Instale la arandela con chaflán hacia arriba y la plana hacia abajo.

#### SPECIFICACIONES

Item	Standard (mm)	Limite de servicio (mm)
Longitud del resorte en reposo	35.5	34.2
Espesor discos de clutch	2.9~3.0	2.6
Flexion de los discos	0~0.1	0.2
Diametro interno del clutch.	111~111.5	112.5
Clutch	Dia Ext.	11.95~11.99
	Dia int.	5~5.1

#### TORQUES

Tuerca clutch centrifugo	3.8~4.5kg-m
Tuerca del clutch	3.8~4.5kg-m
Perno tapón	0.8~1.2kg-m

#### HERRAMIENTA

##### ESPECIALIADA

Sujetador de clutch	E017
Ratche 18mm	E010
sujetador	
ratche 20mm	E009
sujetador de volante	E021

## **9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS**

---

### **DETECCIÓN DE FALLAS**

Un comportamiento defectuoso del clutch puede ser intervenido en la mayoría de las veces.

#### **Clutch deslizante en la aceleración**

- Discos desgastados o quemados
- Resortes con baja tensión
- Ajuste incorrecto de tensión del clutch

#### **Clutch no desengancha**

- vástago liberador defectuoso
- Ajuste incorrecto del clutch
- Platos deformados

#### **ATC se arrastra con el motor al ralentí**

- embrague centrífugo defectuoso

#### **El embrague se siente con cambios ásperos o pegados**

- embrague manual áspero en las ranuras
- zapatas de embrague centrífugo o de tambor gastadas o dañadas

#### **Pedal de cambios no retorna**

- Resorte con poca tensión o reventado
- eje defectuoso

#### **Cambios duros**

- eje defectuoso
- pin defectuoso
- pernos sueltos
- Ajuste de clutch incorrecto

#### **Transmision hace cambios de marcha involuntarios**

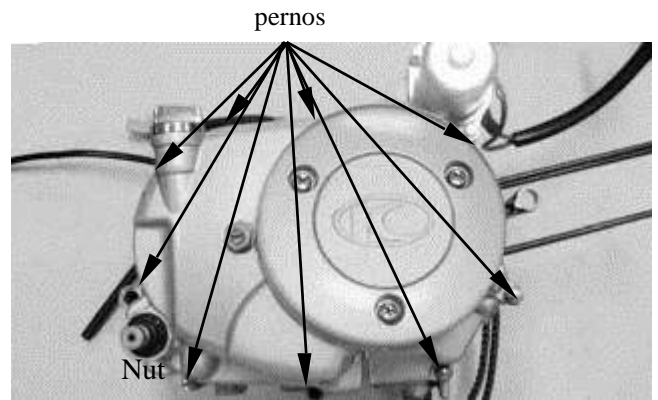
- tapon dañado
- plato dañado
- perno del plato dañado



# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

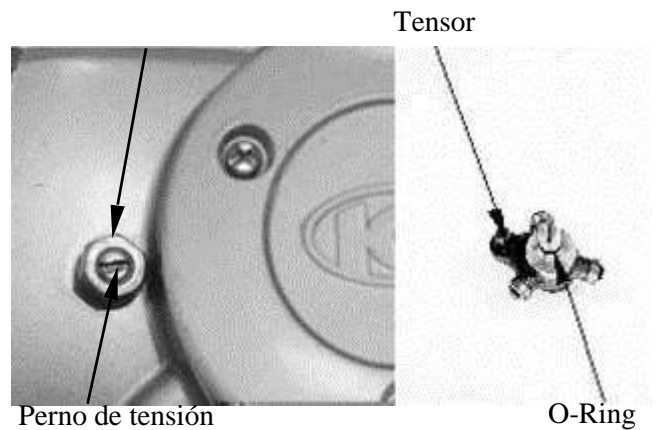
## Retiral tapa lateral derecha

Drene el aceite de motor(pag 3-3).  
 Remueva el pedal del crank.  
 Retire todos los pernos de la carcasa.  
 Retire los pines y el empaque.



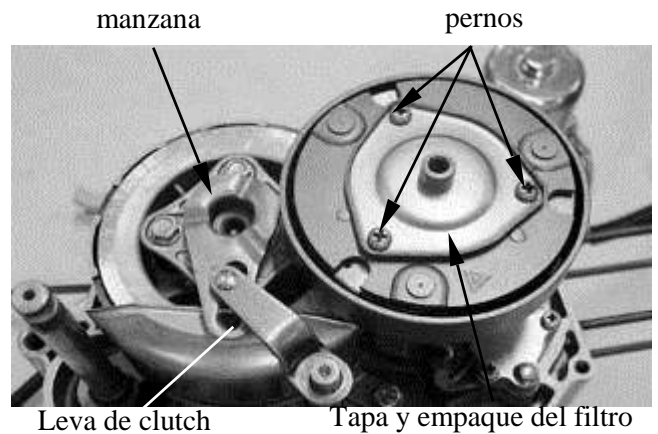
## TENSOR DEL CLUTCH/INSPECCIÓN

Remueva la tuerca de seguridad y el O-ring.  
 Retire el perno y el tensor completo.  
 Chequee y verifique que las partes desmontadas se encuentran en buen estado

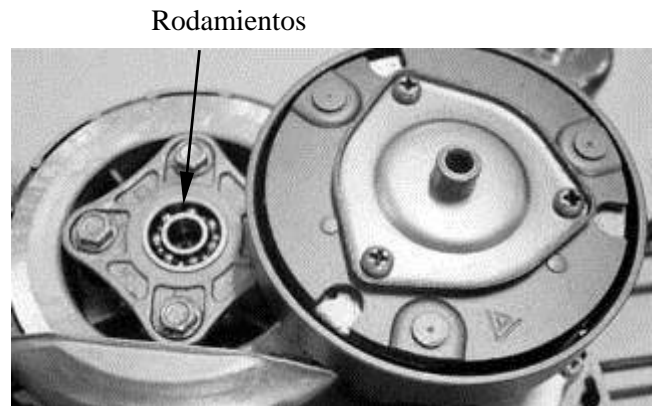


## CLUTCH CENTRIFUGO/ CLUTCH MANUAL

Retire la leva de clutch y la manzana  
 .  
 Remueva los 3 pernos, retire la tapa del filtro centrifugo junto con el empaque



Retire el rodamiento.

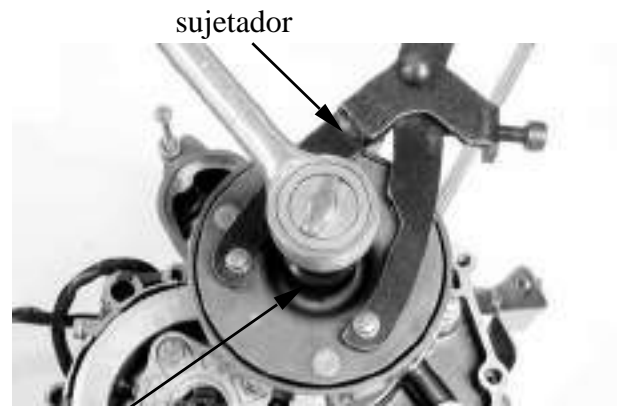


# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Instale el sujetador de clutch para apretar los dos pernos  
 Remover la tuerca y la arandela plana utilizando Un ratche de copa.  
 Remover las zapatas del clutch del tambor

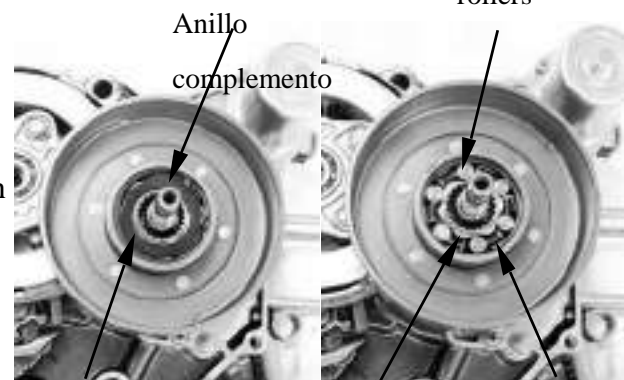
**Special**

Sujetador de clutch  
 Rathe de copa



Ratche de copa

Remover el anillo complemento y el Plato del clutch de una vía.  
 Remover los rollers, resortes y el interior del clutch de una vía.



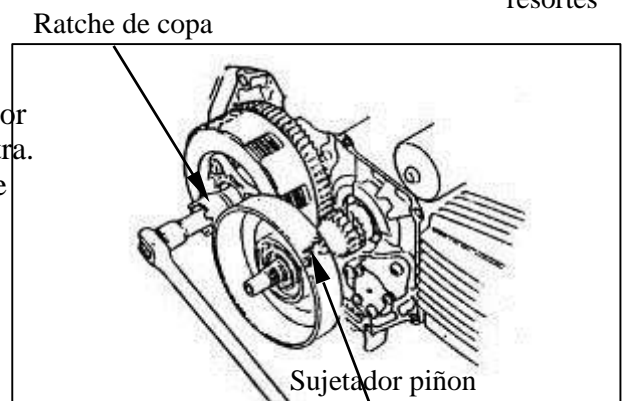
Plato clutch 1 via

interior

resortes

Remover el levantador de la balinera del clutch.  
 Ajuste el sujetador de piñón entre el piñón conductor primario y el conducido primario como se muestra.  
 Remover la tuerca de clutch utilizando un ratche de copa.

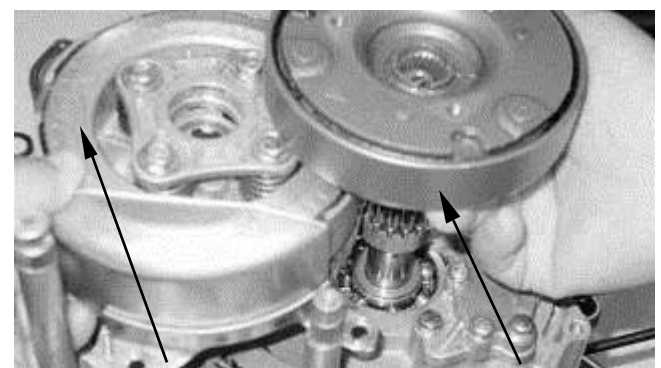
**Herramienta especializada:** rathe copa



Ratche de copa

Sujetador piñon

Remover el tambor del clutch y el ensamble del clutch manual.



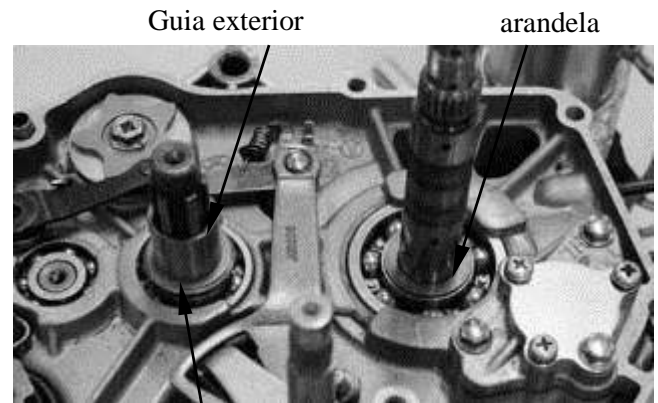
Ensamble clutch manual

Sujetador piñon

# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Remover lo siguiente:

- Arandela
- Guia exterior de clutch
- arandela tope
- arandela estriada



Arandela tope y estriada

## DESENSAMBLE CLUTCH MANUAL

Sostenga el clutch con un sujetador de volante y suelte los pernos en patron de cruz y proceda a realizar el desensamble de las piezas del componente



Sujetador de volante



Sujetador de volante

## INSPECCIÓN

Chequee la parte interior del clutch centrifuge que no presente ningun tipo de ralladuras o desgastes irregulares y reemplace del ser necesario

Mida el diametro interno del tambor.

LIMITE DE SERVICIO: 104.3mm

Mida el diametro interno del clutch de una via.

LIMITE DE SERVICIO: 42.04mm

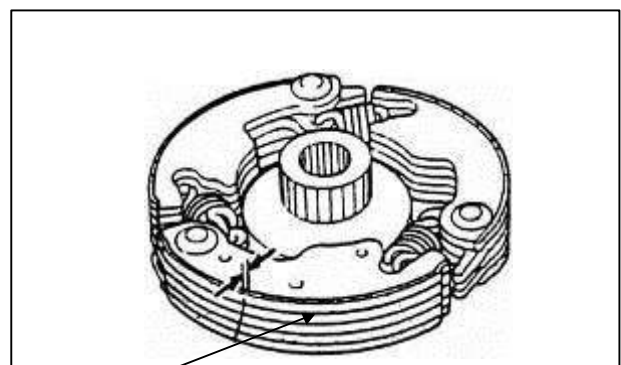
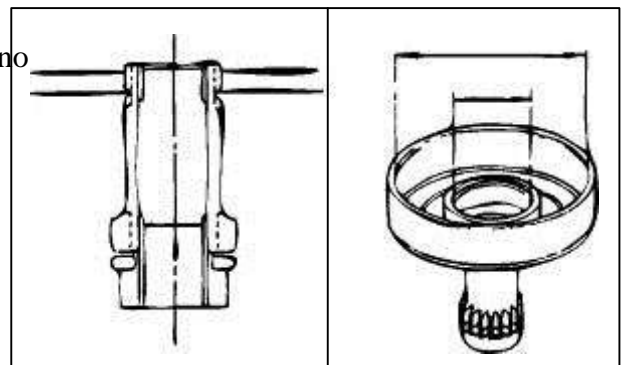
Chequee los rollers y los resortes del clutch y reemplacelos de ser necesario.

Mida el diametro interno del piñon primario conductor.

LIMITE DE SERVICIO: 19.11mm

Mida el espesor de revestimiento de las zapatas

LIMITE DE SERVICIO: 1.0mm



REVESTIMIENTO

## 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Mida el diametro externo del cigüeñal en el piñón primario conductor.

LIMITE DE SERVICIO: 18.92mm



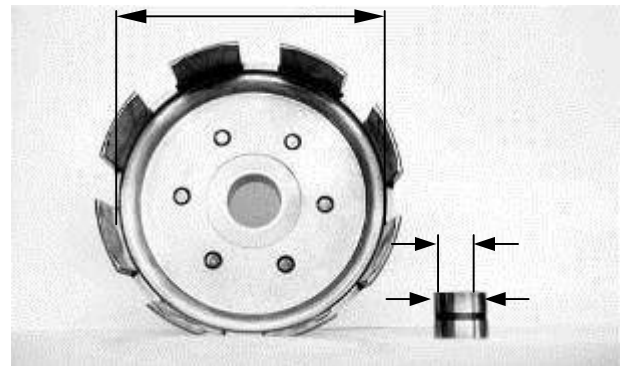
### GUIA Y TAPA DEL CLUTCH

Inspeccione las ranuras del clutch que no esten desgastadas o ralladas por las fricciones con los discos.

**Limite de servicio:** 113.5mm

Mida D.ext e int. De la guia

**Limite de servicio:** int.. : 17.05mm  
ext.: 21.89mm



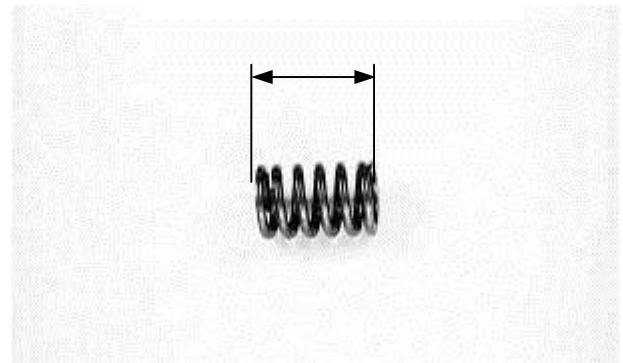
### INSPECCIÓN

#### TENSION DEL RESORTE

Mida la longitud del resorte en reposo.

**Limite de servicio:** 21.8mm

Reemplace el resorte si esta mas comprimido que el límite de servicio.



#### DISCOS DE FRICCIÓN DEL CLUTCH

Mida el espesor de los discos del clutch

**Limite de servicio:** 2.5mm



# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

## SEPARADORES DE CLUTCH

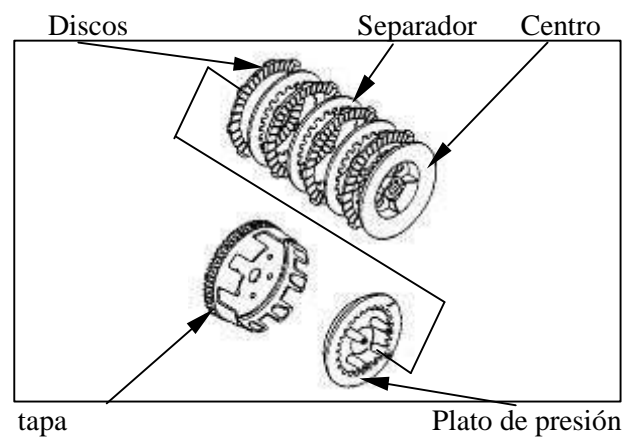
Mida los separadores y verifique que no estén doblados

**Limite de servicio:** 0.20mm

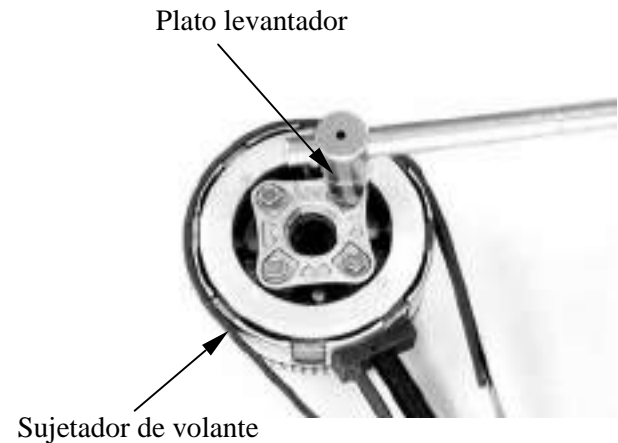


## CLUTCH CENTRIFUGO/ CLUTCH MANUAL INSTALACIÓN ENSAMBLE

Recubra los discos con aceite nuevo.  
Ensamble los discos y los separadores dentro de la tapa y el plato de presión.



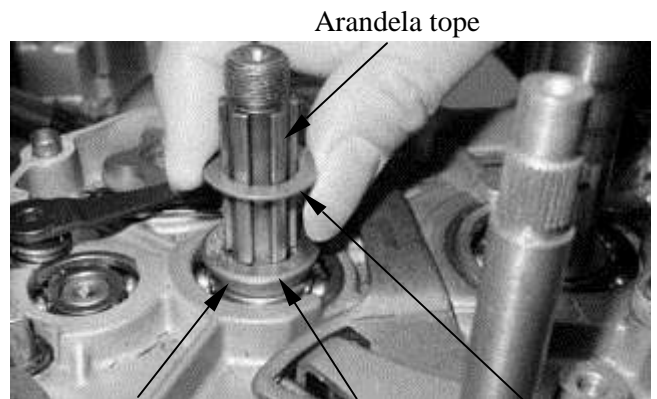
Instale los resortes y el levantador del plato y los pernos del clutch and clutch bolts.  
Sostenga el clutch con el sujetador de volante y apriete los tornillos con patron de cruz.



## INSTALACION

Instale la arandela estriada.

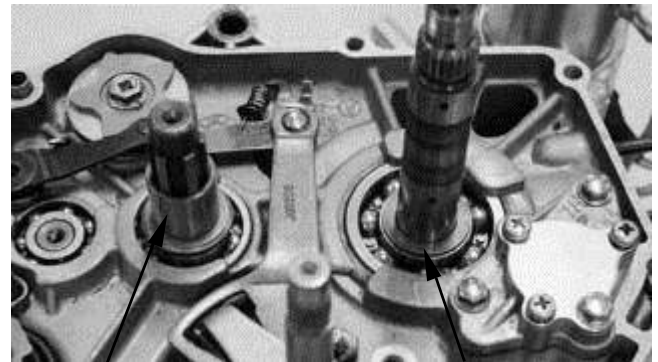
Instale la arandela tope alineando las pestañas con las ranuras de la arandela estriada.



Arandela plástica      Arandela estriada      Arandela tope

# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

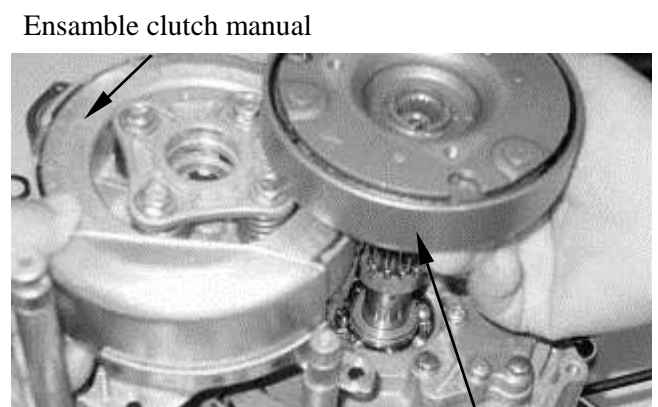
Instale la guía externa en el eje principal.  
 Instale la arandela sobre el cigueñal.



Guia externa

Arandela

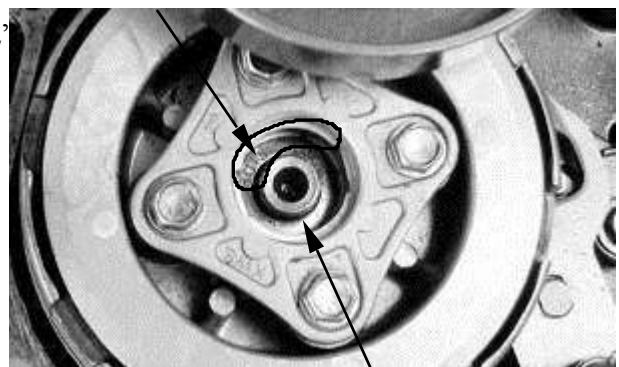
Instale el tambor y ensamble de clutch manual.



Ensamble clutch manual

Tambor de clutch

Instale la arandela co la marca externa "OUT SIDE"  
 Mirando hacia afuera.



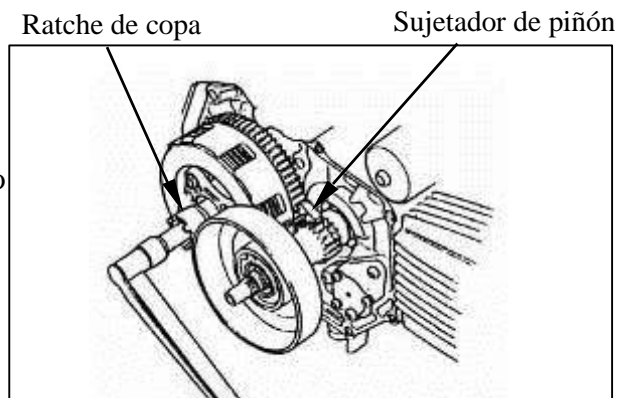
arandela

Marca exterior "OUT SIDE"

Instale la tuerca del clutch manual en el eje principal  
 Ajuste el sujetador de piñón entre el piñón primario conductor y primario conducido como se muestra.  
 Instale la tuerca y apriétela.  
 TORQUE: 3.8~4.5kg-m

**Special**

Sujetador de piñones

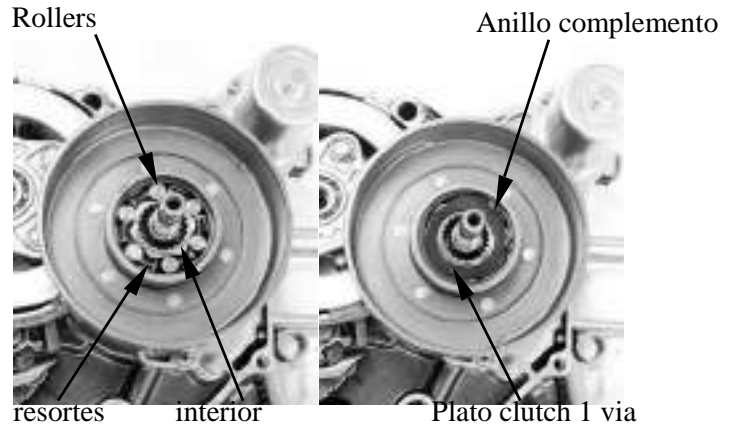


Rathe de copa

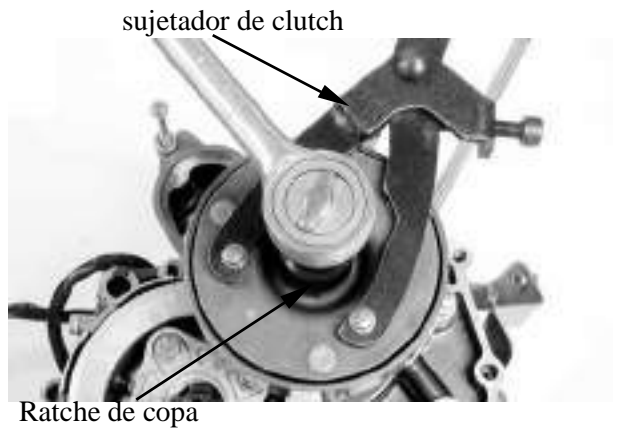
Sujetador de piñón

# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Lubricar los rollers, resortes y el interior del clutch de una vía, instale los en el tambor del clutch. Instale el plato tope o del clutch de una vía y asegúrelo con el anillo complemento.



Instale la arandela plana y la tuerca del centrifugo. Instale el sujetador y asegurelo con los 2 pernos Aplique el torque especificado a la tuerca

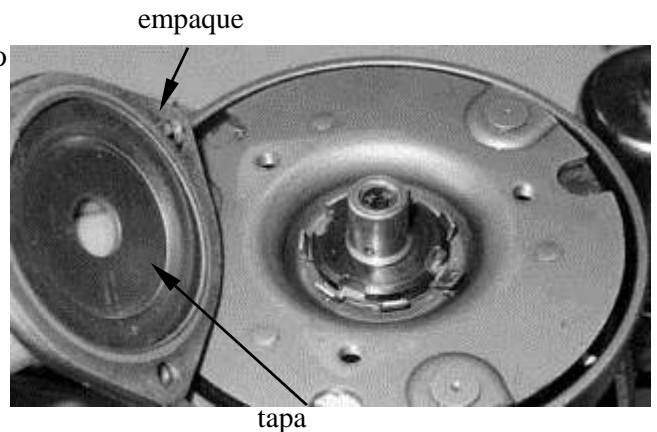


TORQUE: 3.8~4.5kg-m

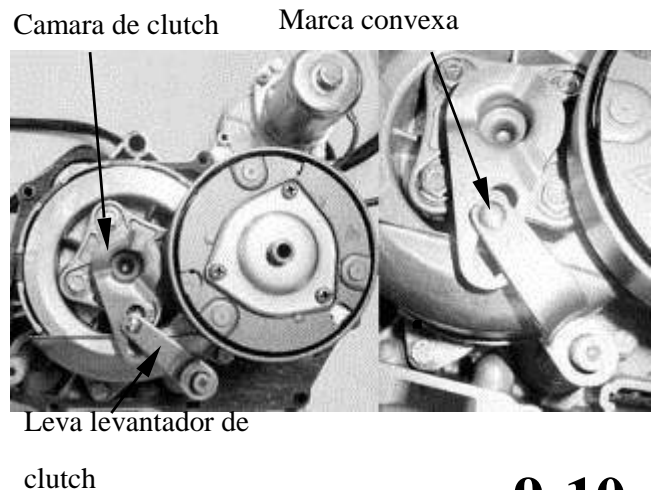
**Special**

Sujetador de clutch  
Ratche de copa

Instale el filtro y in empaque nuevo en el centrifugo Asegure los tres pernos del rotor.



Instale el levantador de clutch y la camara de clutch



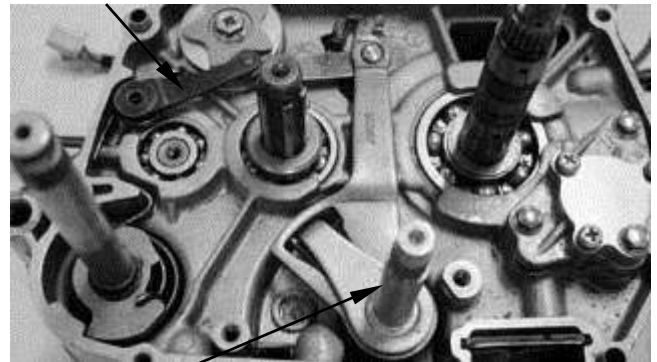
Instale la leva en el eje alineada la marca convexa con la marca de la muesca en el eje. Instale la cubierta derecha del cárter (page 9-12)



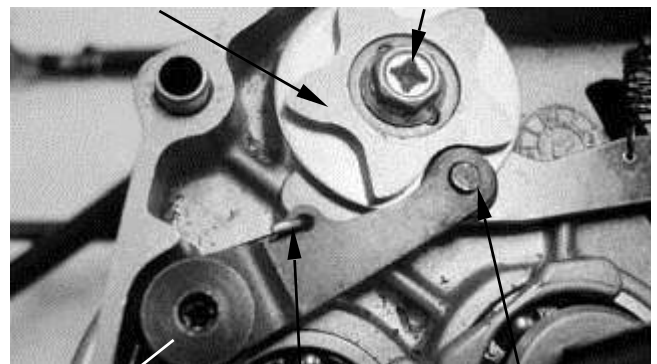
# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

## MECANISMO DE CAMBIOS

Remover el clutch manual y centrifugo  
 (page 9-3)  
 Remover la arandela.  
 Remover el eje y la arandela  
 Remover el pedal de cambios..

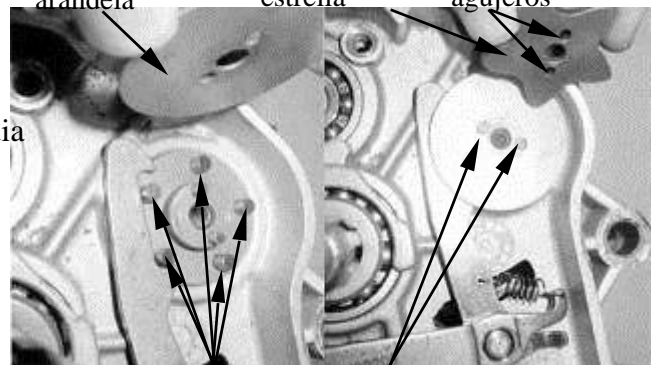
**TAMBOR TOPE**

**Eje de cambios**

Remover el perno ,la estrella selectora y el resorte.  
 Remover el perno el resorte y el patin.

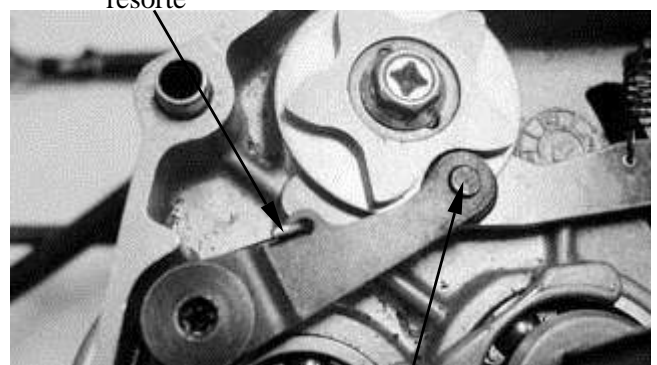
**Estrella selectora**
**Perno**

**perno**
**resorte**
**patin**

## INSTALE

Instale los pines en los agujeros.  
 Instale la arandela.  
 Instale la estrella selectora,alineando los pine de guia  
 .  
 Realice el apriete.

**arandela**
**estrella**
**agujeros**

**Pines**
**guias**

Instale el patin junto con el resorte  
 Apriete el perno de 6mm  
**Torque:** 0.8~1.2kg-m

**resorte**

**Patín**



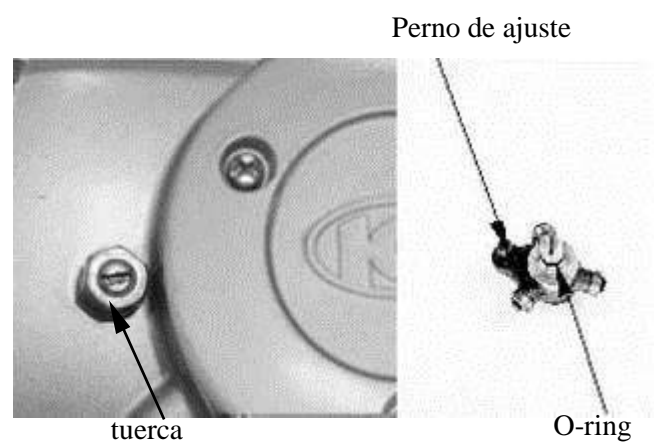
# 9. CLUTCH/MECANISMO DE CAMBIOS

Instale el eje de cambios y la arandela.  
 Durante la instalación, asegúrese que el resorte de retorno está alineado con la pestaña de la carcasa.

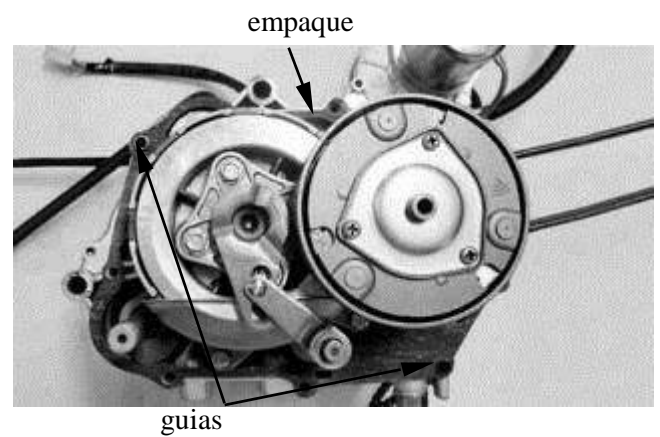


## INSTALACIÓN DE CARCASA DERECHA

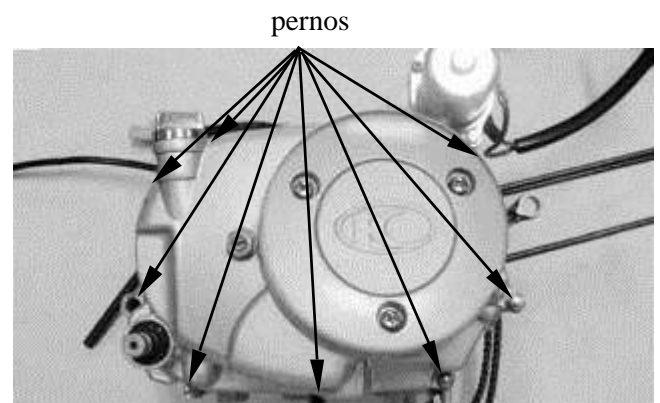
Instale un O-ring nuevo y la tuerca.



Instale las guías y un empaque nuevo.



Instale la carcasa derecha y apriete los pernos, como paso posterior instale el pedal del crank. Ajuste del clutch (page 2-8).



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION



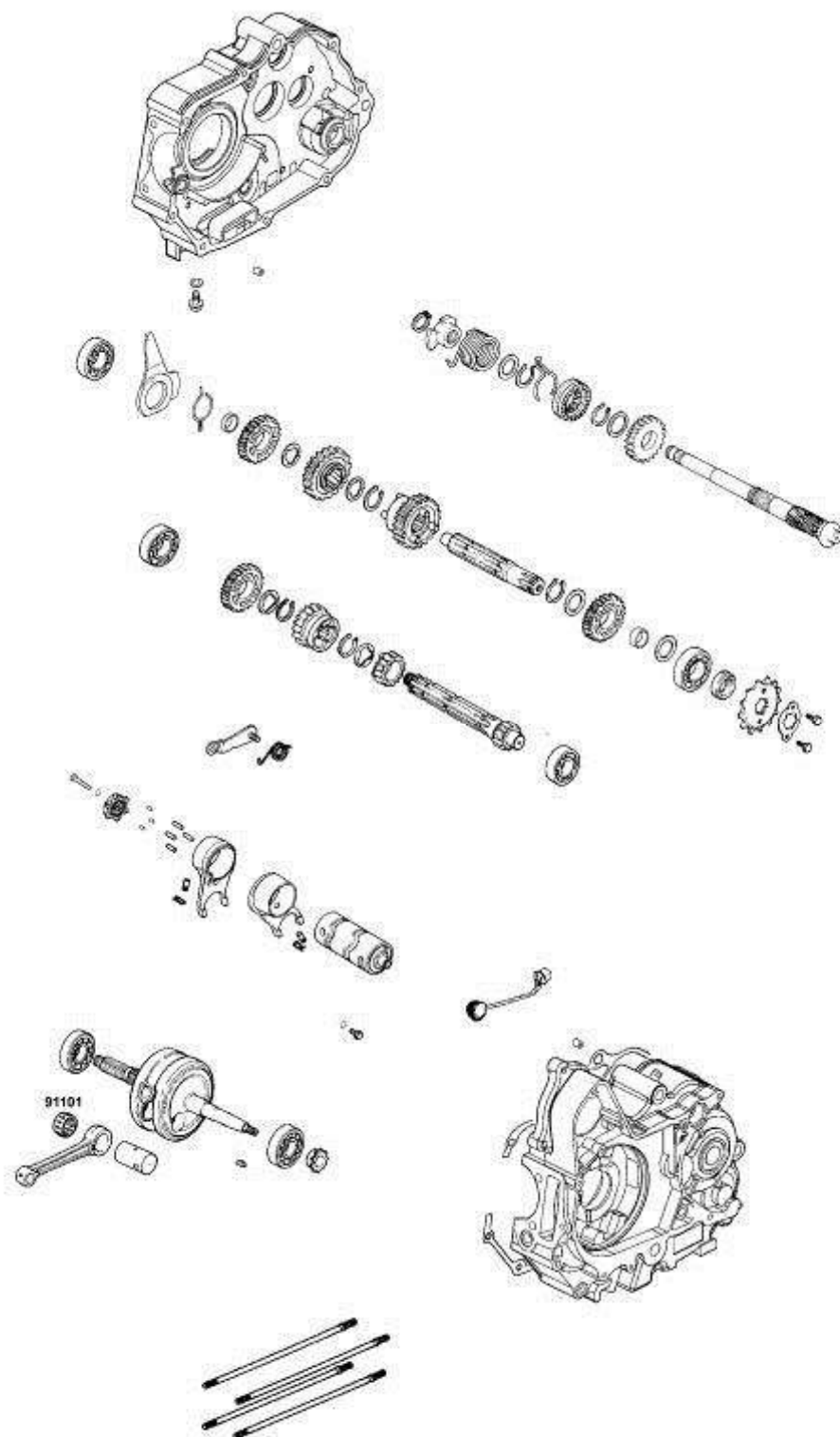
JETIX 125

## CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

10

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	10- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	10- 3
DESMONTAJE DE CARCASA-----	10- 4
CIGÜEÑAL /ARRANQUE DE PATADA-----	10- 5
TRANSMISION-----	10- 7
REEMPLAZO DE BALINERA DE CIGUEÑAL-----	10-1
INSTLACION DE CARCASA--- -----	10-12

# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION



JETIX 125

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Durante la separación de las carcasas no las golpee con martillos metálicos para evitar posibles daños.
- Tenga cuidado de no deteriorar la zona de contacto entre carcasas para evitar posibles fugas
- Reemplace el empaque por uno Nuevo durante el montaje.
- Después del montaje de la caja de cambios revise su correcto funcionamiento.
- Lubrique todas las piezas antes de realizar el ensamble.

### SPECIFICACIONES

Item		Estándar (mm)	L. de servicio(mm)	
Transmision	Espesor de la garra	4.93~5.0	4.45	
	Diametro interno agujero del eje	34.02~34.05	34.05	
Diam. Externo de eje de garra de la Transmision.		33.90~33.96	33.90	
Dia. Ext de tambor de trans	izquierdo	13~13.02	13	
	Derecho	16.10~16.12	16.04	
Piñones de transmision	Dia. Int piñones.	Eje ppal 2nd	17.0~17.018	17.058
		Eje ppal 3ra	17.0~17.018	17.058
		Eje ppal 4ta	17.016~17.034	17.074
		Eje secundario 1ra	23.020~23.041	23.081
		Eje secundario 2da	20.0~20.021	22.061
		Eje secundario t 3ra	23.020~23.041	23.081
		Eje secundario 4ta	20.0~20.021	22.061
	Dia ext . Eje ppal.	Carcasa izquierda	11.978~11.9899	11.938
		Piñon de arranque	25.30~25.50	25.20
		Piñones 2da /3ra/4ta	16.966~16.984	16.926
	Dia ext eje secundario	Carcasa derecha	11.978~11.989	11.938
		Carcasa izquierda	16.978~16.989	16.938
		Piñon 1ra	16.978~16.989	16.938
		Piñon 2da	18.80~19.0	18.760
Piñon 3ra/4ta		19.959~19.98	19.919	
Cigueñal	Tolerancia de la biela al cigüeñal	0.05~0.3	0.8	
	Tolerancia radial de la biela	0~0.05	0.05	
	concentricidad	0.03	0.1	

# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

---



JETIX 125

## **HERRAMIENTA ESPECIALIZADA**

Extractor de balineras

Exxtractor Universal

Destornillador especial

Pilot, 15mm

Pilot, 17mm

Pilot, 20mm

Pilot, 22mm

Todo el kit de manipulacion de balineras.

Kit separador de carcasa

## **DETECCIÓN DE FALLAS**

### **Ruido excesivo de motor**

- Balineras de cigueñal desgastadas
- desgaste en pin de balineras
- balineras de transmisión desgastadas

### **Desengranaje de transmision**

- dientes de piñon desgastados
- senlector desgastado o doblado
- eje doblado
- Engranaje de la leva tapón dañados

### **Cambios duros**

- clutch desajustado
- Selector doblado
- eje de selector doblado
- ranuras del tambor desgastadas o desalineadas ( defectuosas)

# 10. CARCASA/CIGÜEÑAL ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## DESMONTAJE DE CARCASAS

Las siguientes partes deben ser retiradas antes de

Realizar el procedimiento de desmontaje de las

- Culata (Referirce a Seccion 6.)
- Cilindro/piston (Referirce a Seccion 7.)
- Alterandor/tensor cadenilla (Referirce a Seccion 8.)
- Clutch/mecanismo de cambios (Referirce a Seccion 9.)

Rote el motor dejándolo con la carcasa izquierda en la parte Superior sobre el banco de trabajo.

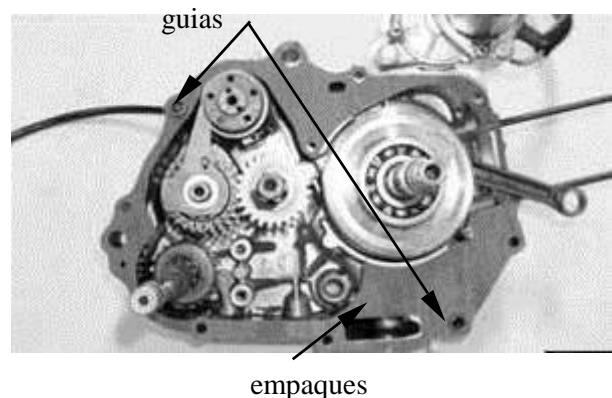
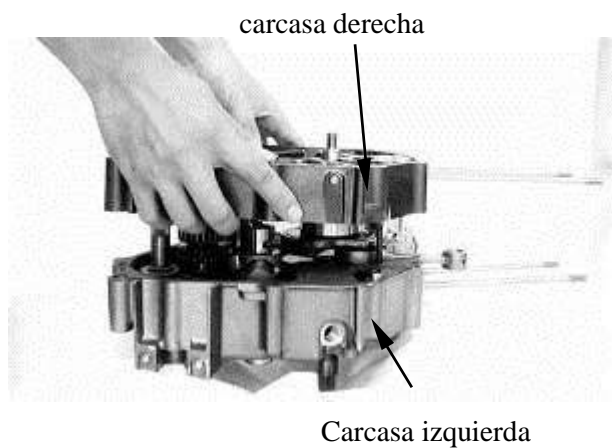
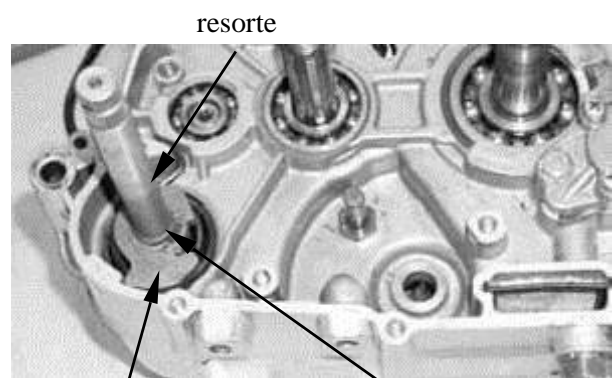
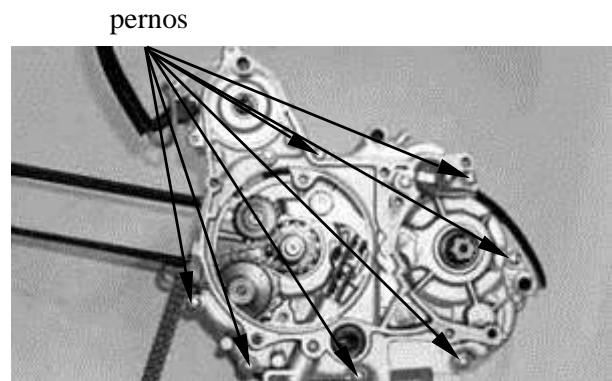
Retire los 8 pernos de la carcasa.

Descanse el motor sobre la carcasa derecha. Remueva el anillo del cranck y el retenedor.

Ahora girelo y dejelo reposar sobre la carcasa izquierda.

Y separe la carcasa derecha con cuidado de no dañarlas.

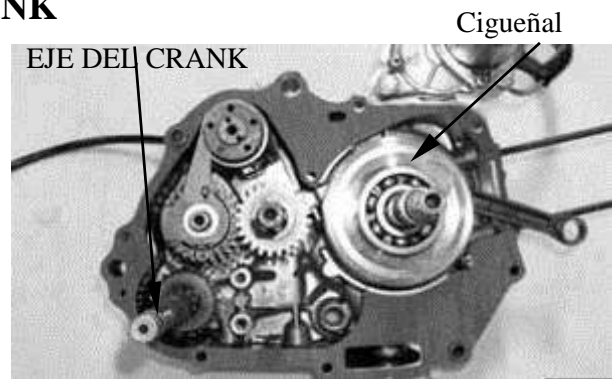
Remueva el empaque y las guias.



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## DESMONTAJE DE CIGUEÑAL Y CRANK

Remueva el cigueñal.  
Remueva el eje del crank.

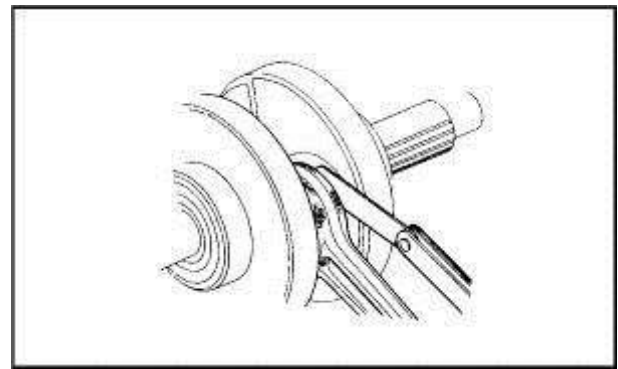


## CIGUEÑAL

### INSPECCIÓN

Mida la tolerancia entre biela y cigueñal

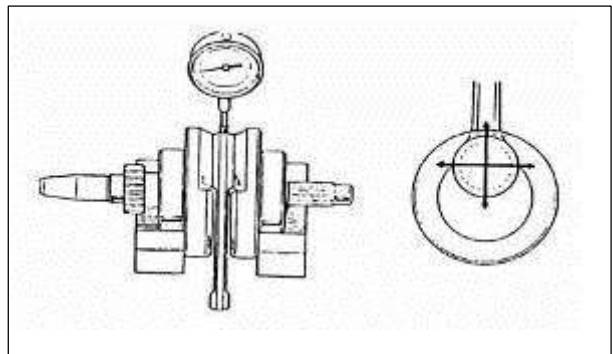
**Limite de servicio:** 0.80mm



Mida la tolerancia radial de la biela en dos puntos

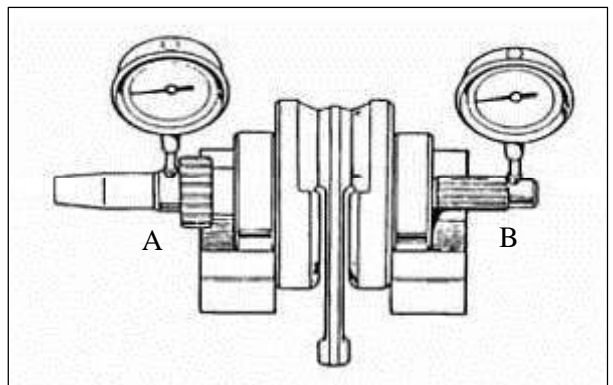
Para asegurar los angulos correctos con el eje.

**Limite de servicio:** 0.05mm



Mida el desgaste del cigueñal.

**Limite de servicio:** 0.1mm



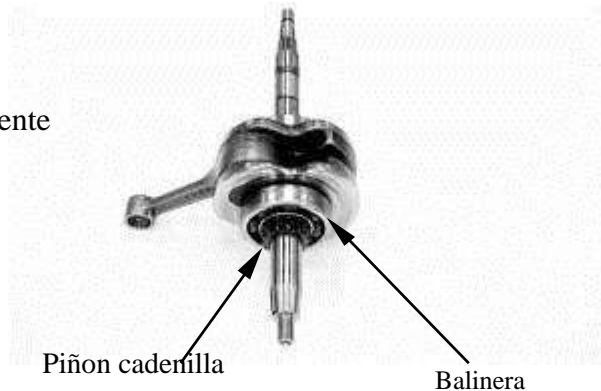
# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Gire las balineras del cigueñal , estas deben rotar

Libre y suavemente

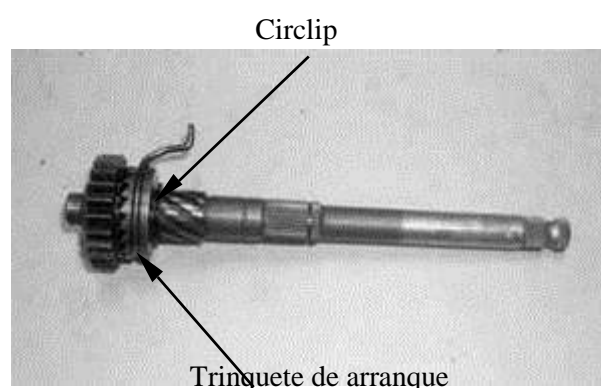
También revise que las balineras ajusten perfectamente en el eje del cigueñal.

Verificar que el piñón de cadena está en buenas condiciones

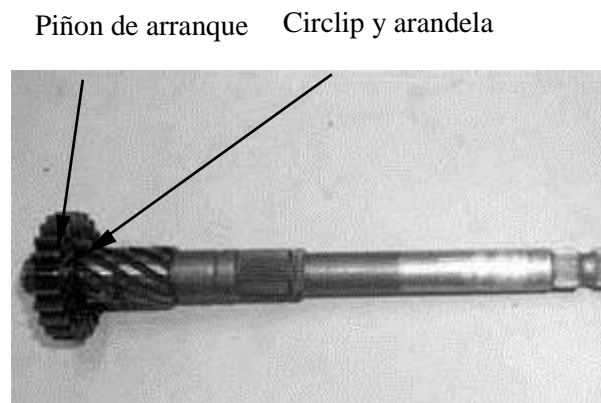


## DESENSAMBLE DE CRANK

Remove the thrust washer and pry out the circlip.



Remove the circlip and the washer.  
Remove the start gear.



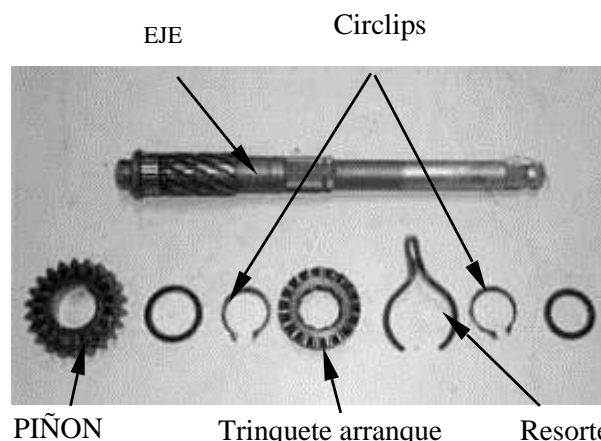
## ENSAMBLE DEL CRANK

Ensamble el eje al contrario del desensamble.

## INSTALACIÓN

Instale el eje en la carcasa izquierda

\* Alinee la maraca del eje del crank con la Marca del trinquete de arranque.



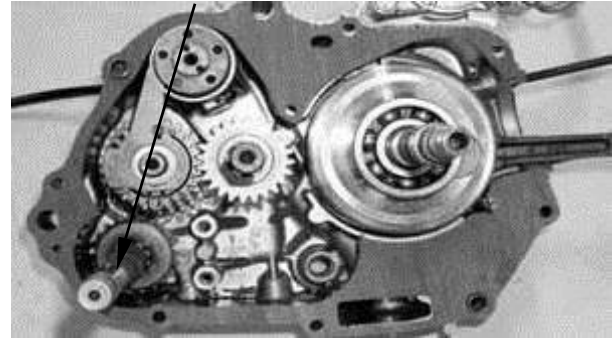


# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## DESENSAMBLE DE TRANSMISION

Remover el plato y el eje de arranque de la Carcasa izquierda

Eje de crank



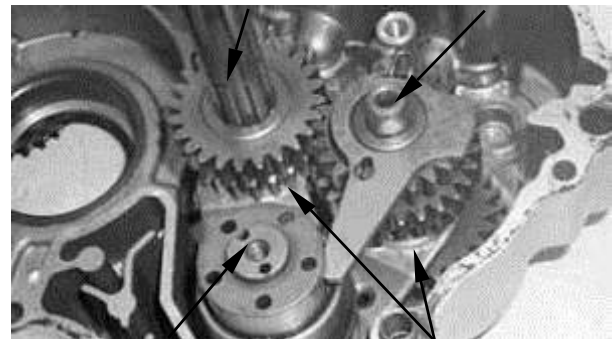
Remover las garras o selectors de la transmisión

Remover el tambor de transmision.

Remover el eje principal y el eje secundario de la carcasa derecha.

Eje ppal

Eje secundario



Tambor de trans.

Garras o selectores

\*

Cuando retire los engranajes, realícelo como un conjunto

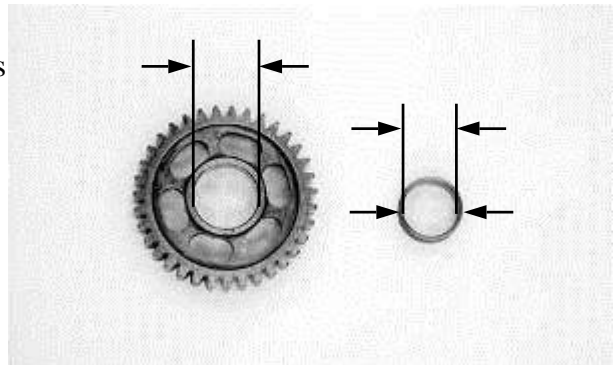
## INSPECCIÓN

Inspeccione cada piñon que se encuentren en buenas condiciones y de ser necesario reemplacelos  
Revise el eje principal y eje secundario y las superficies de deslizamiento por desgaste o deterioro.

Mida el Dia. Interno de los piñones de desplazamiento.

Limites de servicio:

M2:	17.058mm
M4:	17.074mm
C1:	23.081mm
C3:	20.081mm



Mida el diametro interno y externo del buje C1

Limite de servicio:

Diametro interno :	20.08mm
Diametro externo :	22.75mm

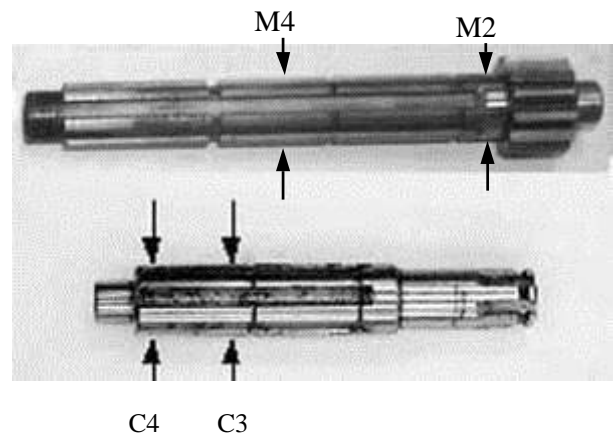
# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Mida los diámetros mostrados en el grafico del eje Principal y el eje secundario.

Limite de servicio:

M2, M4: 16.926mm

C3, C4: 19.919mm



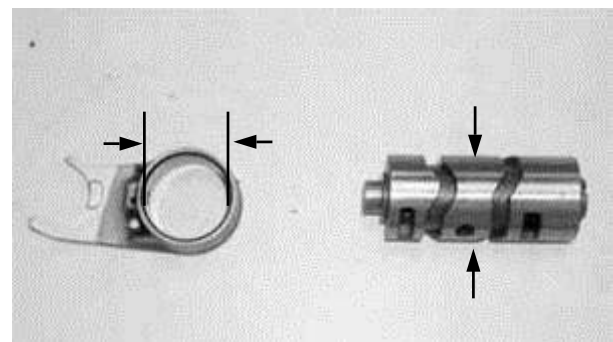
Mida el diametro inteno del agujero de las garras.

**Limite de servicio:** 34.05mm

Chequee las garras o selectores que no presenten Desgaste, daños o deformaciones.

Mida el diametro externo del eje selector.

**Limite de servicio:** 33.90mm

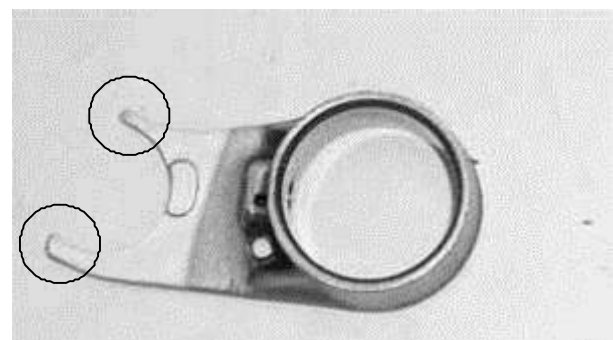


## GARRAS SELECTORAS /TAMBOR INSPECCIÓN

Inspeccione las garras que esten en buenas condiciones

Mida el espesor de las puntas de las selectoras.

**Limite de servicio:** 5mm



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

Inspeccione que el tambor no tenga muestras de baja lubricación o que presente ralladuras. Revise que los surcos del tambor estén en buenas Condiciones y no exista juego excesivo entre las partes..

mida el diametro externo del tambor.

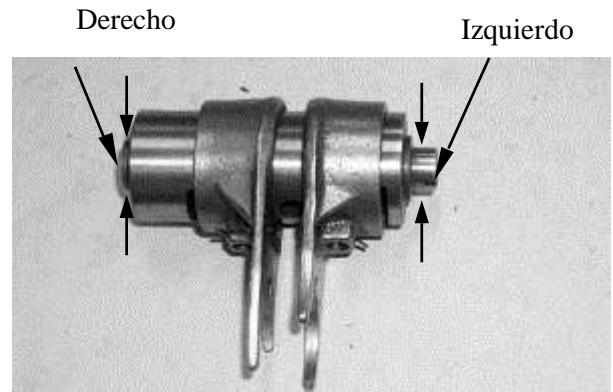
**Limites de servicio:**

Izquierdo : 13.05mm

Derecho : 16.10mm

Chequee el tambor de transmission y los agujeros

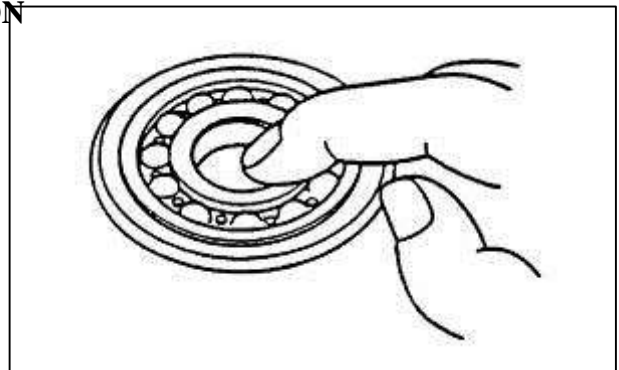
Donde se hubica en la carcasa que estén en buenas condiciones.



## INSPECCIÓN BALINERAS DE TRANSMISION

Gire la parte interna del rodamiento y este debe girar suave y libremente.

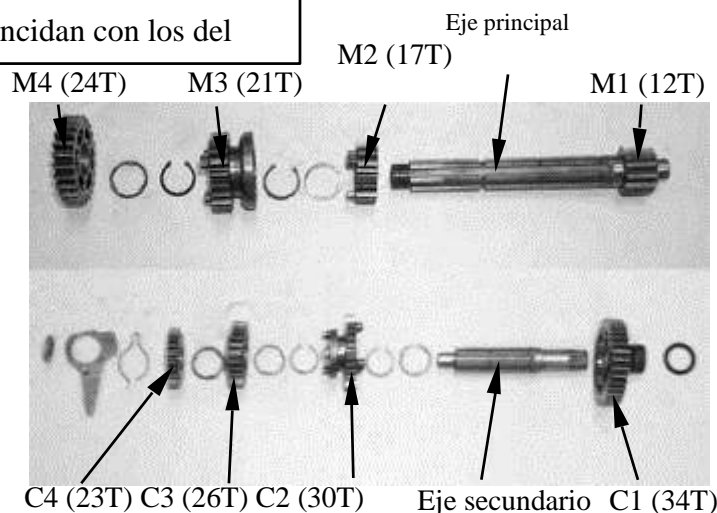
Tambien verifique que estas encajan perfectamente en las carcasas y que presentan un buen estado y de presentar alguna deformidad o tipo de fallo proceda a realizar el cambio (pag 10-10)



## ENSAMBLE

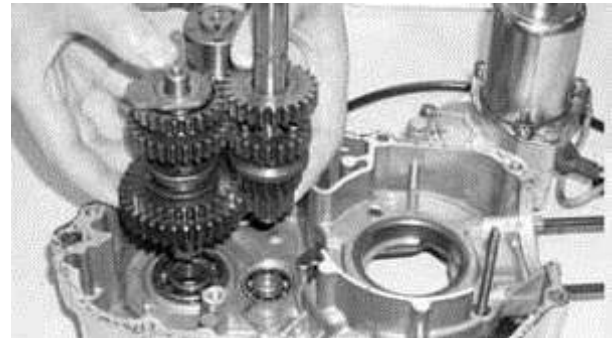
Aplique aceite de motor en todos los componentes para lubricarlos.

\* Instale los anillos alienados con los dientes del eje como se muestra revise que los surcos de estos coincidan con los del



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL/ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

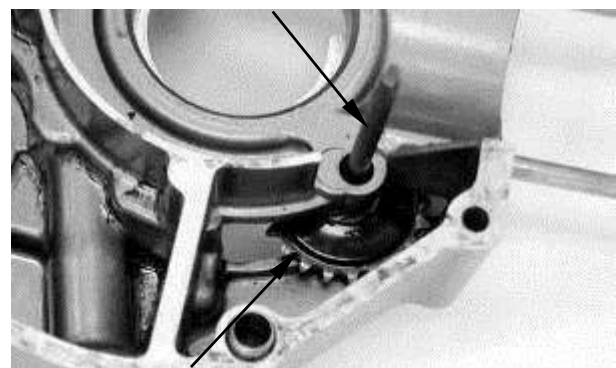
Instale el eje principal, eje secundario y tambor,  
Instale el eje de crank (pag 10-6)



## REEMPLAZO BALINERAS DEL CIGUEÑAL

Remover el eje de la bomba de lubricación y el  
Piñón conductor

Eje bomba de aceite

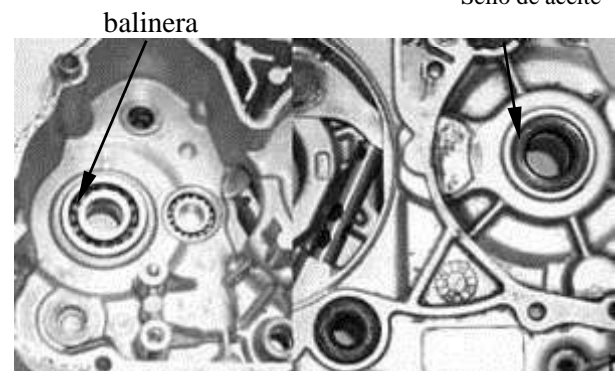


Piñón conductor

## CARCASA IZQUIERDA

Remover el sello de aceite.  
Retire la balinera de la carcasa izquierda.

Sello de aceite



balinera

## Reemplazo de Balineras

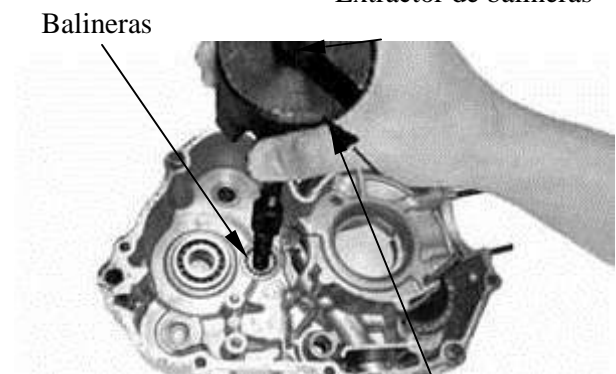
Retire las balineras del eje primario y secundario  
De las carcasas izquierda y derecha.

Utilice la herramienta especializada.

**Special**

Extractor de balineras  
Bloque del extractor

Extractor de balineras



Balineras

Bloque del extractor

# 10. CARCASA/CIGUEÑAL /ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

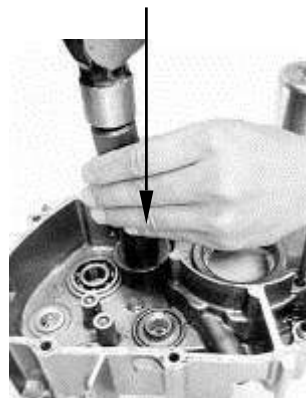
Instale balineras nuevas utilizando la herramienta especializada.

- \* Aplique Aceite de motor antes de la instalación

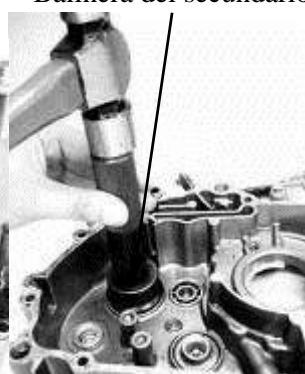
Special

Instalador de rodamientos

balinera del ppal

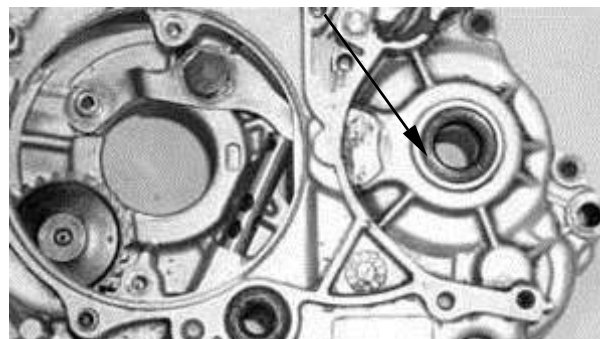


Balinera del secundario



Instale un sello de aceite Nuevo en la caaarcasa izquierda y lubriquelolo.

Sello de aceite eje secundario

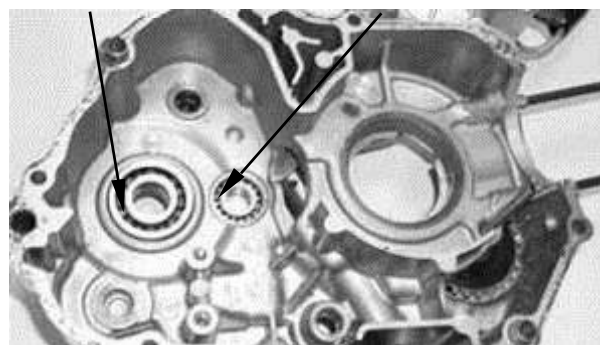


## CARCASA DERECHA

Retire las balineras del eje primario y secundario fuera de la carcasa

Balinera secundario

Balinera del ppal



Instale las con la herramienta especializada.

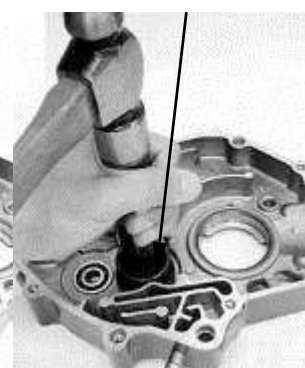
- \* Aplique aceite de motor antes de realizar el ensamble

Special

Instalador de rodamientos

Counter Bearing

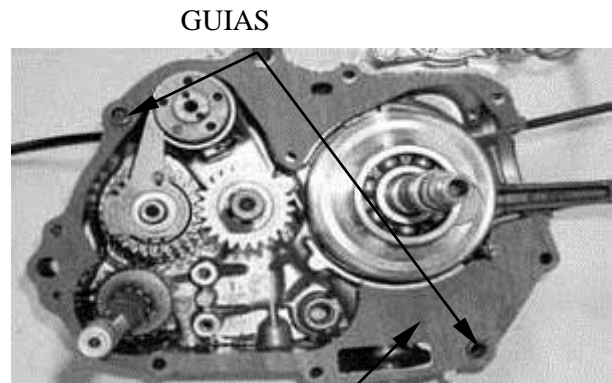
Main shaft Bearing



# 10. CARCASA/CIGUEÑAL/ARRANQUE DE PATADA /TRANSMISION

## INSTALACION DE CARCASA

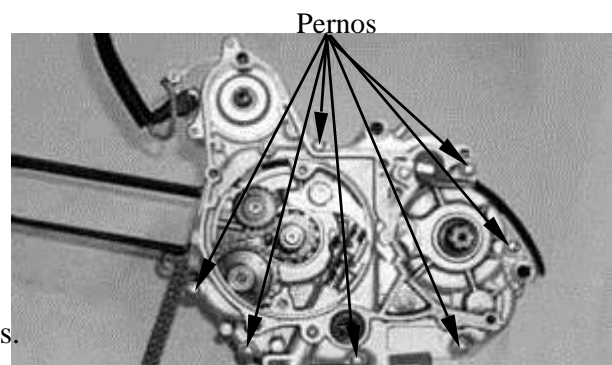
Instale las guías y un empaque nuevo en la carcasa izquierda



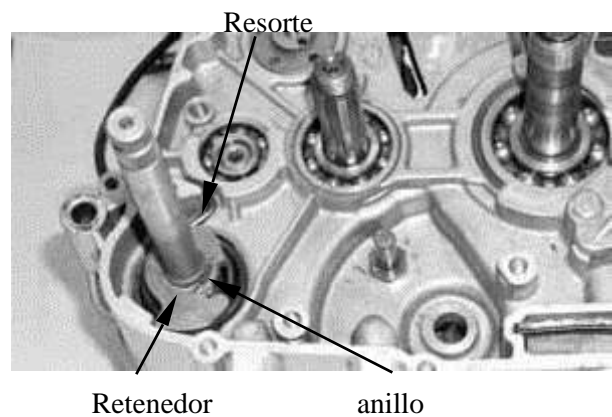
Junte las carcasas.

\* Asegurese que el empaque esta bien ubicado.

Instale y apriete los pernos de las carcasas  
Asegureloz siguiendo el patron de cruz en 2-3 pasos.



Instale el resorte de retorno y el retenedor  
En el eje del crank.  
Instale el anillo .  
Refierase a la sección de las pags 10-4 para  
el ensamble y el desensamble de estas partes.



# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

---



JETIX 125

---

## LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/DIRECCIÓN

---



INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	11- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	11- 3
MANUBRIO-----	11- 4
LLANTA DELANTERA-----	11- 7
AMORTIGUACIÓN DELANTERA-----	11-11
DIRECCIÓN-----	11-16





# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN



JETIX 125

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### Instrucciones generales

### SPECIFICACIONES

Item		Estandard (mm)	Limite de servicio (mm)
Desviacion Eje frontalt		—	0.2
Desviacion del rin	Axial	0.5	2.0
	Radial	0.5	2.0
Longitude resorte susp. front		288	236.8
Desviacion suspencion front		—	0.2
Capacidad de aceite		90	—

### TORQUES

tuerca seguridad de direccion 6.0~8.0kg-m

pista de direccion 0.15~0.25kg-m

Perno cilindro maestro 1.8~2.5kg-m

Tuerca disco frontal 1.8~2.5kg-m

Tuerca eje frontal

5.0~6.0kg-m

Perno montaje frontal

1.8~2.5kg-m

### HERRAMIENTA

#### FRONTAL

Ratche

Controlador externo

28×30mm

Estractor de suspension

Compresor de suspension

Extractor de cuna de dir.

controlador externo, 37 × 40 mm

Piloto, 10mm

alicates de anillos

Amortiguador del compresor

## **DETECCION DE FALLAS**

### **Dirección dura (Pesada)**

- La cuna superior esta muy apretada a la dirección
- Balines de la dirección rotas
- Insuficiente presión de aire

### **La dirección tira hacia un lado no se adhiere lo suficiente.**

- Desigualdad en la suspensión delantera
- Tenedor delantero doblado
- Eje delantero doblado o llanta desigual

### **Pobre desempeño del freno delantero**

- Ajuste incorrecto del freno delantero
- Desgaste del revestimiento del freno
- Superficie del revestimiento del freno contaminada
- Desgaste en la Zapata del freno en la zona de contacto con la campana
- Desgaste en la campana del freno
- Brazo del freno mal conectado

### **Llanta delantera temblorosa**

- Rin doblado
- Juego excesivo en el rodamiento de la llanta delantera
- Disco del freno torcido
- Llanta mala
- Ajuste inadecuado en tuerca de eje delantero

### **Mala absorción de suspensión delantera**

- Resorte de suspensión defectuoso
- Insuficiente aceite de amortiguador

### **Ruido en la suspensión delantera**

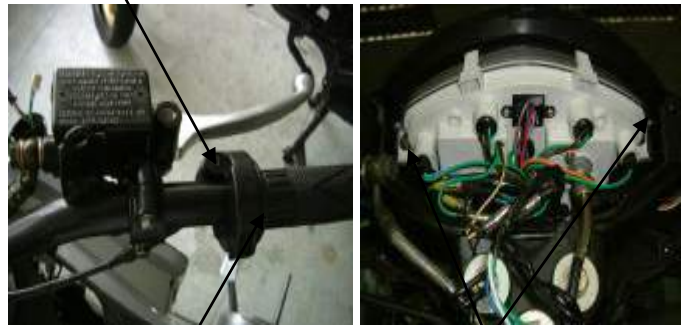
- Deslizadores torcidos
- Perdida de sujetadores tenedor delantero
- Falta de lubricación

# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## DESMONTAJE DEL MANUBRIO

Remover cobertores delantero y trasero del manubrio.  
Remover los tornillos que sujetan las levas de los frenos delantero y trasero.

Tapa del acelerador



Tapa superior acelerador

tornillos

Remover ambas levas.  
Remover los dos tornillos que sujetan el acelerador.  
Desconectar el cable del acelerador del carretel y luego remueve el carretel del manubrio.

cilindro maestro

tubo de acelerador



Cable de  
acelerador

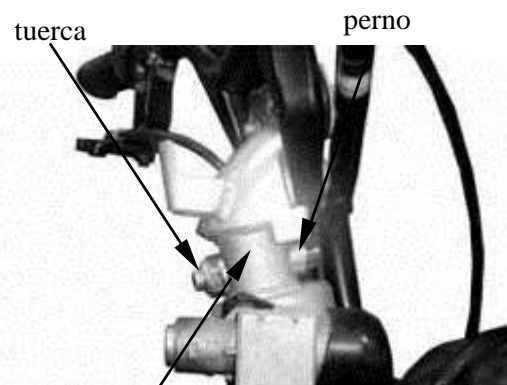
Remover los pernos sujetadores de la bomba del liquido de frenos.

pernos



# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Remover la tuerca de seguridad del manubrio para retirarlo



## INSTALCIÓN

Instale el manubrio, alinee las pestañas con las estrías de la barra de dirección.

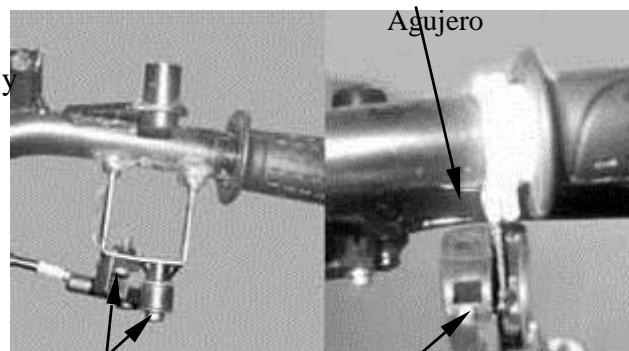
Aplique el torque adecuado después de instalada.

**Torque:** 4.5~5.0kg-m

manubrio  
pestaña/estria



Cuando instale el cobertor superior del acelerador, asegure que el pin entra en el agujero del manubrio y después proceda a apretar los pernos de sujeción.



Cuando instale el cilindro maestro (bomba) asegurese que la pestaña coincide con el agujero y la marcacion "UP" esta mirando hacia arriba.

Primero apriete el perno superior luego el inferior.

**Torque:** 1.0~1.4kg-m

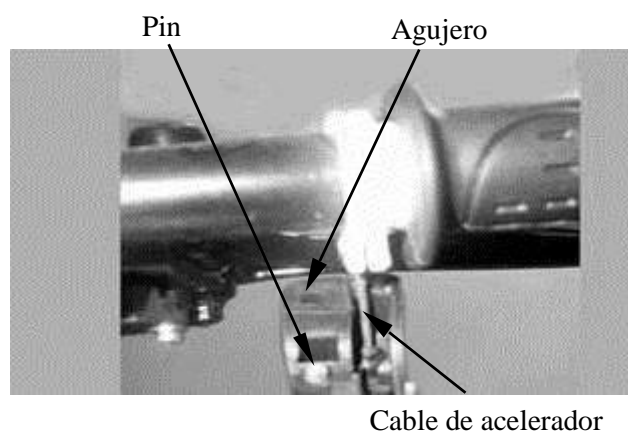


## INSTALACION DEL ACELERADOR

Limpié la superficie del tubo e inserte el acelerador  
Verifique su libre funcionamiento.

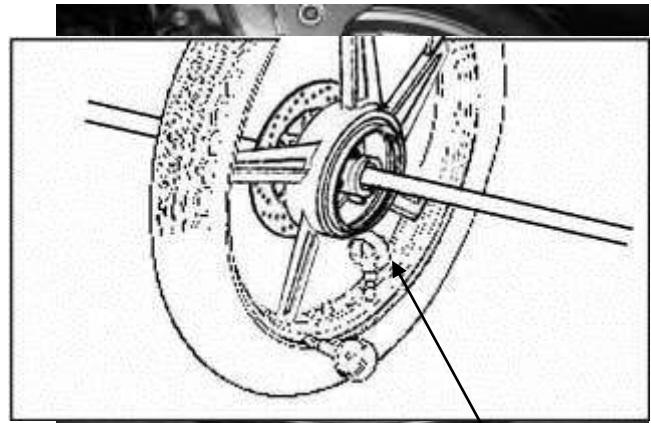


Conecte el cable al sistema de acelerador.  
Aplique grasa al cable para lubricarlo.  
Instale el sistema utilizando la alineación del pin  
y el agujero.



## DESMONTAJE LLANTA FRONTAL

Coloque la motocicleta en un soporte donde la llanta forntal quede libre de contacto al suelo. Remover la tuerca del eje frontal y retirarlo y Posteriormente sacar la llanta.

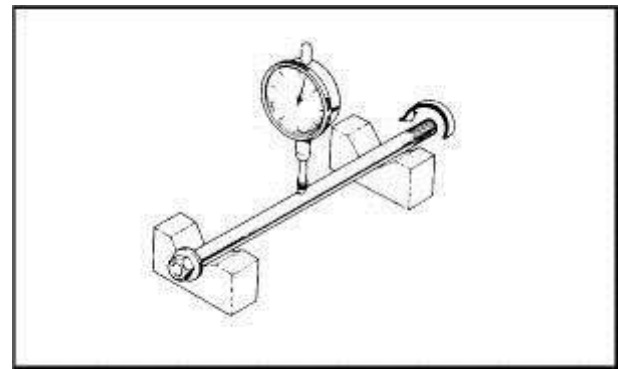


Tuerca del eje

## INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medicion del eje y su alineación.

**Limite de servicio:** 0.2mm



## INSPECCIÓN DEL RIN

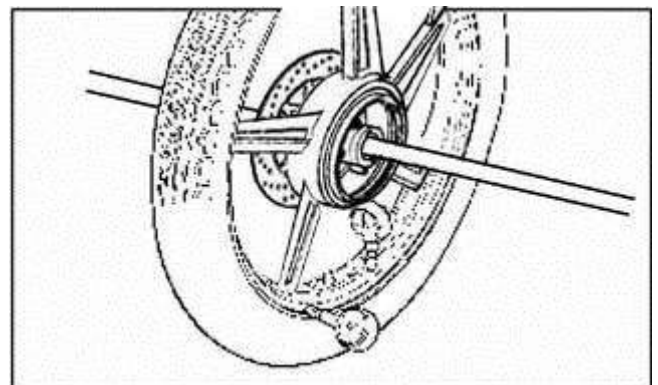
Realice un montaje con un eje y un comparador de caratula para revisar la alineación y balanceo correcto del rin.

**Limite de servicio:**

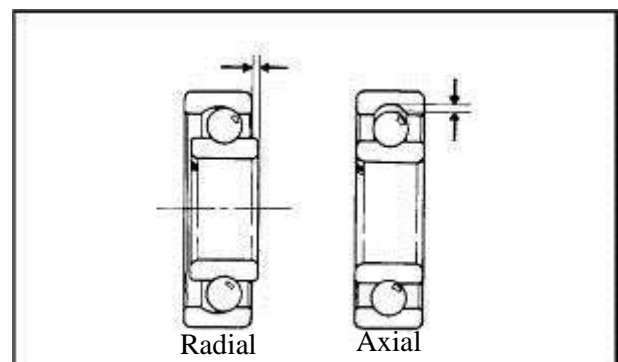
**Axial:** 2.0mm

**Radial:** 2.0mm

Verifique que los radios están bien apretados (Si la versión en de radios).



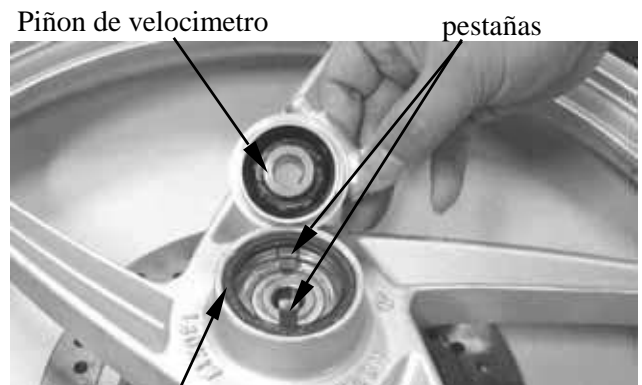
Chequee los juegos de las balineras en un sistema De rotación de las llantas y verifique su Correcto funcionamiento.



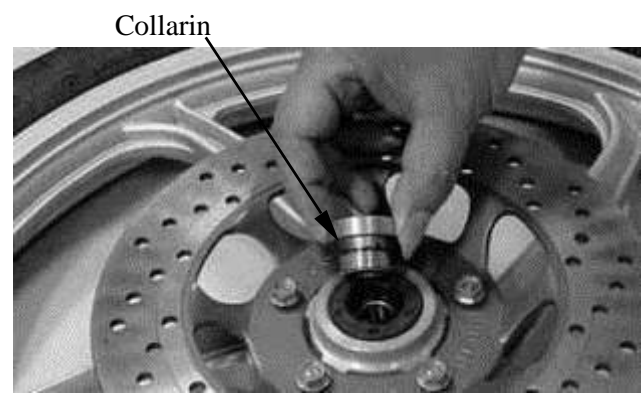
# 11. LLANTA DELANTERA/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## DESENSAMBLE

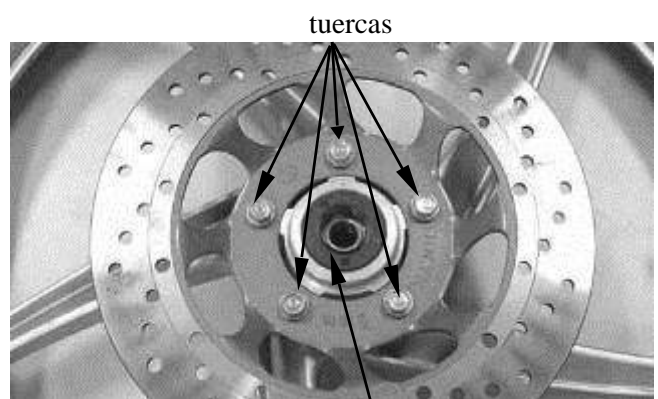
Remover el piñon y el guardapolvo del sistema del Rin.



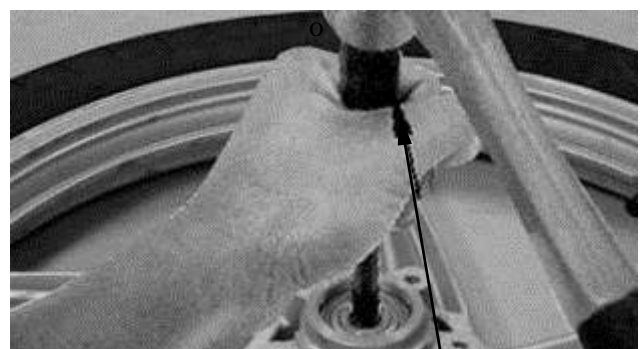
Remover el collarin del lado derecho del rin



Remover el guarda polvo.  
Remover las 5 tuercas del freno de disco



Desmante las blaineras con la herramienta especializada



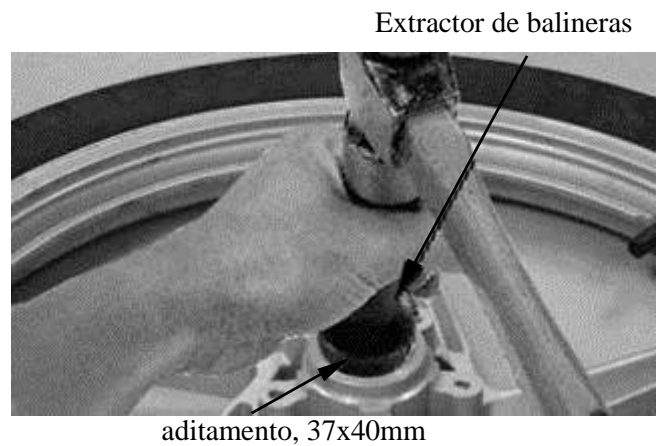
# 11.LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## ENSAMBLE

Lubrique el interior del rin con grasa y ensamble la balinera derecha y posteriormente el collarin y proceda a instalar la balinera izquierda

Special

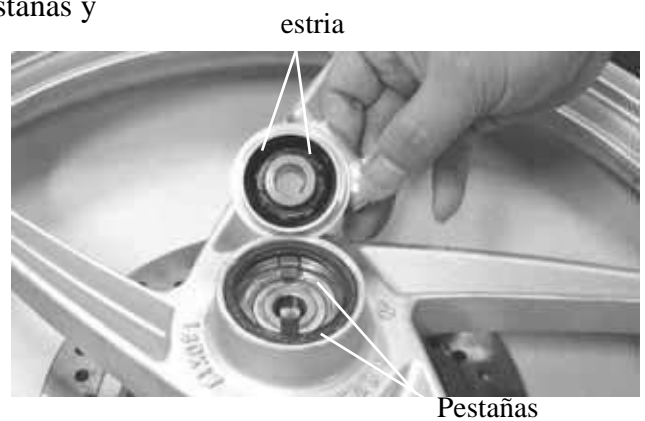
Extractor de balineras



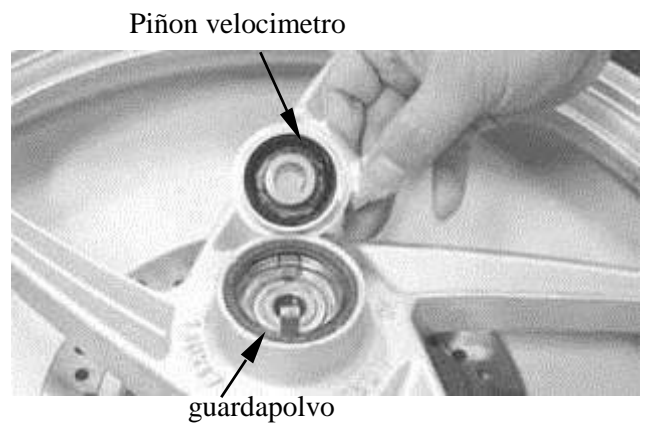
Aplique grasa al guardapolvos e instalelo, despues realice el montaje del disco y apriete sus 5 pernos



Instale el piñon del velocimetro con las guias de pestañas y estrias.



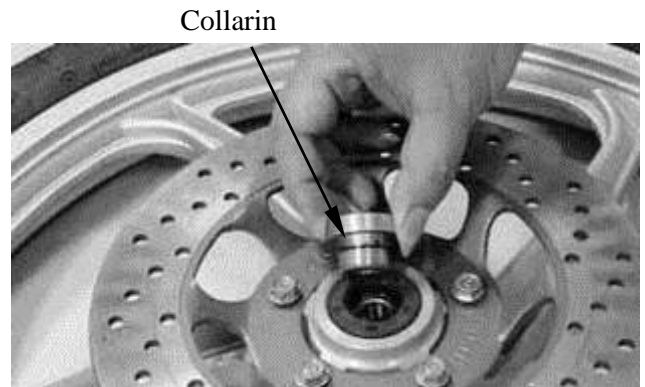
Appliqué grasa en el sistema piñon velocimetro y ensamblelo en el lado izquierdo del rin.





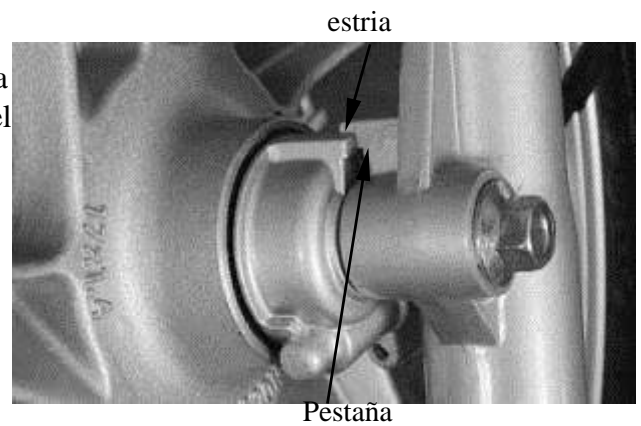
# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Instale el collarin del lado derecho



## INSTALACIÓN

Instale la llanta siguiendo la alineacion determinada por las estrias y las pestañas en el lado del sensor del velocimetro



Inserte el eje y apriete la tuerca.

**Torque:** 5.5~7.0kg-m

\* Instale el cable de velocimetro alineado Con la pestaña..



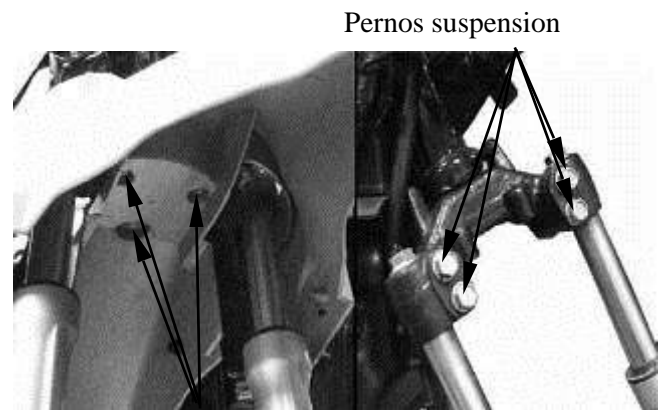
# 11.LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## SUSPENSIÓN DELANTERA

Remover llanta delantera. (ver 11-7.)  
Remover pernos guardabarros.  
Remover los 4 pernos del guardabarros.  
Remover guardabarros.  
Remover pernos superiores de suspension.  
Loosen retirar las suspensiones.

Remover el guardapolvo.  
Remover el circlip.

Use un lugar suave donde pueda colocar la barra  
Para su desensamble, retire el perno y la arandela de  
La parte inferior del amortiguador.



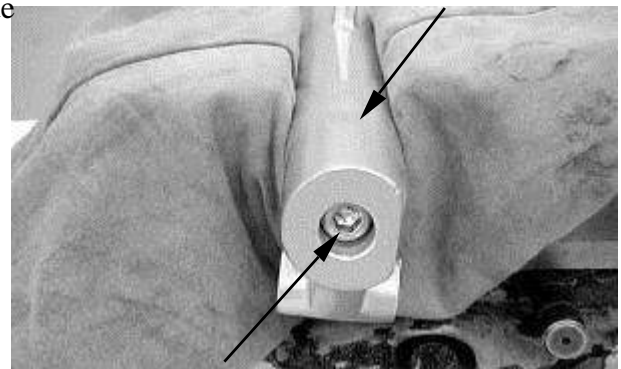
Pernos suspension

Pernos  
guardabarros



Guardapolvo

Circlip  
amortiguador

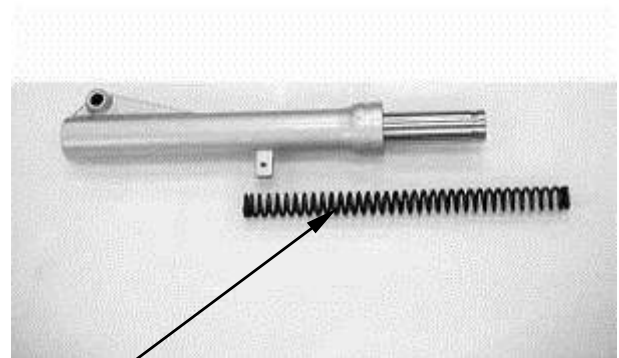


Perno/arandela

# 11. LLANTA DEL ANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Use una prensa para retirar las piezas internas del Tubo principal de la amortiguación telescópica

\* Realice la operación con cuidado para no deteriorar los componentes



Resorte de amortiguación

Utilizando el montaje de la prensa con protección Retire la tapa del tubo amortiguador.

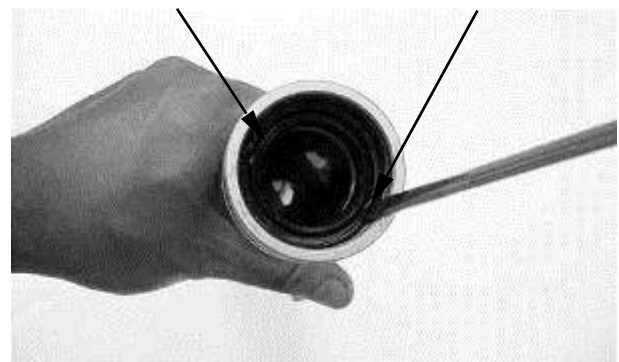


sello

Anillo resorte

Remover el guardapolvo y el circlip de seguridad

\* Siempre reemplace el guardapolvos o sello de aceite y circlip por uno Nuevo después de cada intervención



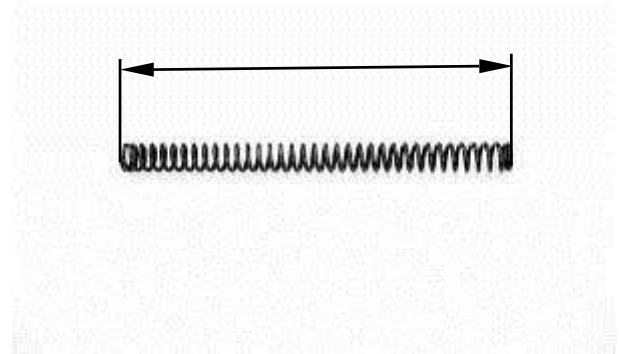
# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## INSPECCIÓN

Mida la longitud del resorte.

**Límite de servicio:** 236.8mm

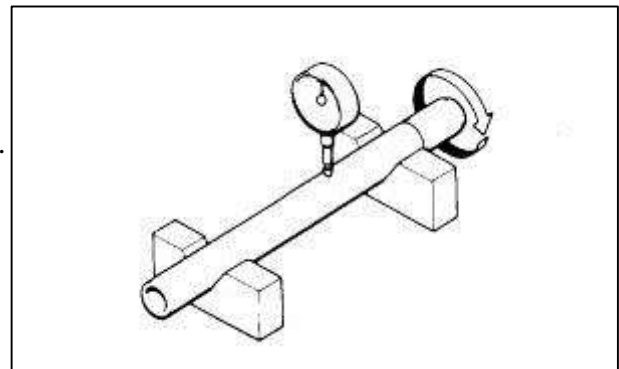
Reemplace si esta fuera de la especificacion.



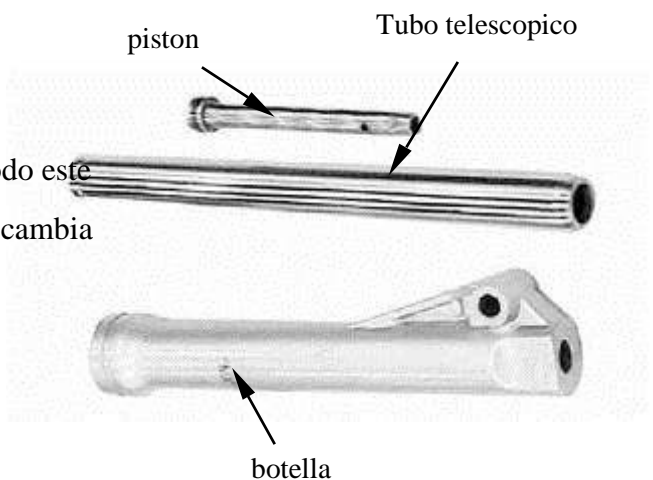
## INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medición de la barra y su alineación.

**Límite de servicio:** 0.2mm



Chequee que el sistema no presente un desgaste o irregularidades en sus componentes, verifique que todo este en buenas condiciones y reemplace lo que requiera cambio por deterioro o daños.



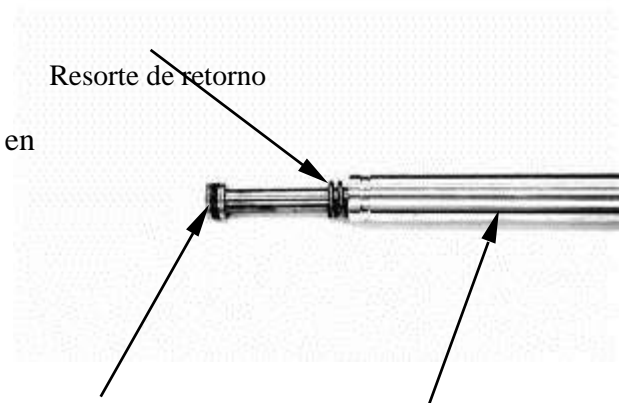
# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## ENSAMBLE

ANTES DE ENSAMBLAR LIMPIE BIEN LAS PIEZAS CON UN SOLVENTE.



Instale el resorte y el pistón al interior del tubo de botella, y ponga el tope del pistón e intale la barra en la botella



Piston

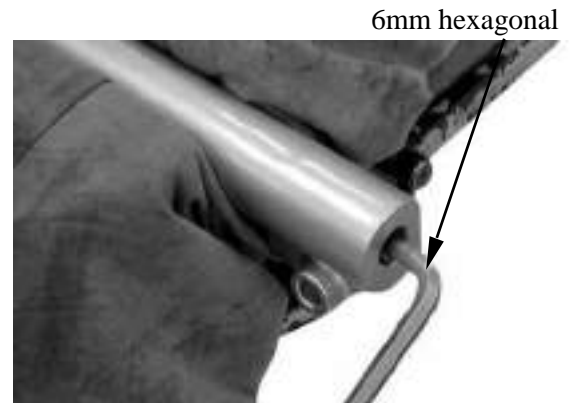
Barra frontal de suspensión

# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

Ajuste la barra en una prensa con proteccion que no deteriore el acabado del component y proceda a realizar el apriete.

\*

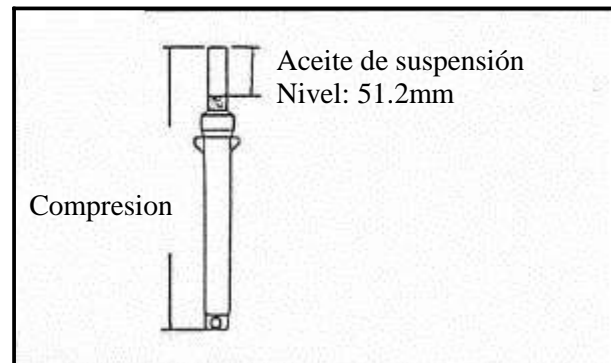
**Torque:** 1.5~2.5kg-m



Apply engine oil to a new oil seal and install the oil seal using the fork seal driver. Then, install the snap ring and dust seal. Fully compress the front fork and fill SAE8# engine oil into the front fork tube.

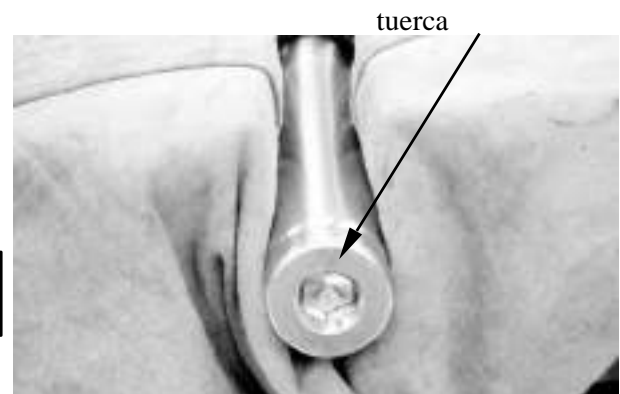
\* Do not fill too much engine oil.

**Specified Capacity:** 90cc



Instale los componentes internos como el resorte  
Y apriete la tuerca que se muestra en el grafico para completar el proceso de ensamble,  
**Torque:** 1.5~3.0kg-m

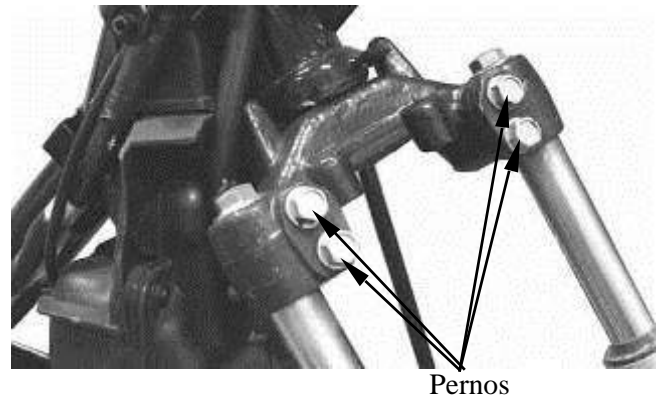
\* Instale el retenedor con el resorte hacia arriba



# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

## INSTALACIÓN

Instale las barras en la horquilla superior.  
Apriete los pernos.  
Instale el guardabarros.  
Instale la llanta frontal.



## DESMONTAJE BARRA DE DIRECCION

Remover el manubrio.  
Desconecte el cable del velocímetro, el sistema de frenos incluyendo el caliper.  
Retire la llanta frontal.  
Sostenga el canuto y afloje la tuerca de dirección.

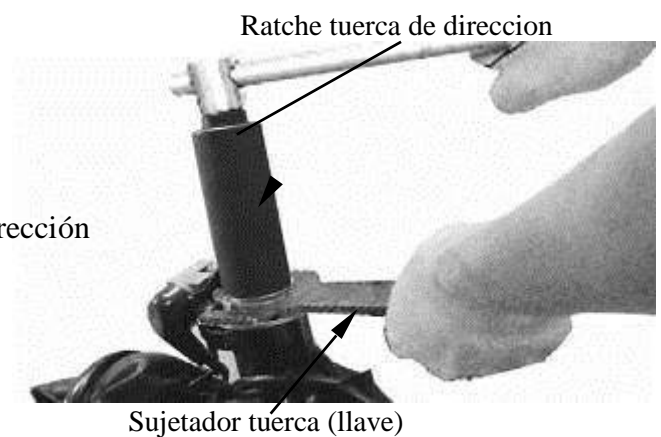
Special

Ratche para tuerca de dirección

Remover la carrera superior y retirar la barra de dirección

Remover la cuna.

Remover los balines de la cuna.

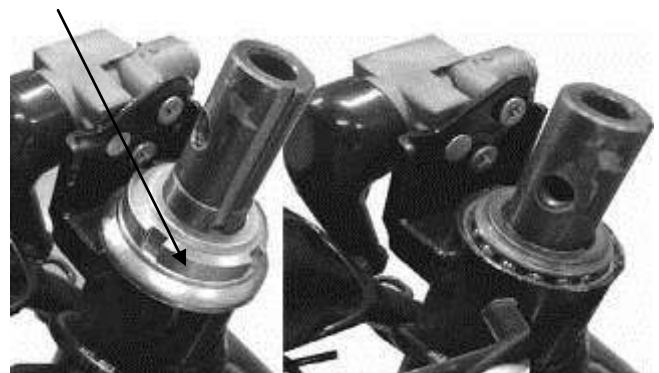


\*

Tenga en cuenta las cantidades (23 balines arriba y 29 en la de abajo).

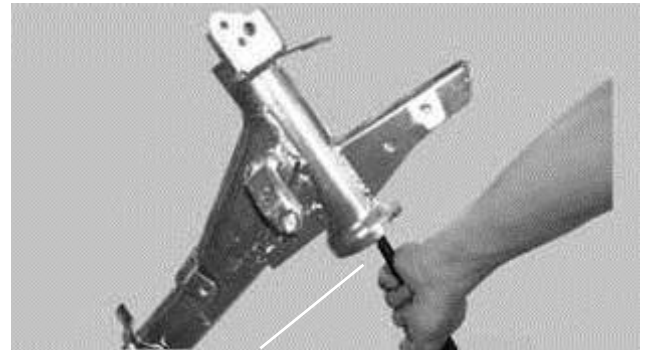
Inspeccione cada uno de los balines utilizados y reemplace de ser necesario por algun tipo de desgaste.

Carrera superior



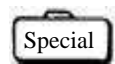
## REEMPLAZO DE BALINES

Remover los balines superiores e inferiores.



Extractor de cunas

Ajuste las pistas o cunas con la herramienta especializada.



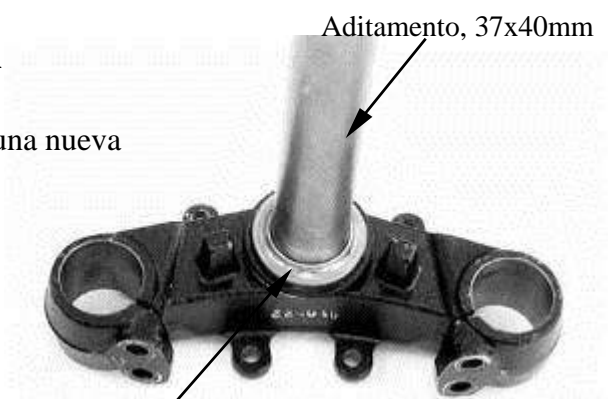
sujetador  
instalador de cunas y aditamento



Aditamento, 37x40mm

## REEMPLAZO DE PISTA O CUNA INFERIOR

Retire la cuna inferior, instale una nueva arandela y guardapolvo en la barra de dirección y ajuste una cuna nueva



Cuna inferior



# 11. LLANTA DELANTER/SUSPENSION/ DIRECCIÓN

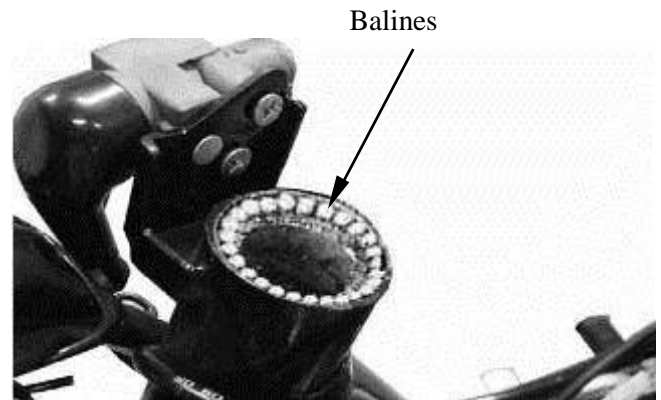
## INSTALAR BARRA DE DIRECCIÓN

Aplique grasa en la parte superior de las cunas  
Y en los balines.

Instale 23 balines en la cuna superior y 29

En la pista inferior.

Aplique grasa a las cunas nuevamente e instale  
la barra de dirección



Aplique grasa en el cono de carrera superior.  
Apriete el cono de carrera superior y gire varias veces  
la dirección para asegurar que los balines se  
encuentran bien ubicados.



\*

Chequee que la dirección rote libremente  
Sin juego vertical.

Instale la tuerca de ajuste de la barra de dirección y  
apriete mientras sostiene el cono de carrera superior .

**Torque:** 6.0~8.0kg-m

Instale el manubrio.

Instale cable del velocímetro.

Special

Ajuste de tuerca



Ajuste de tuerca

-

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

**12**

INFORMACIÓN DE SERVICIOS..... 12- 2

DETECCIÓN DE FALLAS..... 12- 3

LLANTA TRASERA..... 12- 4

FRENO TRASERO..... 12- 7

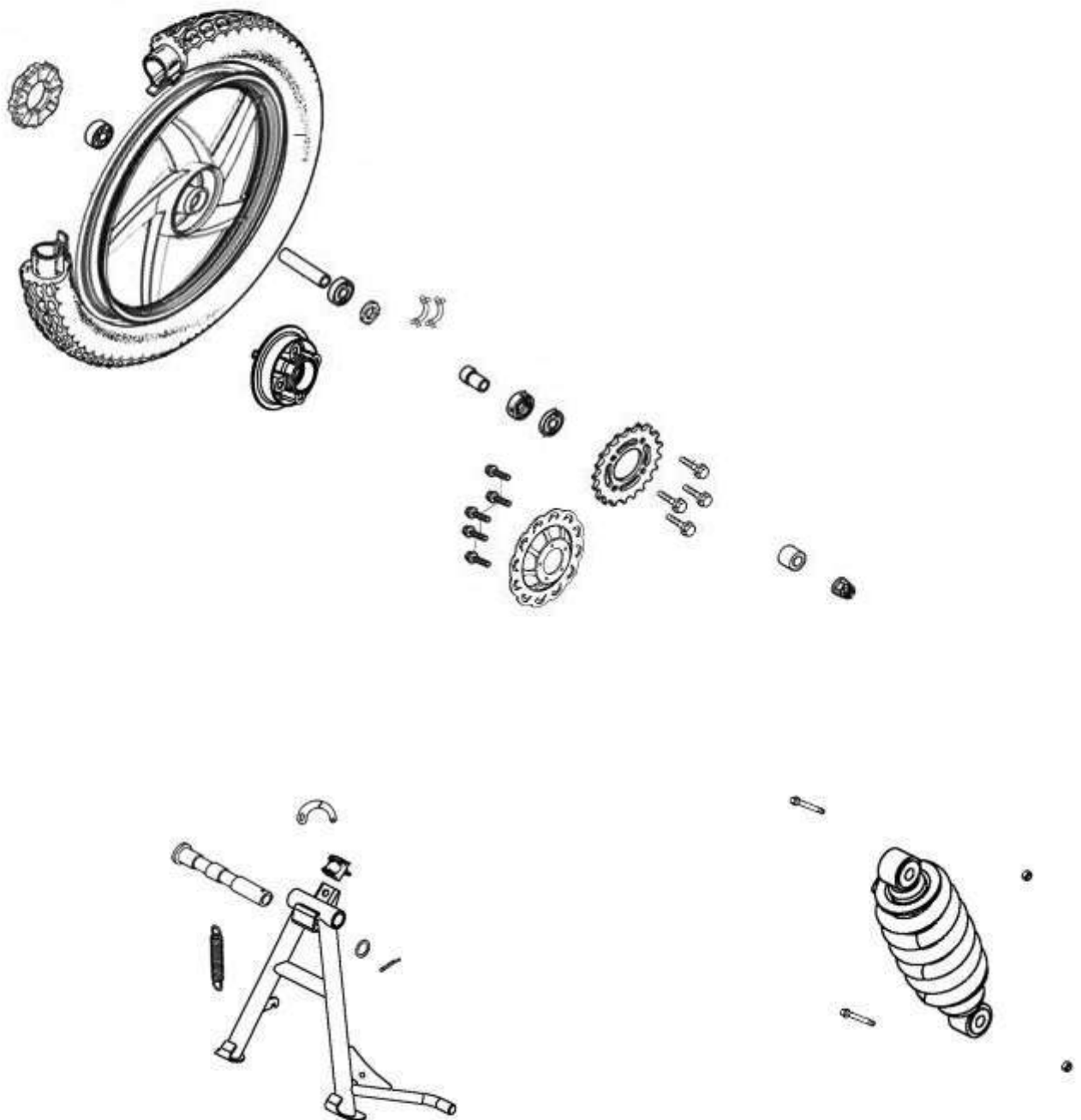
SUSPENSION TRASERA..... 12-10

TIJERA TRASERA..... 12-10

# 12. LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

JETIX 125

DIAGRAMA



### INFORMACIÓN GENERAL

#### INSTRUCCIONES GENERALES

- Cuando instale la cadena de tracción ubique el pin candado en contra del movimiento de la
  
- cuando realice el montaje asegure que ambos lados de los tensores están en la misma posición .

#### ESPECIFICACIONES

Item	Standard (mm)	Limite de servicio(mm)
Desalineación del eje trasero	–	0.2
Desalineación rin trasero	Axial	0.5
	Radial	0.5
Long, espiral de amortiguación	202	177
Capacidad de aceite	15ml	–

#### TORQUES

Tuerca superior de amortiguador trasero	3.0~4.0kg-m
Tuerca inferior de amortiguacion trasero	3.0~4.0kg-m
Tuerca eje trasero	8.0~10.0kg-m
Tuerca de pivote de tijera	6.0~8.0kg-m
Tuerca de la biletá	1.0~1.4kg-m

#### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Set extractor de balineras  
Banco de trabajo  
Llave de amortiguador  
Extractor de balineras  
Compresor de amortiguador

## DETECCIÓN DE FALLAS

### Movimiento irregular llanta trasera

- Rin doblado
- Balineras defectuosas
- Radios faltantes o torcidos
- Llanta defectuosa
- tuerca del eje suelta
- Tuerca del pivote de tijera suelta

### Suspensión muy suave

- Resorte desgastado
- Amortiguador mal instalado
- Fugas de aceite

### Suspensión dura

- Amortiguación mal ajustada

### Ruido suspension trasera

- amortiguación torcida
- Sujetadore sueltos
- Falta de aceite en la suspensión

### Mal desempeño de frenado

- Freno desajustado
- Lineas de freno defectosas
- caliper malo
- Disco doblado o desgastado
- Pastillas de freno defectuosas
- Pistones defectuosos o sistema hidráulico  
Con partículas o aire.

# 12. LLANTA TRASERA/FRENOS/SUSPENSION

JETIX 125

## DESMONTAJE DE LLANTA

### TRASERA

Remover la tuerca del eje.  
 Remover las tuercas de ajustet.  
 Remover el pin, tuerca y pasador.



Tuercas de ajuste

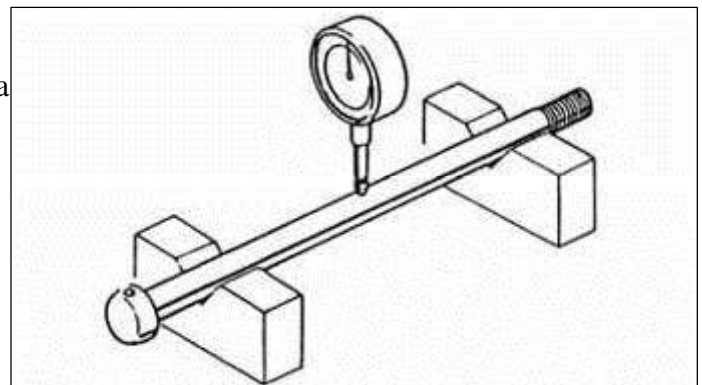
Remover el disco .  
 Remover la cadena.  
 Remover la llanta.



### INSPECCIÓN

Utilizando un montaje de comparador de caratula en V realice la medicion del eje y su alineación.

**Limite de servicio:** 0.2mm



### INSPECCIÓN DEL RIN

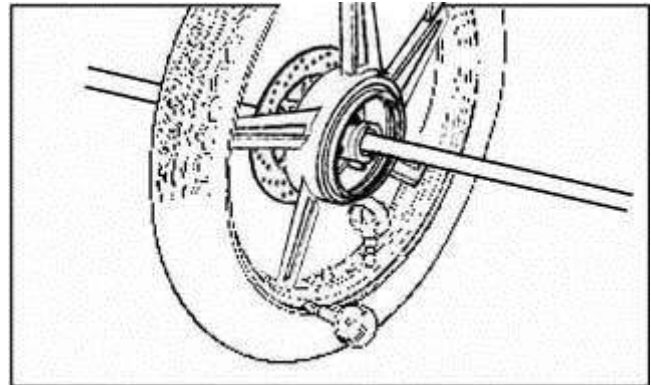
Realice un montaje con un eje y un comparador de caratula para revisar la alineación y balanceo correcto del rin.

**Límite de servicio:**

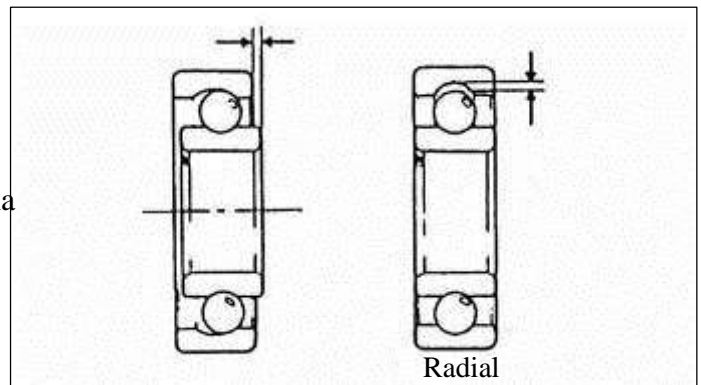
**Axial:** 2.0mm

**Radial:** 2.0mm

Verifique que los radios están bien apretados (Si la versión en de radios).

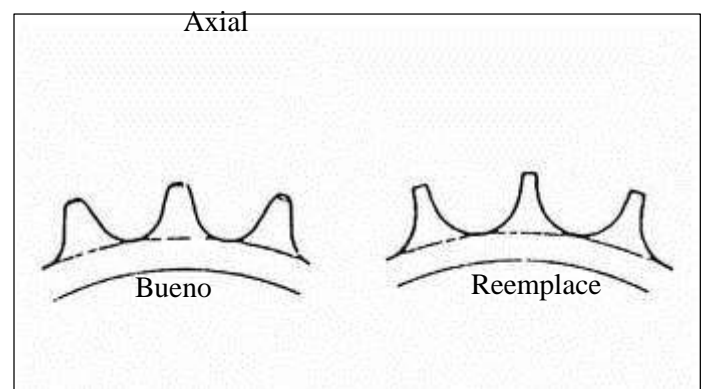


Chequee los juegos de las balineras en un sistema de rotación de las llantas y verifique su correcto funcionamiento.



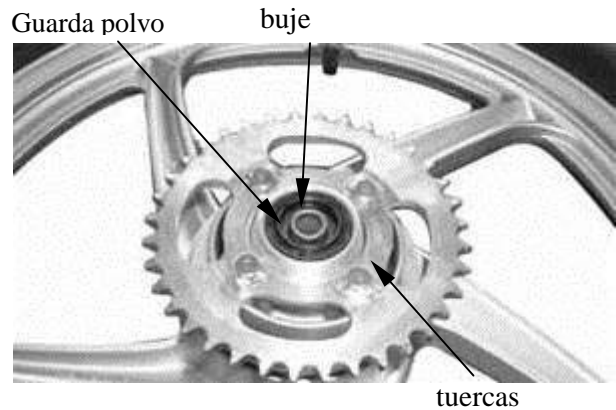
Chequee que la cadena no este deteriorada  
Reemplace si es necesario.

\* Verifique de igual forma los piñones del kit de arrastre y verifique que estén en buen estado y cambiarlos de ser necesario.

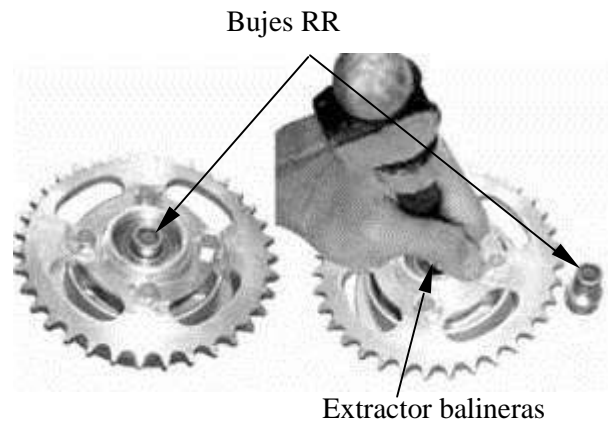


### DESENSAMBLE

Remover el guarda polvos del rin.  
Golpee las platinas de seguridad de las tuercas y despues retire las tuercas.  
Remover el sprocket de la cadena de traccion.  
Remover el anillo y el empaque del piñon.  
Verifique el buen estado del buje y de los demas componentes.



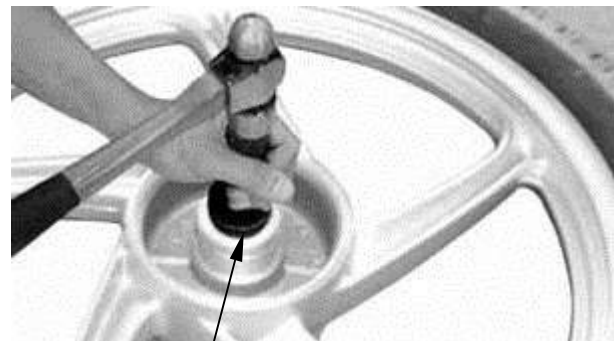
Remover los bujes RR.  
Extraiga las balineras utilizando la herramienta Especializada.



### ENSAMBLE

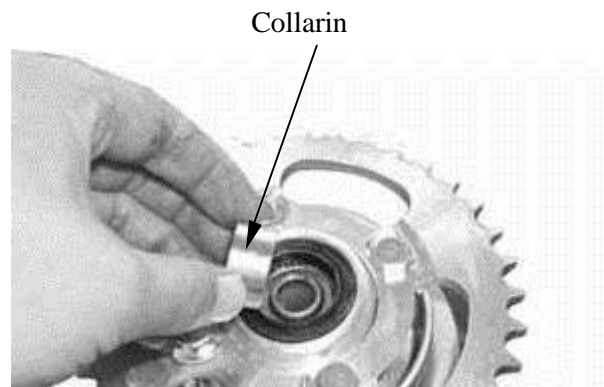
Rellene las cavidades de las balineras con grasa.  
Inserte la balinera izquierda.  
Instale el collarin.  
Inserte la balinera derecha

\* Inserte las balineras con cuidado.  
Instale las balineras con los sellos hacia





Instale el sprocket y asegurelo con las arandelas de golpe.  
Aplique grasa a los sellos de polvo e instale la balinera y posteriormente inserte el collarin



### INSTALACION

Instale la llanta trasera en orden inverso al desmontaje.

**Juego de la cadena:** 1~2cm

\* A Despues de realizar la instalaci3n Asegurese de cuadrar el juego de cadena Y del pedal del freno

**Torque:** 8.0~10.0kg-m



### DESMONTAJE FRENO TRASERO

Para esta operaci3n refi3rase al capitulo 11

### CAMBIO DEL LIQUIDO DE FRENOS

Colocar la motocicleta en el soporte central y con el manubrio derecho, proceda a destapar la cámara que contiene el liquido de frenos girándole en sentido anti-horario.

Tenga cuidado en la manipulacion del liquido , pues es altamente nocivo par alas partes plasticas y pintadas.

Conecte una manguera de desfogue a la valvula del caliper y proceda a desapretar la tuerca de sangrado.

Cámara del liquido



### RELLENDAO DEL LIQUIDO

Conecte la manguera de sangrado junto con la jeringa requerida para esta operación en la valvula de sangrado, llene la camara con liquido y succione con la jeringa hasta ver que no exista aire en el sistema, apriete la tuerca y tape la cámara posteriormente

- Cuando este extrayendo el fluido con la jeringa verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad
- Utilice siempre liquido de frenos recomendado.

Disco



Válvula de sangrado

**Liquido recomendado: DOT3**

## DESMONTAJE DE TIJERA

- Remover la llanta trasera.
- Remover el amortiguador.
- Remove r la tuerca del pivoted la tijera

Retire el protector del guarda cadenas y reemplacelo si requiere.

\*

Reemplace los bujes internos de ser necesario y sea cuidadoso en el momento de insertarlos



Pivote de la tijera

Soporte central



tijera

pivote

## INSTALACIÓN

- Instale la tijera siguiendo los mismos pasos del desmontaje en sentido
- Apriete la tuerca del pivote.
- Torque:** 5.5~7.0kg-m
- Posteriormente instale las siguientes piezas:
  - Amortiguador trasero
  - Llanta trasera
  - Guarda cadenas
  - Ajustes del freno trasero

# 13. SISTEMA DE FRENO

---

-

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## SISTEMA DE FRENO

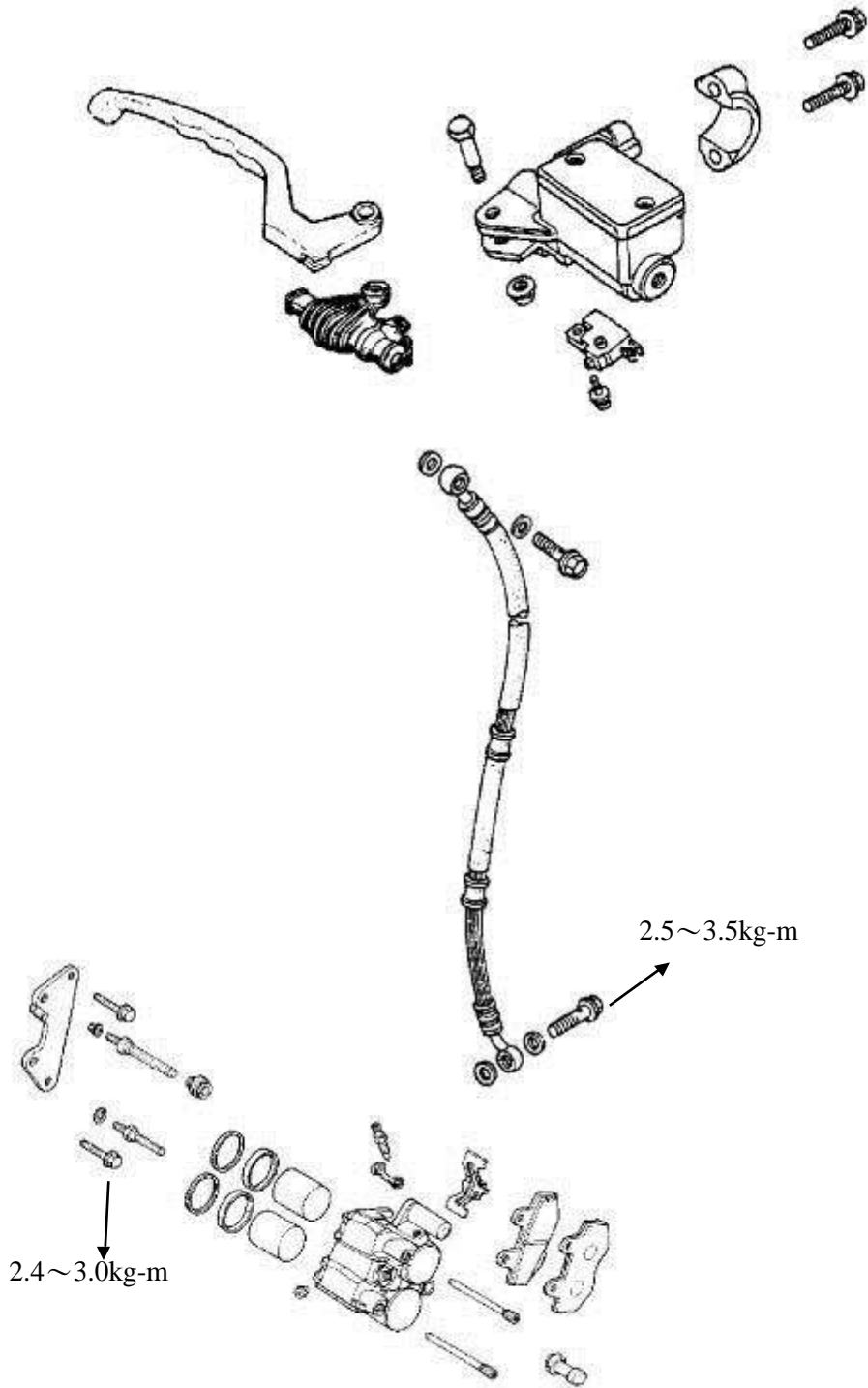
---

**13**

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	13- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	13- 3
SANGRADO DEL SISTEMA Y CAMBIO DE LIQUIDO-----	13- 4
DISCO/PASTILLAS-----	13- 5
CILINDRO MAESTRO (BOMBA DE FRENO)-----	13- 6
CALIPER O MORDAZA-----	13- 9

# 13. SISTEMA DE FRENO

## DIAGRAMA



# 13. SISTEMA DE FRENO

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Drene el liquid de frenos antes de desmontar el sistema.
- Nunca permita la entrada de particulas extrañas en el cilindro maestro o bomba.
- Tenga cuidado con la manipulacion del liquid, pues es corrosive y puede afectar algunos materiales.
- Inspeccione el funcionamiento de los frenos antes de utilizar el vehiculo.
- Utilice siempre el liquid de frenos especificado.

### SPECIFICACIONES

Item	Limite estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Espesor del disco	4	3.0
Doblamiento- disco	0.15	–
Dia.int cilindro Maestro.	12.7~12.743	12.75
Dia ext, piston ciindro maestro.	12.657~12.684	12.64
D.ext piston del caliper.	25.4~25.45	25.50
D.int, cilindro del caliper.	25.335~25.368	25.30

### TORQUES

Perno sujetador del caliper	2.40~3.0kg-m
Perno pin de pastilla	1.5~2.0kg-m
Racores	2.5~3.5kg-m
Valvula de sangrado	0.4~0.7kg-m
Perno sujetador cilindro maestro	1.0~1.4kg-m

### Herramienta especial

Alicate ajusta anillos

# 13. SISTEMA DE FRENO

---

## **DETECCIÓN DE FALLAS**

### **Leva de freno suelta**

- Aire dentro del sistema
- Nivel de liquid bajo
- Fugas en el sistema hidraulico

### **Leva de freno muy dura**

- Piston y cilindro pegados
- Sistema hidraulico obstruido
- Pastilla defectuosa

### **Mal desempeño de frenado**

- Pastillas contaminadas
- llantas o discos desalineados

### **Ruido al frenar**

- Suciedad en el sistema de fricción
- demasiado desgaste en las piezas
- Caliper mal instalado
- llanta o discos desalineados

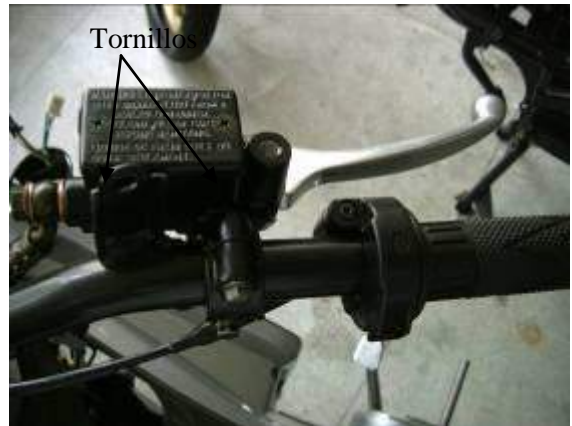
# 13. SISTEMA DE FRENO

## SANGRADO Y CAMBIO DEL LIQUIDO DE FRENO

Colocar la motocicleta en el soporte central y con el manubrio derecho, proceda a destapar la cámara que contiene el líquido de frenos girándole en sentido anti-horario.

Tenga cuidado en la manipulación del líquido, pues es altamente nocivo para las partes plásticas y pintadas.

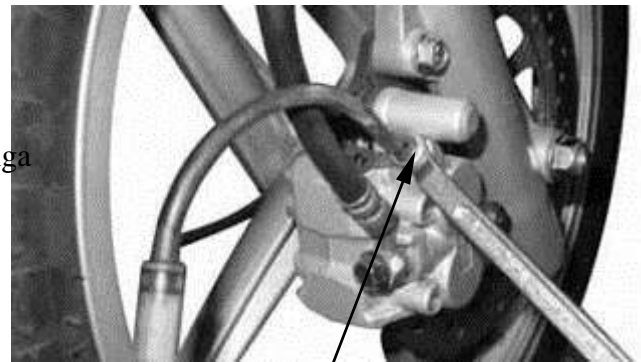
Conecte una manguera de desfogue a la válvula del caliper y proceda a desapretar la tuerca de sangrado.



## BRAKE FLUID REFILLING

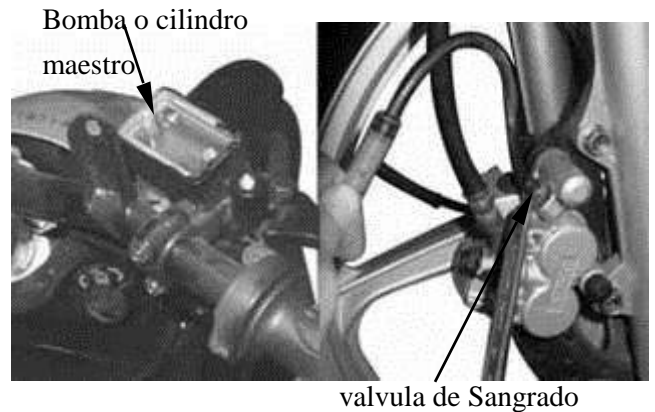
### RELLENADO DEL LIQUIDO

Conecte la manguera de sangrado junto con la jeringa requerida para esta operación en la válvula de sangrado, llene la cámara con líquido y succione con la jeringa hasta ver que no exista aire en el sistema, apriete la tuerca y tape la cámara posteriormente



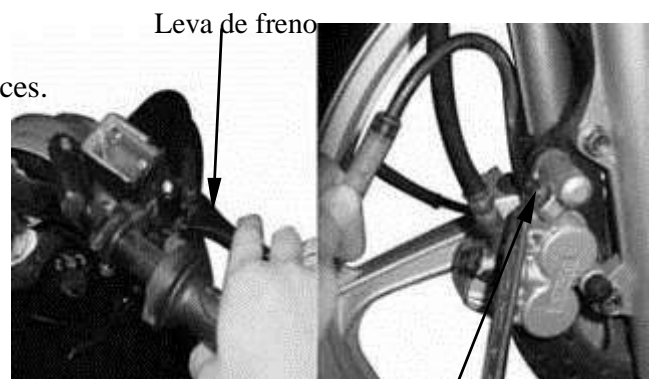
- Cuando este extrayendo el fluido con la jeringa verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad
- Utilice siempre líquido de frenos recomendado.

**Líquido recomendado: DOT3**



## SANGRADO DEL SISTEMA

Conecte una manguera transparente a la válvula de sangrado y presione la leva del freno varias veces. Después suelte la tuerca de la válvula para dejar salir el aire, repita este proceso hasta tener el sistema libre de aire.



\* Cuando este extrayendo el fluido verificar que la cámara no baja más de la mitad de su capacidad



# 13. SISTEMA DE FRENO

## PATILLAS/DISCO

### Reemplazo de pastillas

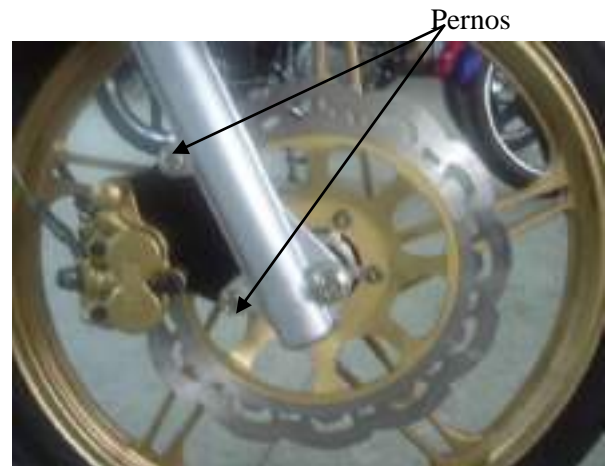
Remover los pernos del caliper.

\* Pueden ser cambiados sin retirar la manguera.

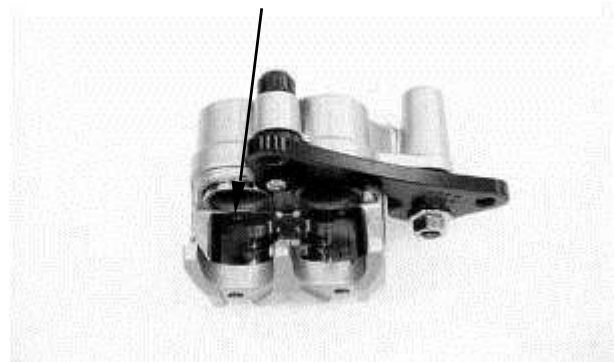
Remover el caliper.

Remover los pernos pinadores de pastillas.

Remover los resortes



Resortes de pastillas



## ENSAMBLE

Realice el montaje en los mismo pasos pero en Orden contrario

Apriete los pernos pinadores.

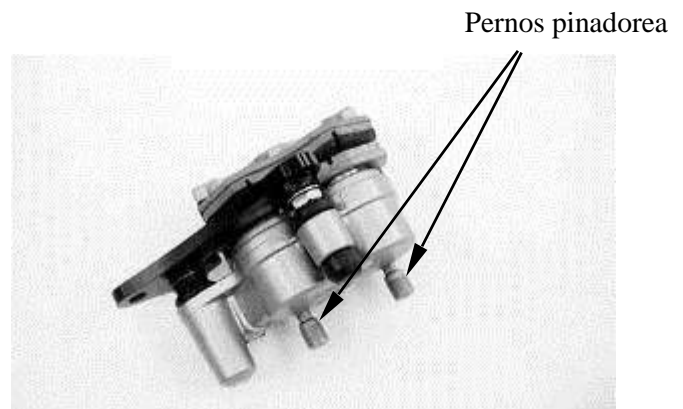
**Torque:** 1.2~2.0kg-m

Apriete las tapas de los pernos pinadores.

\*

No aplicar sobre torque.

**Torque:** 0.2~0.4kg-m



# 13. SISTEMA DE FRENO

## DISCO

Mida el espesor del disco.

**Limite de servicio:** 3.0mm

Mida el doblamiento del dico.

**Limite de servicio:** 0.3mm



## DESMONTAJE DE CILINDRO MAESTRO O BOMBA DE FRENO

Drene completamente el sistema

utilice toallas para una posible fuga del Liquido el cual es nocivo para algunos materiales

Retire los dos pernos sujetadores de la bomba

\*

Evite al máximo que no entre ninguna particular extraña al interior del cilindro maestro que pueda ocasionar una obstrucción.

racor



Línea de freno

Pernos

# 13. SISTEMA DE FRENO

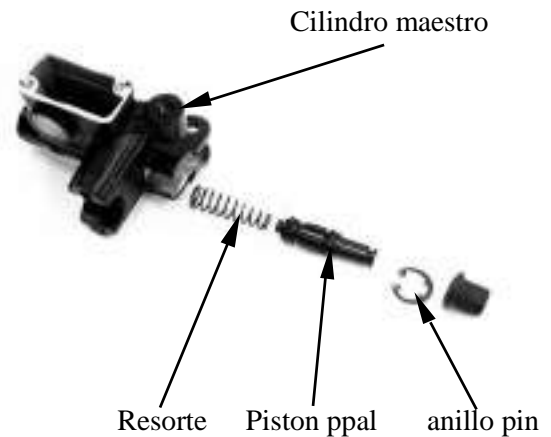
## DESENSAMBLE

Remover el pistón de caucho y el anillo pin del cilindro maestro.



Extrator de anillo pin

Remove r la arandela,el pistón principal y el reorte De cilindro maestro..  
Limpie todos los conductos.



Cilindro maestro

Resorte

Pistón ppal

anillo pin

## INSPECCIÓN

Mida el Diametro interno del cilindro.  
Inspeccione que no tenga rayaduras.

**Limite de servicio:** 12.75mm



Mida el diametro externo del pistón

**Limite de servicio:** 12.64mm



# 13. SISTEMA DE FRENO

## ENSAMBLE

Antes de ensamblar apliqué fluido a todas las piezas removidas.

Instale el resorte junto con la primer copa de caucho

•

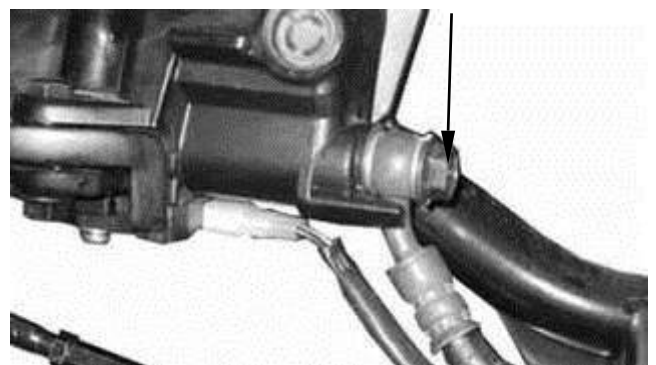


Instale el piston ppal y el anillo pin.

Instal el cobertor de caucho.

Instale la leva de freno.

Perno racor



Cuando instale el cilindro maestro (bomba)

asegurese que la pestaña coincide con el agujero y la

marcacion "UP" esta mirando hacia arriba.

Primero apriete el perno superior luego el inferior.

**Torque:** 1.0~1.4kg-m



marca "UP"

Instale el racor con las arandelas de sello y proceda a instalar el espejo retrovisor

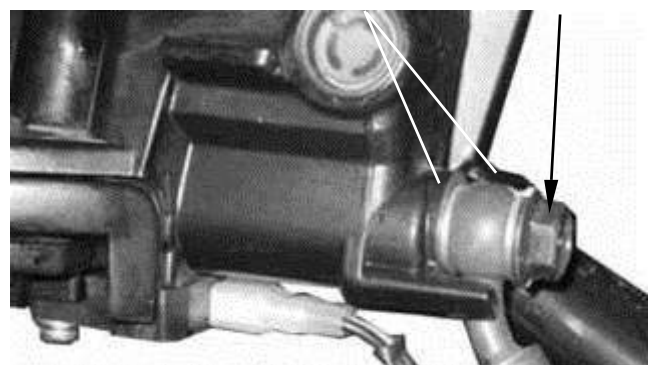
Llene correctamente con el fluido

Sangre el aire del sistema.

(Referirse a 13-4.)

arandela de sello

perno



# 13. SISTEMA DE FRENO

## CALIPER O MORDAZA

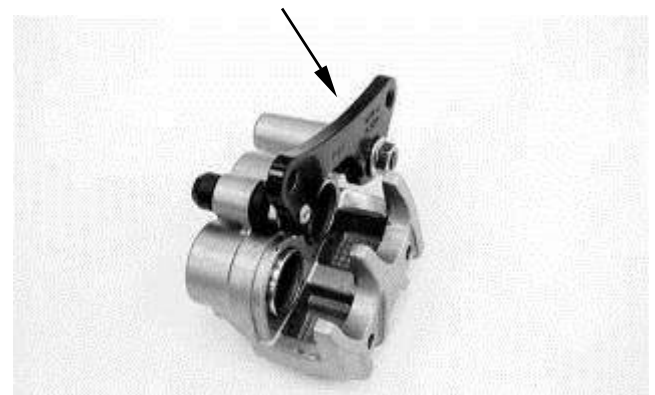
Remover el caliper y los resortes de las pastillas.

\* Tenga cuidado en la manipulacion del Liquido de frenos



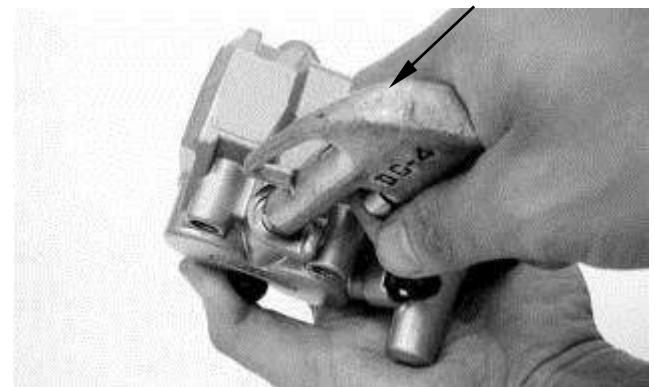
## DESENSAMBLE

Remover el asiento del caliper.



Aire comprimido

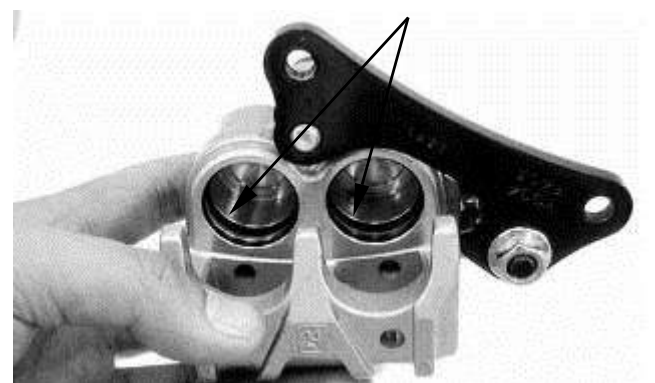
Remover los pistones del caliper.  
Use aire comprimido por el conducto del liquid y realice una limpieza profunda



Sellos de aceite de los pistones

Retire los sellos de los pistons y limpie las estrias donde estos reposan.

\* Tenga cuidado con las superficies del Cilindro

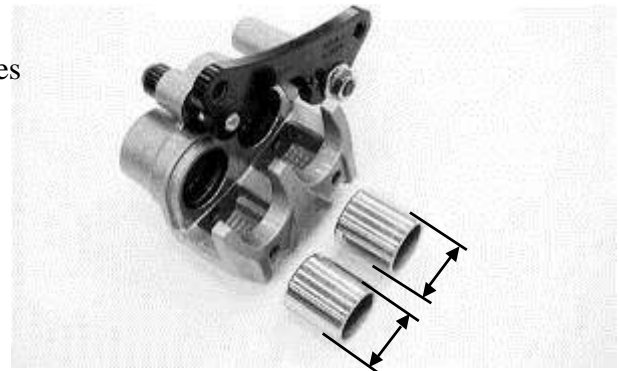


# 13. SISTEMA DE FRENO

## INSPECCIÓN

Chequee los pistons que esten en buenas condiciones  
Y mida su diámetro externo

**Limite de servicio:** 25.45mm



Chequee los caliper y sus cilindros y mida sus  
diametros interiores

**Limite de servicio:** 25.30 mm



## ENSAMBLE

Limpie las piezas removidas.

Aplique lubricacion especial a los pistons y sellos.

Lubricar los cilindros internamente

Instale los sellos y despues los pistons con las  
estrias mirando hacia afuera.



\* Instale los pistons que sobresalgan  
3~5mm fuera del caliper

Limpie todos los elementos e instale el asiento del caliper para su posterior montaje en la  
motocicleta.



## 13. SISTEMA DE FRENO

---

### INSTALACIÓN

Conecte la línea de freno y apriete la

**Torque:** 2.4~3.0kg-m

Instale el caliper en los pernos de montaje de la barra delantera y apriete los pernos.

**Torque:** 2.4~3.0kg-m

Realice siempre el sangrado del sistema y utilice un líquido de frenos según las especificaciones (Refierase a 13-4.)



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

---



---

## CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

**14**

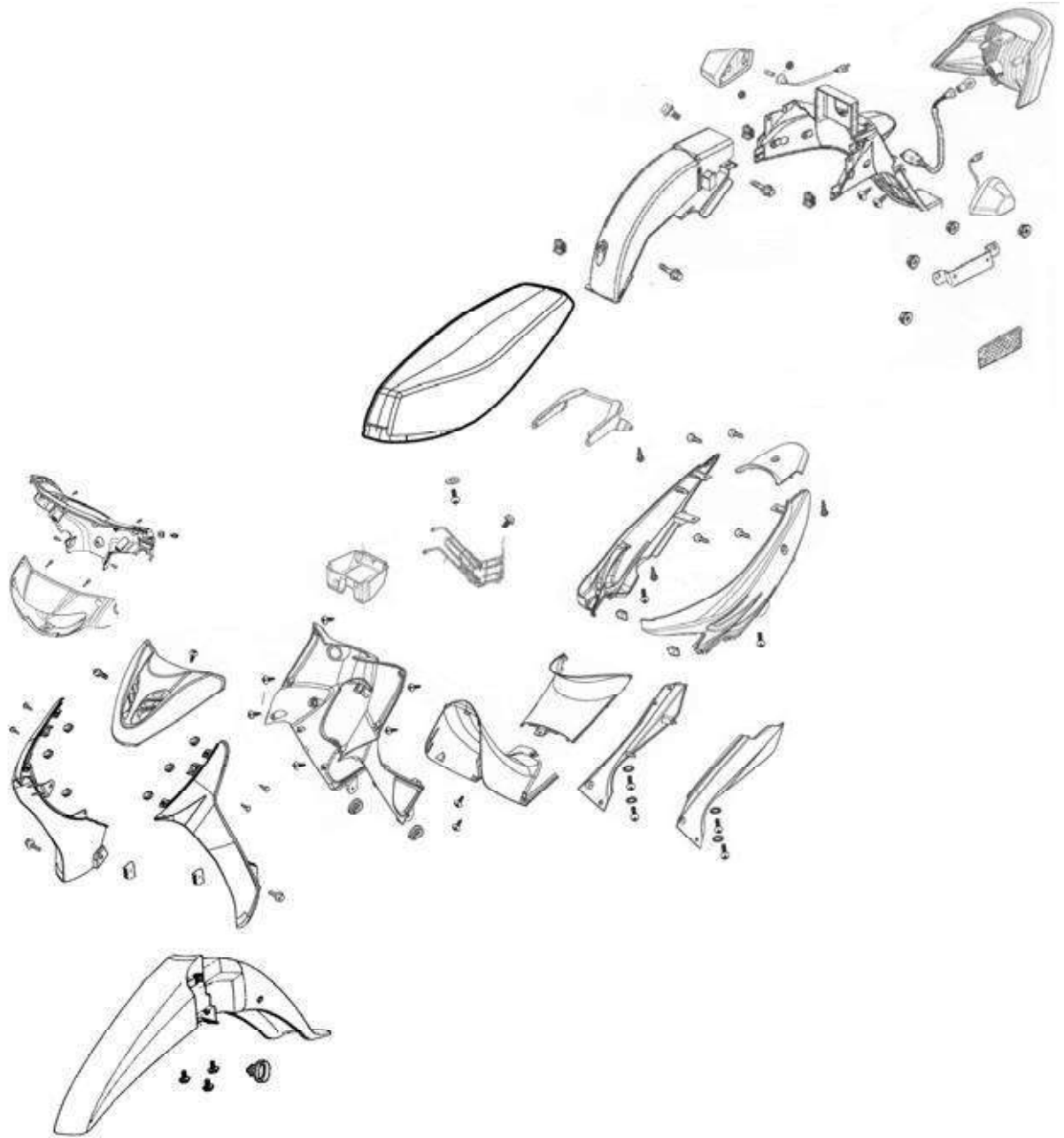
INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	14- 2
CARENAJES-----	14- 3



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

---

## DIAGRAMA



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

---

## INFORMACIÓN DE SERVICIO

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Retire el mofle solo cuando este frio para evitar accidentes.
- Instale el mofle con una secuencia que no requiera maltratarlo, primero ubíquelo y realice el apriete en el cilindro y despues en la parte posterior.

### TORQUES

Tuerca de mofle trasera	3.0~4.0kg-m
Tuercas de mofle en cabeza de fuerza	0.8~1.2kg-m

# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

## CARENAJES

desmontaje tanque de combustible

Abra el sillín con la llave del vehículo.

Remover los 3 tornillos mostrados.

Remover la tapa del tanque.

La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso



## DESMONTAJE DE MALETA

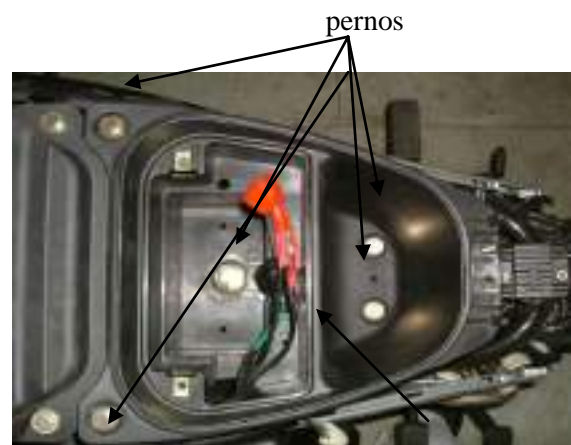
Abra el sillín .

Remover la tapa.

Remover remover la batería.

Remover la maleta.

La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso



## Tapas laterals (DESMONTAJE)

Abrir el sillin.

Remover los tornillos de los plasticos.

Remover los plasticos..

La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso



## Desmontaje de tapas

Remover los 3 tornillos de las tapas laterales

Retire las tapas

. La instalación es la misma secuencia pero en oden inverso



## DESMONTAJE CARENAJE FRONTAL

Remover las tapas laterales (pag 14-3).  
 Remover tornillos internos.  
 Remover tornillos frontales.  
 Remover la pieza plástica.  
 La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso

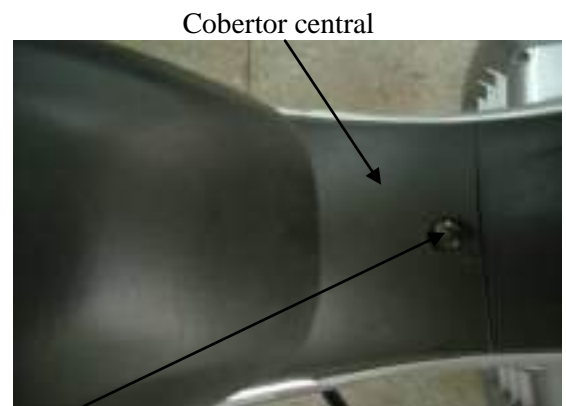


tornillos

tornillos

## DESMONTAJE COBERTOR CENTRAL

Remover la tapa del tanque. (pag 14-3).  
 Remover la maleta (page 14-3).  
 Remover el cobertor central.  
 La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso.



Cobertor central

Tornillo

## DESMONTAJE DE CARENAJES

Abrir la silla.  
 Remover la maleta. (pag 14-3).  
 Remover la parrilla (pag 14-3).  
 Remover tapas laterales (falda). (pag 14-3).  
 Remover tapas laterales. (pag 14-3).  
 Remover cobertor central.(pag 14-4).  
 Remover carenaje frontal.  
 Remover carenaje de pies .  
 La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLASTICAS

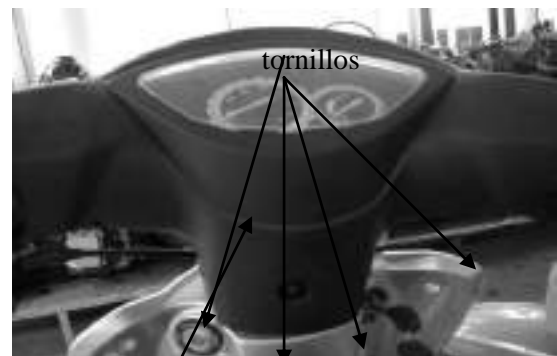
## DESMONTAJE DE PORTA PLACA

- Abra el sillin.
- Remover la parrilla (pag 14-4).
- Remover carenajes en general (pag 14-4).
- Remover set de luces stop (pag 14-4).
- Remover los tornillos especificados
- Remover el porta- placa
- La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



## DESMONTAJE CARENAJES DE MANUBRIO

Remover los 5 tornillos y retirar la tapa señalada.



- Remover la tapa frontal y desconectar el bombillo de la luz frontal.
- La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso

Tapa vel. Tapa frontal Farola frontal



# 14. CARENAJES Y PIEZAS PLA

Desconecte la luz de los instrumentos y el cable del pito.



Cablado instrumentos



Cable del pito

Desconecte el cable del velocímetro.  
 Remover la tapa trasera del manubrio.  
 La instalación es la misma secuencia pero en orden inverso



cobertor trasero

Cable velocímetro

## DESMONTAJE DEL MOFLE

\* Retirelo solo cuando tenga una temperatura adecuada

Remover las dos tuercas del mofle a la cabeza de fuerza  
 .Remover la tuerca trasera de sujeción.  
 Remover el mofle.



Tuercas

tuercas

## INSPECCIÓN

Inspeccione el empaque de la junta del mofle que no presente fugas, de ser necesario, reemplácelo

## INSTALACIÓN

Instale el empaque del mofle en la cabeza de fuerza  
 Después instale el mofle.  
 Primero apriete las tuercas de la cabeza de fuerza  
 Y posteriormente apretar la tuerca de sujeción trasera.

### Torque:

Tuercas ajuste a cabeza de fuerza: 0.8~1.2kg-m  
 Perno sujetador de mofle (trasero): 2.4~3.0kg-m



# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

---

---

---

---

---

---

---

---

---

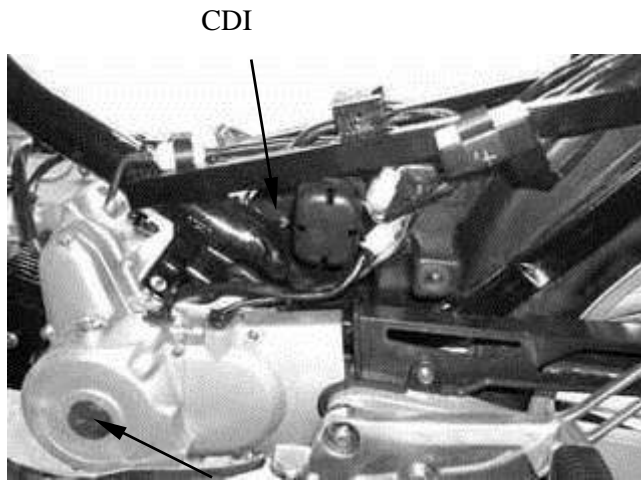
---

## SISTEMA DE ENCENDIDO

**15**

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	15- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	15- 3
BOBINA DE ENCENDIDO-----	15- 4
CDI -----	15- 5
BOBINA PULSORA /BOBINA EXITADORA-----	15- 6

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO



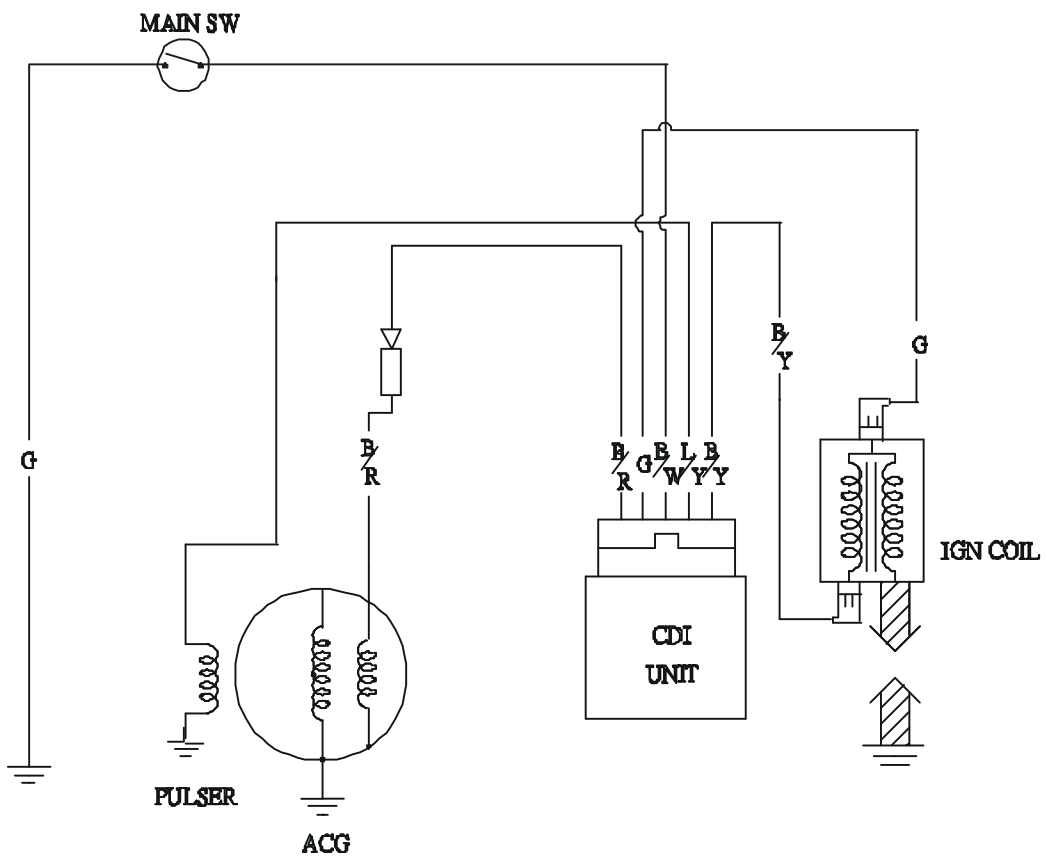
CDI

Bobina pulsora



cableado

Bobina de encendido





# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## INFORMACIÓN DE SERVICIO

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Inspeccione el sistema de encendido según las especificaciones en detección de fallas (15-2).
- el tiempo de ignición no es ajustable debido a un autoalineador en el CDI.
- Sea cuidadoso al retirar el CDI, no golpearlo.
- Verifique las conexiones al CDI, un cable suelto puede presentar fallos.
- Chequee el rango calorífico de la bujía utilizada y que sea acorde a la especificación para evitar mal comportamiento del motor..

### SPECIFICACIONES

Item		Standard	
Bujía	Tipo estandar	CR7HSA	
	caliente	CR6HSA	
	fria	CR8HSA	
Tolerancia electrodo		0.6~0.7mm	
Tiempo de encendido	marca "F" :15±2°/1,700rpm	-	
Resistencia B. encendido (20°C)	bobina primaria	0.2~0.3Ω	
	bobina secundaria	capuchon	7.2~8.2KΩ
		Sin capuchon	4.2~5.2KΩ
Resistencia B. pulsora(20°C)		80~160Ω	
Resistencia B. exitadora (20°C)		550~650Ω	
Cable primario voltaje max.		140V min.	
Bobina pulsora voltaje max.		1.5V/300rpm min.	
Bobina exitadora max voltaje.		300~1000rpm 400V max.	

### INSTRUMENTOS DE TESTEO

Multimetro electrico

Luz estroboscopica

Tacometro

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

---

## DETECCIÓN DE FALLAS

### **El motor se traba inmediatamente se enciende**

- chispa pobre
- Tiempo de encendido descuadrado
- CDI defectuoso

### **Sin chispa en la bujia**

- Suiche de encendido defectuoso
- Cableado desconectado o en corto entre:
  - B.pulsora y CDI ,B. encendido
  - B. exitadora y CDI
  - CDI y B.encendido
  - CDI y suiche de encendido
  - B.encendido y bujia

### **El motor enciende pero con pobre desempeño**

- Bobina de encendido defectuosa
- Cables mal conectados
- Bujia defectuosa
- fuga de corriente el cable o capuchon
- Generador C.A defectuoso
- Plato de bobinas mal instalado
- CDI defectuoso

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## BOBINA DE ENECENDIDO

### PRUEBA DE CONTINUIDAD

\* Sirve para saber la continuidad de la bobina

Remover la tapa lateral.

Medir la Resistencia entre la bobina primaria y Las terminales

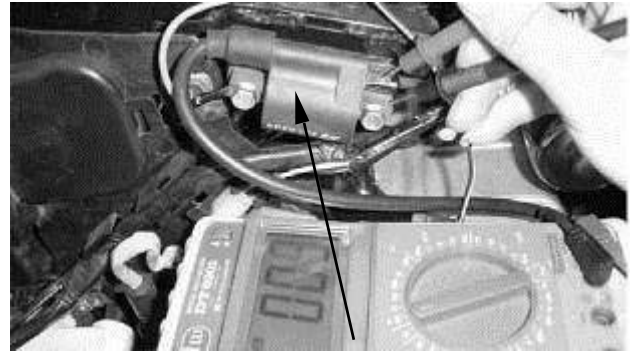
**Resistencia(20°C):** 0.2~0.3Ω

Mida la Resistencia de la B. secundaria entre el capuchón y las terminales de la B. primaria como se muestra en la figura A

**Resistencia(20°C)(con capuchon):**7.2~8.2KΩ

Mida la Resistencia de la bobina secundaria Entre la terminal de la B. de encendido y la terminal De la bobina primaria como muestra la figura B

**Resistencia(20°C) (sin capuchon):**4.2~5.2KΩ



B. encendido

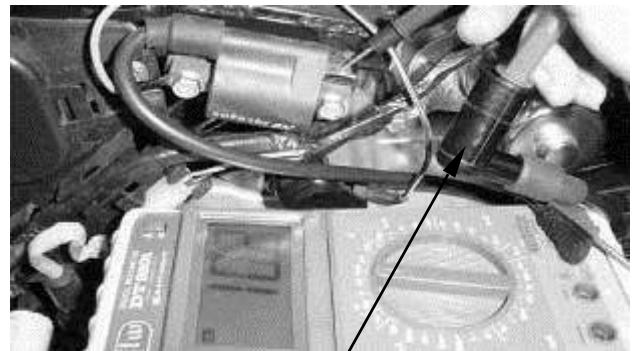


Figura A

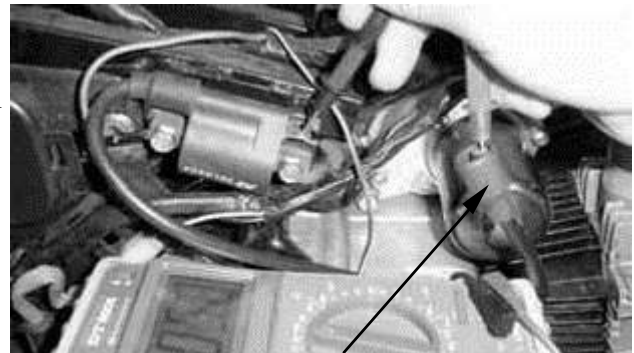


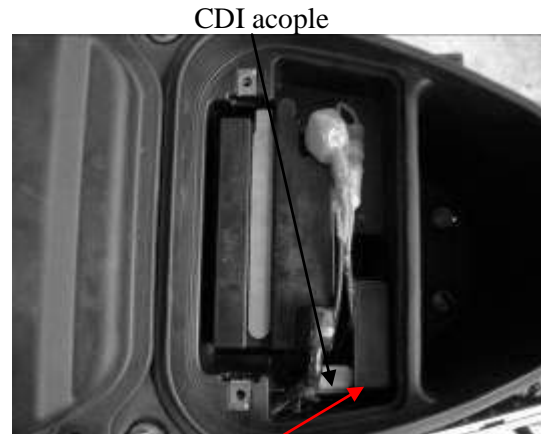
Figura B

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## CDI

### Desmontaje

Remover la tapa lateral (pag 14-3).  
 Desconecte el acople del CDI y  
 remueva la unidad



### INSPECCION

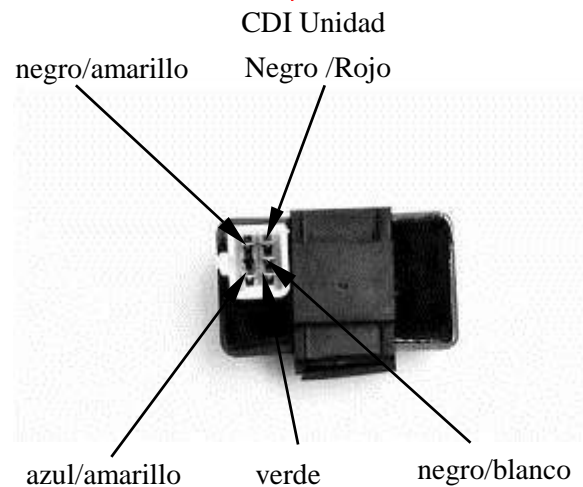
Mida la Resistencia entre las terminals del CDI

Reemplace el CDI de no cumplir con las lecturas especificadas a continuacion.

\* Utilice un multmetro que permita realizar lecturas sobre los rangos especificados.

### Rango

Use xKΩ en un Sanwa Tester.  
 Use x100Ω en un Kowa Tester.



Unidad: KΩ

(+)probe (-)probe	negro/ amarillo	negro/ rojo	Negro/ blanco	azul/ amarillo	verdr .
negro/ Amarillo	.	∞	∞	∞	∞
negro/ rojo	∞	.	0.1-10	∞	∞
negro/ blanco	∞	∞	.	∞	∞
azul/ Amarillo	∞	0.5-50	0.5-200	.	1-50
verde	∞	0.1-10	0.2-30	1-100	.

# 15. SISTEMA DE ENCENDIDO

## BOBINA EXITADORA/B.PULSORA INSPECCIÓN

\* Esta prueba debe ser realizada con el Plato de bobinas instalado.

Disconecte el conector del cable del generador C.A  
Mida la Resistencia entre los cables azul/amarillo  
De la bobina pulsora y tierra.

**Resistencia:** 80~160Ω



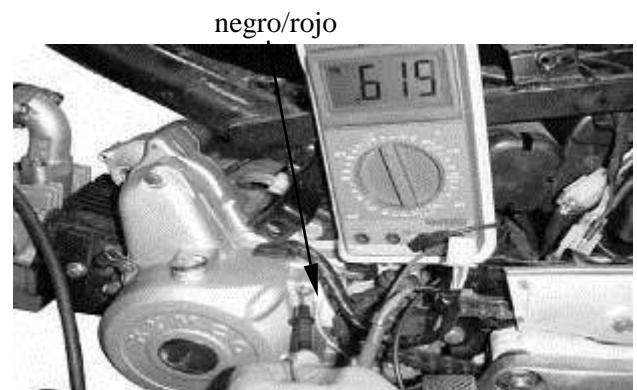
### Inspección de B. exitadora

Desconecte el acople del cablado de la bobina

Mida la Resistencia entre los cables

negro/ rojo y tierra

**Resistencia:** 550~650Ω



# 16. SISTEMA DE CARGA

---

**16**

---

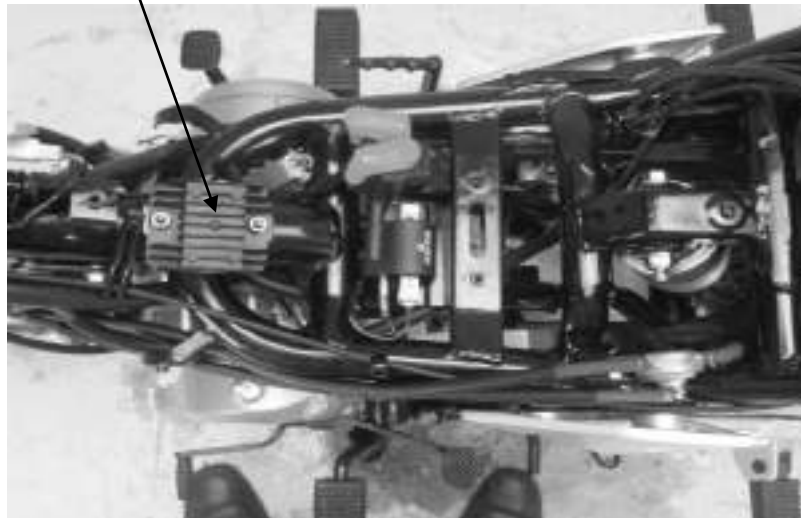
## SISTEMA DE CARGA

---

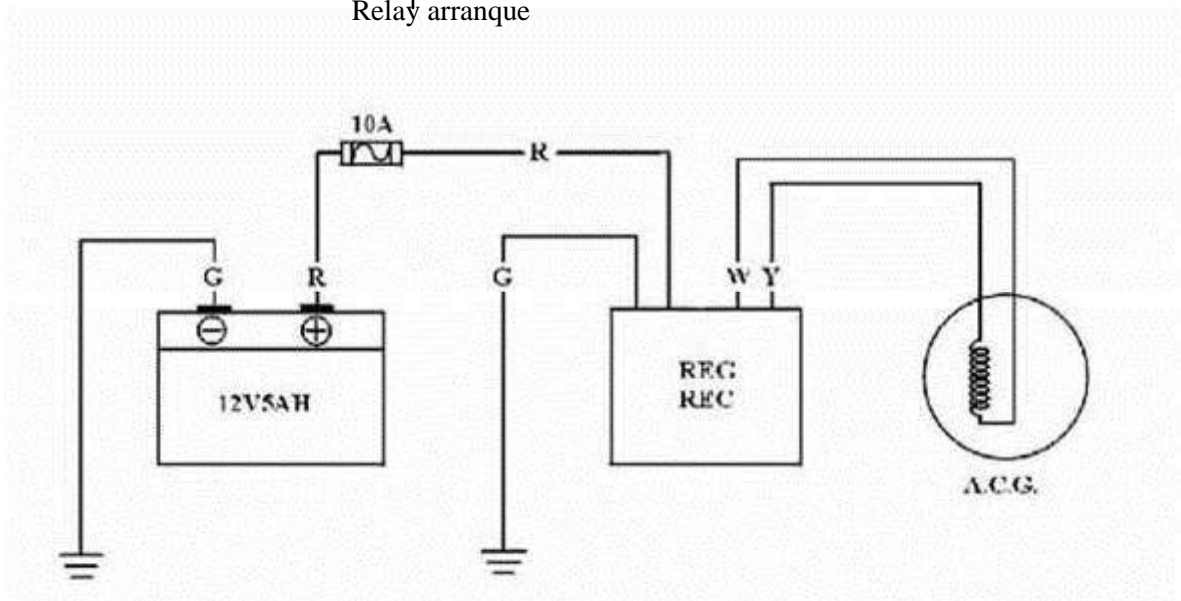
INFROMACIÓN DE SERVICIO-----	16- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	16- 3
BATERIA -----	16- 4
PRUEBA DE DESEMPEÑO-----	16- 5
A.C. GENERADOR -----	16- 5
REGULADOR/RECTIFICADOR-----	16- 6

# 16. SISTEMA DE CARGA

Regulador/Rectificador



Relay arranque



# 16. SISTEMA DE CARGA

## Información de servicio

### INSTRUCCIONES GENERALES

- La batería del vehículo requiere un mantenimiento menos intensivo que una batería convencional.
- utilice un cargador especializado que no supere los 45°C .durante la carga.
- Retire la batería del vehículo durante el periodo de carga.
- Cuando inspeccione el generador de C.A. utilice un multímetro digital
- Tenga cuidado en el enrutado del sistema eléctrico que no deteriore los cables.

### SPECIFICACIONES

Capacidad de la batería		12V5AH
Gravedad específica electrolito		1.260~1.280 20°C
Corriente de carga		7.0A max.
A.C. generador	Rpm de carga	2,500 rpm (min.)
	Capacidad	1.3Amin./6.000 rpm
Regulador/Rectificador		sin punto de contacto
Resistencia bobina de carga		0.2~0.3Ω

### TORQUES

Perno del plato de bobinas

Perno del rotor

### HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Sujetador de volante

Extractor de volante

### Instrumentos de prueba

TESTER O MULTIMETRO ELECTRICO



## 16. SISTEMA DE CARGA

---

### DETECCIÓN DE FALLAS

#### **Sin corriente**

- Bateria muerta
- Fusible quemado
- Desconecte el cable de la batería
- Suiche de encendido defectuoso

#### **Baja corriente**

- Bateria pobremente cargada
- terminals sueltas
- Fallo en sistema de carga
- regulador/rectificador defectuoso

#### **Corriente intermitente**

- cable desconectado
- sistema de carga defectuoso

#### **Fallo en sistema de carga**

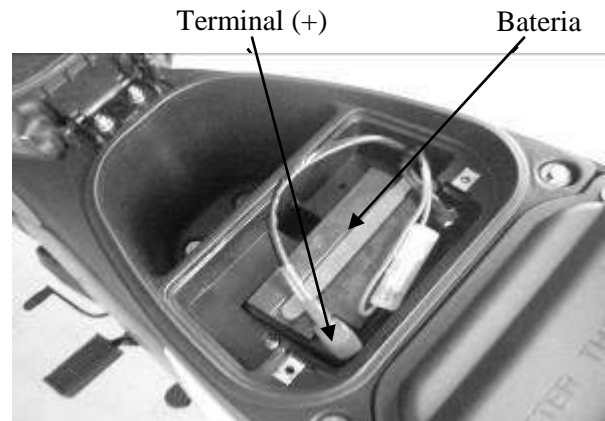
- Cable o conector suelto
- regulador/rectificador defectuoso
- Generado de C.A defectuoso

# 16. SISTEMA DE CARGA

## DESMONTAJE DE BATERIA

Abra la silla del vehículo.  
 Primero desconecte el cable negativo de la batería  
 Y posteriormente el cable positivo.  
 Remover la batería.

cuando desconecte la batería, evite que con una herramienta y el cable(+) toquen el chasis porque puede producir un corto circuito



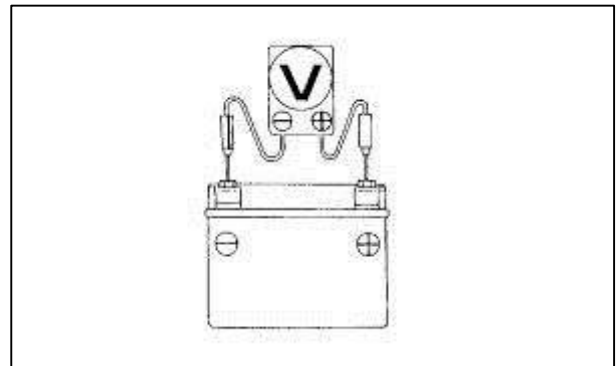
la instalación es con los pasos en orden inverso al desmontaje

Primero conecte el cable positivo (+)  
 Después el (-) para evitar un corto.

### VOLTAJE DE BATERIA (INSPECCIÓN EN CIRCUITO ABIERTO)

Remover el carenaje lateral izquierdo.  
 Desconecte los cables.  
 Mida el voltaje entre las terminales

Carga completa : 13.1V  
 Descargada : 12.3V

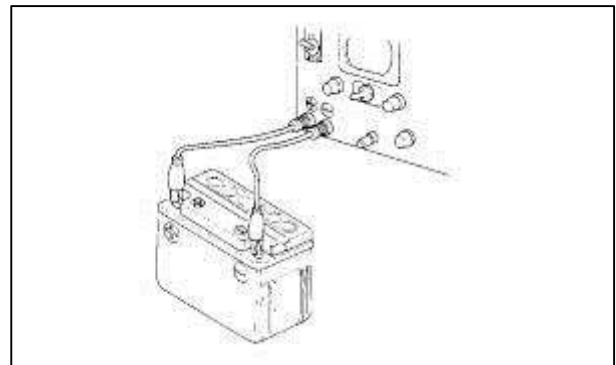


\* la inspección de carga de la batería debe realizarse con un voltímetro

### CARGAR LA BATERIA

Conecte las terminales (+) con (+).  
 Conecte las terminales (-) con (-)

• Evite que caigan chispas en el periodo de carga.  
 • Cuando termine el periodo de carga Desconecte o apague el cargador y Después proceda a retirar la batería Para evitar una posible explosión  
 • Cargue la batería según las especificaciones.



\* • Evite realizar un ciclo de carga rápida  
 • Mida el voltaje después de 30 minutos Después de cargada la batería.

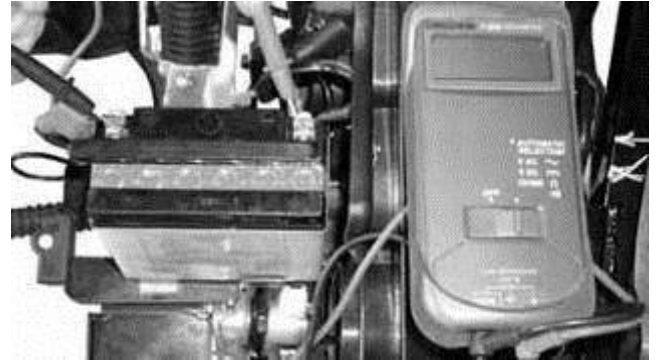
Corriente de carga: Standard : 0.5A  
 Tiempo de carga : Standard : 5~10 horas

Después de la carga: Voltaje circuito abierto: 12.8V min.

# 16. SISTEMA DE CARGA

## Prueba de desempeño

Realice esta prueba con carga completa.  
 Encienda y caliente el vehiculo por 10 minutos.  
 Conecte el cable (+) de la bacteria al (+)  
 De un amperimetro y de la misma forma realícelo  
 con los polos negativos



Despues conecte el voltimetro atraves de las  
 terminales de la bacteria para probar el voltaje

### DESEMPEÑO DE CARGA:

POSICION Del suiche	Rpm de carga	3000rpm	8000rpm
OFF(Dia)	2150rpm max	4A 16V	6.3A16.7V
ON(Noche)	2150rpm max	1.1A14V (1.0Amin)	2.1A14V (3.7Amin)

### Limite de Voltaje:

Encienda la motocicleta incremente gradualmente  
 La velocidad del motor para medir el limite del voltaje.

**Limite de Voltaje:** 14.5±0.5V

Nota: Realice la prueba con carga total de la bateria.

\* Utilice un tacometro para regular las RPM

## INSPECCION DEL GENERADOR DE C.A

Desconecte los cable rosa y Amarillo del generadord  
 Mida la Resistencia entre los cables

**Resistencia:** 0.3~1.5Ω

\* No conecte los cable rosa y amarillo con  
 El cable a tierra.

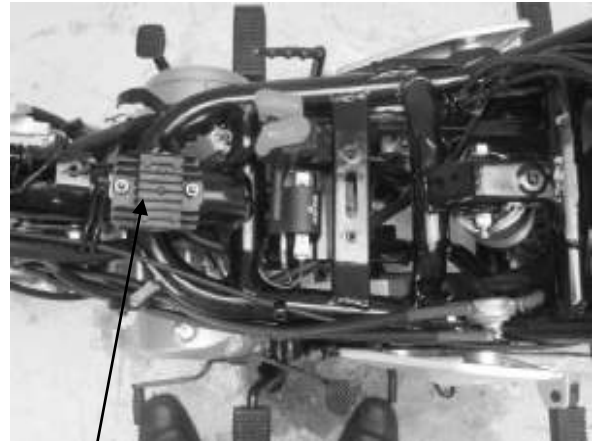


# 16. SISTEMA DE CARGA

## REGULADOR/RECTIFICADOR

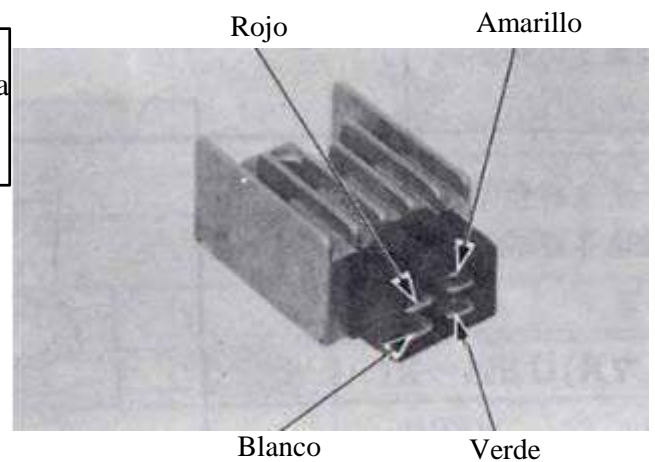
Remover la tapa frontal (pag 14-4).  
 Remover la tuerca del regulador/rectificador y desconecte el acople del cable

Mida la Resistencia en tre los cables del regulador/rectificador. Reemplacelo si las medidas No esta acorde a las especificaciones de la table siguiente.



Regulador/Rectificador

\* • Debido al semiconductor en el circuito,  
 Es necesario utilizar un multimetro que cumpla con el rango requerido para tener una lectura confiable



## RANGO DEL MULTIMETRO

Sanwa Tester: xKΩ  
 Kowa Tester: x100Ω

(+)Probe	Rojo	amarillo	blanco	verde
(-)Probe				
rojo		∞	∞	∞
amarillo	∞		∞	5-100K
blanco	3-50	∞		∞
verde	∞	5-100K	∞	

# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

---

**17**

---

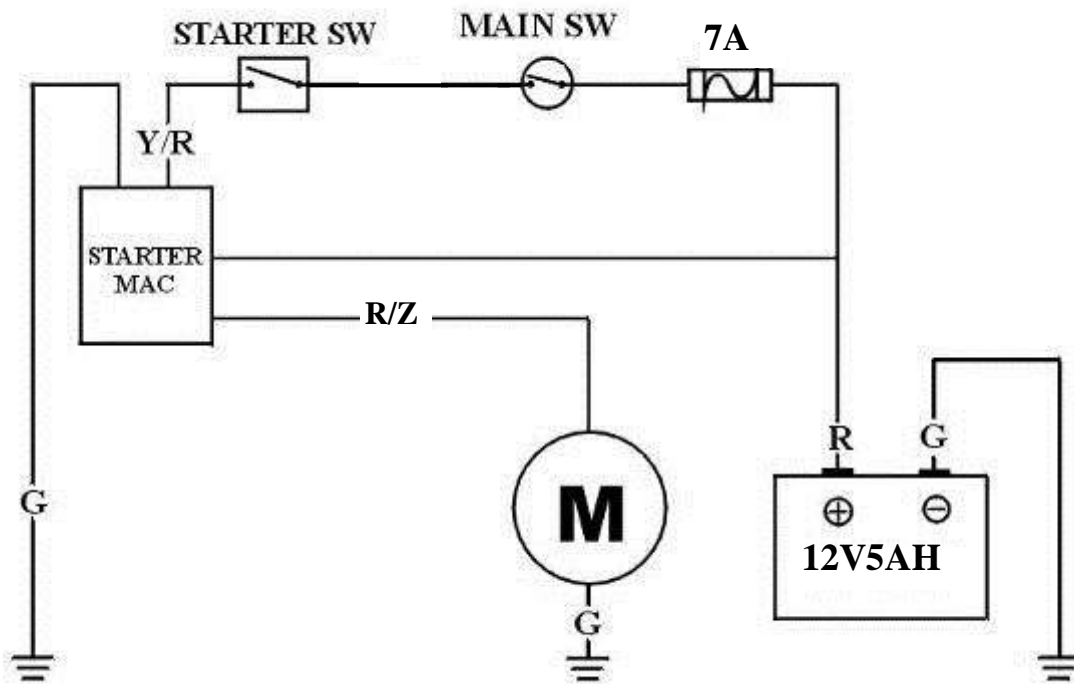
## SISTEMA DE ARRANQUE

---

DIAGRAMA-----	17- 1
INFORMACIÓN DE SERVICIOS-----	17- 2
DETECCIÓN DE FALLAS-----	17- 2
MOTOR DE ARRANQUE-----	17- 3
RELAY DE ARRANQUE-----	17- 5

# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

## DIAGRAMA



# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

## INFORMACIÓN DE SERVICIOS

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Esta actividad se puede realizar con el motor instalado en el chasis .
- Referirse a la sección 8-3 para retirar el clutch de arranque.
- Al realizar la conexión del cableado revíselo muy bien para evitar fallos como consecuencia de malas conexiones.

### SPECIFICACIONES

Item	Limite estandar (mm)	Limite de servicio (mm)
Starter motor brush length	—	8.5

### TORQUE

Perno motor de arranque 0.8~1.2kg-m

Tuerca clutch de arranque 3.2~4.0kg-m

### DETECCION DE FALLAS

#### El motor no gira

- Fusible quemado
- Bateria descargada
- Suiche de ignicion defectuoso
- Clutch de arranque defectuoso
- Relay de arranque defectuoso
- Cableado con fallas
- Motor defectuoso

#### Falta de potencia

- bateria descargada
- conexion de cables mala
- particulas que atranquen la funcion

#### El motor rota pero no enciende el motor de combustión

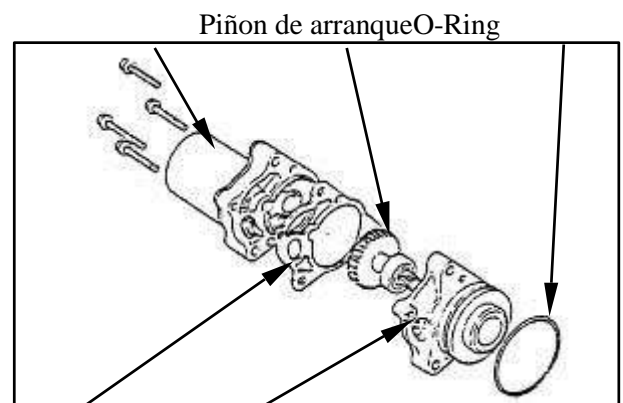
- Clutch de arranque defectuoso
- Motor mal conectado
- bacteria baja

# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

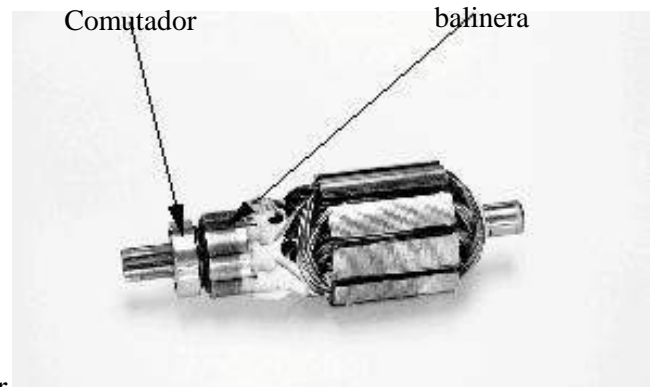
## DESMONTAJE DEL MOTOR DE ARRANQUE

\*

Remover los cuatro tornillos de la carcasa del motor y retírela.



Empaque tapa



### INSPECCION

Inspeccione una posible decoloración de las barras del comutador.

Gire el anillo externo del rodamiento con su los dedos.

El rodamiento debe girar suavemente y.

También puedes ver que el anillo interior del cojinete encaja perfectamente en el eje de la armadura.

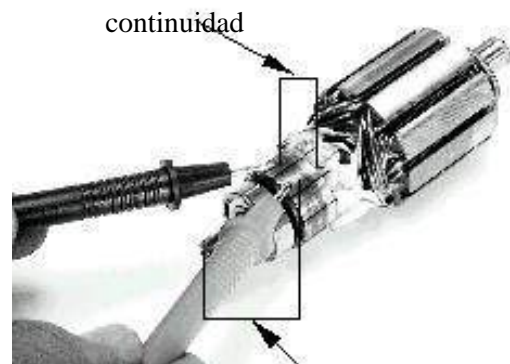
Chequee la continuidad de las barras en pares  
Tambien chequee individualmente y no debe existir continuidad.

Comutador en parejas:

Continuidad: normal

Comutador barras y eje

No continuidad: normal



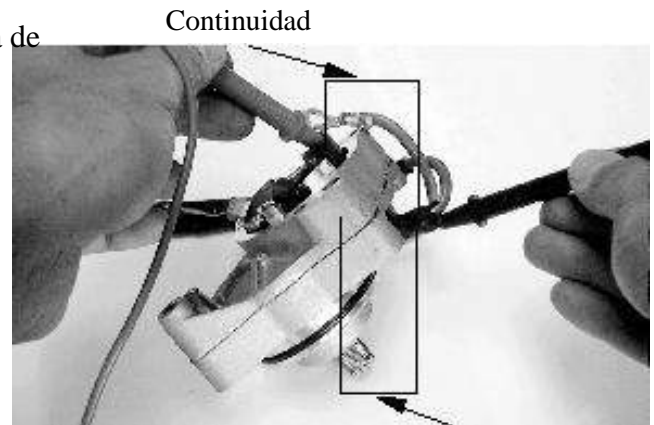
No Continuidad



# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

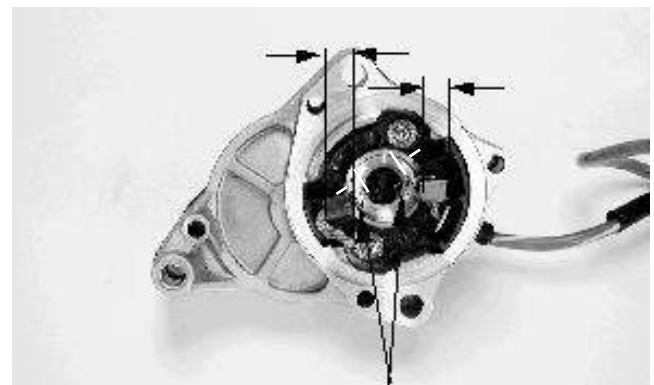
Chequee la continuidad en el cable hacia el sistema de escobillas y al sujetador de escobillas

No continuidad: normal  
Cable terminal y escobillas  
Continuidad: normal



Inspeccione las escobillas que no esten deterioradas  
Mida la longitud de las escobillas.  
Limite de servicio: 8.5mm

Inspeccione los resortes de las escobillas que esten en buenas condiciones.



Resortes de escobillas

## INSTALACION

Instale un O-ring Nuevo y lubríquelo .  
Instale el motor de arranque y apriete los tres tornillos de montaje.

\* Instale la terminal a tierra con el perno del motor de arranque

Conecte el motor.  
Instale el clutch de arranque.  
Instale la tapa forntal



# 17. SISTEMA DE ARRANQUE

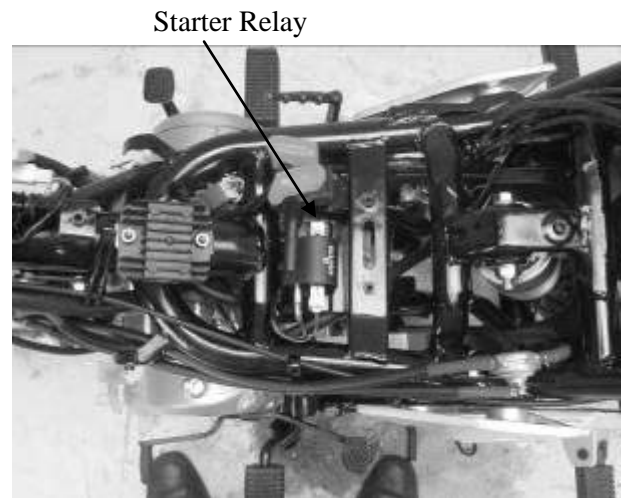
---

## RELAY DE ARRANQUE

### INSPECCIÓN

Remover el cobertor izquierdo.  
Desconecte el relay arranque y remuevalo

Conecte el relay de arranque las terminales amarillo/rojo  
Al (+) terminal 12V de la batería y el terminal verde  
Al (-) terminal de la bacteria .  
Chequee continuidad  
Entre el relay de arranque y rojo/ blanco.  
Si hay continuidad el ralay está en buenas condiciones.



**LUCES/INSTRUMENTOS/SUICHES/PITO/  
MEDIDOR DE COMBUSTIBLE**

INFORMACIÓN DE SERVICIO-----	18- 1
DETECCIÓN DE FALLAS-----	18- 1
LUZ FRONTAL /INSTRUMENTOS-----	18- 2
DIRECCIONALES-----	18- 3
STOP Y LUZ PLACA-----	18- 3
SUICHE DE ENCENDIDO-----	18- 3
BOTON DE ENCENDIDO/PITO-----	18- 4
SUICHES DEL MANUBRIO-----	18- 5
SUICHE LUCES/PANTALLA PARA LOS CAMBIOS-----	18- 6
UNIDAD DE COMBUSTIBLE-----	18- 7

## Información de servicio

### INSTRUCCIONES GENERALES

- Todas las conexiones tienen un seguro plástico el cual debe ser retirado antes de realizar alguna desconexión.
- Para estas mediciones se requiere de un multímetro digital que mida la continuidad y el voltaje entre dos puntos.
- Los diferentes bombillos y partes del sistema eléctrico cuentan con especificaciones técnicas diferentes, siempre reemplácelos por uno de las mismas especificaciones.
- El cheque de continuidad entre los switches puede ser realizado en la motocicleta.

### ESPECIFICACIONES

farola	12V 35/35W
Stop/luz placa	12V 21/5W
direccionales	12V 10Wx4
Indicador de direccionales	12V 3.4W x2
Luz de instrumentos	12V 1.7Wx2
Indicador de luz alta	12V 1.7W
Fusible	10A

### DETECCION DE FALLAS

#### La luz no enciende con el switch en "ON"

- bombillo quemado
- switch defectuoso
- Fusible quemado
- Batería muerta o cable suelto.

#### La farola no cambia al accionar el switch

- Bombillo quemado
- switch defectuoso
- Conexión de cable defectuosa.

#### Luces funcionan pero desvanecidas

- batería pobre
- cableado o resistencias muy altas en el sistema
- bombillos viejos o cableado defectuoso

### FAROL FRONTAL

#### DESMONTAJE

Retire la tapa del carenado frontal (pag14-5).  
Remover la farola y proceder con el desmontaje de la misma y desconectar el cableado.

.

Remover el bombillo y el socket del mismo.  
Chequee el buen estado del bombillo o reemplácelo  
Por uno nuevo de ser necesario

.



#### INSTALACIÓN/DIRECCIONALES

Instale la farola con los pasos al contrario del desmontaje

.

\*

Despues de instalada caliber las luces.

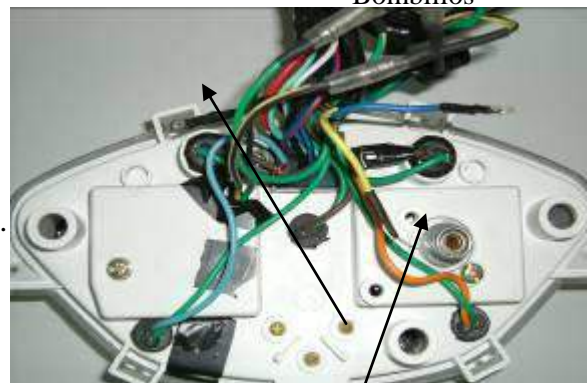


Bombillos

### TABLERO INSTRUMENTOS

#### BOMBILLOS DEL TABLERO

remover el cobertor trasero del manbrío  
(page 14-5).  
Remover los bombillos y reemplazar por uno nuevo.



Luz noche

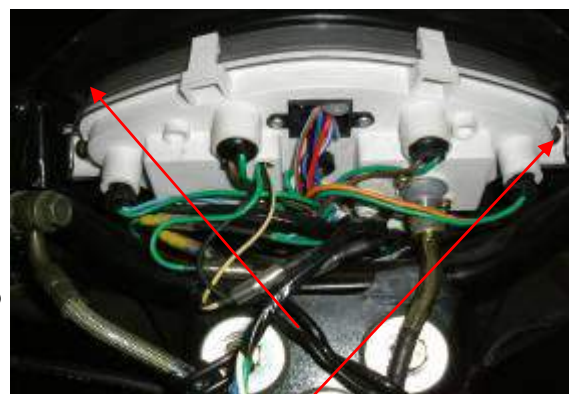
#### DESMONTAJE VELOCIMETRO

Desconecte el cable del velocimetro.  
Desconecte el conector del cable.  
Remover los 3 tornillos que ajustan el velocimetro.

Remmover el velocimetro.

#### INSTALACIÓN

La instalación es los mismos pasos en orden inverso



tornillos

### STOP /LUZ PLACA

Remover los dos tornillos y la tapa o talco de stop.  
Remover el bombillo y verificar su buen estado,  
de ser necesario, reemplacelo por uno  
completamente nuevo.

**Especificación del bombillo:** 12V.21/5W

La instalación son los mismo pasos pero en orden  
inverso.



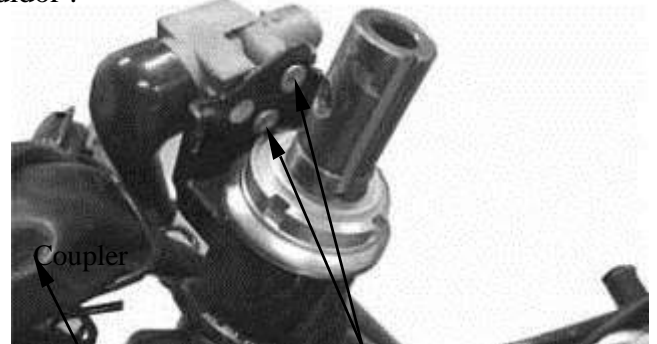
Tornillos

### SUICHE DE ENCENDIDO

Desconecte el acople del cable del suiche de encendedor .

Remover los 2 pernos del suiche de ignición.

Remover el suiche.



Coupler

Pernos

### INSPECCIÓN

Chequee continuidad entre los cables especificados abajo

Color Posición	negro	Rojo	negro/ blanco	verde
OFF			○ — ○	○
ON	○ — ○			



## BOTON DE ARRANQUE

Desconecte el acople del suiche derecho.  
Chequee la continuidad entre cables negro y Amarillo/rojo.

Color / Position	negro	amarillo/rojo
libre		
Presionado	—	—



Boton de arranque

## BOTON DEL PITO

Remover los carenajes decorativos bajo el tanque de combustible.  
Desconecte el acople del cableado del suiche izquierdo.  
Chequee la continuidad entre cables negro y verde brillante.

Color / Posición	Negro	Verde brillante
libre		
Presionado	○ —	— ○



Boton del pito

Verde

Negro

## PITO

Remover el carenaje de la dirección.  
Desconectar el cable del pito.  
El pito esta bueno si se conecta una fuente de 12V En las terminales y este emite sonido.  
Reemplácelo si no emite sonido.





### SUICHES DEL MANUBRIO

#### SUICHE FRONTAL DEL STOP

Desconectar el acople del cable del suiche del Freno.

Chequee la continuidad entre los cables del Suiche frontal del stop

Freno aplicado (leva presionada): Continuidad.

Freno liberado (leva en reposo): No hay continuidad.



suiche frontal del stop

#### SUICHE TRASERO DEL STOP

Remover el carenaje lateral derecho.

Desconectar el acople del cable del suiche trasero del stop.

Chequee la continuidad entre en suiche trasero del stop

Pedal de freno presionado: continuidad.

Pedal de freno liberado: No hay continuidad.



#### SUICHE DE DIRECCIONALES

Desconecte el acople del cableado de las direccionales.

Chequee la continuidad entre los cables del suiche

Color \ Posicion	Naranja	Gris	Azul
R		○	○
L	○	○	



Suiche de direccionales

#### SUICHE DE LUCES

Desconecte el acople del cableado de la farola.

Chequee la continuidad entre los cables del suiche.

Posicion	Color				
	N	Ca	Ca/B	N	B/L
●					
☰☱	○	○	○		
☼	○	○		○	○



Headlight Switch



### SUICHE DE LUCES ALTAS

Desconecte el acople del cableado del suiche de luces altas y verifique continuidad entre los cables.

Color Posicion	blanco/azul	Blanco	Azul
LO	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
N	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
HI	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>

Suiche de paso

Suiche de Altas



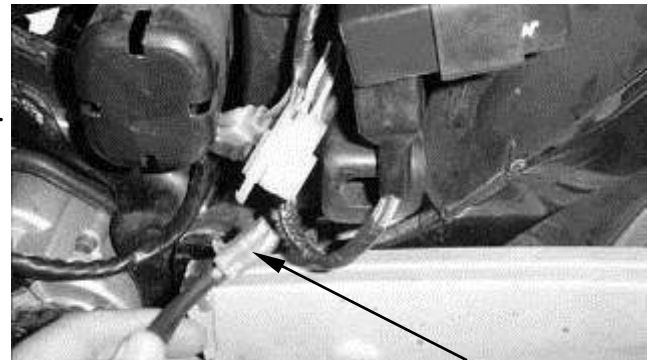
### SUICHE DE PASO

Posicion	Color	Azul	Blanco
Libre			
Presionado		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

### TABLERO TESTIGO DE CAMBIOS

- Desconecte el cable del tablero de cambios.
- Chequee que el cable conecte de manera correcta.

	G/R	L/R	N/L	B/L	R/B	N
N	<input type="radio"/>					<input type="radio"/>
1		<input type="radio"/>				<input type="radio"/>
2			<input type="radio"/>			<input type="radio"/>
3				<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
4					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



Cable tablero de cambios

### UNIDAD DE COMBUSTIBLE

\* No Fumar !

#### REMOVER

Remover el asiento.(Referirse a 4-10.)  
Desconecte el cableado de la unidad.

\* Procure no dañar el cableado.

Remover la unidad.

\* Sea cuidadoso en no deteriorar el flitador  
En la manipulación de la unidad.

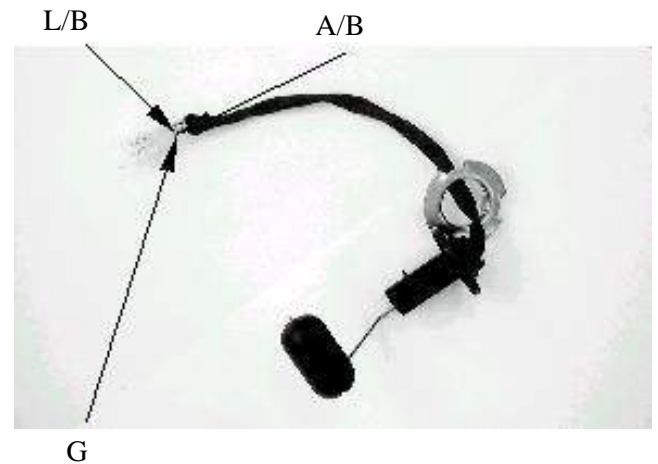


Unidad de combustible

### INSPECCIÓN

Removerla unidad del tanque.  
Medir la Resistencia entre las posiciones de la  
Unidad del tanque

terminales	superior	Inferior
G~A/B	36 Ω	700 Ω
G~L/B	550 Ω	160 Ω
A/B~L/B	600 Ω	600 Ω



### INSPECCIÓN DEL MEDIDOR

Conecte la unidad y abra el suiche a la  
posicion "ON"

\* Antes de realizar el procedimiento ,  
opere las direccionales para comprobar  
que la corriente de la bacteria es normal.

Chequee que la aguja del medidor en el tablero  
Funciona correctamente.

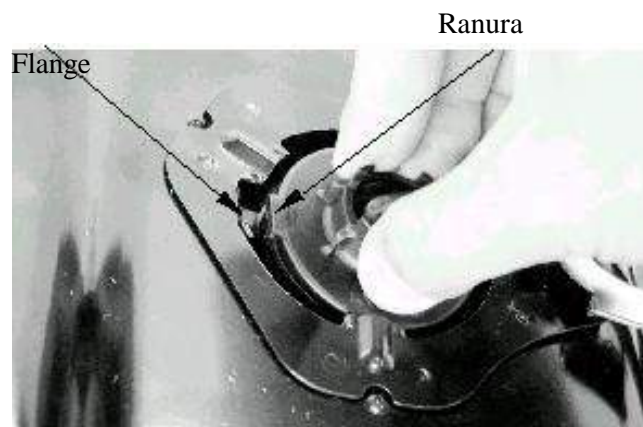


Posición del flotador	Posición de aguja
Superior	"F"(Full)
Inferior	"E"(Vacio)

### INSTALACION

La secuencia de montaje son los mismos pasos en orden inverso.

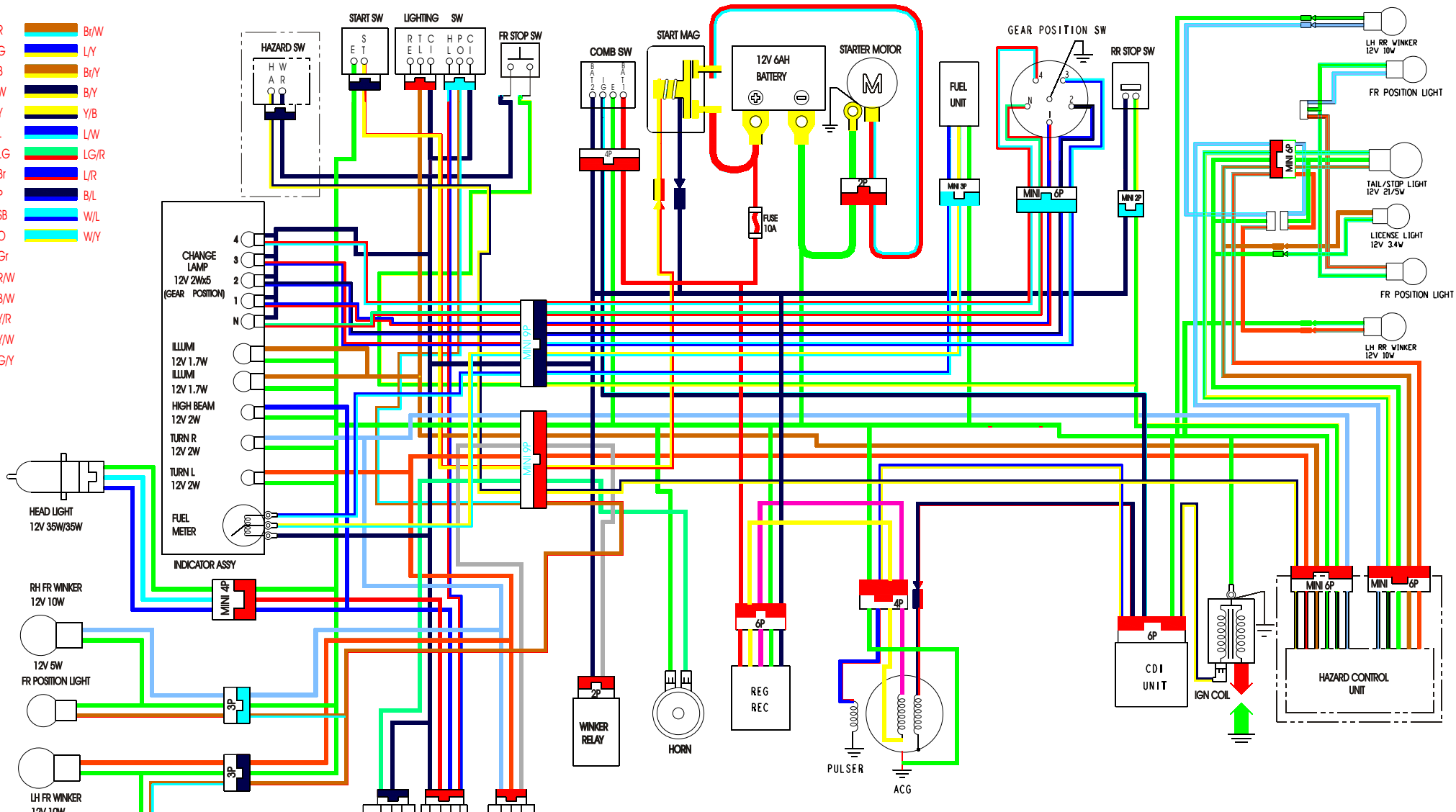
- \* Alinear las ranuras de la unidad para Evitar fugas del tanque de combustible.



# JETIX 125 WIRING DIAGRAM



- R
- G
- B
- W
- Y
- L
- LG
- Br
- P
- SB
- O
- Gr
- R/W
- B/W
- Y/R
- Y/W
- G/Y
- Br/W
- L/Y
- Br/Y
- Y/B
- L/W
- LG/R
- L/R
- B/L
- W/L
- W/Y



**START SW**

	ST	E
FREE		
PUSH	●	●

**HORN SW**

	HO	BAT
FREE		
PUSH	●	●

**HAZARD SW**

	(N)	WR	HA
△		○	○
N	○	○	○
○	●	●	●

**WINKER SW**

	R	L	WR
L		●	●
N			
R	●		

**COMB SW**

	BAT1	IG	E	BAT2
LOCK	●	●	●	●
OFF	●	●	●	●
ON	●	●	●	●

**LIGHT SW**

	HL	CI	TL	PO	RE
OFF		●	●	●	●
(N)		●	●	●	●
P		●	●	●	●
(N)	●	●	●	●	●
H	●	●	●	●	●

**DIMMER & PASSING SW**

	HL	HI	LO	PASS
PASS		●	●	●
N		●	●	●
LO	●			
N	●			
HI	●			